



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 291607	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 16-10-1984	

7 MAYO 1985

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO P 34 10 584.0	(32) FECHA 22 Marzo 1984	(33) PAIS Republica Federal de Alemania.
--	------------------------------------	--

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL A47J 41/00, B65D 47/06
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"TAPA PARA UN RECIPIENTE AISLANTE, MAS PARTICULARMENTE PARA UNA JARRA O BOTELLA AISLANTE".

(71) SOLICITANTE (SI)

Rotpunkt Dr. Anso Zimmermann

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Industriestrasse - 6434 NIEDERAULA (Republica Federal de Alemania).

(72) INVENTOR (ES)

Dr. Anso Zimmermann.

(73) REPRESENTANTE (SI)

(74) REPRESENTANTE

DON JOSE LOPEZ CORTES.-



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

=====

CAMPO TECNICO DE LA INVENCION

La invención hace referencia a una tapa para un recipiente aislante, más particularmente para una jarra o botella aislante, constando de una parte de tapa superior y de una parte de tapa inferior, que pueden ser fijadas juntas, de forma que, en la región de las secciones axiales, esten recubiertas entre si fijamente.

BREVE DESCRIPCION DE LA TECNICA ANTERIOR.

Tapas de esta construcción están ya establecidas en la práctica y son, por tanto, conocidas. Con el fin de ahorrar material, son huécas y constan de una parte de tapa superior y otra inferior. Las partes de una tapa están unidas entre si, en cada uno de los casos, mediante medios apropiados, por ejemplo, mediante una conexión de interbloqueo, actuando entre las caras de recubrimiento. Para una buena fijación, la parte de tapa superior y la parte de tapa inferior, deberán de estar unidas entre si en una forma a prueba de cruzidos.

En el caso de las construcciones conocidas, una fijación tal no es sin embargo posible, debido a la escala total de temperatura a la cual una tapa en cuestión es sometida. Como el recipiente aislante puede ser utilizado para la retención, tanto de calor como de frío, la tapa está,



por consiguiente, sometida a variaciones considerables de
 temperatura. Además, la tapa inclusive, en su parte superior,
 está también expuesta al agua caliente para su limpieza. En
 el caso de las construcciones conocidas, tales variaciones de
 temperatura causan la pérdida de la fijación a causa de las
 5 diferencias de diametro en la región de las secciones de re-
 cubrimiento, pues la sección axial, que tiene un mayor dia-
 metro, experimenta unas variaciones mayores en la longitud,
 que la sección de la parte de tapa, respectiva, sobre la cual
 ella encaja. Este desventajoso efecto puede ser incrementado
 10 todavía, con diferentes materiales para las partes superior
 e inferior de la tapa, con lo que las diferencias entre las
 respectivas variaciones de longitud se incrementan todavía.

OBJETO DE LA INVENCION

El objeto fundamental de la invención, es desarro-
 15 llar una tapa de la clase de construcción especificada al
 principio, en una forma tal, que la unión entre la parte su-
 perior y la parte inferior no esté afectada por la fluctua-
 ción de las temperaturas.

RESUMEN DE LA INVENCION

20 Dicho objeto es llevado a cabo con una construc-
 ción específica en la que las proyecciones, que están diri-
 gidas hacia la parte de tapa que está recubierta, están dis-
 puestas en la parte de la tapa de recubrimiento, y encajan
 25 detras de las caras internas de la sección que se extiende



axialmente, que está recubierta.

5 En el desarrollo de acuerdo con la invención, la fijación o interconexión está asegurada, no siendo posible cualquier pérdida entre las partes de tapa que encajan entre si, puesto que las proyecciones dispuestas en la parte de ta-
pa de recubrimiento, soportan en el interior la sección de la otra tapa que está recubierta. Esto es, cuando por un incremento de temperatura, la parte de tapa de recubrimiento se expande más que la parte de tapa que está recubierta, en base de un mayor diámetro de la primera, comparada con la última, no hay pérdida de la fijación, puesto que las proyecciones de la parte de tapa de recubrimiento participan en su expansión longitudinal y retienen la sección que está recubierta, contra la sección de recubrimiento.

