

⑩ ES	⑪ NUMERO	⑩ Y
	21	
	⑫ FECHA DE PRESENTACION	
	22	26-11-1984



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1987

③① PRIORIDADES:	③② FECHA	③③ PAIS
③① NUMERO		

④⑦ FECHA DE PUBLICIDAD	④⑧ CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D'1/02

④④ TITULO DE LA INVENCIÓN
"UN PORTADOR PARA BOTELLAS"

④⑤ SOLICITANTE (S)
MEGA PLASTIC INDUSTRIES (PROPRIETARY) LIMITED

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Spanner Road, CLAYVILLE, TRANSVAAL PROVINCE (SUD-ÁFRICA)

④⑥ INVENTOR (ES)

④⑦ TITULAR (ES)
MEGA PLASTIC INDUSTRIES (PROPRIETARY) LIMITED

④⑧ REPRESENTANTE
D. JAILE ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta invención se refiere a un portador de botellas.

De acuerdo con un aspecto de la invención, se proporciona un portador de botellas que comprende una pluralidad de zócalos primarios para recibir las porciones inferiores de las botellas, y una pluralidad de zócalos secundarios para recibir las partes superiores de las botellas, disponiendo los zócalos secundarios de medios para enganchar las porciones de asiento de las botellas.

5.

10.

Los zócalos primarios pueden ser formados en un cuerpo del portador, y los zócalos secundarios pueden estar formados en formaciones que en general dependen descendientemente del cuerpo.

15.

De acuerdo con un aspecto alternativo de la invención, se ha proporcionado un portador para botellas que comprende un cuerpo que define al menos parcialmente una pluralidad de zócalos primarios para recibir las porciones inferiores de las botellas, y una pluralidad de formaciones que en general dependen descendientemente del cuerpo y que

20.

al menos parcialmente definen zócalos secundarios para recibir las porciones superiores de las botellas, siendo localizables las formaciones al menos parcialmente en zócalos primarios de un portador similar para facilitar el apilamiento de los portadores. La localización de las formaciones de un portador en los zócalos primarios de un portador subyacente puede facilitar que los portadores sean apilados de modo que la altura total de varios portadores apilados de esta manera sea mucho menor que el total acumulativo de las alturas de todos los portadores. En una forma

25.

preferida de la invención, las formaciones y los zócalos

30.

primarios son tales que las partes que dependen descendentemente de las formaciones pueden ser recibidas sustancialmente en total dentro de los zócalos primarios de un portador subyacente.

5. Las formaciones que definen los zocalos secundarios pueden tener cada una cualquier superficie o superficies dispuestas adecuadamente para enganchar las porciones de asiento de las botellas recibidas en los zócalos secundarios de tal modo que el portador pueda ser soportado sobre las porciones de asiento de las botellas. Esto facilita que las botellas que se extienden hacia los zócalos primarios de un portador y hacia los zócalos secundarios de un portador localizado por encima de aquel soporten el portador superior. De este modo, los portadores en los que están localizadas las botellas pueden ser apilados unos encima de otros para sujetar las botellas en su posición incluso si la altura de cada cuerpo portador es mucho menor que la altura de las botellas y los portadores localizados unos sobre otros no se tocan entre sí.
- 10.
- 15.

20. Las formaciones del cuerpo pueden tener medios para restringir o inhibir el movimiento de los cuellos de las botellas que se extienden hacia los zócalos secundarios en direcciones transversales a los ejes de las botellas, y esta disposición, junto con la provision de la superficie o superficies para enganchar las porciones de asiento de las botellas, puede ayudar a estabilizar las botellas y portadores apilados.
- 25.

30. Los zócalos primarios pueden estar comodamente dimensionados para recibir las porciones inferiores de botellas conformadas adecuadamente quedando sobre medios ade-

cuados previstos en los extremos inferiores de los zócalos y ello puede proporcionar también alguna estabilidad. El medio de soporte puede estar formado por asientos de una base del cuerpo o por las partes superiores de las formaciones, pudiendo extenderse ligeramente por encima del nivel de la base, si se desea.

5.

