

(10) ES (11) NUMERO (12) FECHA DE PRESENTACION	(19) Y 293003
	17 MAR. 1986



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 ABO. 1986

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
	630.312	12.7.84	US

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 85/62

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"UN RECIPIENTE COMBINADO DE TRANSPORTE Y PRESENTACION" (Como divisional de la solicitud de Modelo de Utilidad No. 288.016, presentado el 11.7.85)

(71) SOLICITANTE (S)
THE PROCTER & GAMBLE COMPANY (Case 3292 RB (Div.))

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
One Procter & Gamble Plaza, Cincinnati, Ohio 45202, E.U.A.

(72) INVENTOR (ES)
ROGER EVAN SCHANZLE y ARTHUR HAROLD DORNBUSCH

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. ALFONSO DIEZ DE RIVERA (MOD. 8888)

Referencia a otra solicitud relacionada con ésta

Esta solicitud es una continuación parcial de la solicitud anterior también pendiente titulada "Recipiente de transporte y presentación de tipo bandeja", nº de serie 630.312, presentada el 12 de Julio de 1984 a nombre de los presentes solicitantes.

CAMPO DE APLICACION TECNICA

Esta invención se refiere a un recipiente de transporte y presentación para productos envasados, y más particularmente a un recipiente de tipo bandeja sensiblemente abierto, que tiene unos paneles separadores integrales y un panel superior con una porción de solapa frontal que se pliega hacia abajo, y que incluye unos medios para establecer un acoplamiento de fijación con el recipiente.

ANTECEDENTES TECNICOS

Son relativamente abundantes en esta técnica recipientes que pueden ser utilizados tanto para transporte como para presentación de diversos productos. La patente de los EE.UU. nº 3.157.275 concedida a W.M. Tolaas el 17 de Noviembre de 1964, por ejemplo, describe un plegador de presentación para botellas y jarras, que está formado de una única pieza elemental de material. El plegador de presentación de Tolaas incluye un panel que tiene unas aberturas formadas para acomodar las porciones superior e inferior de una botella a exhibir. Un recipiente presentador similar se describe en la patente canadiense nº 829.134, concedida a Douglas A. Morton el 9 de Diciembre de 1969. Esta última patente muestra un cartón de producto individual que caracteriza a unos paneles extremos de tipo retenedor, que sirven para contener el producto en su interior.

P-
MOD-8888

Una combinación de recipiente de transporte y caja de presentación se describe también en la patente de los EE.UU. n.º 4.053.101, concedida a John J. Hart, Jr. el 11 de Octubre de 1977. En esta patente pueden colocarse unas secciones separadoras dentro del recipiente antes de su cierre, y dicho recipiente puede convertirse en una caja de presentación mediante la separación de la porción de cubierta de aquel.

Otras técnicas anteriores han estado encaminadas a proporcionar un envase para contener con seguridad objetos cilíndricos en su interior. Por ejemplo, la patente de los EE.UU. n.º 3.642.125, concedida a G.F. Johnson el 15 de Febrero de 1972, muestra un cartón de transporte formado de una única pieza elemental de cartón, caracterizando un panel superior exterior que tiene una solapa de refuerzo plegada hacia dentro para acoplarse a las porciones superiores de un objeto cilíndrico a transportar.

A pesar de todos los trabajos anteriores en este campo, sigue habiendo problemas en la utilización efectiva de un único recipiente tanto para el transporte como para la presentación de productos envasados. Con los recipientes de la técnica anterior se podía elegir entre un soporte adecuado y una protección para el producto a transportar, y una adecuada presentación de dicho producto dentro del recipiente no modificado. La técnica anterior no proporciona un recipiente que caracterice un apoyo adecuado del producto, unas adecuadas características de presentación, y una capacidad de división en dos o más subrecipientes (cada uno de ellos con similares características de apoyo y presentación), sin paquetes adicionales interiores

u otra modificación del recipiente. Con frecuencia no era fácil poner en práctica un conjunto de recipiente con equipo automático, y el uso de recipientes con fines de presentación requería también con frecuencia un manejo adicional y/o una modificación parcial del recipiente. Por otra parte, los recipientes con una adecuada zona de presentación abierta requerían con frecuencia un empaçado y/o una protección de transporte adicionales dentro de recipientes mayores.

