

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

| | | | |
|-------|----|-----------------------|------|
| 19 ES | 11 | NUMERO | 20 Y |
| | | 29 22 9 2 | |
| 22 | 21 | FECHA DE PRESENTACION | |
| | | 13-2-86 | |



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

AGO. 1986

| | | | |
|-----------------|-----------|----------|---------|
| 30 PRIORIDADES: | 31 NUMERO | 32 FECHA | 33 PAIS |
|-----------------|-----------|----------|---------|

| | |
|------------------------|--------------------------------|
| 34 FECHA DE PUBLICIDAD | 35 CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | B 6 5 D 5/00 |

| |
|---|
| 36 TITULO DE LA INVENCIÓN |
| CAJA PARCIALMENTE ABIERTA POR DOS BASES OPUESTAS. |

| |
|-----------------------------------|
| 37 SOLICITANTE (S) |
| IBEROAMERICANA DEL EMBALAJE, S.A. |

| |
|------------------------------------|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE |
| San Vicente del Raspeig.- Alicante |

| |
|------------------|
| 38 INVENTOR (ES) |
| |

| |
|-----------------|
| 39 TITULAR (ES) |
| |

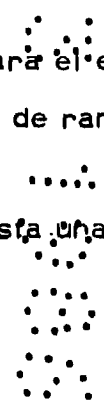
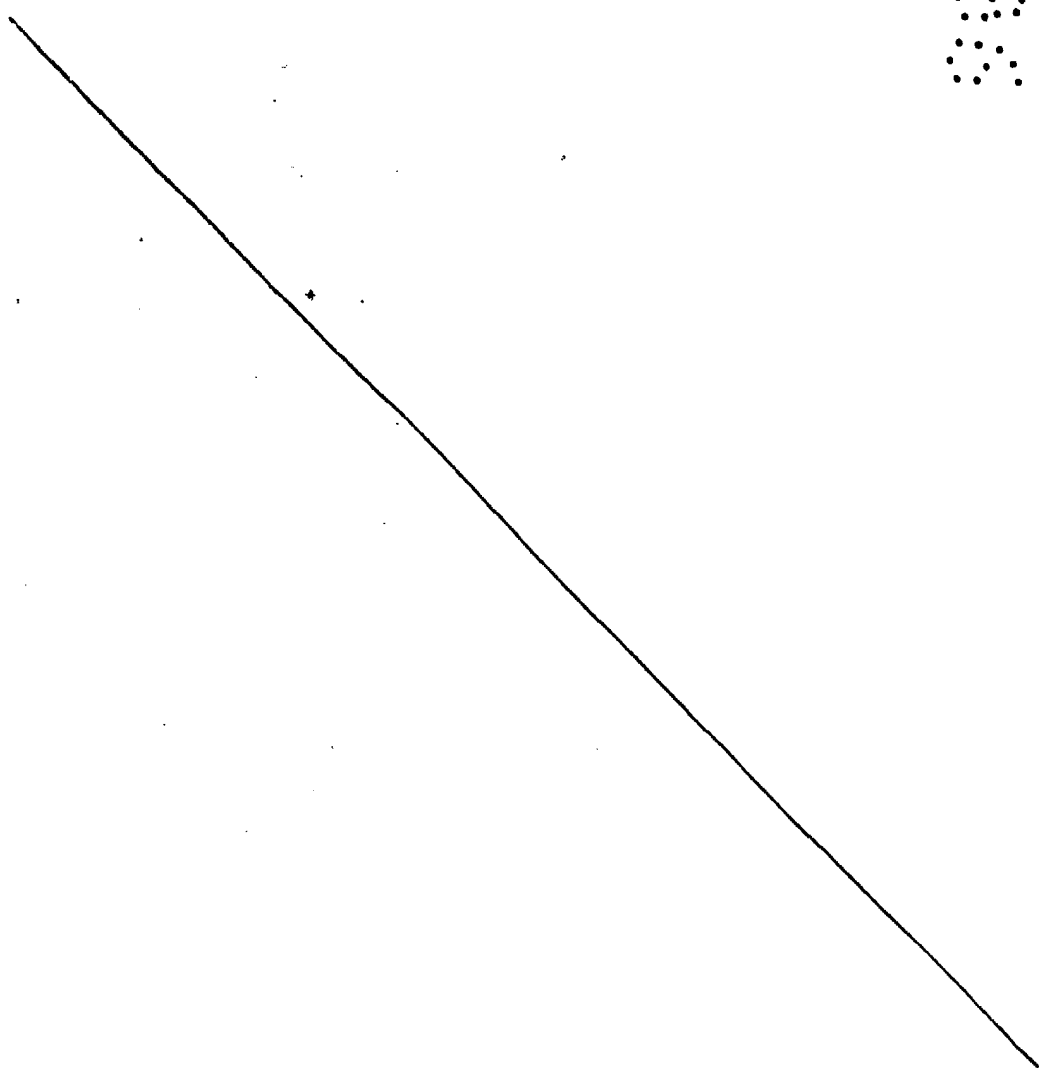
| |
|---------------------|
| 40 REPRESENTANTE |
| E. GONZALEZ VACAS.- |