15 Los desarrollos, de acuerdo con las reivindicaciones 2 a 4, hacen referencia a simples realizaciones para la sección de una parte de tapa que está recubierta y para las proyecciones de la otra parte de tapa. Debe de tenerse en cuenta aquí, el hecho de que, un material preferido, para una tapa en cuestión, es el material plástico, y con respecto a la fabricación, las formas de estructura pueden ser constituidas de la manera mas ventajosa posible, por medio de inyección o moldeo en dos fases.

20 El desarrollo, de acuerdo con la reivindicación 4, tiene, por tanto, otra ventaja, puesto que la proyección anular tiene, al propio tiempo, un efecto de sellado, en virtud

25



de su contacto anular.

El desarrollo, de acuerdo con la reivindicación 5, incrementa sustancialmente la estabilidad de la fijación, puesto que los soportes de la parte de tapa, que está recubierta, soportan las proyecciones de la parte de tapa de recubrimiento en el interior, y, por tanto, la fijación está asegurada impidiendo cualquier pérdida de la fijación, inclusive aún cuando las expansiones longitudinales en la región de fijación tengan una considerable tensión. El soporte perfeccionado es atribuible al engranado pectiniforme.

Con respecto a los desarrollos, de acuerdo con las reivindicaciones 6 y 7, se hace referencia a lo establecido con relación a las reivindicaciones 2 a 4.

Un efecto de fijación por apriete, de acuerdo con la reivindicación 8, no solamente incrementa la estabilidad de la fijación, sino que también da, como resultado, una hermeticidad perfeccionada, si las proyecciones y los soportes están formados mediante proyecciones anulares y mediante un soporte anular respectivamente.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS.

A título de ejemplo, se describen a continuación dos realizaciones de la invención, con referencia a un dibujo simplificado, en el cual:

La figura 1, muestra una sección vertical, parcial,



a través de una jarra aislante, en la cual dos mitades de una tapa estan representadas en la primera y segunda forma de realización.

5 La figura 2, muestra una vista en planta superior, de la parte de tapa inferior, del primer ejemplo de realización.

La figura 3, muestra una vista en planta invertida, de la parte de tapa superior, del primer ejemplo de realización.

10 La figura 4, muestra una vista en planta superior, de la parte de tapa inferior, del segundo ejemplo de realización; y

La figura 5, muestra una vista en planta invertida, de la parte de tapa superior del segundo ejemplo de realización.

15 DESCRIPCION DETALLADA DE LA REALIZACION PREFERIDA DE LA INVEN
CION

20 La jarra aislante, señalada generalmente con -1-, en la figura 1, comprende un alojamiento -2-, con un pico de vertido -3- y un asa -4-, conformados en una sola pieza, una inserción aislante -5-, dispuesta en el alojamiento y una tapa -7- y -8-, respectivamente, con la forma de un tapón roscado, con roscas que pueden sellar un orificio de llenado -6-. La inserción aislante -5- está sostenida entre un so-



porte posterior -9- y una parte de base roscada -11-.

5 Las tapas -7-, -8-, de ambas realizaciones, constan de una parte de tapa superior -12-, -13- y de una parte de tapa inferior -14-, -15-, de las cuales, en cada uno de los casos, la parte de tapa superior -12-, -13-, encaja sobre la parte de tapa inferior -14-, -15-, en la zona de las secciones longitudinales -16-, -17-, -18- y -19-, que tienen un hueco de forma cilíndrica, (tapas redondas -7-, -8-), y las cuales se extienden una hacia otra. Las caras de las secciones axiales longitudinales -16- a -19-, que encajan entre si, están señaladas con los números -21-, -22-. Hay previstos entre estas caras -21-, -22-, en las secciones longitudinales -16-, -18-, unos medios de posicionamiento -23-, con la forma de un anillo circular, que encajan en el interior de una ranura anular de la sección longitudinal -17-, -19-. Las caras -21-, -22-, tienen una forma ligeramente cóncava, facilitando así el montaje de la parte de tapa superior -12-, -13-, y de la parte de tapa inferior -14-, -15-.

10
15
20 En el primer ejemplo de realización, hay una proyección anular -26-, que se extiende desde la parte de tapa superior -12-, con su sección longitudinal axial -16-, que encaja detrás de la sección longitudinal -17-, de la parte de tapa inferior -14- y se apoya contra su cara interna -27-. La distancia a, entre la sección longitudinal -16-, y la



proyección anular -26-, corresponde al espesor de la sección longitudinal -17-.