EXPOSICION DE LA INVENCION

Un objeto de la presente invención es superar los problemas expuestos.

Otro objeto de la presente invención es proporcionar un recipiente formado partiendo de una única pieza elemental de material, que cuando esté en erección se pueda utilizar ya sea individualmente o en disposición de unidad múltiple, tanto para el transporte como para la presentación de productos envasados.

Otro objeto más de la presente invención es proporcionar un recipiente de transporte y presentación que haga máxima la zona de presentación del producto contenido, al tiempo que proporciona un adecuado apoyo para el producto y capacidad de apilación del recipiente.

Otro objeto de la presente invención es proporcionar un recipiente de transporte y presentación, que haga máxima la zona de presentación del producto contenido, al tiempo que proporciona un adecuado apoyo para el producto y capacidad de apilación; y que sea fácilmente divisible en dos o más subrecipientes, teniendo cada uno similares características de presentación, apoyo y capacidad de api-

5

10

15

20

25

30

lación.

Es también otro objeto de la presente invención proporcionar un recipiente de transporte y presentación, que pueda ser formado y empacado con equipo automático, y que no requiera modificación adicional para fines de presentación.

De acuerdo con un aspecto de la presente invención, se proporciona un recipiente combinado de transporte y presentación para productos envasados, que incluye una bandeja sensiblemente abierta dotada de un panel trasero alto, un panel delantero bajo y unos paneles laterales sustancialmente abiertos que unen los paneles delantero y trasero. El recipiente incluye también unos paneles separadores integrales que se extienden entre el panel trasero y el panel delantero, y que tienen una altura sensiblemente igual a la del panel trasero. Un panel superior se extiende desde el borde superior del panel trasero hacia delante, hasta el frente del recipiente, e incluye una parte de solapa frontal unida a su borde distante frontal y destinada a plegarse hacia abajo, y que tiene unos medios para establecer un acoplamiento de fijación con el recipiente.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

Aunque la descripción concluye con las reivindicaciones, que señalan con particularidad y reivindican con claridad la presente invención, se estima que la misma será mejor comprendida a través de la descripción que sigue referida a los dibujos que se acompañan, en los que:

La figura 1 es una vista en planta de una realización preferida de una pieza elemental de recipiente ilustrativo de la presente invención;

5

10

15

20

25

30

A.G.

74026

La figura 2 es una vista en perspectiva de un recipiente completo, armado partiendo de la pieza elemental de la figura 1, con un producto envasado dentro de aquél; y

5 La figura 3 es una vista en perspectiva de un recipiente completo armado partiendo de la pieza elemental de la figura 1, con dicho recipiente completo dividido en dos subrecipientes a lo largo de una línea central de corte.

DESCRIPCION DETALLADA DE LA INVENCION

10 La figura 1 ilustra la pieza elemental de cartón de una realización preferida de la presente invención; caracterizada por un panel delantero y unas estructuras de panel lateral modificados, y que incluye un método particularmente preferido de interfijación de los paneles divisores y de la extensión de panel superior. En particular, 15 la figura 1 expone una pieza elemental de cartón 400 a partir de la cual se arma la caja. En el armado de los paneles delanteros de la pieza elemental de cartón 400, las solapas delanteras interiores 461 y 462 han de ser plegadas hacia dentro en torno a las líneas de incisión 482 y 20 483 respectivamente, y adheridas a la superficie interior de la solapa delantera 421 cuando las paredes laterales 432 y 433 y la solapa delantera 421 se pliegan hacia arriba. Adicionalmente, las lengüetas fijadoras 455 y 456, 25 respectivamente, de solapa divisora, han de ser plegadas hacia dentro de modo que se extiendan hacia fuera en la posición montada, y pueden adherirse a la superficie interior de la solapa delantera 421. Por estas razones, puede apreciarse que la longitud combinada de las solapas delanteras interiores 461 y 462 y de las lengüetas fijadoras 455 y 30

P-
MOD-8888

456 de solapa divisora, es preferentemente igual a o menor que la anchura de la solapa delantera 421. En la figura 1, la solapa delantera interior 461 se ilustra como ligeramente más larga que la solapa delantera interior 462, mientras que la lengüeta fijadora 455 de la solapa divisora es a la inversa, más corta que la lengüeta fijadora 456, con objeto de facilitar los necesarios procesos de plegado y armado con equipo de fabricación automático. Tales inconsistencias dimensionales de diseño son empleadas comúnmente en la industria para esta finalidad, y no se consideran críticas en cuanto a la estructura única y utilidad del recipiente en cuestión.

