

(10) ES (11) NUMERO (21) 291845 (22) FECHA DE PRESENTACION 31 DIC. 1985	(16) Y
---	--------



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 JUL. 1986

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B62D29/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"PANEL PERFECCIONADO APLICABLE A LA CONSTRUCCION DE CARROCERIAS PARA CAMIONES"

(71) SOLICITANTE (S)

CARROCERIAS TERRADAS, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

RIUDARENES (Girona) - Plaça del Diumenge, 3

(72) INVENTOR (ES)

Mateo Terradas Seba

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D.J.A.MORGADES Y MANONELLES

El presente Modelo de Utilidad consiste conforme indica su enunciado en un "PANEL PERFECCIONADO APLICABLE A LA CONSTRUCCION DE CARROCERIAS PARA CAMIONES", cuyas nuevas características de construcción, conformación y diseño cumplen la función para la que específicamente ha sido concebido con una seguridad y eficacia máximas.

Como es conocido, la industria de construcción de carrocerías para camiones va sufriendo una constante evolución lo cual obliga a conseguir elementos y dispositivos que permita una construcción de carrocerías de una forma rápida y eficaz, todo ello sin menoscabo de conseguir una resistencia mecánica sumamente notable, a la vez de conseguir disminuir al máximo el peso del conjunto de toda la carrocería.

Por otra parte, también debe de considerarse que en las carrocerías tradicionales se construyen a base de chapas metálicas las cuales quedan reforzadas con una serie de varillas dispuestas a distancias equidistantes entre sí, lo cual evidentemente no se consigue ningún aislamiento térmico.

Debe de considerarse que en muchos casos los transportistas no se ven obligados a tener una carrocería que sea totalmente aislada térmicamente, debido a que los productos que transportan usualmente no es necesario tal requisito, pero como es conocido frecuentemente se ven obligados en numerosas ocasiones a transportar algún tipo de carga tal como pueden ser productos alimenticios frescos, que si bien

no requieran una climatización para su transporte, es evidente que los productos situados adyacentemente a los laterales de la carrocería, si ésta no tiene ninguna protección térmica y existen temperaturas extremas, los productos situados en tales zonas se deteriorarán debido a estas inclemencias térmicas ya que los paneles que se construye la carrocería serán unos grandes conductores y acumuladores de la temperatura.

5  
10  
15  
Precisamente y con el fin de subsanar todos estos inconvenientes, se ha diseñado un panel el cual además de tener una gran resistencia mecánica, permita la sustitución de las tradicionales varillas metálicas de refuerzo y que a su vez consiga un cierto aislamiento térmico impidiéndose a su vez la transmisión de la temperatura existente en el exterior de esta carrocería formada con dichos paneles. ....

Para ello se ha previsto que sea un panel construido con una configuración sensiblemente prismática hueca a base de un material tal como polietileno, habiéndose previsto a su vez que exista una serie de tabiques que une a las dos caras laterales de mayor magnitud para dar consistencia a todo este conjunto del panel. ....

20  
25  
Por otra parte y en la zona interior, se le ha aplicado espuma de poliuretano con lo cual se consigue una mayor resistencia mecánica en todo el conjunto, a la vez de conseguirse un gran aislamiento térmico.

Evidentemente con este tipo de panel se consigue además de las ventajas antes apuntadas, una superficie practica-

mente plana, con lo cual resulta mucho más fácil la limpieza de estas carrocerías que con los sistemas tradicionales.

Otros detalles y características del actual Modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en que se hace referencia a los dibujos que a esta Memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática, se representan los detalles preferidos. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero no queda limitado a los detalles que allí se exponen; por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

La figura nº 1 es una vista en alzado parcialmente seccionada del panel objeto de este Modelo de Utilidad.

La figura nº 2 es una vista en planta parcialmente seccionada del panel preconizado.

En las figuras anexas puede observarse que el panel objeto de este Modelo de Utilidad está constituido básicamente por una carcasa (10) sensiblemente prismática hueca estando construída con un material tal como politeno, apreciando a su vez y en la zonas internas una serie de tabiques (11) que unen las dos caras laterales de mayor magnitud de este panel con lo que dan resistencia mecánica a este conjunto.

Por otra parte y la zona delimitada por esta carcasa (10) está rellena con espuma de poliuretano (12) con lo

que se consigue dar un alto grado de aislamiento térmico, a la vez de conseguir una mayor resistencia mecánica en todo el conjunto.

