

290976



290976

290976

PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de

DON JOSE MARIA DIEZ BUENDIA

de nacionalidad española y con residencia en Barcelona, calle Martí nº 135, por:

"MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE BASES MOTORAS PARA APARATOS ELECTROMESTICOS".

290976



MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta Patente de Introducción se refiere, de acuerdo con su enunciado, a unas mejoras introducidas en la fabricación de bases para aparatos electrodomésticos que llevan ya instalado el electromotor y que son aptas para recibir después el acoplamiento del complemento, tal como batidoras, molinillos, trituradoras, etc. con las cuales se logra poder fabricar estas bases motoras en mejores condiciones técnicas y económicas que siguiendo los sistemas hoy conocidos, ya que prácticamente un mismo tipo de base, puede indistintamente recibir el acoplamiento de triturador, molinillos y mezclador, etc. lo que permite al fabricante poder crear un gran stock de bases y después colocarle el complemento adecuado según los pedidos que reciba sin necesidad de tener que mantener grandes stocks de aparatos acabados como ocurre actualmente.

Estas mejoras de caracterizan principalmente en acoplar directamente sobre los puentes del electromotor, sendas varillas o vástagos roscados, preferentemente en número de tres en el punto anterior y dos en el posterior, sin viendo los primeros para fijar el conjunto dentro de la carcasa, y los segundos para fijar en ellos la tapa inferior, construyéndose la carcasa con forma tornocónica de revolución aunque con generatriz angular, con la base menor

290976



30 cerrada y la mayor abierta totalmente, al ob-
jeto de que la parte superior de dicha carcasa
sea de menos diámetro que la base y así se ase-
gure la estabilidad del aparato.

35 Es también característica de estas mejo-
ras que la tapa inferior que se fija sobre los
vástagos del puente posterior del electromotor,
se ajusta cerrando a la base mayor de la carcasa,
y su periferia queda alojada en un escalonamien-
to que se produce en el borde inferior de la
40 propia carcasa, realizándose éste borde con es-
calonamiento y longitud mayor que el grueso de
la placa cerradora, al objeto de que dicha pla-
ca pueda ser fácilmente acoplada sin requerir
complicadas manipulaciones en las tuercas y con-
45 tratuercas de los vástagos del puente posterior
del motor.

Es otra característica de estas mejoras
que el acoplamiento o fijación de los vástagos
del puente anterior del motor sobre la base me-
50 nor de la forma troncocónica de la carcasa, se
produce mediante tuercas con las correspondien-
tes arandelas, o bien mediante tornillos que
se enroscan en los extremos de dichos vástagos
y a su vez reciben la fijación de las tuercas
55 o tornillos que fijan el depósito o recipiente
del aparato, tal como la parte inferior del
depósito del molinillo; el vaso del batidor,
etc. con lo que esta fijación se lleva á efec-
to con independenciam de la fijación del motor

290976



60 dentro de la carcasa, y de esta manera la base
motora queda formando una sola unidad en la que
se puede acoplar cualquier complemento para batir,
moler, mezclar, etc.

65 Para que se puedan comprender mejor las
características enumeradas, se describen segui-
damente las figuras de la adjunta hoja de dibu-
jos en las que se han representado unas vistas
relacionadas con un caso de posible realización,
el que por ello debe ser considerado como ejem-
70 plo ilustrativo sin caracter limitativo.

La figura primera representa a una base mo-
tora seccionada por un plazo axial, y la segunda
es una vista de detalle, a menor escala, del aco-
plamiento sobre la base motora del depósito infe-
75 rior de un molinillo, habiéndose señalado por (1)
el electromotor en cuyo puente anterior (2) se
han fijado sólidamente los vástagos (3) en cuyos
extremos (4), (véase la figura segunda), se prac-
tica el orificio roscado (5) y en éste se enrosca
80 el tornillo (6) que atraviesa por el orificio
(7) de la base menor (8) de la carcasa, asegu-
rándose esta fijación por la cabeza (9) del tor-
nillo (6) que queda fuertemente comprimida contra
(8). En esta misma base (8) se practica el orifi-
85 cio central (10) para el paso del eje (11) del
electromotor (1), y en este eje se instalan la
cazoleta invertida (12) y el portacuchillas (13)
que termina en el extremo (14) roscado, para re-
cibir a la tuerca que ha de fijar a la cuchilla.

290976



90 Apoyado sobre la cabeza (9) de (6), se coloca el
depósito inferior (19) del molinillo, y se fija
mediante los tornillos (16) que se enroscan en
el orificio roscado (17) que para ello se ha
95 practicado en el tornillo (6) (9), con lo que
este depósito, o el complemento que se instale,
se puede acoplar y desacoplar sin necesidad de
desacoplar el electromotor (1). Debido a esta
manera de acoplar el electromotor (1) la carcasa
se realiza más estrecha por su parte interior, y
100 así se construye por repulsado con forma tronco-
cónica con generatriz angular, o sea con la par-
te (18) casi cilíndrica que en (19) cambia la
forma para proseguir por (20) y terminar en el
escalonamiento (21) que produce el reborde ci-
105 líntrico (22), en cuyo interior se acopla la
tapa inferior. En el puente posterior (23) del
mismo electromotor (1), se fijan los vástagos
(24) por las tuercas (25) y en sus extremos se
instalan las tuercas (26) sobre las que queda
110 apoyada la placa inferior (27) que se fija por
las tuercas (28), quedando la periferia (29) de
esta placa (27) dentro del escalonamiento (21)
(22) producido en la boca inferior de la carcasa.

