

19 ES 11 21 22	NUMERO 293119	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 JUL. 1986

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS	
------------------------------	----------	---------	--

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>B65D 39/04</i>
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "CAPSULA-TAPON PARA ENVASES, PERFECCIONADA".-	
--	--

71 SOLICITANTE (S) VINYCAP, S.A.-

DOMICILIO DEL SOLICITANTE IRUN (Guipuzcoa), Barrio de Anaca -Zona Industrial- Parcela 47, Pabellón, 2.-
--

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES) La propia solicitante.-
--

74 REPRESENTANTE D. Bernardo Pérez Bonal.- 356 (5).-

Se refiere la presente Memoria Descriptiva que se une a solicitud de registro como Modelo de Utilidad a una "Cápsula-tapón para envases, perfeccionada", cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a los fines que se persiguen, ventajas más que suficientes, para aspirar en derecho al privilegio de registro que se solicita.

El objeto industrial que se preconiza, constituye, como del enunciado se desprende, un medio para tapar envases que igualmente pueden contener refrescos, siendo ésta su versión más frecuente, que para contener líquidos de otra naturaleza, como preparados para la limpieza, etc.,

La cápsula que se describe, aporta una mayor garantía al precintado y una mayor seguridad en su manejo.

Mejor se comprenderá la descripción si la apoyamos en los dibujos que a este efecto se acompañan y que, constituyendo una manera de llevar el invento a la práctica, carecen de carácter limitativo en sus detalles, toda vez que se citan, solamente, a título de ejemplo.

La figura 1ª. representa en alzada semiseccionada una cápsula.

La figura 2ª, es igualmente una alzada semiseccionada de una cápsula y vista en planta inferior, representando el cuerpo base.

La figura 3ª, representa en alzada semiseccionada el tapón propiamente dicho.

Como puede apreciarse consta de dos conjuntos o piezas de los que cada uno de ellos en sí, es consustancial, idealmente por termo-

moldeo y de los que el mayor es el conjunto base -1- figuras 1ª y 2ª y lo forma un cuerpo de tres anillos cilíndricos concéntricos de los cuales el exterior -2- figuras 1ª y 2ª, con menor altura, se vincula al gollete de la botella -3- figura 1ª actuando de precinto y dotado de unos canales verticales -4- figura 2ª que constituyen un seguro de precinto.

Este anillo exterior se une al intermedio -5- figuras 1ª y 2ª de mayor altura por una pluralidad de nerviecillos -6- figuras 1ª y 2ª presentándose este anillo intermedio, concéntrico a un tercero -7- figuras 1ª y 2ª, o cuello de la cápsula con el borde -9- figuras 1ª y 2ª labiado constituyendo el vertedor y el otro borde extremo inferior escalonado -10- figuras 1ª y 2ª determinando un cajeadado -11- figuras 1ª y 2ª contra el ya citado anillo o tabique intermedio -5- que presenta una cámara de aire -12- figuras 1ª y 2ª que abarca al gollete de la botella afianzándose.

Los anillos citados intermedio y tercero, se unen consustancialmente por un tabiquillo -8- figuras 1ª y 2ª en corona circular, que completa el cajeadado para fijación al gollete del envase y que está a su vez dotada de un resalte -13- figuras 1ª y 2ª que sirve de antigoteo ya que el vertido del sobrante que resbala por el labio -9- figuras 1ª y 2ª queda el líquido sujeto a la cavidad realizada por dicho punto -9- que en colaboración con el rebaje inferior -14- figuras 1ª y 2ª del anillo intermedio completan un cajeadado para alojar a presión el borde -15- figura 3ª, del faldón -16- figura 3ª, del tapón propiamente dicho o segundo subcon-

junto ganando en invioabilidad que a su vez, por un segundo faldón -17- figuras 1ª y 3ª, se vincula la tapa al primer subconjunto.

El borde superior del anillo intermedio presenta un rebaje o cajeadó -19- figura 2ª para encaje del borde del tapón -18- figuras 1ª

5. y 3ª.