De modo similar, las solapas delanteras 426 y 427 del panel superior interior se pliegan hacia arriba en torno a las líneas de incisión 478 y 479, respectivamente, y luego hacia dentro (al tiempo que las extensiones 428 y 429 de pared lateral se pliegan hacia arriba), de modo que su superficie exterior pueda adherirse a la superficie interior de la solapa delantera 425 del panel superior plegado hacia arriba. El panel superior 424 puede entonces ser plegado hacia delante en torno a la línea de incisión 477, para cerrar efectivamente la parte superior del recipiente armado 412, y puede quedar efectivamente "sujeto" en su sitio por el acoplamiento de fijación de los bordes de fijación 451a y 452a de las solapas divisoras, con la ranura 425a de la solapa delantera del panel superior (como se muestra en la figura 2). Como se aprecia mejor en la figura 1, se prefiere que los bordes de fijación 451a y 452a incluyan un labio o saliente de fijación apropiado o borde horizontal L, para sujetarse de modo positivo con la

5

10

15

20

25

30

A.G.

ranura 425a. Se ha de entender que en aplicaciones en las que las solapas divisoras 451 y 452 están espaciadas entre sí para proporcionar unas paredes divisoras dobles, se precisaría un par de ranuras 425a de solapa delantera de panel superior. Como antes se ha dicho, el modo preciso de llevar a cabo el acoplamiento de fijación de la solapa delantera 425 de panel superior con las solapas divisoras 451 y 452 no es crítico, y puede efectuarse según una cierta variedad de formas. Sin embargo, se prefiere una fijación positiva para una protección más fiable durante el transporte y el manejo.

Como se muestra en las figuras 1 a 3, se prefiere también que las paredes laterales 432 y 433 incluyan una porción (432a y 433a, respectivamente) cerca de su borde posterior próximo, teniendo una altura sustancialmente igual a la altura de la pared trasera 423. Aunque no es crítico para la estructura del recipiente, los soportes 432a y 433a de solapa superior de pared lateral, añaden un apoyo significativo de columna a la solapa superior 424, y aumentan la rigidez general del recipiente 412. De modo similar, se prefiere que las extensiones 428 y 429 de pared lateral de solapa superior estén incluidas en la pieza elemental 400 del recipiente, para añadir resistencia y rigidez al panel superior 424 y a la solapa 425 delantera de panel superior. Las extensiones 428 y 429 de pared lateral se muestran como unidas de modo articulado a lo largo de los bordes laterales distantes de la solapa superior 424. Estas extensiones de pared lateral pueden fijarse rígidamente del modo mostrado en las figuras 2 y 3, estando conectadas de modo articulado tanto el panel superior 424 co-

5

10

15

20

25

30

A.G.

14036

mo a una de las solapas delanteras de panel superior interior 426 ó 427 respectivamente, que están a su vez adheridas a las superficies interiores de la solapa delantera 425 de panel superior, como antes se ha descrito. Las extensiones 428 y 429 de pared lateral añaden adicionalmente una presión lateral al producto envasado dentro del recipiente 412.

La pieza elemental 400 puede estar dotada también de una línea de corte 495, extendida longitudinalmente a través de la solapa delantera 425 de panel superior, solapa superior 424, solapa posterior 423, panel inferior 422 y solapa delantera 421. Se prefiere que dicha línea de corte esté alineada con la ranura de fijación 425a situada centralmente. Como se ha descrito con relación a la pieza elemental 300 del recipiente, tal línea de corte 495 puede tener perforaciones, líneas de debilidad, hendiduras, una cinta de rasgado retirable, una combinación de estos elementos, o simplemente unas marcas impresas para facilitar el corte; y está diseñada igualmente para facilitar la separación de las porciones del recipiente 412 que quedan a los lados opuestos de la línea 495, en subrecipientes. Se prefiere que al menos una porción de la línea de corte 495 tenga hendiduras o perforaciones espaciadas, para proporcionar una conveniente división del recipiente 412. La pieza elemental 400 y el recipiente armado 412, se muestran incluyendo la línea de corte 495, que comprende una combinación de perforaciones y hendiduras, como ejemplo de una forma preferida de proporcionar una adecuada división del recipiente 412.

