

(18) ES (11) (21) (22)	NUMERO 29 30 68	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 19 Marzo 1.986	



ESPAÑA

16 AGO. 1986

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>B65D 5/20</i>
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "CAJA PERFECCIONADA PARA PRODUCTOS PERECEDEROS"
--

(71) SOLICITANTE (SI) D. Hilario SANCHEZ PERALES.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE TORREMENDO - ORIHUELA (Alicante)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE D. E. GONZALEZ VACAS
--

EXTRACTO DEL MODELO.-

Comprende el modelo una nueva bandeja o caja abierta que está formada por tres piezas de cartón o similar, una de las cuales constituye el fondo, los lados mayores y los testeros. Las otras dos piezas son elementos independientes que se incorporan por el interior de la caja adosándose sobre el plano interior de dos de sus laterales opuestos, facultativamente, sobre los testeros a los que se adhieren formando con ellos doble pared y formando en los rincones de la caja sendos diedros que intervienen en función de apoyos sobre los que descansará otra caja homóloga situada en un plano superior, cuando se forman apilamientos.

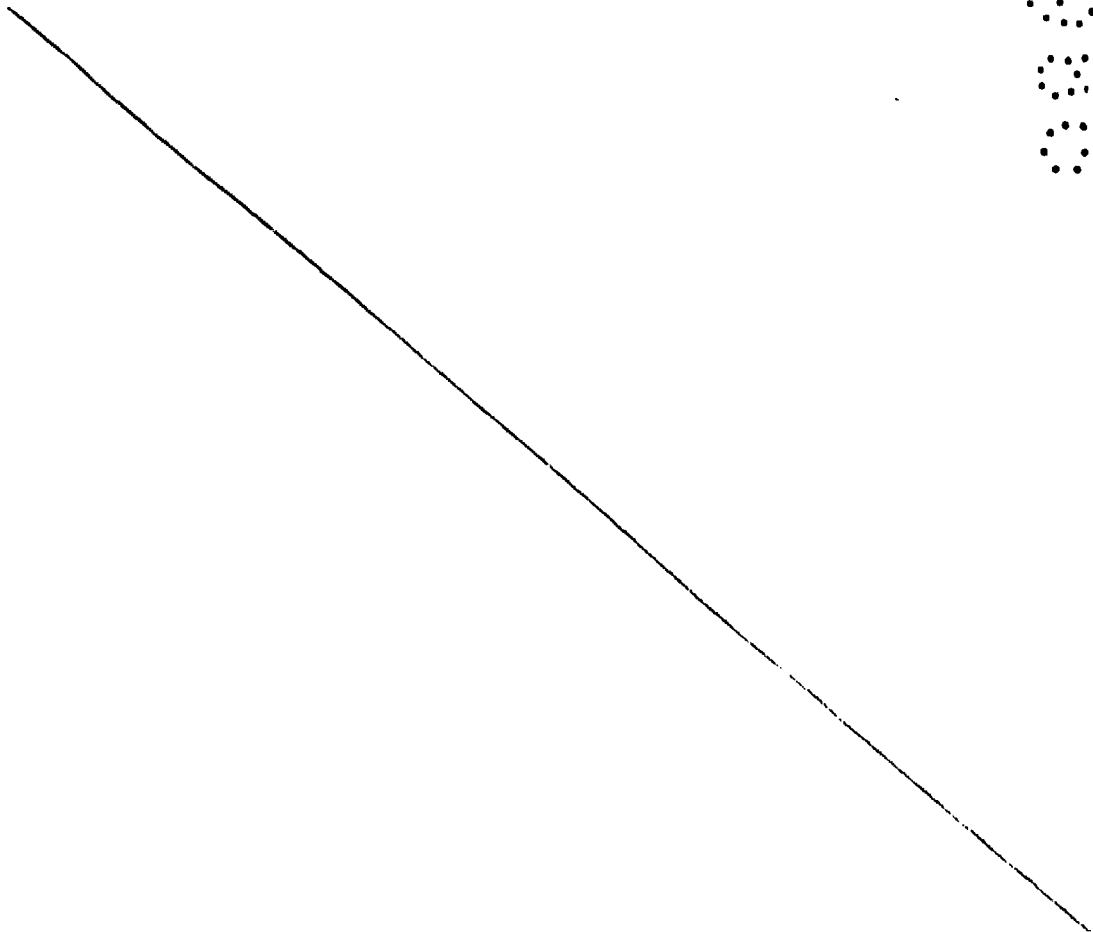
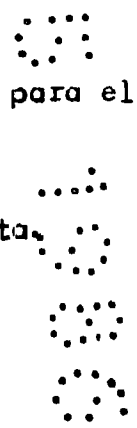
5