5 Por otra parte y en la zona central de este panel se ha previsto una escotadura (13) con lo que en dicha zona estará únicamente construída con el material de la carcasa (10), debiendo de estar construído con un espesor ligeramente superior al resto de esta carcasa, con el fin de soportar y mantener la misma resistencia mecánica del resto  
10 del panel.

Precisamente y gracias a la configuración de la cavidad (13) permite en tal zona colocar los dispositivos de cierre de este panel, sin que para ello sea necesario el que dicho dispositivo sobresalga del resto del mismo.

15 Se comprenderá después de observados los dibujos y la explicación que hemos efectuado de ellos que el Modelo que motiva la presente Memoria proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad, constituyendo, sin duda alguna, un resulta-  
20 do industrial.

Se hace constar, a los efectos oportunos, que en el objeto que constituye el presente Modelo podrán introducirse todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando con las variantes que se introduzcan, no se altere o modifique la esencia que queda resumida en las siguientes REIVINDICACIONES.

25

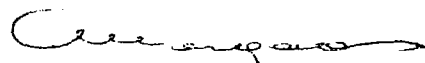
R E I V I N D I C A C I O N E S

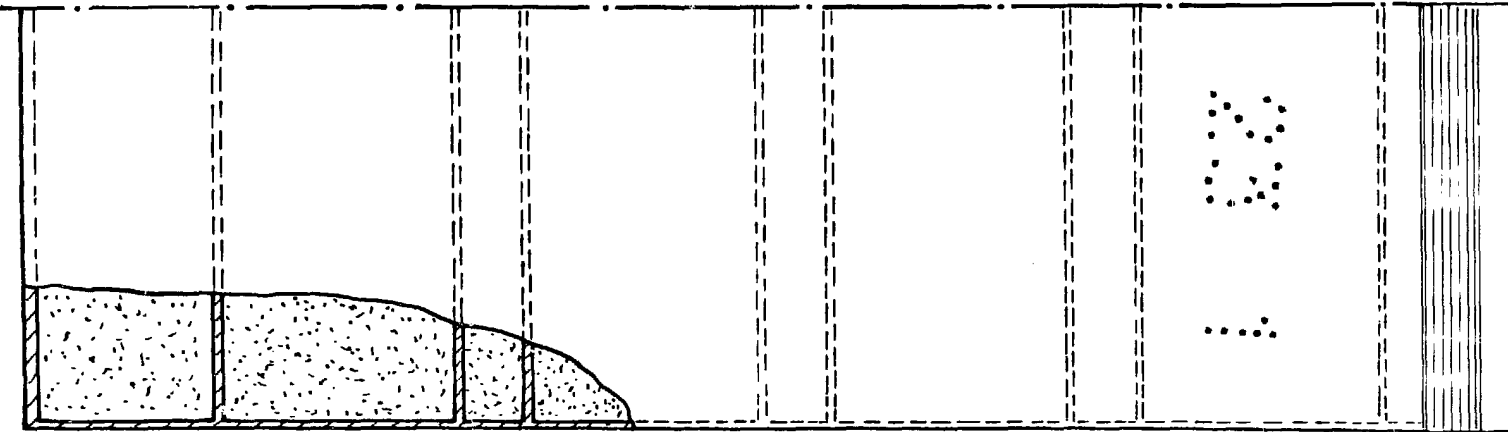
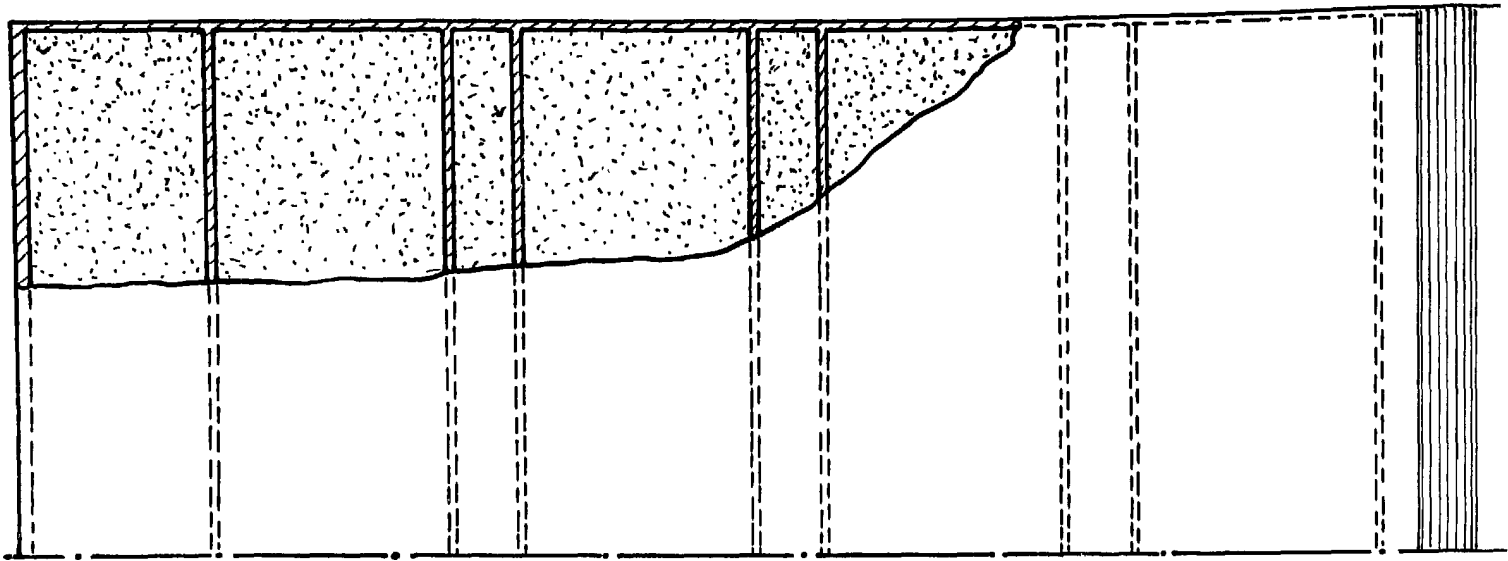
1a - "PANEL PERFECCIONADO APLICABLE A LA CONSTRUCCION DE CARROCERIAS PARA CAMIONES", caracterizado por estar constituido por una carcasa (10) sensiblemente prismática hueca preferentemente de politeno, existiendo a su vez en las zonas internas de la carcasa (10), una serie de tabiques (11) que unen a las dos caras laterales de mayor magnitud de este panel, estando rellena la zona delimitada por tal carcasa con espuma de poliuretano (12), existiendo a su vez en tal panel una escotadura (13) construída con el mismo material de la carcasa (10) pero con un mayor espesor para permitir el alojamiento de los dispositivos convencionales de cierre de este panel, sin que sobresalga de su cara frontal.