EXTRACTO DEL MODELO. -

Comprende el modelo una caja obtenida, a partir de una placa preformada, ventajosamente de cartón corrugado, cuyos laterales cuentan en sus bordes superior e inferior, con sendas solapas longitudinales sensiblemente estrechas, que al ser giradas 90º e unos sectores hacia el interior del cuerpo de la caja y otros sectores se abaten sobre los planos exteriores de la caja cerrando parcialmente los lados superior e inferior de ésta y dejando una amplia abertura o ventana central en cada uno de estos lados.

La caja comentada se destina preferentemente para el envasado y transporte de productos perecederos en forma de ramas o semejantes.

En las figuras 2ª y 3ª se aprecia la caja propuesta una vez armada.



ANTECEDENTES DEL MODELO. -

Para el transporte de ciertos artículos, en particular productos agrícolas perecederos, suelen utilizarse cajas abiertas conocidas como bandejas y también como "plató". Estas cajas, se utilizan muy profusamente, para contener frutos y se suelen superponer formando apilamientos apoyando el fondo de una caja en el lado superior abierto de otra.

5. -

En el caso de productos perecederos que se recolectan en forma de ramas, varas u otras semejantes, como sucede con algunas verduras, éste tipo de envase no es adecuado ya que han de agruparse en manojos y los productos situados en el fondo de la caja se deterioran fácilmente por la falta de aireación y por su elevado grado de humedad.

10. -

El objeto que constituye el presente modelo de utilidad corresponde a una caja especial que ha sido específicamente para resolver este importante problema, en la que tanto el fondo como el lado correspondiente a la tapa, presentan sendas aberturas especiales para asegurar una buena aireación de los productos contenidos en la caja.

15. -

DESCRIPCION DEL MODELO. -

El presente modelo de utilidad tiene por objeto proporcionar una nueva caja, con preferencia pero no exclusivamente, de cartón corrugado, cuya caja tiene la particularidad de que una vez armada, presenta dos de sus bases o lados opuestos parcialmente abiertos, generalmente el fondo y la tapa.

20. -

Un objeto del modelo es el de formar una caja conforme se indica que se destina preferentemente para envasar productos ve-

25

getales en forma de ramas, ramilletes, varas o semejantes, que quedarán depositados sobre el lado parcialmente abierto que -- constituye el fondo.

5. - Otro objeto del modelo preve que la comentada abertura ra del fondo de la caja se encuentre situada longitudinalmente des de un testero hasta el otro, en la parte central del fondo de la caja -- de manera que al ser las ramas o varas del producto de mayor lon gitud que el ancho de dicha abertura no podrá salirse fortuitamen te de la caja.

10. - Otro objeto más del modelo es el de proporcionar una caja en la que las solapas que se abaten sobre el cuerpo de la caja, por el lado opuesto al fondo, al plegarlas una vez cargada la caja con el producto, crearán en la tapa formando una amplia abertu ra transversal que se extiende de uno a otro lado mayor o igual o semejante al formado en el fondo, pero orientada en diferente sen tido que ésta.

15. - Mediante dichas aberturas el interior de la caja tendrá -- una abundante aireación muy adecuada para mantener en buenas con diciones el producto envasado.

20. - Otros detalles que se relacionan con los beneficios y -- con la economía del modelo, se irán poniendo de manifiesto más adelante.

25. - Una característica del modelo se debe a que la caja que se preconiza está formada por una placa única, preformada, con preferencia pero no exclusivamente de cartón corrugado, cuyo -- desarrollo comprende los cuatro laterales y las solapas que for-

man el fondo y la tapa.