5 Varios soportes -28-, en forma de piezas transversales, están distribuidas en la circunferencia, los cuales se extienden radialmente y en paralelo con el eje -29- de la tapa -7-, -8-, proyectado desde la parte de tapa inferior -14- que está recubierta, en la dirección de la parte de tapa superior de recubrimiento -12-. Entre las caras exteriores -31-, de los soportes -28- y la cara interna -27-, de la sección longitudinal axial -17-, hay una separación correspondiente al espesor c de la proyección anular -26-. Esta proyección anular -26-, está, por tanto, encerrada hermeticamente en la separación -32-, entre las caras exteriores -31-, de los soportes -28-, y la cara interior -27-, de la sección longitudinal axial -17-. Con esto, la cara interna -33-, de la proyección anular -26-, se apoya contra las caras exteriores -31-, de los soportes -28-, y el lado exterior -34-, de la proyección anular -26-, cae contra el lado interior -27-, de la sección longitudinal -17-.

15 Los soportes -28- están distribuidos radialmente en la circunferencia y nacen en una pieza de un arco axialmente proyectado -35-, y forman un refuerzo para la parte de tapa más baja -14-. Con -30- se señalan unas piezas transversales que se extienden entre la sección longitudinal -16- y la proyección -26-.

20

25



El segundo ejemplo de realización difiere del primero anteriormente descrito, esencialmente en sólo tres características. En primer lugar, él mismo hace referencia, no solamente a una tapa plana, sino también a una tapa -8-, cuya superficie superior tiene la forma de una caperuza esférica. En el lugar de la proyección anular -26-, unas proyecciones dispuestas por segmentos -36-, sobresalen de la parte de tapa superior -13- y encajan aquí, en una forma que es comparable con el primer ejemplo de realización, bajo la sección longitudinal axial -19-, de la parte de tapa inferior -15- y se apoyan contra su superficie interna -27-. Las proyecciones -36- penetran también en el interior de una abertura, que en este ejemplo de realización tiene, sin embargo, una forma anular y está señalada con -37-. La forma anular está prevista, como en el segundo ejemplo de realización que la abertura -37- esté limitada en el interior por un resalto anular -38-. La anchura de la abertura -37- se corresponde con el espesor c de las proyecciones -36-. Por ello hay un cerrado hermético en la abertura -37-.

En las dos realizaciones, la disposición es tal que la proyección anular -26- y las proyecciones -36-, están encerradas con un efecto de sujeción amordazada en las aberturas -32-, -37-. Este efecto de sujeción amordazada ayuda a la fijación, y se señala generalmente con -39-, entre la parte de tapa superior -12-, -13-, y las partes de tapa in-



ferior -14-, -15-. En el segundo ejemplo de realización, este proporciona, al mismo tiempo, un sellado anular, que existe independientemente del sellado formado por las caras -21- y -22- .

5 Con -40-, se señalan unas piezas transversales que se extienden radialmente entre la sección longitudinal -19- y el saliente anular -38-, los cuales tienen entre ellos una abertura e , que corresponde a la anchura f de las proyecciones-36-. Consecuentemente, la parte de tapa superior -13- está fijada con la parte de tapa inferior -15-, en una
10 dirección circunferencial.

Con un incremento de temperatura, las respectivas secciones axiales longitudinales -16- y -18-, de la parte de tapa superior -12- y -13-, respectivamente, se expanden más en base de su mayor diámetro medio, que las secciones longitudinales -17- y -19-, respectivamente, de las respectivas partes de tapa inferior -14- y -15-. Esta expansión, con la anterior forma de estructura, determina que la fijación -39-, chirrie, si el grado de expansión es mayor que una determinada tensión inicial, con la cual, la parte de tapa superior -12- y -13-, respectivamente, encajan sobre la parte de tapa inferior -14- y -15-, respectivamente. En el desarrollo de acuerdo con la invención, cualquier incremento de temperatura no determina crujido, ni tampoco es afectada la unión de la fijación -39-, puesto que la proyección anular -26- y las proyecciones -36-, respectivamente, actúan

15

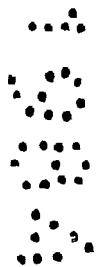
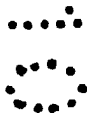
20

25



radialmente, hacia afuera, sobre la sección longitudinal -17- y -19-, respectivamente, en el interior y ponen las caras -21- y -22- en contacto. Podra verse que, para el desarrollo de la función de acuerdo con la invención, los soportes -28- y del soporte anular -38-, respectivamente, no tienen porque estar presentes. Estas partes ayudan al soporte y al efecto de fijación de la estructura pectiniforme.

