



292 013

292013

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años en España, por "MEJORAS EN, O RE-
LACIONADAS CON, DISPOSITIVOS APLICADORES DE FALSA-
TORSION A TEXTILES".

a favor de

Ernest Scragg & Sons Limited

domiciliado en Sunderland, Street Works, Macclesfield

Inglaterra.

PRIORIDAD: de las solicitudes de patente británicas
Nos. 36.494 del 26 de Septiembre de 1.962
y 42.795 del 13 de Noviembre de 1.962.

INVENTOR: Frederick Scragg

292013



Esta invención proporciona mejoras en, o relacionadas con, -
dispositivos aplicadores de falsa torsión a textiles.

5 De acuerdo con la invención, se establece un miembro inserta-
ble adaptado para sostener un pasador de torsión y asegurarse a un tubo
de falsa torsión de una máquina rizadora de hilos textiles, de manera -
que sea desmontable de él.

10 Preferiblemente, el miembro comprende una porción de tapa a -
modo de disco que presenta un paso central y está adaptada para asegurarse
se a un extremo de un tubo de falsa torsión y dos proyecciones extendi-
das en relación sustancialmente paralela desde una superficie de la por-
ción en forma de disco, que definen entre ellas y junto con el citado -
paso un espacio para la circulación de hilo, presentando cada una de -
ellas un entrante en el que puede situarse un pasador de torsión.

15 Tal miembro insertable puede retirarse de un tubo de falsa -
torsión cuando el pasador de torsión resulta inservible a causa de su -
desgaste, y sustituirse por un miembro similar con un pasador utiliza-
ble.

20 El pasador de torsión puede asegurarse al miembro mediante -
adhesivo. Sin embargo, el miembro puede formarse a partir de una sus-
tancia moldeable y fraguable, tal como nylon, pudiéndose incorporar un
pasador de torsión en el miembro durante el proceso de moldeo.

Seguidamente se describirá una versión de la invención con -
referencia a los adjuntos dibujos, en los cuales:

25 La figura 1 es una vista en perspectiva de un miembro provis-
to de un pasador de torsión en posición para su acoplamiento.

La figura 2 es una vista en perspectiva de un miembro de re-
tención; y

30 La figura 3 es una sección a través de un extremo de un tubo
de torsión, con un pasador de torsión acoplado, que sustenta al miem-
bro insertable en su posición.



292013

El miembro comprende una porción de tapa 11 a modo de disco, que presenta un paso central 12 y está adaptada para asegurarse al extremo de un tubo de falsa torsión 13 (figura 3). Dos proyecciones 14 - se extienden en relación sustancialmente paralela desde la superficie superior del disco, como se muestra en los dibujos y definen entre ellas y junto con el citado paso un espacio 15 para la circulación de hilo. Cada proyección 14 presenta un entrante 16 en el que puede colocarse un pasador de torsión. En los dibujos, el pasador de torsión 17 se muestra en posición, siendo retenido mediante fijación con un adecuado adhesivo. Para facilitar la retención del pasador de torsión 17, se dispone un miembro de retención (figura 2) que comprende un par de miembros laterales 21 adaptados para deslizarse al interior de los entrantes 16 y presentan unos extremos ahuecados 22 que se apoyan en el pasador de torsión 17, siendo unidos los miembros laterales 21 por un anillo 23 que se ajuste en el paso central. El miembro de retención 19 está fijado también en posición con adhesivo.

El miembro insertable y el de retención 19 están preferiblemente hechos de nylon o sustancia similar. El uso de nylon permite el montaje con un tubo de torsión de la manera mostrada en la figura 3, en la que el montaje se ha efectuado comprimiendo la porción de tapa 11 de manera que pueda pasar un labio 24 al interior del reborde del extremo del tubo de torsión, insertando la porción de tapa comprimida 11 y dejándola dilatar en un ajuste de interferencia con la pared lateral 25 del extremo del tubo de torsión.

Un método de separación de un miembro insertable de nylon de un tubo de torsión para su sustitución consiste en disolverlo en un adecuado disolvente.

El miembro insertable que sustenta al pasador de torsión puede disponerse de modo que sostenga a éste con su eje inclinado respecto al eje de rotación. En la versión descrita con referencia a los adjuntos

292013

- 4 -

26 SEP 19



dibujos, los entrantes 16 de las proyecciones 14 pueden ser de diferentes longitudes y los miembros laterales 21 del miembro de retención 19 de correspondientes dimensiones para acomodar tal pasador de torsión - inclinado.