10

El modelo tiene su más concreta aplicación para el envasado y transporte de productos perecederos.

15

La figura 2ª representa la bandeja propuesta.



DESCRIPCION DEL MODELO.-

El modelo tiene por objeto, conforme indica el enunciado, una caja perfeccionada para contener productos perecederos, cuya caja ha sido perfeccionada en sus características de diseño, de organización y de montaje.

5

Otro objeto del modelo es el de constituir una caja, con preferencia pero no exclusivamente a partir de una placa base de cartón corrugado que comprende el fondo, los lados mayores y los testeros, en cuya caja se ha previsto la incorporación de dos placas homologas complementarias que se instalan por dentro del recinto de la caja adosándose y adhiriéndose permanentemente sobre dos laterales opuestos de la caja que se forma, bien sea sobre los largos o lados mayores o bien sobre los testeros.

10

15

Otro objetivo del modelo es el de proporcionar una caja abierta que por sus características constituye una bandeja o plató que resulta muy adecuada para el envasado y transporte de frutos frescos y otros productos perecederos.

20

Otro objetivo importante del modelo, es el de proporcionar una caja o bandeja de las características y para los fines que se indican cuyo diseño y organización han sido cuidadosamente estudiados para permitir que el montaje de la caja pueda realizarse totalmente por medios mecánicos, sin intervención de mano de obra, lo que reporta señalados beneficios económicos.

25

Otros objetivos que con el presente modelo de bandeja

ja se persiguen se pondrán de manifiesto más adelante.

Una característica del modelo es debida a que la bandeja perfeccionada propuesta está formada por tres piezas - de plancha de cartón, de las cuales, la principal forma el fondo de la caja y sus cuatro laterales y las otras dos se adosan y adhieren por el interior de la bandeja, sobre dos laterales opuestos de la bandeja, bien sea sobre los lados mayores o sobre los testeros con los que formará doble pared.

Otra característica del modelo se debe a que las placas de cartón adicionales tienen producida en sus extremos - sendas desviaciones dobles formando las dos paredes de un diedro que se adaptan a los respectivos rincones de la bandeja reforzándola y formando apoyos verticales destinados para el asiento de otra bandeja que se dispone en un plano superior al formar apilamientos.

De acuerdo con otra característica más del modelo se ha previsto que el borde superior de la caja y precisamente en sus esquinas, cuente con sendas crestas que se extienden parcialmente por los testeros y por las extensiones previstas en sus extremos, cuyas crestas están destinadas para ajustarse en cajeados coincidentes producidos en el borde inferior de la caja, precisamente en sus esquinas.

Una idea más completa de la nueva caja o bandeja que se describe la proporciona la descripción siguiente que se ilustra con una lámina de dibujos en los que se representa exclusiva

mente a título de ejemplo, no limitativo, los conjuntos y los detalles preferidos por la idea del modelo, referidos a un posible caso de realización práctica.

En los dibujos;

5

La figura 1ª representa el desarrollo de las tres piezas de cartón con las que se forma el cuerpo de la caja. La pieza central, de mayor tamaño, constituye la pieza fundamental que forma el fondo y los cuatro laterales de la bandeja. Las dos piezas complementarias están destinadas para adosarse sobre el plano interior de los testeros formando con ellos doble pared.

10

En el caso de realización representado en la figura 1ª que queda comentada, las piezas complementarias están diseñadas para adosarse sobre los testeros, pero esta realización no es exclusiva ya que tales piezas pueden ser diseñadas para aplicarse, formando doble pared, con los laterales mayores de la bandeja.