La apertura se practica manualmente tirando de la lengüeta -20- figuras 1ª y 2ª solidaria del tabique intermedio, por requerimiento circular a este efecto determinado.

10. Suficientemente descrito el invento, así como una manera de llevarlo a la práctica, se hace constar de manera expresa, que el mismo, acepta modificaciones de detalle, siempre que éstas no afecten a su fundamento.

N O T A

15. En resumen: El MODELO DE UTILIDAD recae sobre las particularidades características de las siguientes:



R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Cápsula-tapón para envases, perfeccionada, caracterizada por-
que consta de dos subconjuntos o piezas consustanciales, siendo su
ejecución más técnica el termomoldeo y de los que el mayor, es el
5. subconjunto básico formado por un cuerpo con tres anillos cilín-
dricos concéntricos, de los cuales el exterior, presentando menor
altura, se vincula al gollete del envase constituyendo el precinto
y arbitra unos canales verticales que constituyen un seguro de

10. precinto y porque este anillo se une al intermedio, de mayor al-
tura, por una pluralidad de nerviecillos y porque el intermedio
es concéntrico a un tercero que constituye el cuello de la cápsu-
la a cuyo efecto presenta el borde labiado hacia fuera a modo de
vertedor y con su borde extremo inferior, escalonado según un ca-
jeado, contra el anillo o tabique, que presenta un regruesamiento

15. anular subordinado al abarcar el gollete de la botella afianzándose.

2ª.- Cápsula-tapón para envases, perfeccionada, caracterizada por-
que los anillos cilíndricos intermedio y tercero según reivindica-
ción anterior, se unen inamoviblemente por un puente, en corona
circular, que completa el cajeadado para fijación al gollete del

20. envase y porque está, a su vez, dotado de un resalte que en cola-
boración con un rebaje interior a este efecto determinado en el
anillo intermedio, completan el cajeadado para alojar por presión

25. el borde del faldón del tapón propiamente dicho o segundo subcon-
junto concéntrico al primero y porque se vincula la tapa, al pri-
mer subconjunto practicándose la apertura manualmente, tirando de

una lengüeta solidaria al tabique intermedio por rotura de nerviellos rasgables.