La figura 3 muestra el recipiente 412 después de

haber sido dividido en dos subrecipientes (412a y 412b, respectivamente) a lo largo de la línea de corte 495. Como antes se ha descrito con relación al recipiente 312, cada subrecipiente 412a y 412b es un recipiente completo por sí mismo, que puede ser también transportado y/o expuesto como antes se ha descrito. Sin embargo, debido a que la división del recipiente 412 en los subrecipientes 412a y 412b, anula sensiblemente la acción entre sí de fijación entre la ranura 425a de solapas delanteras de panel superior y los bordes de fijación 451a y 452a de las solapas divisoras, se prefiere que las lengüetas de fijación 491 y 492 de pliegue hacia fuera estén formadas en las solapas divisoras 451 y 452 respectivamente, con objeto de proporcionar unos medios alternativos de fijación del panel superior 424 en la condición de cerrado. Como se ilustra en la figura 3, unos medios preferidos para proporcionar tales medios de fijación alternativos para el panel superior 424, incluyen unas lengüetas de fijación 491 y 492 de pliegue hacia fuera, que se pliegan hacia fuera y hacia arriba en torno al borde del panel superior 424 y se introducen dentro de unas hendiduras 424a y 424b de fijación de lengüeta, respectivamente, formadas en el panel superior 424. La hendidura 424a de fijación de lengüeta se ilustra como incluyendo una única hendidura, dotada de dos o más hendiduras cortas, divergentes radialmente (o hendiduras de pata de gallo) en cada extremo.

Las lengüetas de fijación 491 y 492 se ilustran como incluyendo una porción de base y un extremo de fijación agrandado. Se prefiere que la hendidura 424a de fijación de lengüeta tenga una longitud sensiblemente igual a

la anchura de la base de las lengüetas de fijación, y que los extremos en pata de gallo de las hendiduras 424a y 424b de fijación de lengüeta, permitan así la inserción de un extremo ensanchado de lengüetas de fijación a su través.

5 El extremo distante del extremo de fijación agrandado de las lengüetas está en disminución, para facilitar su inserción a través de las hendiduras de fijación de lengüeta, e incluye unas porciones recortadas sensiblemente horizontales para fijar con eficacia las lengüetas dentro de las hendiduras de fijación de lengüeta, una vez insertas a su través.

10 Durante el uso, después de que el recipiente 412 se divide en dos subrecipientes, y las lengüetas de fijación 491 y 492 se pliegan hacia fuera y sobre el panel superior 424, para inserción de fijación en las hendiduras 424a y 424b de fijación de lengüetas, respectivamente, los subrecipientes 412a y 412b están listos para ulterior transporte, manejo y exposición.

15 Las características de una adecuada refijación tanto del recipiente completo 412 como de los subrecipientes individuales 412a y 412b, permiten la apertura de dichos recipientes para marcar precios, cambio del producto y similares, durante el transporte; y el adecuado nuevo cierre subsiguiente para ulterior transporte y manejo, en lotes de cajas ya sean parciales o completas.

20 Además, el recipiente 412 combina estas ventajas con un uso eficiente del material de pieza elemental, y la posibilidad de ser fabricado con maquinaria automática, disponible comunmente en la industria.

Habiéndose mostrado y descrito la realización preferida de la presente invención, pueden llevarse a cabo otras adaptaciones del recipiente mediante las adecuadas

modificaciones en la pieza elemental de dicho recipiente por aquéllos expertos en la técnica, sin apartarse del alcance de la presente invención. De acuerdo con ello, dicho alcance debe ser considerado según los términos de las presentes reivindicaciones, y se entiende que no se limitan a los detalles de estructura y funcionamiento mostrados y descritos en la exposición y en los dibujos.

5

10

15

20

25

30

A.G.