5





REIVINDICACIONES

=====

5 1.- Tapa para un recipiente aislante, más particularmente para una jarra o botella aislante, constando de una parte de tapa superior y una parte de tapa inferior que pueden ser fijadas juntas, de forma que en la región de las secciones axiales se sujetan cubriendo una a otra, caracterizada porque las proyecciones que están dirigidas hacia la parte de tapa que está recubierta, están dispuestas en la parte de tapa de recubrimiento y encajan sustancialmente detrás y axialmente, extendiéndose en las caras internas de la sección que está recubierta.

10 2.- Tapa para un recipiente aislante, de acuerdo, con la reivindicación 1, caracterizada porque la sección que está recubierta tiene un hueco de forma cilíndrica, y porque sus paredes cilíndricas, interiores, forman las caras internas.

15 3.- Tapa para un recipiente aislante, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque las proyecciones están distribuidas en la circunferencia en forma de segmentos.

20 4.- Tapa para un recipiente aislante, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque las proyecciones están formadas por una proyección anular.



5.- Tapa para un recipiente aislante, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque las caras que se extienden sustancial y axialmente, de la parte de tapa que está recubierta, encajan detras de las proyecciones en el interior.

5

6.- Tapa para un recipiente aislante, de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizada porque las caras que se extienden sustancial y axialmente, de la parte de la tapa que está recubierta, encajan detras de la proyección anular en el interior.

10

7.- Tapa para un recipiente aislante, de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizada porque las caras axiales estan formadas por la cara exterior de un saliente cilindrico o de varios salientes que estan distribuidos, segmentalmente, en la circunferencia.

15

8.- Tapa para un recipiente aislante, de acuerdo con la reivindicación 7, caracterizada porque los soportes estan formados por piezas transversales que se extienden en una dirección radial y a lo largo del eje de la tapa.

20

9.- Tapa para un recipiente aislante, de acuerdo con la reivindicación 8, caracterizada porque las proyecciones estan fijadas entre la cara interna de la sección que está recubierta y las caras externas de los salientes o del saliente anular.



10.-"TAPA PARA UN RECIPIENTE AISLANTE, MAS PARTICU
LARMENTE PARA UNA JARRA O BOTELLA AISLANTE".

De conformidad en un todo en lo esencial y fines
industriales a lo descrito en la precedente memoria descrip-
tiva y gráficamente representado en los adjuntos planos pa-
5 ra su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CATORCE hojas escritas o
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 16 OCT. 1984

Por autorización de la interesada.



