

292 803



1933

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E   D E   I N T R O D U C C I O N

e n

E S P A Ñ A

por DIEZ años

por "APARATO SECADOR DE BOBINAS, CON CIRCULACION FORZADA DE AIRE".

A nombre de:

Don Pedro FONOLLOSA GERCOS y Don Mamel CAPARROS GOMEZ,  
de nacionalidad española,

domiciliados en:

TARRASA (Barcelona), calle Colón, 58

\*\*\*\*\*

El objeto de la presente solicitud de patente de introducción, se refiere a un aparato secador de bobinas de fibras textiles, con circulación forzada de aire, no conocido en España, pero sí empleado en Alemania, país del que proviene la fuente de información consistente en da-

292803



tos y folletos aportados por la entidad alemana "Mohr".

Este aparato posibilita un secado rápido, completo y continuo, permitiendo un recambio fácil y cómodo de bobinas y determinando una gran facilidad de trabajo y un alto rendimiento.

El fundamento del aparato consiste en poder constituir columnas formadas por bobinas superpuestas y hacer que una corriente de aire caliente atraviese estas columnas de dentro a afuera, entrando por su zona axial, habiéndose calentado el aire por paso a través de haces tubulares calentados por circulación de vapor.

En el adjunto plano se ha representado una forma de ejecución del aparato de que se trata.

La figura 1 representa una vista en alzado lateral, en sección, y

La figura 2 representa una vista en planta.

Como puede apreciarse, una turbina (1), accionada por un electromotor (2) impulsa aire a través de un filtro distribuidor (3) de donde pasa a circular a través de los elementos calefactores (4), compuestos por haces de tubos por los que circula vapor de agua, pasando luego a la cámara de distribución (5).

Las bobinas de hilo se apilan en columnas (7) sobre dicha cámara de distribución que conduce el aire caliente hacia el hueco axial (6), con lo que el aire pasa de dentro a afuera, determinando un rápido secado. El aire sale húmedo y es recogido por un colector de salida (8) perforado.

Las columnas (6) se forman por medio de las prensas (12) y apoyan sobre un soporte (10) animado de

292803



movimiento de giro por el motor (9) mediante el grupo cónico (12).

El conjunto va protegido por una cubierta envolvente (11) termoaislada y lleva los accesos y mandos necesarios.

40

Descrito suficientemente el objeto de la presente solicitud, así como la manera de realizarlo practicamente, debe hacerse constar que es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

45

-:- NOTA -:-

Los puntos de invención no propia ni nueva, pero no establecida ni practicada en España, que se presentan para que sean objeto de esta patente de introducción, en España, por diez años, son los siguientes:

50

1ª.- Aparato secador de bobinas, con circulación forzada de aire, caracterizado por que consta de una cámara envolvente termoaislada, dentro de la que se dispone unos elementos calefactores caldeado por circulación de vapor, a través de los que pasa una corriente de aire determinada por una turbina accionada por un electromotor, pasando esta corriente de aire seco y caliente a una cámara de distribución que lo manda hacia la zona axil de columnas de bobinas, atravesándolas de dentro a afuera, y pasando a un colector perforado de salida.

55

60

2ª.- Aparato secador de bobinas, con circulación forzada de aire, según reivindicación anterior, caracterizado por que las columnas de bobinas se forman por apilamiento sobre un soporte animado de movimiento giratorio, y quedan sujetas por medio de prensas de gravedad,

65

292803



determinando otro electromotor, a través de un grupo cónico, el movimiento giratorio del soporte portacolumnas.

3ª.- "APARATO SECADOR DE BOBINAS, CON CIRCULACION FORZADA DE AIRE".

