

290885

MEMORIA DESCRIPTIVA
de una
PATENTE DE INVENCION
por:

"SISTEMA DE MOLDES PARA TROQUELAR CHAPA FERRICA CON DESTINO
A LA FABRICACION DE ESCARPIAS Y SIMILARES".

Cuyo registro se solicita por VEINTE AÑOS, con protección para todo el territorio nacional, a nombre y favor de Don Félix Fernández Vigil, español, residente en Oviedo, Cerdeño (carretera nueva a Oviedo).

El presente registro de patente de invención, según indica su enunciado, tiene por objeto garantizar la exclusiva de explotación para un sistema de moldes apto para la realización por troquelado de chapa férrea de escarpas, 5
fijas o clavos, de los que habitualmente se utilizan para el establecimiento y sujeción de carriles tanto en vías mineras como en cualquier tipo de ferrocarril.

Mediante la utilización de este sistema se logra obtener la fabricación de las mencionadas escarpas, fijas o clavos 10
partiendo de chapa férrea o bien de despuntes de dicha chapa, lo cual redundará en una gran economía de trabajo y en la consiguiente ventaja económica sobre los medios conocidos hasta el presente en la sujeción de carriles.

Para facilitar la comprensión de cuanto más adelante vamos a describir nos ayudaremos de las adjuntas hojas de dibujos, en las cuales, a título de ejemplo y sin alcance 15



290885

limitativo, se representa una forma de ejecución práctica del invento.

5 Esencialmente, el sistema que preconizamos se caracteriza por comprender una pluralidad de troqueles, concretamente tres piezas cada juego, realizados en acero de tipo indefinido, cuyos troqueles llevan incorporada en lo que ha de constituir su superficie de trabajo una figura geométrica que, debidamente complementada entre ellos, reproduce fielmente la figura total correspondiente a la forma final deseada, habiéndose previsto los troqueles citados de tal suerte que sean capaces de reproducir fielmente en frío, y mediante presión adecuada, la conformación prevista sobre la chapa o despunte de chapa que han de constituir las escarpías, fijas o clayws que se pretendan.

10

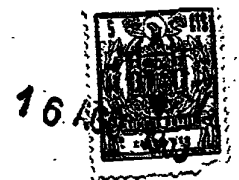
15 De las tres piezas que comprende el juego de troqueles, una de ellas actúa como matriz sufridera (fig. 1ª), construída en acero indeformable tratado científicamente, dotada de un vaciado central que delimita la figura geométrica precisa para su efecto funcional, cuya matriz está sujeta a presión en un portatroquel por dos tornillos o pernos que pasan por dos orificios o taladros de otra de las piezas componentes del sistema (fig. 2ª) al portatroquel. Al ajustar estos tornillos, queda entre las piezas citadas (figs. 1ª y 2ª) un hueco o espacio correspondiente al vaciado de la figura a troquelar.

20

25

30 La tercera de las piezas componentes del juego de troqueles (fig. 3ª) presenta un perfil acomodado al vaciado establecido en lamatriz sufridera (fig. 1ª) con el fin de que, al comprender entre ambas piezas el material de chapa p despunte de chapa a troquelar, en frío y mediante la presión adecuada, se lleve a cabo el troquelado de la pieza deseada, actuando conjuntamente la pieza complementaria

290885



(fig. 2ª) que sirve como tope del material a trabajar y para guía de la estampa o troquel (fig. 3ª).

5 Del total de movimientos indicados se obtiene la conformación precisa (fig. 4ª) en chapa de la cual se parte para la fabricación de escarpia, fija o clavo.

10 La fig. 5ª, por último, nos muestra en conjunto la disposición del sistema de troqueles que se reivindica y la conformación obtenida mediante su trabajo después de la actuación del conjunto sobre la chapa férrea de que se partió.

Se han empleado referencias numéricas en esta última figura de acuerdo con las antes utilizadas para las restantes figuras.

15 Cuanto queda expuesto constituye un fiel reflejo de la invención. El peticionario se reserva cuantos derechos le confiere la vigente Ley de Propiedad Industrial, muy especialmente el de obtener sucesivos certificados de adición por los perfeccionamientos o mejoras que la práctica pueda aconsejarle, siendo variables todas las circunstancias de carácter accesorio, secundario y no reivindicables.

NOTA.

La invención recaerá, pues, sobre los siguientes términos:

- 25 1.- Sistema de moldes para troquelar chapa férrea con destino a la fabricación de escarpias y similares, caracterizado por comprender una pluralidad de troqueles de acero con figura geométrica que reproduce fielmente, en frío, mediante presión adecuada, sobre chapa o despuntes de chapa y cuya figura corresponde a la forma deseada para su inmediata transformación, con gran economía de trabajo, en las
- 30 escarpias, fijas o clavos.

