

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 293165	(16) Y
	FECHA DE PRESENTACION 24 Marzo 1.986	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

L 1 AGO. 1986

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL F16L M/00
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN ELEMENTOS RELLENABLES POR FLUIDOS

(71) SOLICITANTE (S) D. JOSE LUIS ENRIQUEZ ESCUDERO

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 28020-MADRID, Comandante Zorita, nº 12
--

(72) INVENTOR (ES) El solicitante

(73) TITULAR (ES) El solicitante
--

(74) REPRESENTANTE M.A. NARANJO (275-5), Pº de la Habana, 200, 28036-MADRID

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo, recae sobre elementos rellenables por fluidos que tienen multiples aplicaciones, ya que a base de los mismos, puede construirse:

- tuberias de hormigón en masa o armado.
- canales, canalones o canaletas.
- forjados y edificación aligerados.
- redes de alcantarillado.
- conductos de distribución de agua.
- tuberias de presión.
- drenajes.
- conductos para cables.
- conductos prefabricados.
- aligeramiento de estructura y elementos resistentes.
- silos o depósitos de hormigón armado.
- drenajes verticales en presas u obras hidráulicas.
- piezas especiales para unión de elementos de construcción.
- transporte de grandes piezas de hormigón u otros elementos sobre líquidos.

5

10

15

20

Las ventajas de éstos elementos, obtenidos de conformidad con ésta invención, a título enunciativo y no limitativo, son evidentes y entre otras, debemos destacar la posibilidad de su utilización "in situ", la facilidad de su transporte y almacenamiento, dado el escaso peso que tienen, su pequeño volumen y su facilidad de transporte, siendo lo más destacable la economía de los elementos con él fabricados.

25

Para mejor comprensión de ésta memoria, se acompaña dibujos que muestran un ejemplo de realización, no limitativo, del objeto de la invención, y en los que:

30

La fig. 1, representa un ejemplo de realización de un encofrado.

La fig. 2, es un corte en sección de la estructura de la lámina constituyente del encofrado.

35

La fig. 3, es una perspectiva de un ejemplo de aplicación de éste modelo.

La fig. 4, es una perspectiva de una conducción fabricada, teniendo como base, los elementos objeto del presente modelo de utilidad.

40

La fig. 5, es otra aplicación como cojin de expansión.

De conformidad con los planos adjuntos, los elementos objeto del presente modelo, parten de unas láminas de policloruro de vinilo resistentes a la intemperie, obtenido por calandrado y armado en su interior con malla de poliéster o tejido impregnado de fibra de vidrio o poliéster, a su vez, recubierta otra vez, con una lámina de policloruro de vinilo. Visto en sección (fig.2), consiste en una capa de policloruro de vinilo (2), una malla calandrada (3), que puede

45

50

ser sustituida por tejido impregnado y a su vez recubierta de otra capa de policloruro de vinilo (2°). Asimismo, se pueden utilizar todas las láminas necesarias adyacentes, formando un todo unido.

55

Con éstas láminas, se construyen elementos cilindricos de sección circular, con todas sus combinaciones, cilindroides y conoides, y todas las intersecciones de éstas formas.

60

La principal aplicacion del presente modelo, consiste en que, los elementos asi contruidos, con la forma deseada, mediante la unión de los bordes de la lámina, por cosido, pegado o soldado, tienen poco volumen en relacion con su fiabilidad y escaso peso, siendo muy resistentes a las tensiones y de fácil transporte.

65

En dichos elementos, se situa una válvula (4) de entrada para fluidos a traves de la cual, pueden ser inflados y desinflados, por ejemplo, cuando se utiliza para construir conducciones, en cuyo caso, una vez inflados y sujetos por medios adecuados a la posicion deseada se recubre de hormigón, o bien, llenos de líquido o gas, si se emplea, como depósito de almacenamiento y transporte para los mismos.

70

En el primer caso, una vez endurecido el hormigón, se desincha el elemento y se recupera para una siguiente utilización.

Una vez endurecido el hormigón, el encofrado se desincha y se retira, pudiendo utilizarse nuevamente.

75

Dadas las características de la lámina base con una gran resistencia a tracción, desgarre, poco peso y practicamente inatacable por agentes atmosfericos, éste mismo siste-

ma de construcción, nos permite obtener elementos rellenables mediante fluidos, agua y otros líquidos para su transporte.

80

Asimismo, nos permite combinar elementos hinchables cerrados de flotabilidad adecuada para el transporte de pesos sobre agua.

85

Finalmente y tras lo descrito, sólo resta señalar, que en la presente invención, caben cuantas variantes de realización sean posibles, sin que se altere el cuadro general de las mismas, pudiendose realizar su objeto en todos los tamaños y formas sin limitacion. Las diferentes formas y tamaños del elemento hinchable se obtienen a partir del material descrito anteriormente, mediante los procesos fundamentales siguientes:

90

- corte y preparacion de la lámina.
- colocacion del sistema de hinchado y desinchado, mediante válvulas y los consiguientes elementos de aporte a presión del fluido.

95

- soldado por aire caliente, pegado u otros medios.
- obtencion de los remates extremos, por pegado y/o soldado (ref. 5) del material, colocacion de anclaje o piezas de sellado o bridas ciegas, colocacion de cantoneras.
- señalizacion para su condicion de uso

=====

100

NOTA: Descrito suficientemente lo que antecede, sólo resta señalar, que lo que se declara propio, nuevo y útil del solicitante, es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

105

1 - Elementos rellenables por fluidos, caracterizados por construirse a base de una lámina de policloruro de vinilo, obtenido por calandrado y armado en su interior con malla de poliester que puede ser impregnada y a su vez recubierta interiormente de las capas precisas de policloruro de vinilo, con las cuales se fabrica mediante soldado de sus bordes, u otro medio de unión similar, un cuerpo cilindrico de cualquier dimension, dotado de una válvula de entrada de fluidos.