70

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 23 de Octubre de 1963

D. PEDRO FOMOLLOSA CERCO  
D. MANUEL CAPARROS GOMEZ

292.803

2 hojas hoja 1ª



292803

23.10.63  
*[Handwritten signature]*

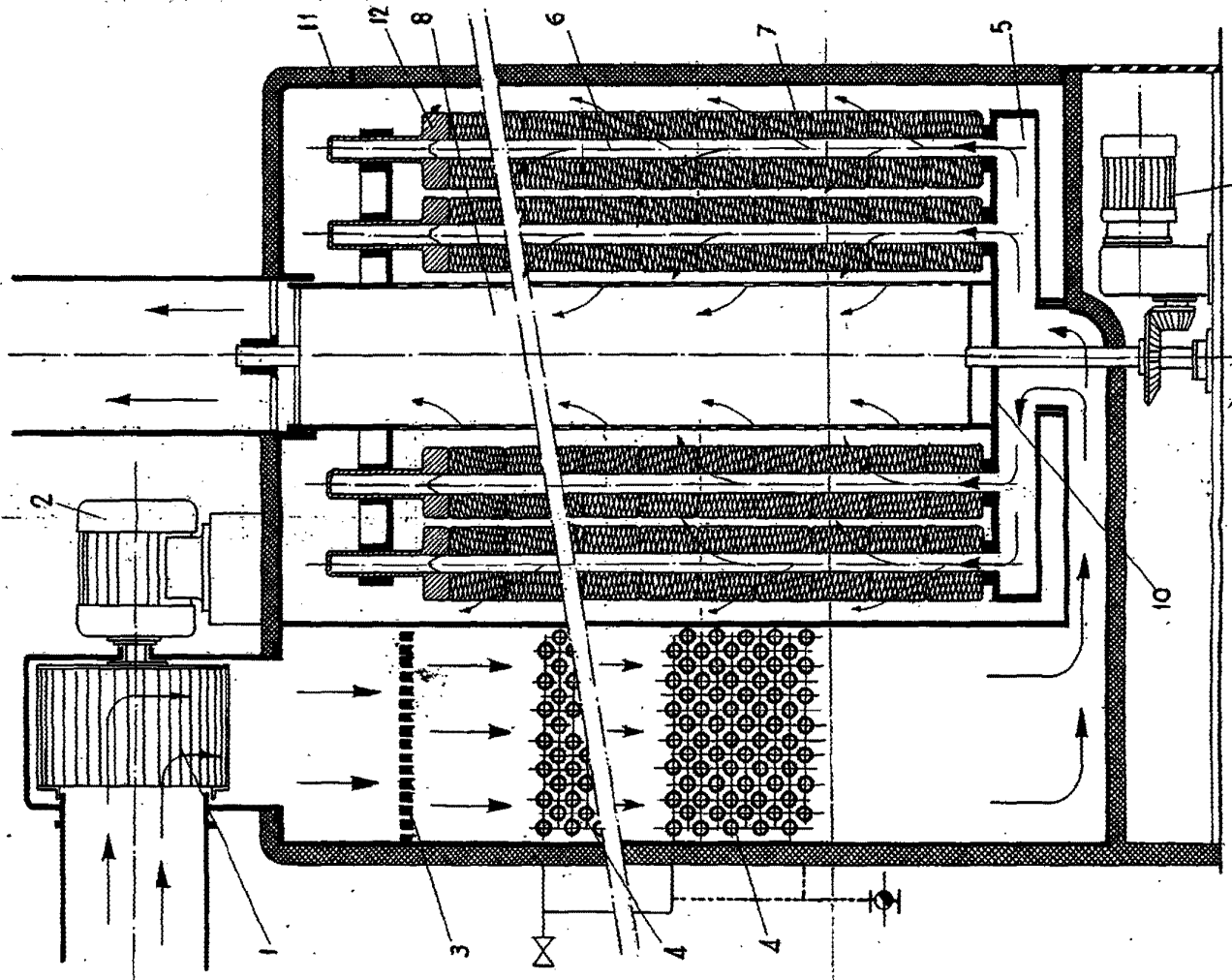


FIG. 1

ESCALA VARIABLE

D. PEDRO FONOLLOSA CERCOS  
D. MANUEL CAPARROS GOMEZ

292.803

2 hojas hoja 2ª



292803

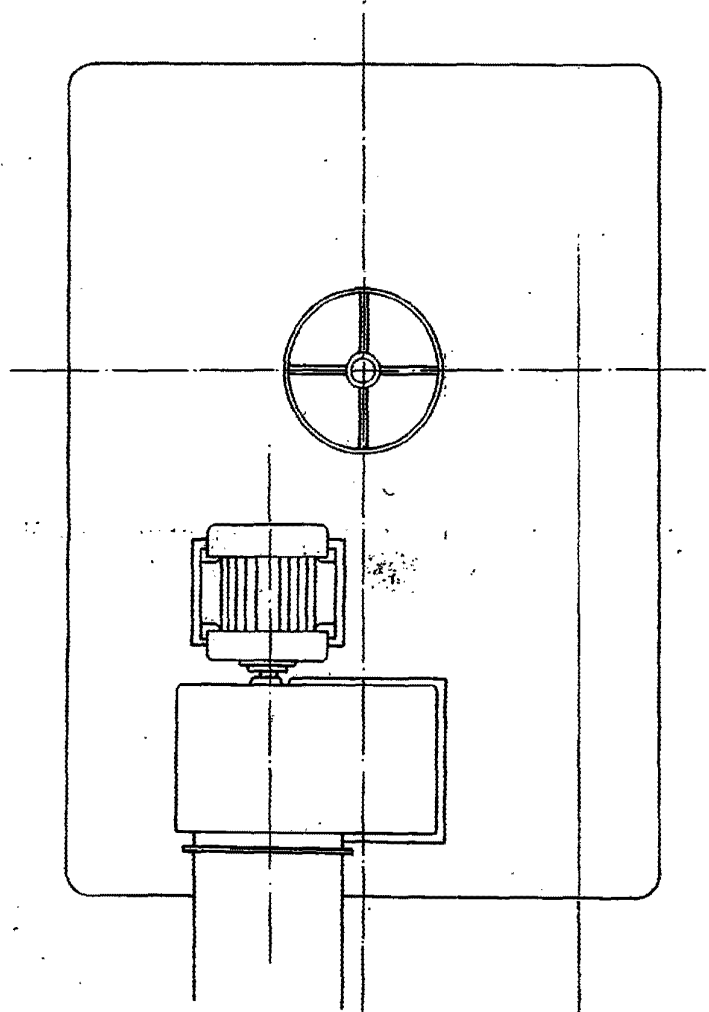


FIG-2

23.12.63  
E. R. G.

ESCALA VARIABLE