16 OCT 1981

FIG. 1

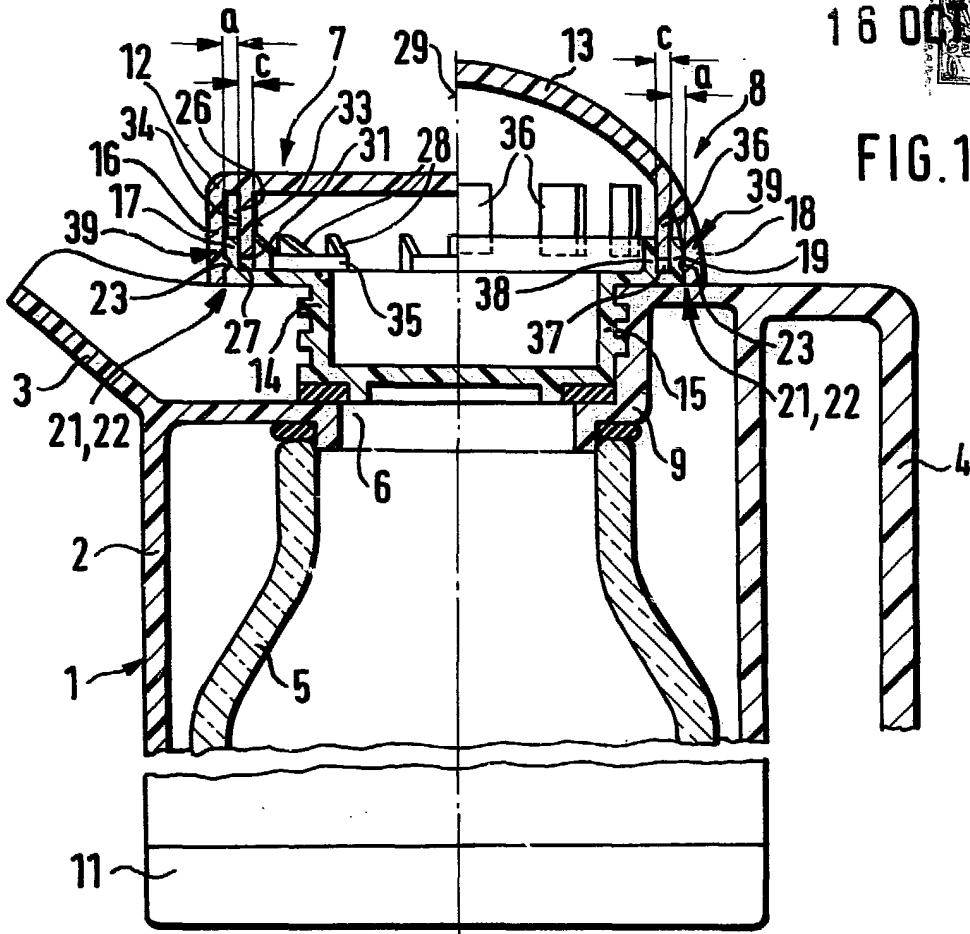


FIG. 2

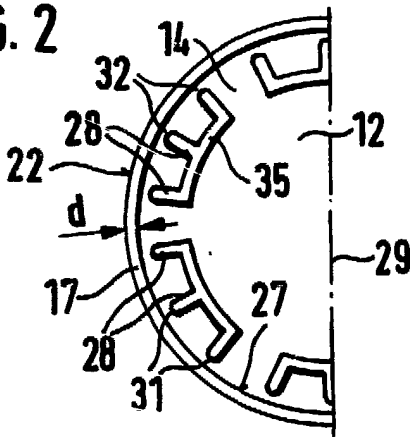


FIG. 4

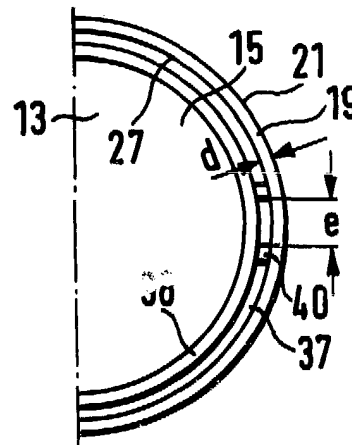


FIG. 3

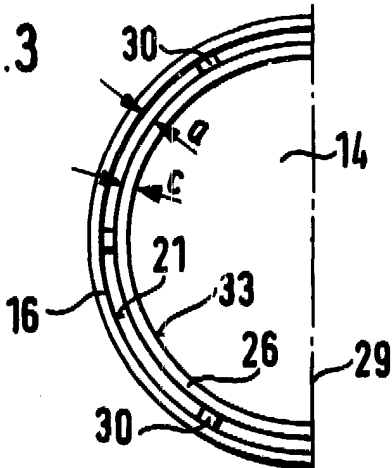
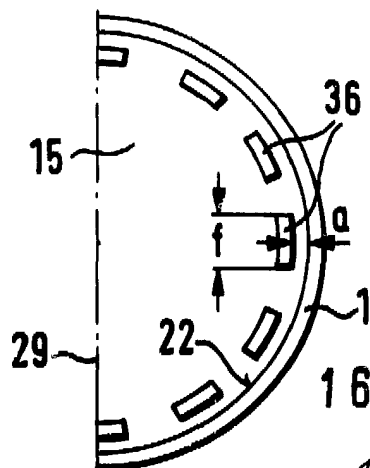


FIG. 5



MADRID
16 OCT. 1981

[Handwritten signature]