REIVINDICACIONES

5
1. Mejoras en, o relacionadas con, dispositivos aplicadores de falsa torsión a textiles caracterizadas porque comprenden un miembro insertable adaptado para sostener un pasador de torsión y asegurarse en un tubo de falsa torsión de una máquina rizadora de hilos textiles, de manera que pueda separarse de él.

10
2. Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque el citado miembro comprende una tapa a modo de disco provista de un paso central y adaptada para asegurarse a un extremo de un tubo de falsa torsión, y dos proyecciones extendidas en relación sustancialmente paralela desde una superficie de la porción en forma de disco definiendo entre ellas y junto con el citado paso un espacio para la circulación de hilo, presentando un entrante en el que puede colocarse un pasador de torsión.

15
20
3. Mejoras según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizadas porque el citado miembro insertable está adaptado para sostener un pasador de torsión que tiene su eje inclinado respecto al eje de rotación de un tubo de falsa torsión, al que ha de asegurarse dicho miembro.

25
4. Mejoras según la reivindicación 2, caracterizadas porque en el citado miembro insertable, los entrantes de las citadas proyecciones son de diferentes longitudes, acomodando así un pasador de torsión con su eje inclinado respecto al eje de rotación de un tubo de falsa torsión al que ha de asegurarse dicho miembro.

30
5. Mejoras según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizadas porque comprenden un miembro insertable en combinación con un miembro de retención adaptado para asegurarse al miembro insertable, reteniendo así a un pasador de torsión en su posición.

292013⁻⁵⁻

20



6. Mejoras según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5 caracterizadas porque comprenden al citado miembro insertable en combinación con un pasador de torsión.

5 7. Mejoras según la reivindicación 6, caracterizadas porque en la citada combinación se halla asegurado el pasador de torsión en dicho miembro insertable por adhesivo.

8. Mejoras según la reivindicación 6, caracterizadas porque en la citada combinación se moldea el referido miembro insertable y se incorpora en él el pasador de torsión durante el proceso de moldeo.

10 9. Mejoras según las reivindicaciones 1 a 5 caracterizadas porque comprenden en combinación un miembro insertable, un pasador de torsión y un tubo de falsa torsión, siendo sustentado el pasador de torsión por el referido miembro insertable y hallándose asegurado dicho miembro insertable en el tubo de falsa torsión de manera que sea retirable del mismo.

15 10. Mejoras según la reivindicación 9, caracterizadas porque en la referida combinación el citado miembro insertable se asegura constituyendo un ajuste de interferencia en el tubo de falsa torsión.

20 11. Mejoras según la reivindicación 10, caracterizadas porque en la citada combinación el tubo de falsa torsión tiene un labio en el interior de su reborde y el miembro insertable se monta comprimiéndolo e insertando el miembro insertable comprimido hacia el interior más allá del reborde, interrumpiendo la compresión sobre él, en virtud de lo cual el miembro insertable se extiende en un ajuste de interferencia en el tubo de falsa torsión.

25 12. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita: "MEJORAS EN, O RELACIONADAS CON, DISPOSITIVOS APLICADORES DE FALSA TORSIÓN A TEXTILES".

30 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de cinco páginas escritas a máquina y dibujos adjuntos.

Madrid, 26 Septiembre 1.963
ALFONSO UNGRIA
P.P.



26 SEP

292 013

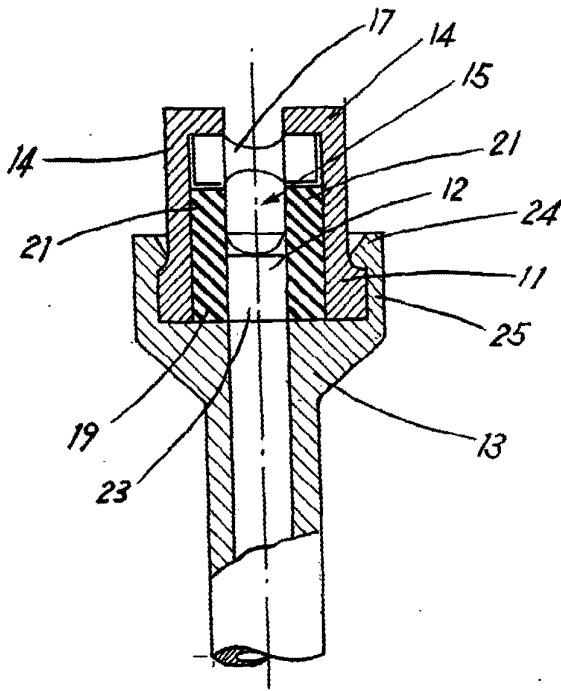


FIG.-3

ESCALA VARIABLE

Madrid, 26 de Septiembre de 1963

ALFONSO UNGRIA

P.P.