



100

293095

293095

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE REGLETAS DE CONEXION ELECTRICA", a favor de DOÑA MARIA LUISA DIAZ-AGUADO Y NEYRA, de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, Avenida Infante Carlota Joaquina, núm. 133-139 esc. 4ª 2ª.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención desarrollada con éxito en el extranjero se refiere a unos perfeccionamientos en la construcción de regletas de conexión eléctrica.

5. En la actualidad, las regletas de conexión se fabrican a partir de materiales rígidos de tipo dieléctrico, y comprenden en su interior una serie de núcleos metálicos, los cuales son de forma tubular, y presentan sobre cada extremo y en sentido transversal respectivos tornillos que llegan a la parte central del tubo para retener entre ellos y la pared interna del



293095

tubo, el extremo de un conductor eléctrico debidamente interpuesto. Dicha forma de realización es la común a todos los sistemas hasta ahora conocidos, en las regletas, sin embargo presenta el inconveniente de que cuando se debe reparar una avería, o bien cuando se debe variar la posición de los hilos conductores que llegan o salen de la regleta, es necesario desatornillar para poder soltar los conductores aprisionados, siendo esta operación laboriosa.

El objeto de la invención es un nuevo tipo de regleta la cual presenta la ventaja de ser de material flexible, por lo que puede flectarse y por ello situarse sobre paredes curvas y además dicha regleta presenta unos núcleos laminares, anclados al material dieléctrico de la regleta, cuyos núcleos a modo de lenguetas presentan sus dos extremos dentro de sendas cavidades a cada lado de la regleta, de forma que entre las paredes de las cavidades y los extremos citados queda espacio suficiente para insertar sobre los extremos de dichas lenguetas unas pinzas hembra al efecto, portadoras de los extremos de conductores eléctricos. Estas pinzas hembra son de tipo conocido en el mercado, y se sujetan sobre el conductor eléctrico por simple ceñido apretado sobre el mismo, al actuar como una abrazadera abierta y comprimible.

Esencialmente el proceso de fabricación de la regleta comprende preparar un molde en el cual se incluyen las lenguetas y luego en cerrar este molde con material a polimerizar, o bien una vez cerrado el molde se extrusiona en su interior el material, que abarca el hueco de molde, incluyendo en su interior las partes centrales de las lenguetas o láminas que quedan en dicha zona encerradas en el material dieléctrico mediante unos dientes o picos, que las anclan al material, procediéndose



293.95

seguidamente al desmoldeo, quedando con ello la regleta constituida, pues en dicho desmoldeo, las lengüetas, ya incluidas en el material dieléctrico se separan fácilmente del molde.

En dicha constitución de la regleta se ha previsto

5. que cada unidad propia de la regleta se halle unida a las contiguas, exclusivamente por la parte central de forma que la regleta, tenga en su conjunto, flexibilidad sobre sus dos planos transversales, en el de apoyo y el de entrada de conductores.

10. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo,

En el dibujo:

15. La figura 1 muestra la regleta en sección transversal según la línea I-I de la figura 4.

La figura 2 es una vista en planta de una lámina, o lengüeta de núcleo.

La figura 3, es un detalle en planta de la lengüeta con el terminal-pinza que sujete el conductor eléctrico.

20. La figura 4, muestra una regleta vista en planta, seccionada en parte.

25. Haciendo referencia a las figuras, es de observar que la regleta consta de una serie de elementos 1, separados por ranuras de vaciado 2, y unidos por su parte central 3, en cuyo dentro se halla un paso 4 que lo atraviesa, para la ubicación de los tornillos de fijación de la regleta a un paramento. Estas zonas 3, son las zonas de flexionado de la regleta para permitir su arqueado tanto de arriba a abajo y viceversa como transversalmente.

30. Cada uno de los elementos 1 presenta en su interior una



293095

5. lámina o lengüeta metálica 5, de preferencia de anchura uniforme, pero, con unos picos o salientes 6, entre los cuales queda ubicado el material de la pieza 1, que en la zona 7, es macizo, mientras que en las zonas extremas es hueco 8, para constituir la cavidad necesaria para la entrada de la pinza 9, que ciñe la lengüeta 5 hasta la altura de los picos 6 como máximo.

10. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo éllo comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =



NOTA

293095

Descrito el objeto de la invención, se declara como nuevo y no divulgado en España, lo comprendido en las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Perfeccionamientos en la fabricación de regletas de conexión eléctrica, caracterizado esencialmente porque se constituyen como núcleos de conexión unas láminas o lengüetas metálicas de preferencia de anchura uniforme, pero con picos sobresalientes en la parte central de sus bordes, según un trabajo de matrizado, o similar, y dichas lengüetas se ajustan dentro de un molde para moldear material dieléctrico, según proceso de presión y calor, extrusión o inyección, de forma que se constituya la parte dieléctrica de la regleta quedando sumergida la parte central de cada lengüeta dentro del material dieléctrico e inamovible con respecto a él por los picos sobresalientes, de su parte media, comprendiendo en la operación de desmoldeo la separación de las lengüetas del molde, por ser arrastradas por el propio material dieléctrico que desmoldea y comprendiendo cada elemento unitario de la regleta una cavidad a cada lado, en la que queda incluido un extremo de lengüeta, operativamente dispuestos para el acople sobre los mismos por inserción, de pinzas terminales, de conductores eléctricos exteriores, que ajustan sobre ellos, exclusivamente por propia flexibilidad.
- 10.
- 15.
- 20.
25. 2. Perfeccionamientos, caracterizados según la anterior reivindicación, por el hecho de que cada elemento unitario de la



293095

regleta está unido a los contiguos exclusivamente por su parte central para permitir su flexibilidad, tanto sobre el plano de apoyo al paramento como en su sentido transversal, comprendiendo en dichas zonas centrales orificios de paso para los tornillos de fijación.

5.

3. Perfeccionamientos en la fabricación de regletas de conexión eléctrica.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

10.

Madrid, a 31 de octubre de 1963.

MARIA LUISA DIAZ-AGUADO Y NEYRA.

p.a.

JAMIE ISEBEN MIRALLES  
P.F.

Fig. 1

25 Oct 63

31 Oct

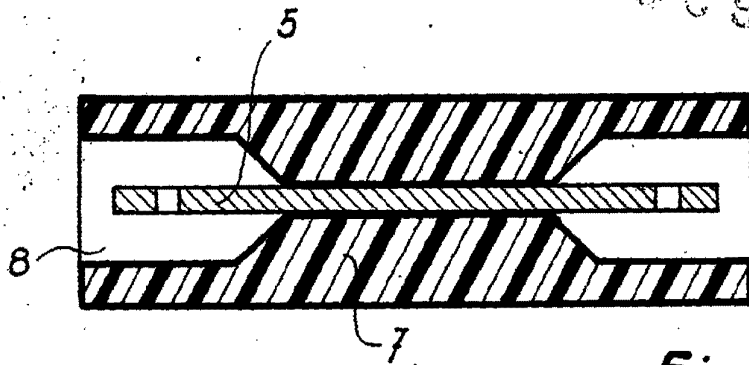


Fig. 2

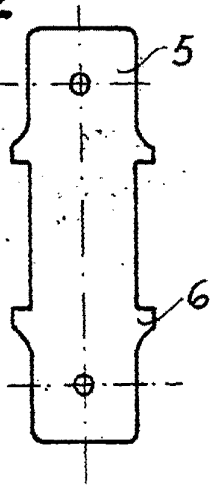


Fig. 3

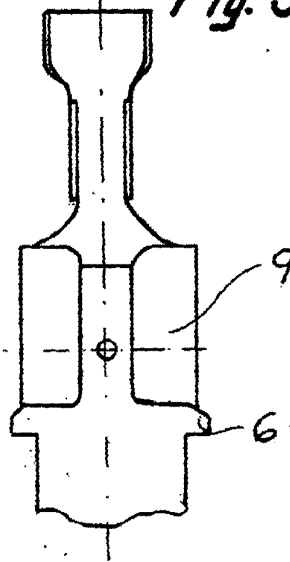
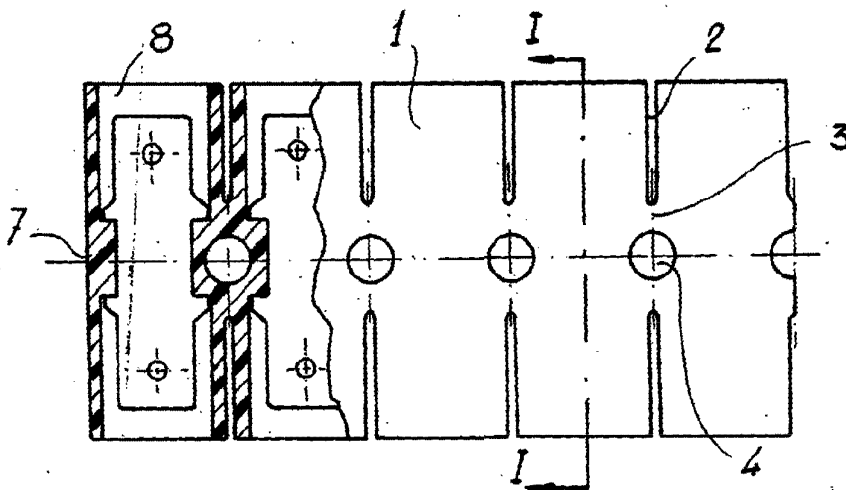


Fig. 4



Madrid, 31 octubre 1963.

Jaime Isern

D.ª Maria Luisa Diaz-Aguado y Neyra