16A



29-885

2.- Sistema de moldes, según la reivindicación anterior, caracterizado porque los troqueles constan de tres piezas cada juego, constituidos por una matriz sufridera configura geométrica que, mediante la presión de otra pieza auxiliar, y teniendo entre ambas el material de chapa o despunte de chapa, troquela el artículo deseado, conjuntamente con otra pieza, igualmente auxiliar, que sirve de tope del material a trabajar y para guía de la estampa o troquel de la primera pieza auxiliar, de cuyo total de movimientos sale troquelado el artículo del cual se parte para la fabricación de escarpia, fija o clavo.

3.- Sistema de moldes, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la matriz sufridera, de acero indeformable, con figura geométrica adecuada, se sujeta a presión en un porta-troquel por dos tornillos o pernos que pasan por dos orificios o taladros de la pieza auxiliar segunda al porta-troquel, quedando entre ambas piezas al ajustar dichos tornillos el vaciado de la figura a troquelar.

4.- SISTEMA DE MOLDES PARA TROQUELAR CHAPA FERRICA CON DESTINO A LA FABRICACION DE ESCARPIAS Y SIMILARES.

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de CUATRO HOJAS mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 16 de Agosto de 1963.

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS

25

FIG. 1.



16

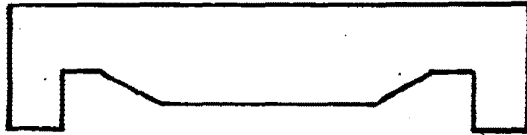


FIG. 2.

290885

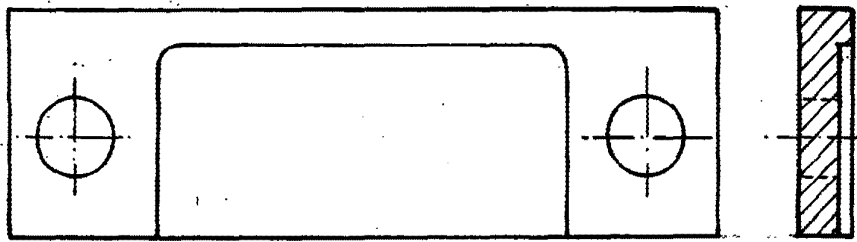


FIG. 3.

FIG. 4.

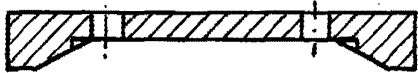
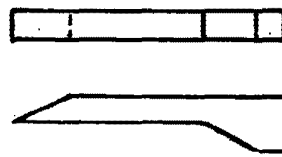
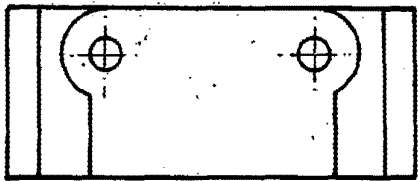
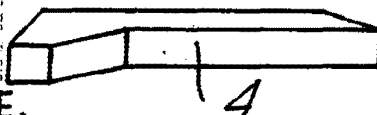
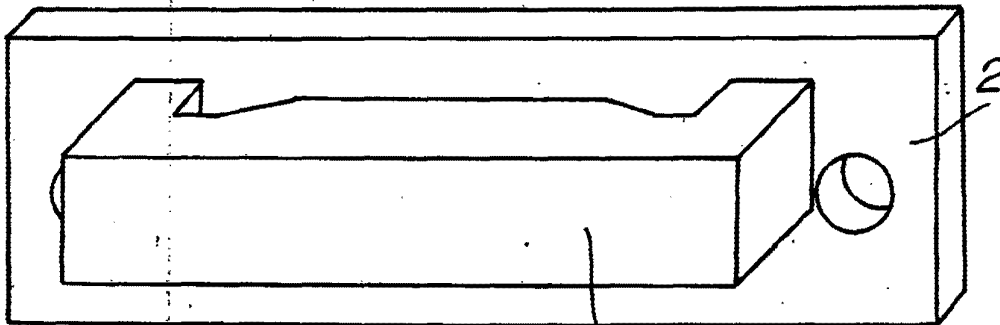
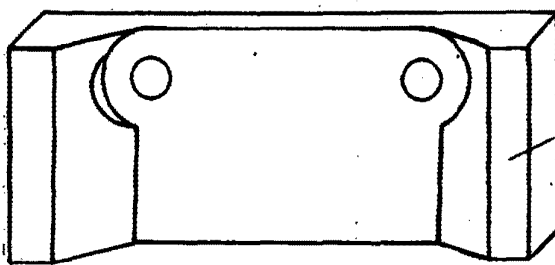


FIG. 5.

16 AGO. 1963
CARLOS FERNANDEZ CARDELAS
P.P.



ESCALA VARIABLE.