Otra característica del modelo se debe a que tanto el fondo como la tapa de cierre, están formados por solapas que articulan en los respectivos bordes, superior e inferior de los laterales de la caja.

5.-

Otra característica más del modelo es debida a que tanto el fondo como la tapa, formados uno y otra por el abatimiento de las comentadas solapas, presentan sendas aberturas centrales de proporciones adecuadas para que el producto, en forma de ramas, varas o manojos no pueda salirse fortuitamente de la caja.

10.-

El objeto que constituye el presente modelo se comprenderá mejor mediante la descripción siguiente, en la que se comentan los dibujos adjuntos que representan, a título meramente ilustrativo, los conjuntos y los detalles preferidos por la idea del modelo según un posible caso de realización práctica.

15.-

En los dibujos:

La figura 1ª representa una placa preformada que corresponde al desarrollo de la caja en la que se aprecian las líneas de plegado que delimitan los laterales mayores y los testeros que forman el cuerpo de la caja, así como una solapa final con la que se unen los laterales extremos. Así mismo se aprecian las solapas que giran en los bordes superiores e inferiores de dichos laterales para formar el fondo y la tapa que cierran parcialmente la caja.

20.-

En la figura 2ª se representa, en perspectiva, una caja -

25.-

según el modelo , apreciándose la abertura transversal de acero y aireación que se extiende de uno a otro lado mayor.

5 La figura 3ª representa en perspectiva y en posición invertida, una caja mostrando el fondo en el que existe una abertura longitudinal que se extiende de uno a otro testero.

Comentando ahora estos dibujos, se hace la aclaración de que, mediante los números -1- y -2- se indican los laterales mayores de la caja, y con las referencias -3- y -4- se señalan los testeros o laterales menores.

10 Unos y otros laterales cuentan en su borde superior con sendas extensiones longitudinales que forman una solapa continua -6- con la que se cierra superiormente la caja y creando la amplia abertura transversal -8-.

15 Cada uno de dichos laterales -1-2-3- y -4- posee asimismo en su borde inferior extensiones, creando una solapa continua -7- que se gira en parte -7a- hacia el interior de la caja formando el fondo en el que también se crea una amplia abertura o ventana de aireación -9- que se extiende de testero a testero y en parte -7- hacia el exterior adosándose sobre el plano externo de los testeros.

20 Se comprende que los productos perecederos que se han de envasar en esta caja tienen forma de ramas, varas, manojos, ramilletes o semejantes, cuya longitud corresponde al ancho máximo del recinto de la caja comprendido entre los laterales mayores -1- -2-.

25 Complementariamente la caja puede contar en sus latera-

les con calados de alreación como -10- y con ranuras -11- para introducir las manos para mover la caja.

Conforme puede apreciarse por los dibujos, el cuerpo de la caja se constituye mediante los laterales mayores -1-2- y con los testeros -3-4-. Uno de estos lados, concretamente el señalado con el número -1- cuenta en su borde lateral con la solapa -5- que se adosa y fija sobre el plano interior del testero inmediato -4- y también de sus solapas -6- -7- quedando con ello prácticamente organizado el cuerpo de la caja.

En el presente modelo destaca como importante característica el hecho de que las extensiones -6- y -7- que se prolongan desde los bordes mayores y de los testeros, forman realmente una solapa o banda continua, cuyos sectores se encuentran separados entre sí mediante las líneas de quiebro -12- y cuenta además con unas líneas de plegado inclinadas -13- practicadas en el borde superior de los laterales mayores y en los bordes inferiores de los testeros. Unas y otras líneas de quiebro o plegado permiten realizar una especialísima forma de armar la caja manteniendo inalterables las aberturas -8- -9-. Para ello, en el lado superior de la caja, la solapa -6- se abate hacia el exterior de la caja de modo que se adosa sobre el plano exterior del lateral mayor correspondiente, mientras que el sector -6a- de dicha solapa continua, que forma parte de cada testero se abatirá hacia el interior de la caja pasando a ocupar un plano horizontal en el borde superior del cuerpo de la caja sobre la que interviene en función de tapa.