En cada aspecto de la invención, el portador puede estar formado a partir de material plástico moldeado, con preferencia a modo de portador unitario, siendo entonces las formaciones integrales con el cuerpo.

10.

Ahora se describirá una realización de la invención a título de ejemplo, con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que:

15.

La figura 1 es una vista en planta inferior de un portador;

La figura 2 es una vista en planta del mismo portador.

La figura 3 es una vista en planta del mismo portador.

20.

La figura 3 es una vista lateral del portador, seccionada por la línea I-I de la figura 1, y

La figura 4 es una vista lateral de un portador, seccionada por la línea II-II de la figura 1.

25.

El portador mostrado en el dibujo es un portador de una pieza, de material plástico moldeado, diseñado para recibir botellas de una forma predeterminada. El portador comprende un cuerpo con una base 10 y formaciones 12 integrales con y principalmente descendientemente de la base, habiéndose previsto diez de tales formaciones en la realización mostrada.

30.

El cuerpo define doce zócalos primarios 14 posicionados uniformemente. Los zócalos están bordeados por una pared periférica 16 del cuerpo y formaciones huecas 18 separadas de la pared 16 y que se extienden ascendentemente desde la base. Cada zócalo primario se ha previsto adecuadamente para recibir la porción inferior de una botella.

5.

Inmediatamente por detrás y alineados coaxialmente con cada uno de diez de los zócalos primarios existe un zócalo secundario 20, estando formado cada zócalo secundario en el interior de una formación respectiva 12. Según se muestra en los dibujos, cada formación 12 posee doble pared y está dotada de membranas resistentes 22. Una pared interior de cada formación 12 proporciona una superficie de asiento interior 24 anular inclinada y cóncava, para enganchar en una porción de asiento cóncava de una botella que posea un cuello que se extienda hacia el zócalo secundario. La cara 24 está perfilada para acomodarse a las botellas particulares con las que se use el portador. Los nervios 26 se extienden hacia el interior desde la pared 22

10.

15.

de cada formación 12 para guiar y posicionar el cuello y el miembro de cierre de una botella. Cada formación 12 está diseñada de modo que, cuando su superficie 24 encaja en la porción de asiento de una botella, el miembro de cierre de la botella está separado de una pestaña anular 28 hacia la parte superior de la formación respectiva, reduciendo de este modo la posibilidad de daño para el miembro de cierre.

20.

25.

La parte superior de cada formación 12 es un reborde anular 30 que se extiende ascendentemente por encima del nivel de la base para enganchar la parte inferior de la bo

30.

tella recibida en el zócalo 14 si la parte inferior de la botella es plana o ligeramente cóncava. Rebordes anulares similares 32 se han previsto en los zócalos 14 que no están por encima de las formaciones 12. Sin embargo, la base se ha dotado de superficies anulares 34 en la parte inferior de cada uno de los zócalos 14 para enganchar la parte inferior de una botella si la parte inferior de la botella es cóncava en tal extensión que la botella no quede sobre un reborde 30 o 32.

5.

10.

Los zócalos primarios 14 y las formaciones 12 están dimensionados y localizados de modo que, cuando portadores similares a los mostrados son apilados uno encima de otro, las formaciones 12 de un portador se extienden descendente

15.

mente hacia los zócalos primarios 14 de otro portador y son sustancialmente recibidos en su totalidad en el interior de los zócalos primarios. Esto significa que la altura total de los portadores, cuando son apilados, es sustancialmente menor que el total acumulativo de las alturas de todos los portadores.

20.

Cuando los portadores son utilizados para transportar botellas, las porciones inferiores de las botellas quedan localizadas en los zócalos primarios 14 y son recibidas comodamente en los mismos. Un portador que contenga botellas y sea apilado encima de otro portador que contenga

25.