2a - "PANEL PERFECCIONADO APLICABLE A LA CONSTRUCCION DE CARROCERIAS PARA CAMIONES".

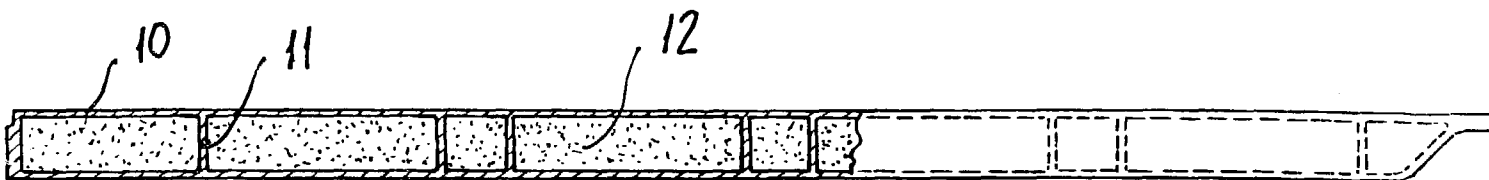
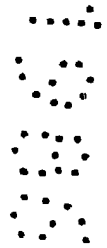
Todo tal y conform se describe en la presente Memoria, la cual consta de seis hojas mecanografiadas por una cara y un plano que la ilustra.

MADRID, 31 DIC. 1985  
CARROCERIAS TERRADAS, S.A.  
P.A.