5

10

15

20

25

Conforme se aprecia en la figura 2ª, la parte superior de la caja, después de montada presentará una amplia abertura o ventana transversal -8- que se extiende entre los laterales mayores -1- y -2- por cuya abertura tiene acceso al recinto de la caja y por ella se introducen los productos en forma de ramas, ramilletes o similar.

Inversamente, el fondo de la caja se forma plegando hacia el exterior los sectores -7- de la pestaña o banda continua -- que se prolonga desde el borde inferior de los laterales de la caja, de forma que dichos sectores -7- se adosan sobre el plano exterior de los testeros -3- y -4- respectivamente. El resto de la pestaña -7a- se abate hacia el cuerpo de la caja extendiéndose entre los testeros -3- -4- articulando en los respectivos bordes de los laterales mayores -1- y -2-.

Entre los sectores -7a- se forma una amplia ventana -9- que constituye un amplio espacio para la aireación de los productos perecederos que se depositan en la caja y sobre cuya ventana los productos se depositan transversalmente.

Conforme se ha indicado anteriormente, la caja presentada en la figura 2ª muestra la caja en su posición normal, es decir; que su abertura o ventana -8- quedará situada en la parte superior de la caja y servirá como calado de acceso y aireación -- por el que se introducen los productos.

En la figura 3ª, la caja se representa invertida, es decir; con el fondo en el plano superior mostrando su ventana longitudinal

-13-.

5

En la figura 1ª que corresponde al desarrollo de la caja, se aprecian las líneas de plegado transversales -13- producidas sobre las solapas superior -6- en las extensiones de los laterales mayores -1- -2- y en las extensiones -7- que parten desde el borde inferior de los testeros -3- -4-. Estas líneas inclinadas de quiebro -13- permiten abatir sobre los bordes superiores e inferiores de la caja las extensiones -6- y -7- para lo cual a tales líneas de quiebro -13- se forman pliegues que se superponen a las solapas formando sectores triangulares -14- que se abaten hacia el exterior de la caja.

10

Las partes desplazadas y abatidas sobre los planos exteriores de los laterales de la caja, se fijan sobre el cuerpo de la caja por pegamento, engrapado o por cualquier otro medio que resulte adecuado.

15

Convenientemente descrita la naturaleza y características del presente modelo de utilidad, así como la forma de llevarlo a la práctica para convertirlo en una realidad positiva industrializable, se hace constar a los efectos oportunos que el modelo no queda rigurosamente limitado a los detalles exactos de esta exposición, ya que en él cabe introducir modificaciones de detalle, siempre que con ello no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

20

NOTA

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

25

REIVINDICACIONES

1ª. - Caja parcialmente abierta por dos bases opuestas, del tipo formado ventajosamente, a partir de una placa de cartón preformada que se encuentra dividida en cuatro sectores (1-2-3-4) delimitados por líneas de quiebro transversales reciprocamente paralelas, contando uno de los sectores extremos (1), en su borde vertical, con una solapa longitudinal (5) que girada en 90º se adosa y fija sobre el lateral inmediato (4) organizando el cuerpo de la caja, caracterizándose dicha disposición porque todos los laterales de la caja (1-2-3-4), así como la solapa extrema (5) en sus bordes superior e inferior poseen sendas extensiones formando solapas continuas (6-7) que se abaten hacia el cuerpo de la caja para constituir el fondo y en el lado opuesto, la tapa creando en ambos lados sendas aberturas especiales (8-9) orientadas en sentidos contrapuestos.

2ª. - Caja parcialmente abierta por dos bases opuestas, según nota 1ª, que se caracteriza porque las solapas (6a) que cierran superiormente la caja, así como las solapas (7a) que después de abatidas constituyen conjuntamente el fondo, son sensiblemente estrechas, por lo que al ser abatidas forman entre ellas una amplia ventana central de aireación y acceso (8) en la tapa y otra semejante (9) en el fondo de la caja.

3ª. - Caja parcialmente abierta por dos bases opuestas, según notas precedentes, que se caracteriza porque las extensiones superiores (6) de los laterales de la caja en las zonas correspondientes a los dos lados mayores (1-2) presentan dos líneas de

quiebro (13), inclinadas en sentidos convergentes, que permiten abatir hacia el exterior de la caja dichos sectores -6- formando en sus laterales -(12) sendos sectores triangulares que se pliegan y abaten sobre la propia solapa (6) con la que, conjuntamente se abaten sobre el plano exterior de los respectivos laterales mayores (1-2) a los que se fijan por medios convencionales.