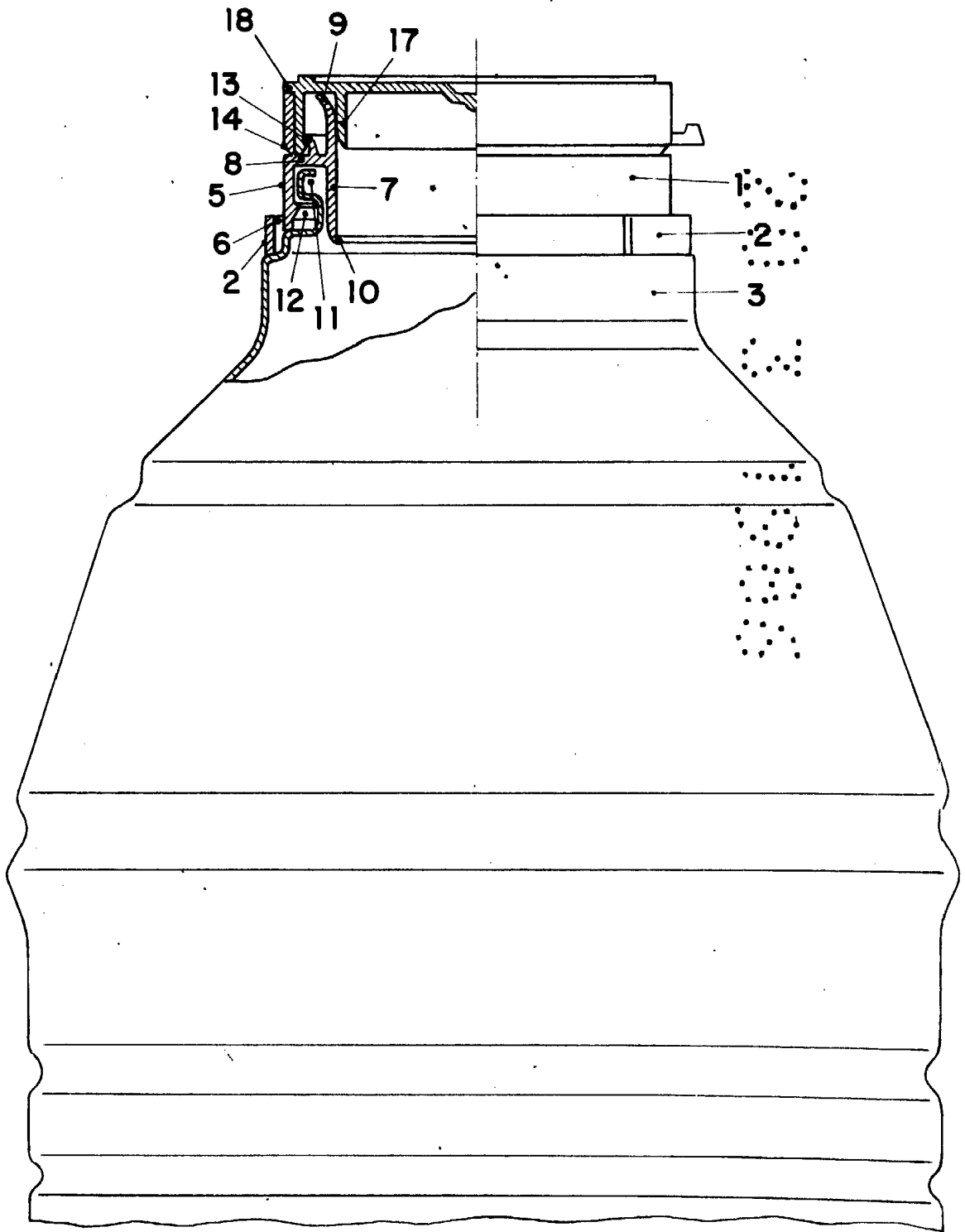
5. 3ª.- Cápsula-tapón para envases, perfeccionada, caracterizada porque el rebaje inferior del anillo intermedio se mantiene en todo momento unida al anillo intermedio según reivindicaciones anteriores, de forma que se evita la entrada de polvo posándose los elementos extraños al tener el mismo diámetro ambos anillos y porque este anillo intermedio tiene un cajeado en la parte superior, para que se encaje apoyándose el borde del tapón propiamente dicho.
10. 4ª.- Cápsula-tapón para envases, perfeccionada, caracterizada porque el resalte superior del tabique en corona circular según reivindicaciones anteriores, aporta el máximo de inviolabilidad sujetando al capuchón en el regruesamiento a este efecto conferido en el borde inferior del primer faldón del tapón.
15. 5ª.- Cápsula-tapón para envases, perfeccionada, caracterizada porque el resalte superior del tabique en corona circular según reivindicación anterior, practica antigoteo absorbiendo el líquido después de vertido por el borde labiado del cuello de la cápsula, según reivindicaciones anteriores, que al resbalar queda sujeto
20. en la cavidad configurada por dicho resalte.

6ª.- "CAPSULA-TAPON PARA ENVASES, PERFECCIONADA".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, a 20 de Marzo de 1.986.