110

2 - Elementos rellenables por fluidos, según reivindicacion 1a, caracterizado porque a base de la lámina descrita se constituyen elementos de sección circular con todas sus combinaciones incluidas, formando cilindroides y conoides, con sus válvulas para entrada de fluidos y descarga de los mismos.

115

3 - ELEMENTOS RELLENABLES POR FLUIDOS

=====

120

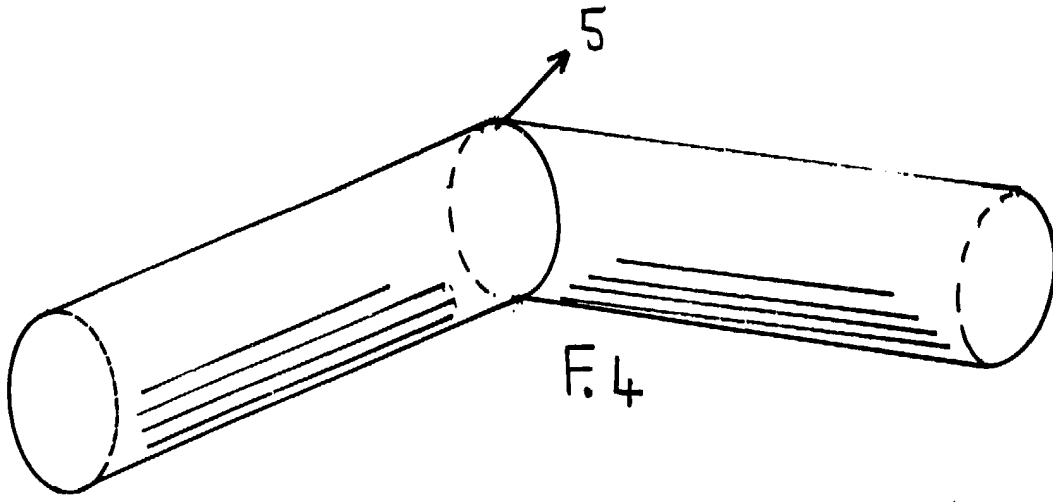
Todo según queda descrito en la presente memoria que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con un total de ciento veintitres líneas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 24 Marzo 1.986

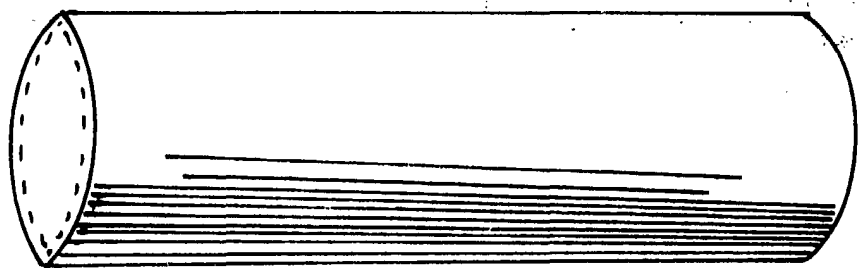
N. A. NARANJO MARCOS

[Handwritten signature]

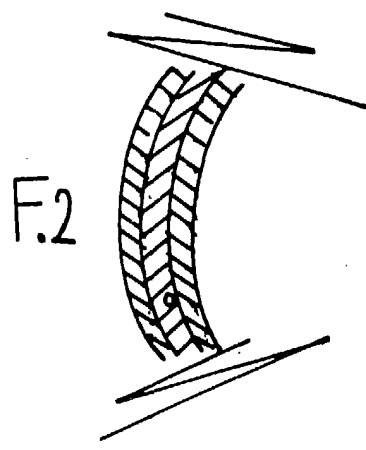
.....
.....
.....
.....
.....



F.4



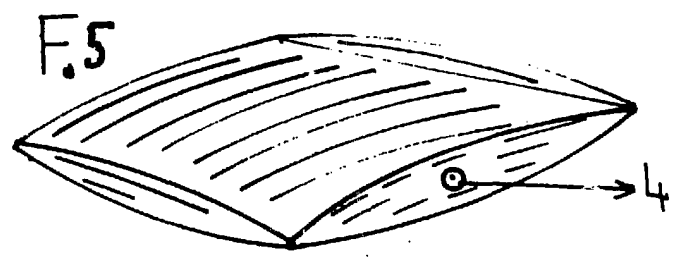
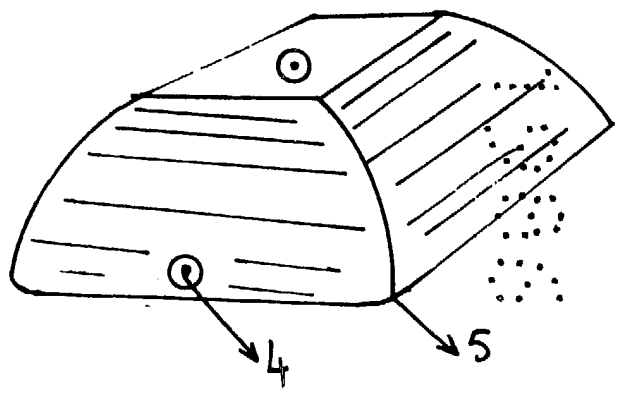
F.1



F.2



F.3



F.5

escala variable

Madrid, 24 marzo 1.986

M. A. NARANJO-MARCOS