4ª. - Caja parcialmente abierta por dos bases opuestas, según nota 3ª, que se caracteriza porque los sectores superiores (6a) de las solapas, que articulan en el borde superior de los testeros, se abaten para situarse en un plano horizontal sobre la caja para cerrarla parcialmente entre ambas solapas una amplia ventana (8) que se extiende entre los lados mayores de la caja.

5ª. - Caja parcialmente abierta por dos bases opuestas, según notas precedentes, que se caracteriza porque las extensiones inferiores (7) de los laterales de la caja, en los sectores correspondientes a los testeros (3-4), presentan dos líneas de quiebro (13) inclinadas en sentidos convergentes, que forman con las líneas de quiebro (12) sendos pliegues triangulares (14) que permiten pliegarse hacia el exterior dichos sectores (7) de la solapa para adosarlos y fijarlos junto con los pliegues (14) sobre el plano exterior de los correspondientes testeros (3-4).

6ª. - Caja parcialmente abierta por dos bases opuestas, según nota 5ª, que se caracteriza porque los sectores inferiores (7a) de las solapas que articulan en el borde inferior de los laterales mayores se abaten para situarse en un plano horizontal para for

mar el fondo de la caja en el cual se forma una amplia ventana -
(9) que se extiende entre los testeros.

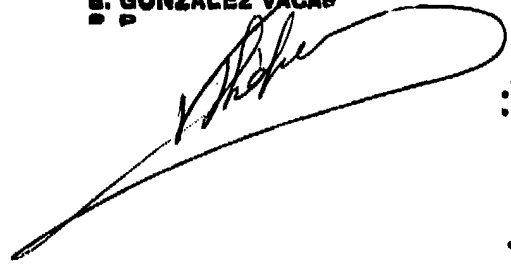
7ª. - CAJA PARCIALMENTE ABIERTA POR DOS BASES
OPUESTAS.

5

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de DOCE hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid 13 Febrero 1986