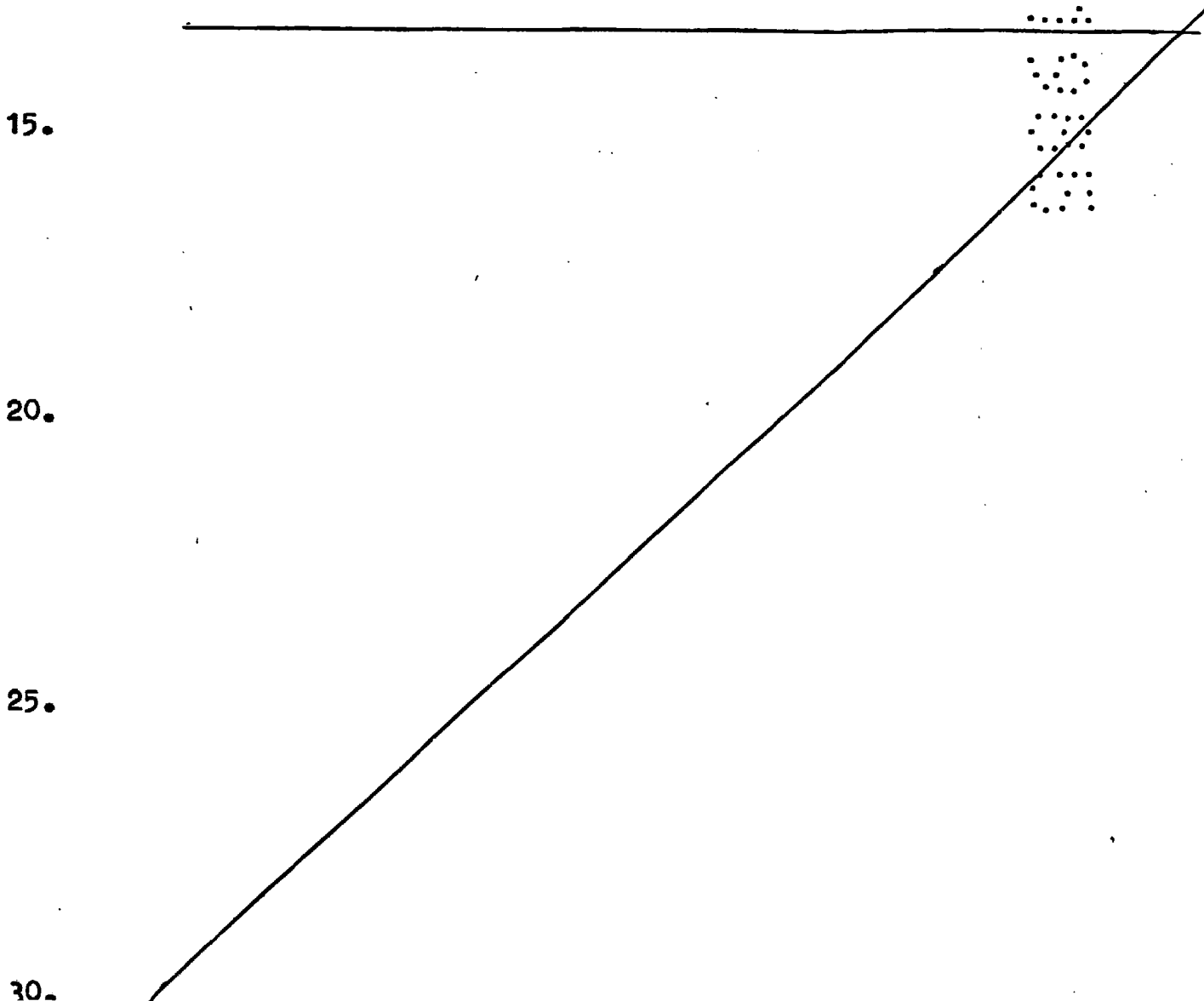
botellas de modo que aquellas botellas que tiene sus porciones inferiores en los zócalos primarios 14 de un portador tienen también sus porciones superiores en los zócalos secundarios 20 de otro portador. Las superficies internas 24 de los zócalos secundarios 20 enganchan en los asientos de

30.

estas botellas, y el portador superior es por lo tanto so-

portado sobre las botellas del portador inferior. El diseño de las formaciones y zócalos es tal que están limitados el volado o balanceo indeseados de los portadores apilados.