14036

REIVINDICACIONES

5 Los puntos que como característica de novedad se
presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo
de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se re-
cogen en las reivindicaciones siguientes:

10 1ª.- Un recipiente combinado de transporte y
presentación destinado a proteger adecuadamente una plura-
lidad de productos envasados, al tiempo que proporciona una
zona de presentación abierta sustancial en sus paneles de-
lantero y laterales, estando dicho recipiente formado a
partir de una pieza elemental unitaria que comprende: (a).
15 paneles delantero, inferior, trasero exterior, y superior,
unidos entre sí de manera plegable en serie; (b) un par de
paneles laterales derecho e izquierdo unidos integralmente
a los lados respectivos opuestos de dicho panel inferior,
a lo largo de un par de primeras líneas de incisión; (c)
20 un par de solapas delanteras interiores, derecha e izquier-
da, cada una de las cuales está unida integralmente a lo
largo de una segunda línea de incisión al borde delantero
del correspondiente panel lateral; (d) un par de paneles
traseros interiores, derecho e izquierdo, cada uno de los
25 cuales está conectado integralmente a lo largo de una ter-
cera línea de incisión al borde trasero del correspondien-
te panel lateral, y cada uno de los cuales tiene una sola-
pa divisora unida integralmente a lo largo de una cuarta
línea de incisión a su borde trasero distante; (e) tenien-
30 do dichos paneles delantero y laterales unas dimensiones

MOD-8888

que proporcionan a dicho recipiente unas paredes delantera y laterales sustancialmente abiertas para fines de presentación; (f) teniendo dicho panel superior una extensión de panel superior unida integralmente a su borde distante a lo largo de una quinta línea de incisión, plegándose dicha extensión de panel superior hacia abajo para formar una parte de solapa delantera superior y teniendo unos medios de fijación de solapa superior formados en ella para acoplamiento de fijación a unos medios de fijación correspondientes en dichas solapas divisoras.

2ª.- El recipiente según la reivindicación 1ª, en el que los medios de fijación de solapa superior comprenden además al menos una ranura formada en dicha extensión de panel superior para acoplamiento de fijación a unos medios de fijación correspondientes en dichas solapas divisoras.

3ª.- El recipiente según la reivindicación 2ª, en el que dicho panel superior comprende además un par de extensiones de pared lateral de solapa interior, derecha e izquierda, unidas integralmente a lo largo de líneas de incisión en los bordes laterales de las mismas, junto a dicha parte de solapa delantera.

4ª.- El recipiente según la reivindicación 3ª, en el que al menos la parte trasera de dichos paneles laterales derecho e izquierdo, tienen unas dimensiones que igualan sensiblemente a la altura de dicho panel trasero exterior, y proporcionan con ello soporte adicional a dicho panel superior cuando dicho recipiente está en situación completamente erecta y cerrado.

5ª.- Un recipiente combinado de transporte y

A.G.

14036

presentación, destinado a proteger adecuadamente una pluralidad de productos envasados, al tiempo que proporciona una zona de presentación abierta sustancial en sus paneles delantero y laterales, pudiendo dividirse además dicho recipiente en dos subrecipientes, durante el uso, y estando formado de una pieza elemental unitaria que tiene una superficie exterior y una superficie interior, y que comprende: (a) paneles frontal, inferior, trasero exterior, y superior, unidos entre sí de manera plegable en serie; (b) un par de paneles laterales derecho e izquierdo, conectados integralmente a los respectivos lados opuestos de dicho panel inferior a lo largo de un par de primeras líneas de incisión; (c) un par de solapas delanteras interiores, derecha e izquierda, cada una de las cuales está unida integralmente a lo largo de una segunda línea de incisión al borde delantero del correspondiente panel lateral; (d) un par de paneles traseros interiores, derecho e izquierdo, cada uno de los cuales está unido integralmente a lo largo de una tercera línea de incisión al borde trasero del correspondiente panel lateral, teniendo cada uno una solapa divisora unida integralmente a lo largo de una cuarta línea de incisión a su borde trasero distante, teniendo cada una de dichas solapas divisoras una lengüeta de sujeción situada sobre su borde distante inferior; (e) teniendo dicho panel delantero y dichos paneles laterales unas dimensiones que proporcionan a dicho recipiente unas paredes delantera y laterales sensiblemente abiertas para fines de presentación; (f) teniendo dicho panel superior una extensión de panel superior unida integralmente a su borde distante a lo largo de una quinta línea de incisión; tenien-