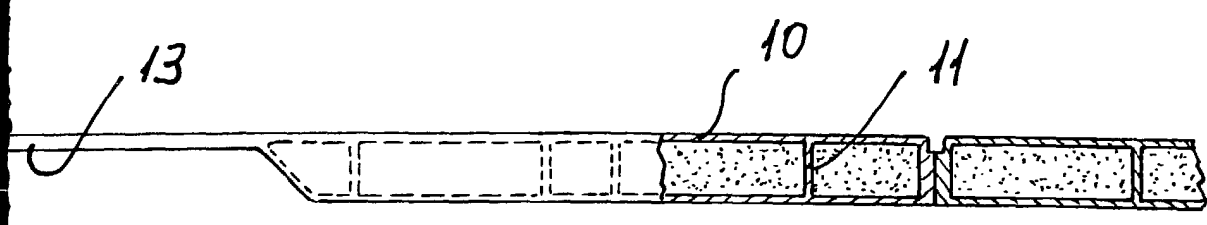
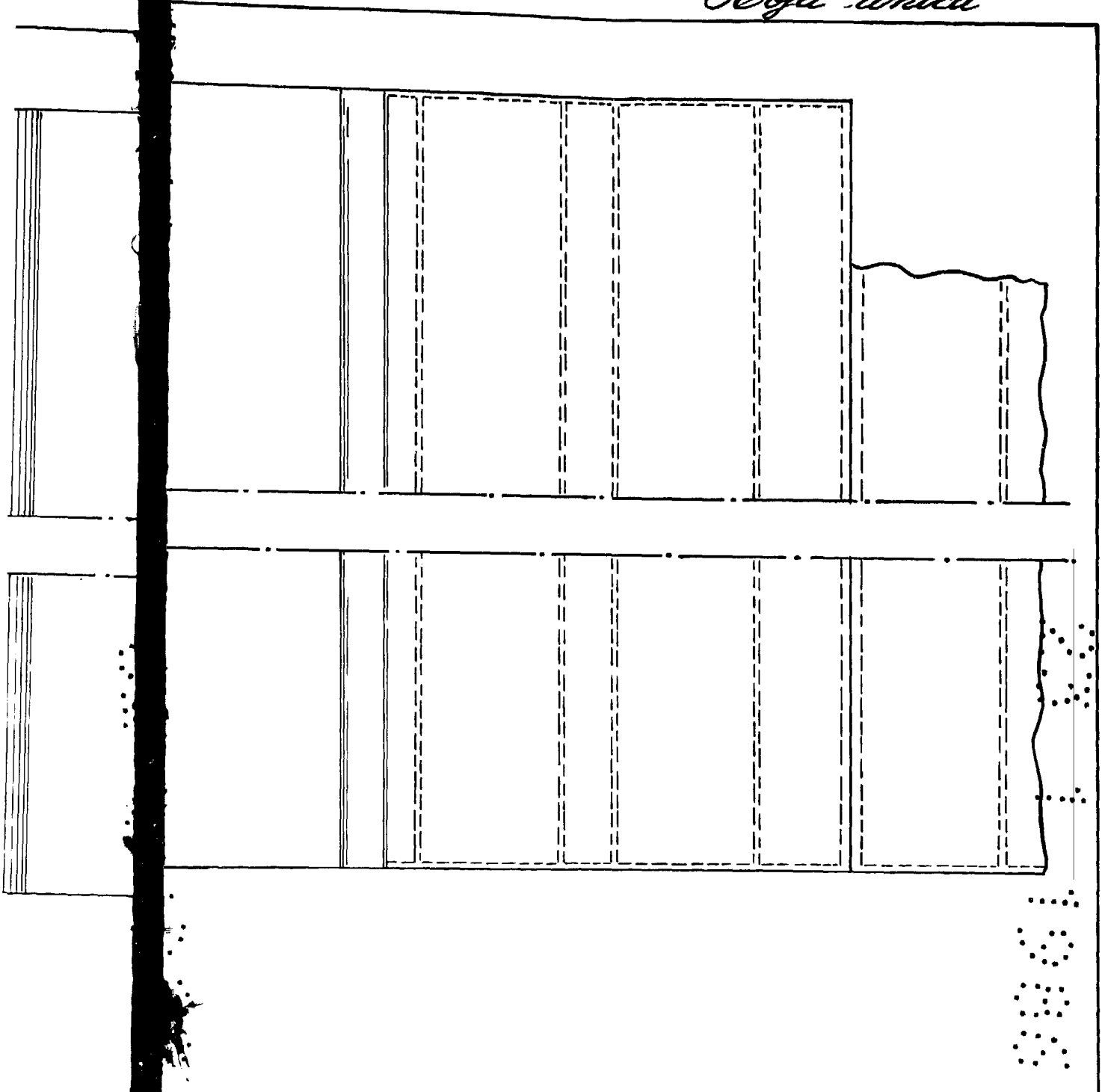


*Fig. 1.*



*Fig. 2.*

*Hoja única*



*Madrid.* 31 DIC. 1885  
*p. a.*

*Cespedes*