5. Con el fin de facilitar que los portadores sean transportados manualmente, han sido omitidas dos formaciones 12 en los extremos opuestos de las localizaciones 36 del portador, según se muestra. En estas localizaciones 36 los extremos de los portadores se han dotado de nervaduras cuadradas 38 en forma de U, cada una dotada de una parte central hueca 40 y bordes separados 42, para proporcionar una disposición de asa en la parte inferior de la base.
- 10.



N O T A

Hecha la descripción del presente invento se hace

constar que se declaran como nuevas y de propia invención las reivindicaciones siguientes:

5. 1.- Un portador para botellas que comprende un cuerpo que define al menos parcialmente una pluralidad de alojamientos primarios para recibir las partes inferiores de las botellas, y una pluralidad de formaciones que en general dependen descendentemente del cuerpo y que definen al menos parcialmente alojamientos secundarios para recibir las porciones superiores de las botellas, siendo posicionables las formaciones al menos parcialmente en alojamientos primarios de un montador similar para facilitar el apilamiento de los portadores.
10. 2.- Un portador de acuerdo con la reivindicación 1, en el que las formaciones y los alojamientos primarios -- son tales que las partes de las formaciones dependientes -- descendentemente pueden ser recibidas sustancialmente en su totalidad en el interior de los alojamientos primarios de un portador subyacente similar.
15. 3.- Un portador de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2, en el que las formaciones que definen los alojamientos secundarios tienen cada una cualquier superficie o superficies internas dispuestas adecuadamente para encajar -- las porciones de asiento de las botellas recibidas en los alojamientos secundarios de tal modo que el portador pueda ser soportado sobre las partes de asiento de las botellas.
20. 4.- Un portador de acuerdo con las reivindicaciones 1, 2 ó 3, en el que las formaciones o el cuerpo tienen medios para restringir o evitar el movimiento de los cuellos
- 25.
- 30.

de las botellas que se extienden hacia los alojamientos secundarios en direcciones transversales a los ejes de las botellas.

REQ. PARA NO.

15. 1. 5. Un portador

5. Un portador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, el cual está formado a base de material plastico moldeado a modo de portador unitario, siendo las formaciones integrales con el cuerpo.

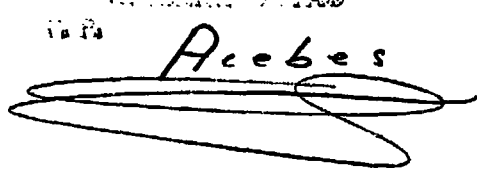
10. 6.- Un portador, sustancialmente como se ha descrito en lo que antecede con referencia a los dibujos que se acompañan.

7.- UN PORTADOR PARA BOTELLAS.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de 9 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de 4 láminas de dibujos.

15. Madrid, a 26 Noviembre de 1984

MEGA PLASTIC INDUSTRIES (PROPIETARY) LIMITED.

ACEBES


20.

25.