E. GONZALEZ VACA



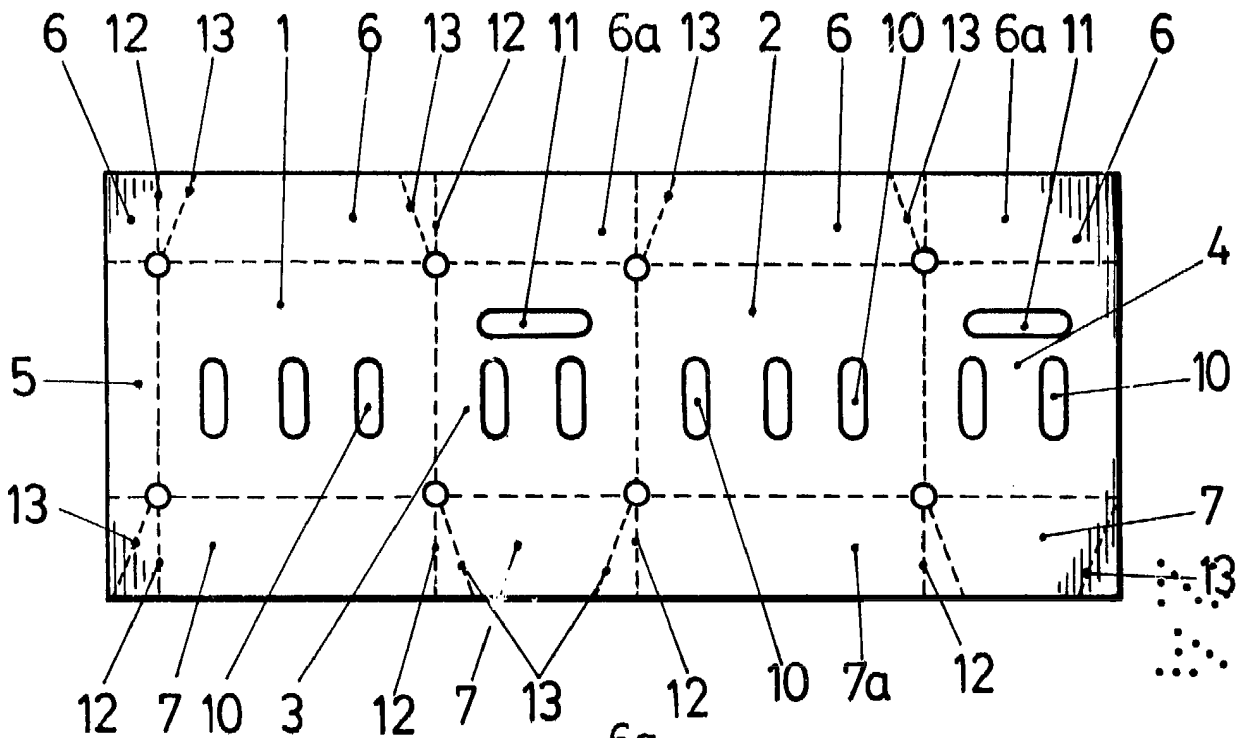


FIG. 1

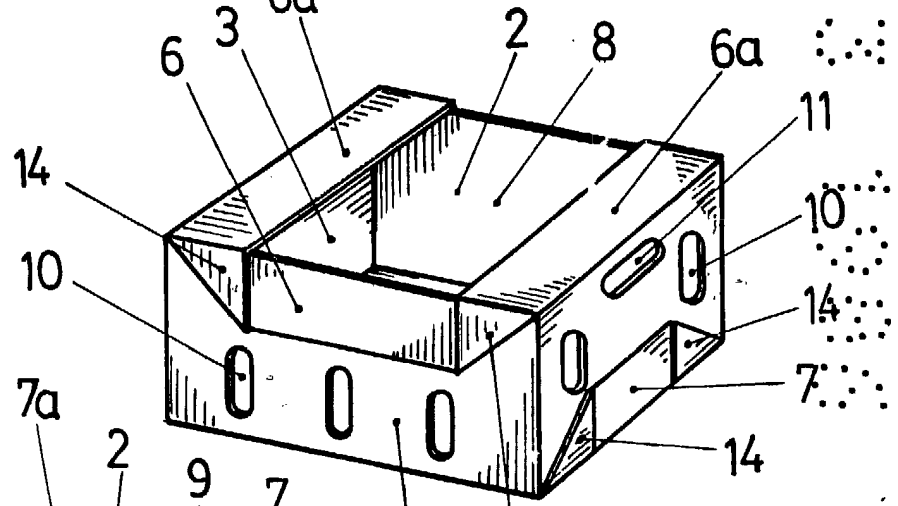
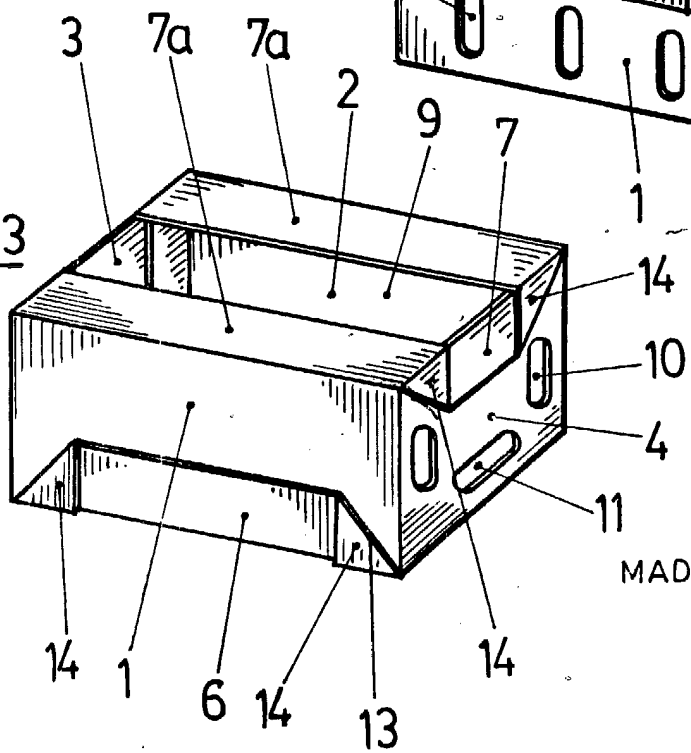


FIG. 2

FIG. 3



MADRID 13 Febrero 1. 986
 E. GONZALEZ VACAS
 O. P.

[Handwritten signature]

Escala variable