115 Descritas suficientemente las características
fundamentales de las mejoras a que esta Patente
se refiere, se hace constar que en las mismas se
podrán introducir todas aquellas modificaciones
que la experiencia y la práctica pudieran aconse-
jar, siempre que con ellas no se cambie, alte-
120 re o modifique su idea fundamental que es la

290976



que se resume y concreta en la siguiente:

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para todo el territorio nacional, las siguientes:

125

R E I V I N D I C A C I O N E S

130

135

140

145

1ª.- Mejoras en la construcción de bases motoras para aparatos electrodomésticos de la clase que comprenden una carcasa y dentro de ella un electromotor fijado a ella, que se caracterizan en solidarizar en el puente anterior del electromotor unos vástagos, preferentemente en número de tres, cuyos extremos se fijan en la base superior de la carcasa en forma tal, que en ellos se acoplan después otros tornillos o tuercas destinados a fijar sobre la base motora el complemento correspondientes al uso que se destine, efectuándose esta segunda fijación con independencia de la primera y siempre después de ella, realizándose la carcasa con forma troncocónica de revolución con generatriz angular, al objeto de que aproximadamente la mitad superior sea casi cilíndrica y la mitad inferior se ensanche para constituir una amplia base de apoyo.

2ª.- Mejoras en la construcción de bases motoras para aparatos electrodomésticos según la nota anterior que se caracterizan también, en solidarizar en el puente posterior del elec-

290976



tromotor al menos dos vástagos en cuyos extremos se fija la placa inferior que cierra a la base motora, realizándose dicha placa inferior con tal diámetro que su periferia queda contenida en un escalonamiento producido en el borde interior de la carcasa.

3ª.- "MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE BASES MOTORAS PARA APARATOS ELECTRODOMESTICOS".

Todo ello tal y como ha quedado descrito y reivindicado en la presente Memoria, que consta de 7 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una hoja de dibujos que la ilustra.

Madrid, 21 de Agosto 1.963

PASCUAL CIVANTO
P. P.

290976



Fig.: 1

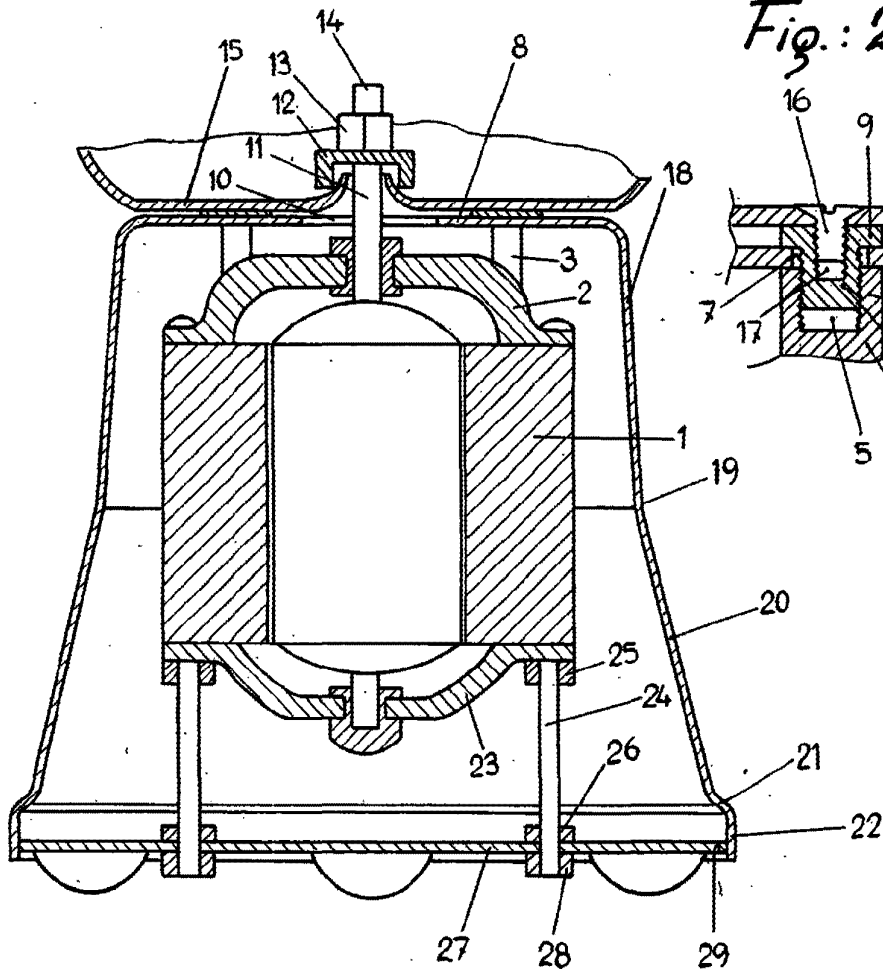
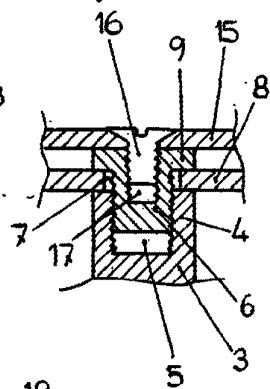


Fig.: 2



Madrid, 21 de Agosto de 1.963.

FASCUAL CIVANCO
E.P.

Escala variable