15

La figura 2ª representa, vista en perspectiva una caja o bandeja según el modelo, apreciándose la doble pared de sus testeros, así como los asientos formados en los rincones de la caja. También se aprecian los encajes de esquina producidos en el borde inferior de la bandeja en cuyos cajeados se acoplan las crestas de esquina que emergen de su borde superior.

20

Comentando ahora estos dibujos, se hace la aclaración de que, mediante el número -1- se señala el fondo de la bandeja - correspondiendo los números -2- -3- a sus laterales mayores y --

25

-4- -5- a los testeros.

Los números -6- y -7- indican las piezas complementarias de cartón que, en el caso de realización representado, se adosan y adhieren sobre la cara interior de los testeros -4- y -5-.

5

Estas piezas presentan en ambos extremos sendas desviaciones dobles que constituyen las dos caras de un diedro -8- y -9-, la última de las cuales se adosa al plano interior del lado mayor inmediato de la bandeja formando, en cada uno de sus rincones, un diedro vertical que interviene en función de asiento sobre el que apoyará una bandeja situada en un plano superior inmediato.

10



Se comprende que las piezas complementarias comentadas -6- y -7- quedarán instaladas por el interior de la bandeja adosándose al plano interior de los testeros -4- y -5- que previamente han sido impregnados adecuadamente con un pegamento para que al adosar dichas piezas complementarias queden firmemente adheridas a los respectivos testeros. Así mismo, los diedros -8- -9- formados en ambos extremos de las piezas complementarias -6- -7-, tienen su cara terminal -9- adosada sobre el plano interior de los laterales mayores -2- -3- del cuerpo de la bandeja, pudiendo unirse permanentemente a ellos mediante cordones de pegamento -14- previamente aplicado a dichos laterales -2- -3- de la bandeja.

15

20

Las paredes principales -4- -5- de los testeros cuentan en sus extremos con sendas extensiones que conforman solapas

25

5 -10-11- que se giran 90° para aplicarse contra el plano exterior de los correspondientes laterales a los que se adhieren por medio de los cordones de adhesivo -13- que previamente han sido aplicados a las comentadas solapas -10- -11- cuando la --
 placa principal de cartón es deslizada por debajo del equipo de
 inyectores.