5

10

15

20

25

30

do dicha extensión de panel superior una ranura situada centralmente, formada en la misma para acoplamiento de fijación a unos medios de fijación correspondientes en dichas solapas divisoras; y (g) una línea de corte en alineación con dicha ranura en dicha extensión de panel superior, que atraviesa dicha extensión de panel superior, así como a los paneles delantero, inferior, trasero y superior, estando destinada dicha línea de corte a facilitar la separación de las partes del recipiente que quedan en los lados opuestos de dicha línea.

6ª.- El recipiente según la reivindicación 5ª, en el que al menos una parte de dicha línea de corte comprende además una línea perforada de debilitamiento formada en dicha pieza elemental unitaria.

7ª.- El recipiente según las reivindicaciones 5ª o 6ª, en el que cada una de dichas solapas divisoras comprende además una lengüeta de fijación integral que puede ser plegada hacia arriba después de la división de dicho recipiente en dos subrecipientes, para acoplamiento de fijación con una ranura de fijación de lengüeta correspondiente formada en dicho panel superior, para retener los respectivos paneles superiores de los dos subrecipientes en estado cerrado.

8ª.- El recipiente según la reivindicación 2ª, en el que las lengüetas de fijación están cortadas en los paneles divisores respectivos y comprenden además una lengüeta de base con una punta de fijación agrandada, formada en su extremo distante, y en el que dichas ranuras de fijación de lengüeta comprenden un par de hendiduras formadas en dicho panel superior y yuxtapuestas junto a, y en los

5

10

15

20

25

30

A.G.

lados opuestos de dicha línea de corte.

9ª.- "UN RECIPIENTE COMBINADO DE TRANSPORTE Y PRESENTACION".

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de dieciseis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

P.A.