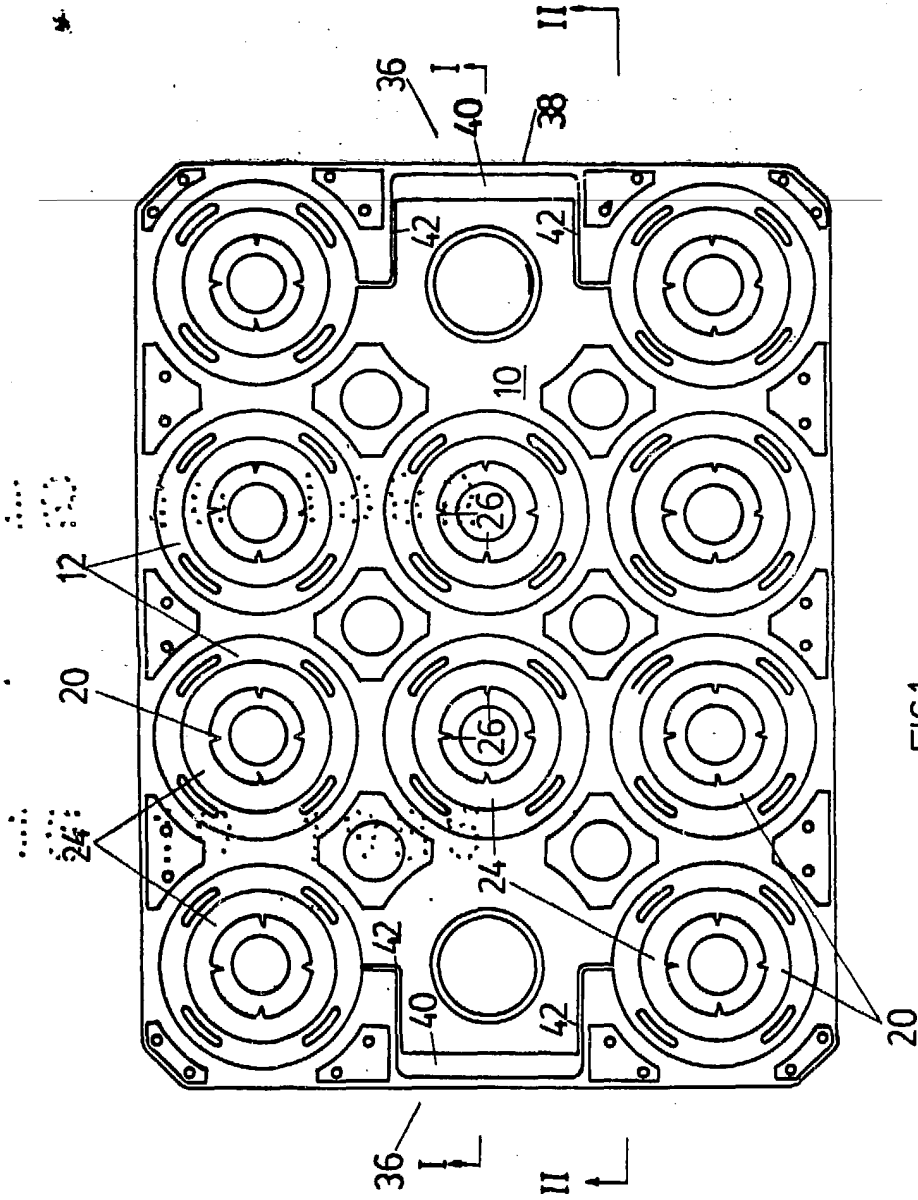


FIG. 1

Madrid, a 26 Noviembre 1984
P.B.

JAMES IGERN CUYAS
P.F.