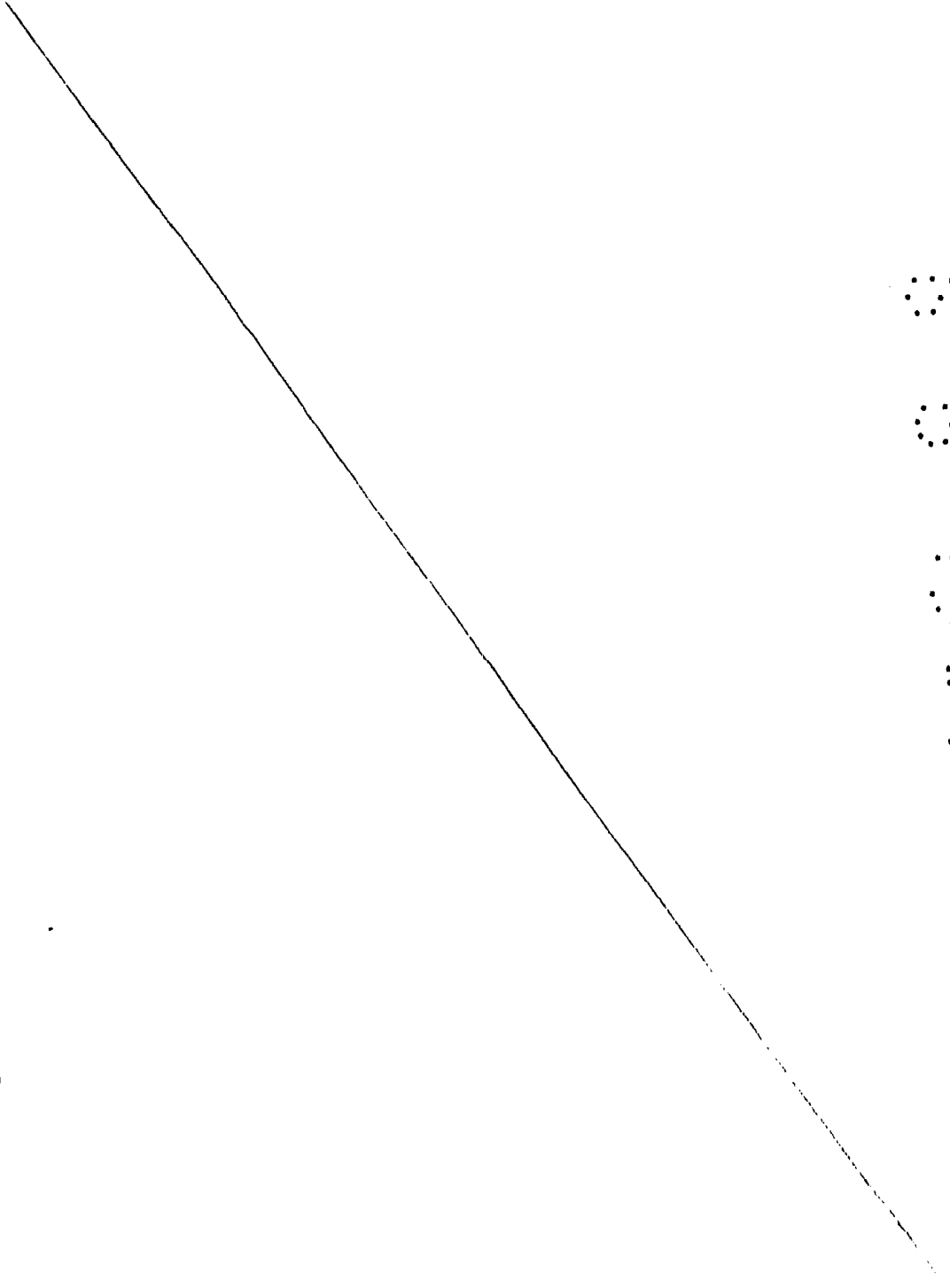
10 Mediante las disposiciones descritas se conforma, por medios exclusivamente mecánicos un cuerpo o bandeja que --
 posee la particularidad de que, desde los bordes superiores -
 -15- -16- de sus testeros emergen un par de salientes -17- -18-
 que se encuentran situadas precisamente en el borde superior de
 las esquinas de la bandeja, cuyos salientes se doblan en 90°
 por las líneas de quiebro -19- formando en cada esquina de la
 bandeja sendas crestas angulares -17- -18- que se proyectan en
 15 elevación alcanzando mayor altura que los asientos de esquina
 -8-9- y constituyen topes en los que encajará otra caja super-
 puesta mediante su cajado coincidente -20- practicado en el
 borde inferior de cada esquina en la caja inmediata que se su-
 perpone.

20 Esencialmente estas son las características más -
 destacadas del objeto que constituye el presente modelo de uti-
 lidad, el cual no queda limitado rigurosamente a los detalles -
 exactos de esta exposición, por tanto, al llevar el modelo a la
 práctica, cabe introducir en él modificaciones de detalle siem-
 25 pre y que con ello no se altere la esencialidad del modelo

descrito.

NOTA

Se declara como de propiedad y novedad, el contenido de las siguientes:



REIVINDICACIONES

5 1^a.- Caja perfeccionada para productos perecederos, que está formada mediante tres piezas de plancha de cartón o similar, la principal de las cuales forma el fondo (1), los laterales mayores (2-3) y los testeros (4-5), constituyendo las dos -- piezas restantes (6-7) sendas placas con sus extremos doblemente desviados, formando sendos diedros que se adosan y adhieren permanentemente sobre el plano interior de los testeros (4-5) con los que forma doble pared postiza.

10 2^a.- Caja perfeccionada para productos perecederos, según nota 1^a, que se caracteriza porque los tabiques (6-7) adicionados a los testeros presentan sus extremos sensiblemente desviados formando dos sectores sucesivos (8-9) delimitados por una línea intermedia de quiebro, cuyas placas se instalan por el interior de la caja de forma que sus dos desviaciones extremas forman los planos de un diedro que constituye un asiento o apoyo en cada rincón de la caja, cuyos asientos se encuentran situados a menor altura que las esquinas de la bandeja.