17 MAR 1986
Alfonso Fdez de Rivera
Por Poder,

5

10

15

20

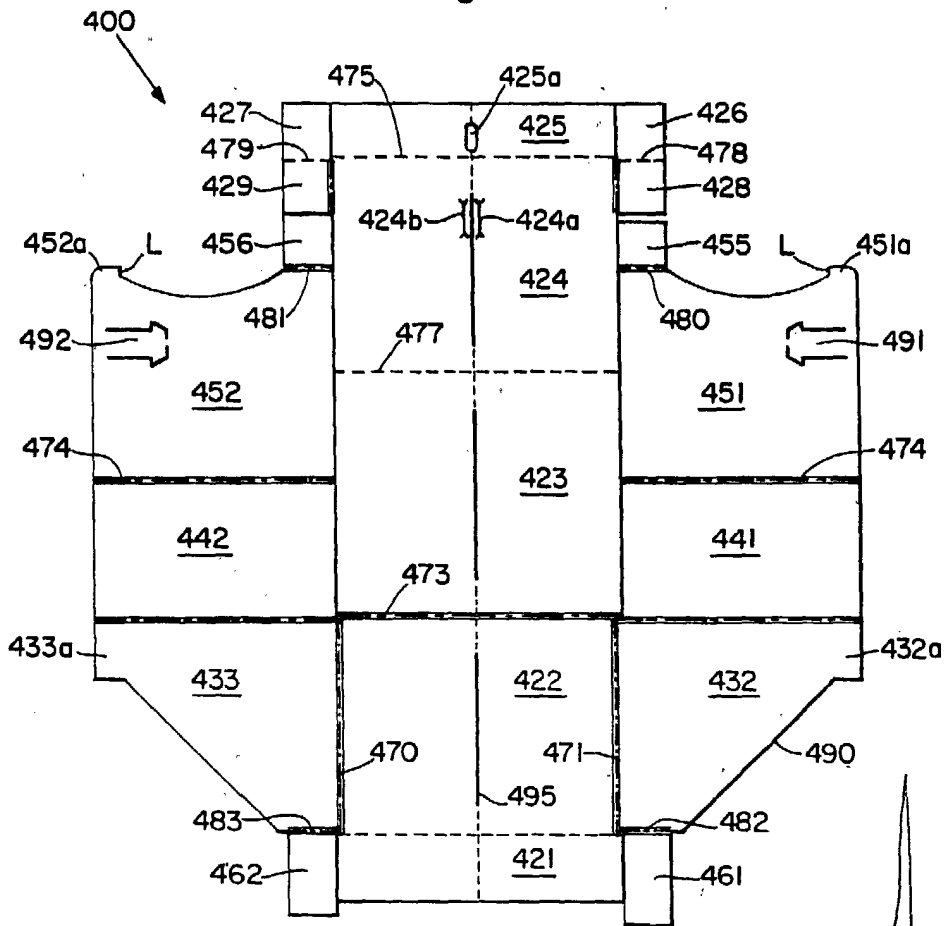
25

30

A.G.

ESCALA VARIABLE

Fig. 1



Alfonso Rivera
Por Autor

Fig. 2

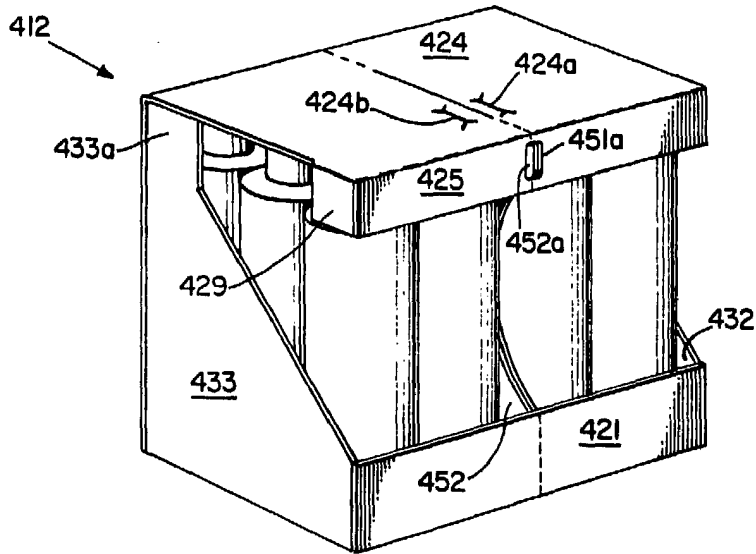
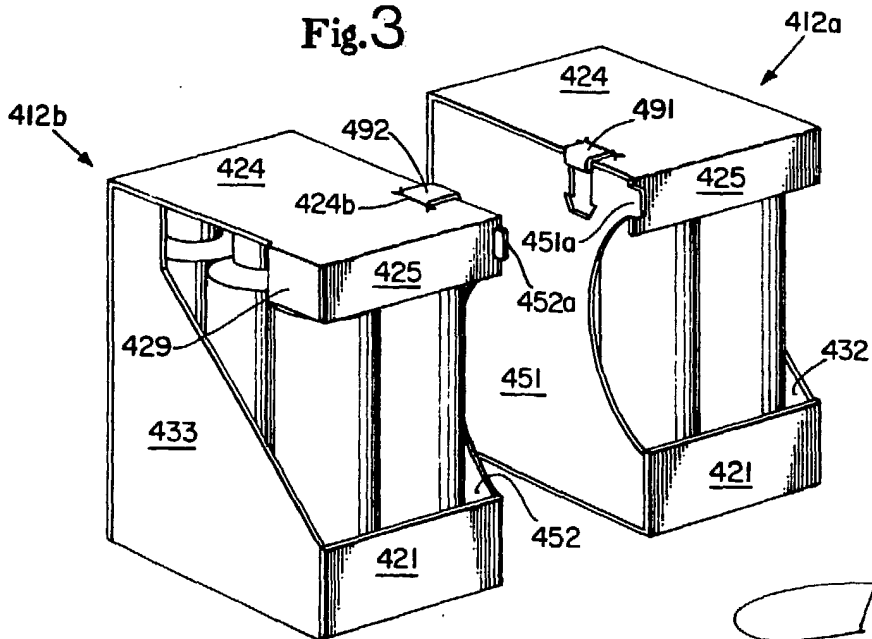


Fig. 3



[Handwritten signature]
PROCTER & GAMBLE