FIG. 1



1
14
5
6

FIG. 2

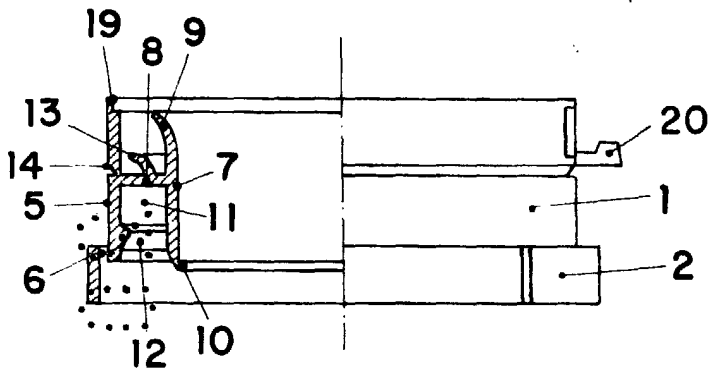
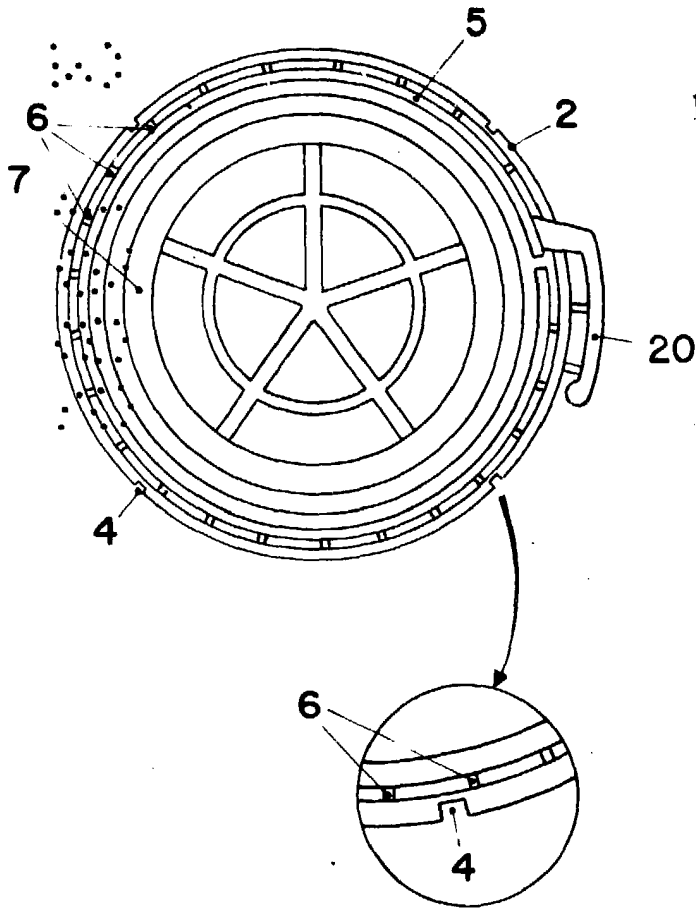
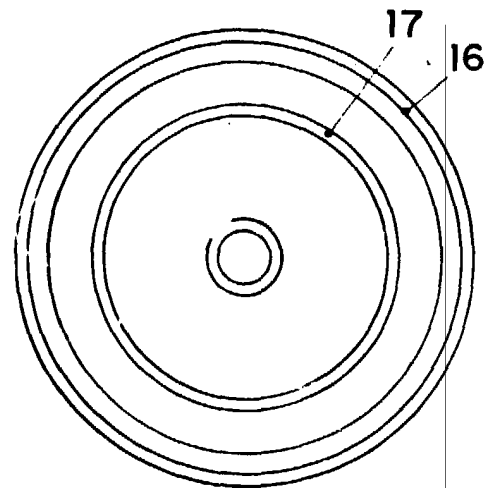
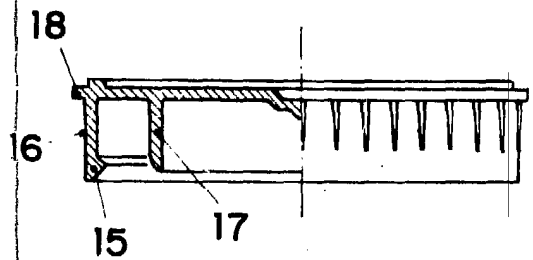


FIG. 3



[Handwritten signature]