20 3^a.- Caja perfeccionada para productos perecederos, según notas precedentes, que se caracteriza porque el borde superior de la caja, precisamente en sus esquinas, posee sendas crestas o elevaciones (17-18) que se extienden parcialmente por los testeros y por sus extensiones ortogonales, cuyas crestas se ajustan en encajes coincidentes (20) practicados en el borde inferior de las esquinas de otra caja situada en un plano superior inmediato.

25

4º.- CAJA PERFECCIONADA PARA PRODUCTOS PERECEDEROS.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de DIEZ hojas, escritas a máquina - por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 19 de Marzo de 1.986

E. GONZALEZ YACAS
E. P.

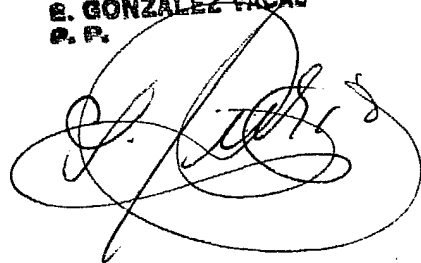
A handwritten signature in black ink, appearing to be 'E. Gonzalez Yacas', enclosed within a large, hand-drawn oval. The signature is somewhat stylized and overlaps the oval's boundary.

FIG 1

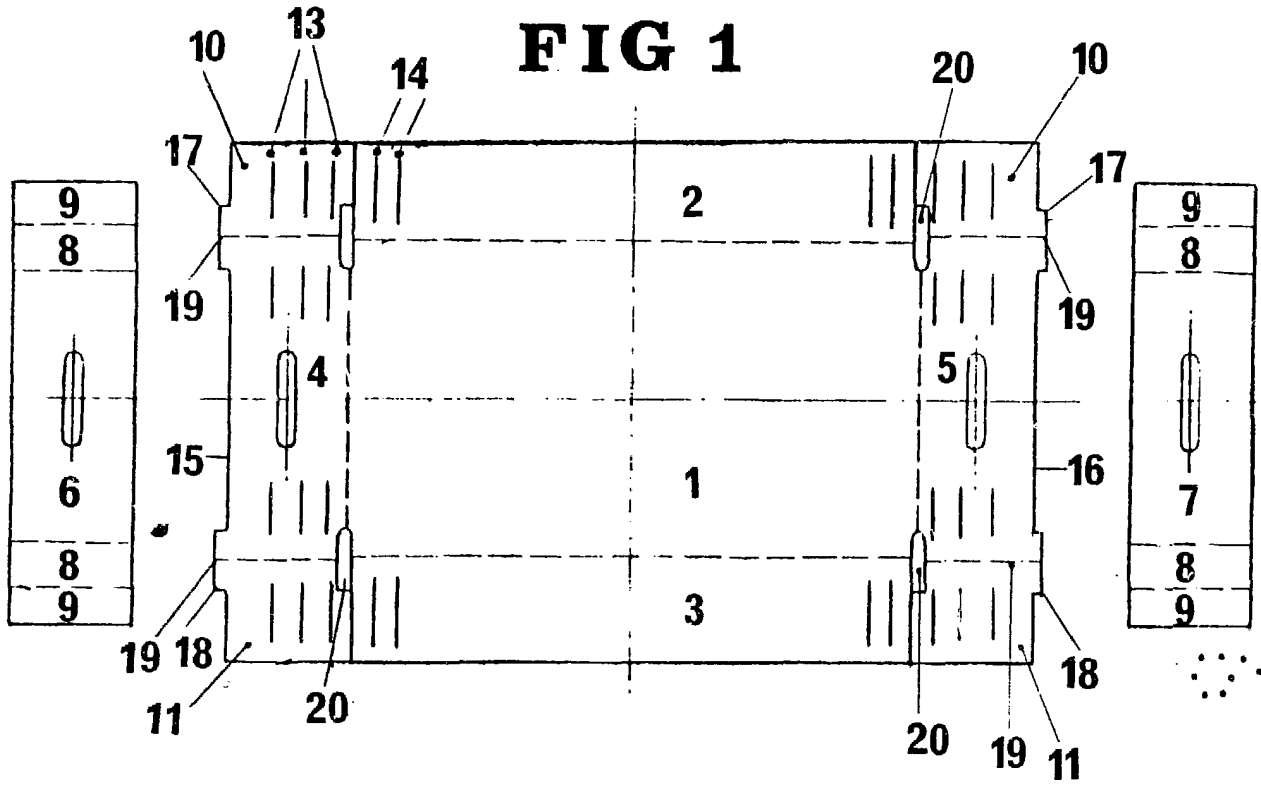
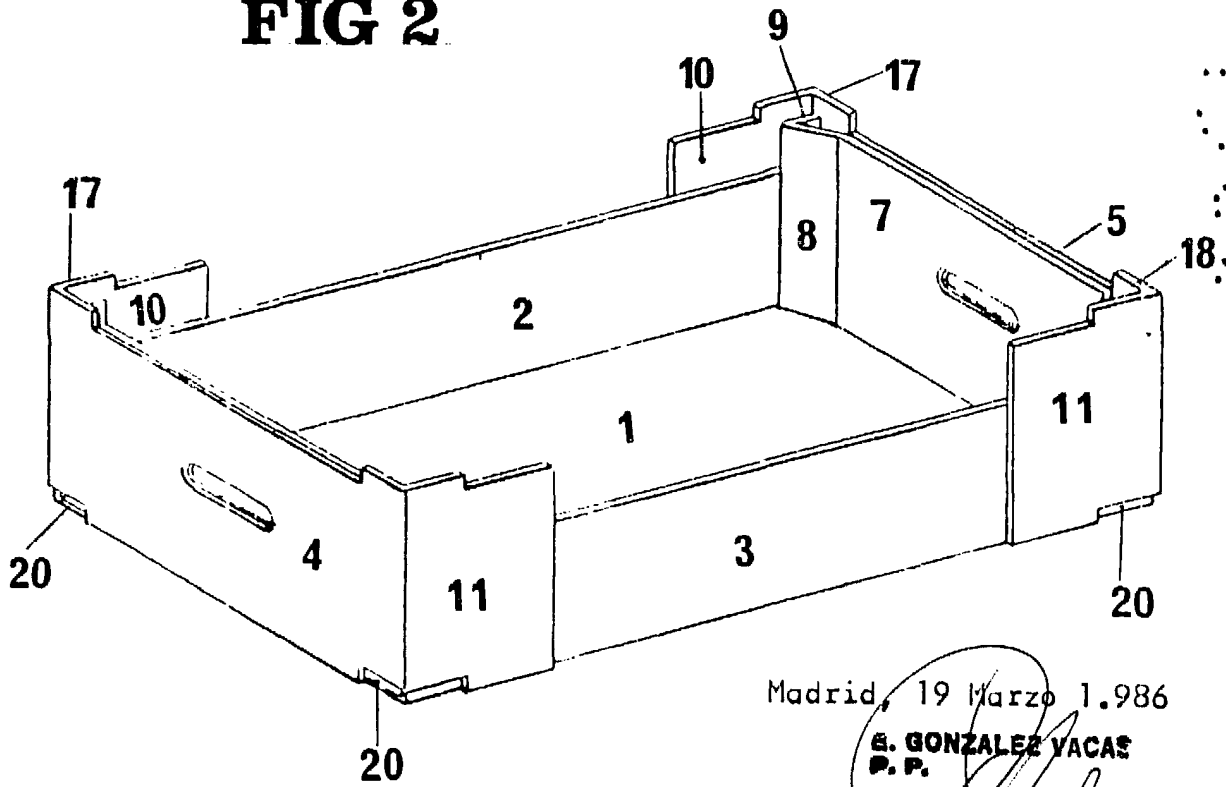


FIG 2



Madrid, 19 Marzo 1.986

E. GONZALEZ YACAS
P. P.

Escala Variable