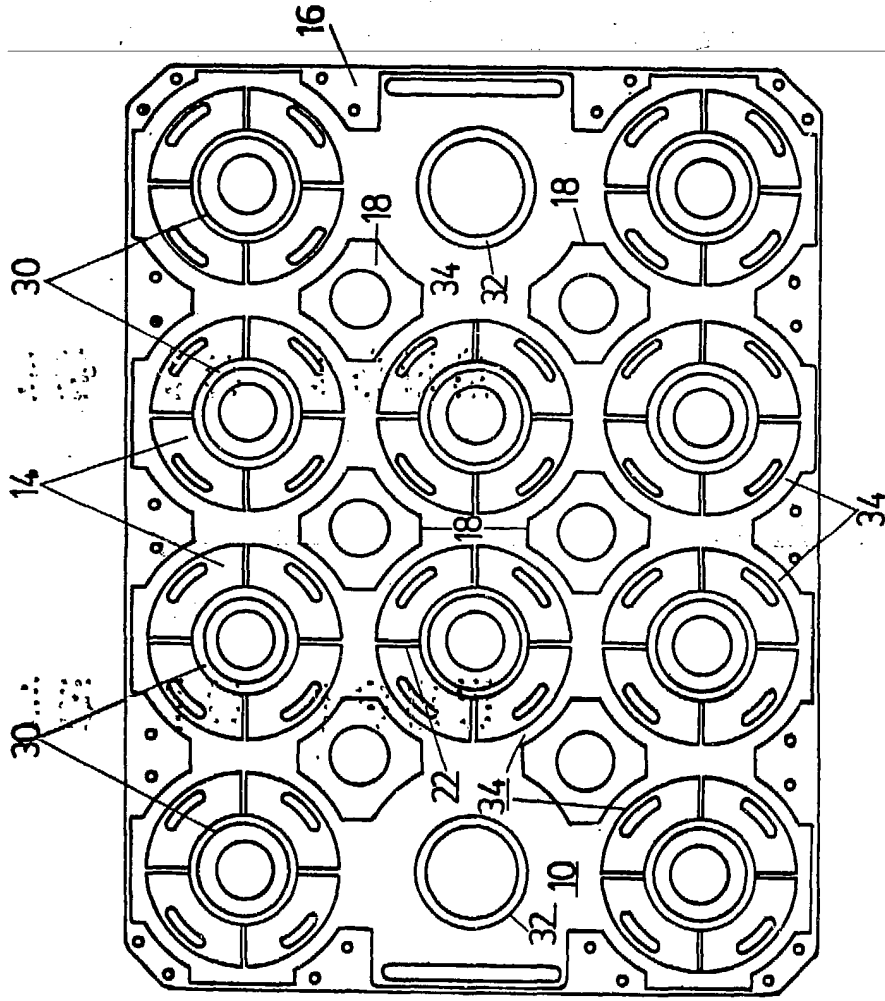


FIG 2

Madrid, a 26 Noviembre de 1984
p.a.

JUAN ISERN CUYAS
I.D. *Acebo*



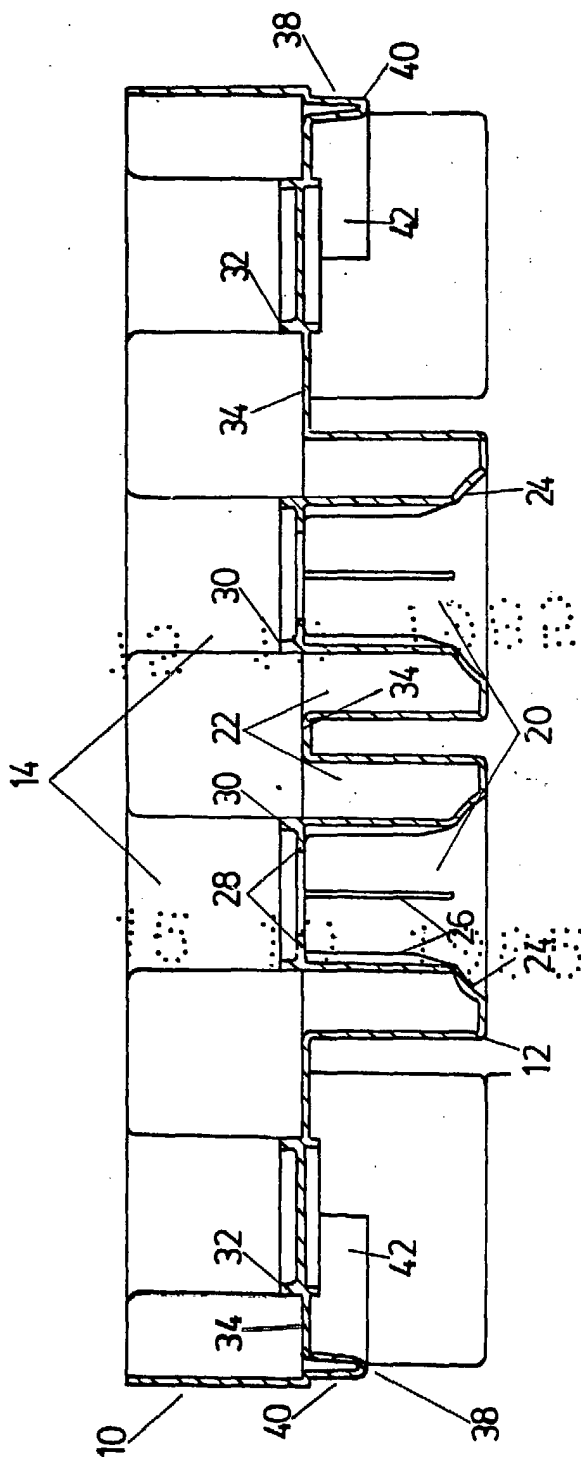


FIG 3

Madrid, a 26 Noviembre 1984

P.M. JAIMIE ISERN CUYAS

[Signature]

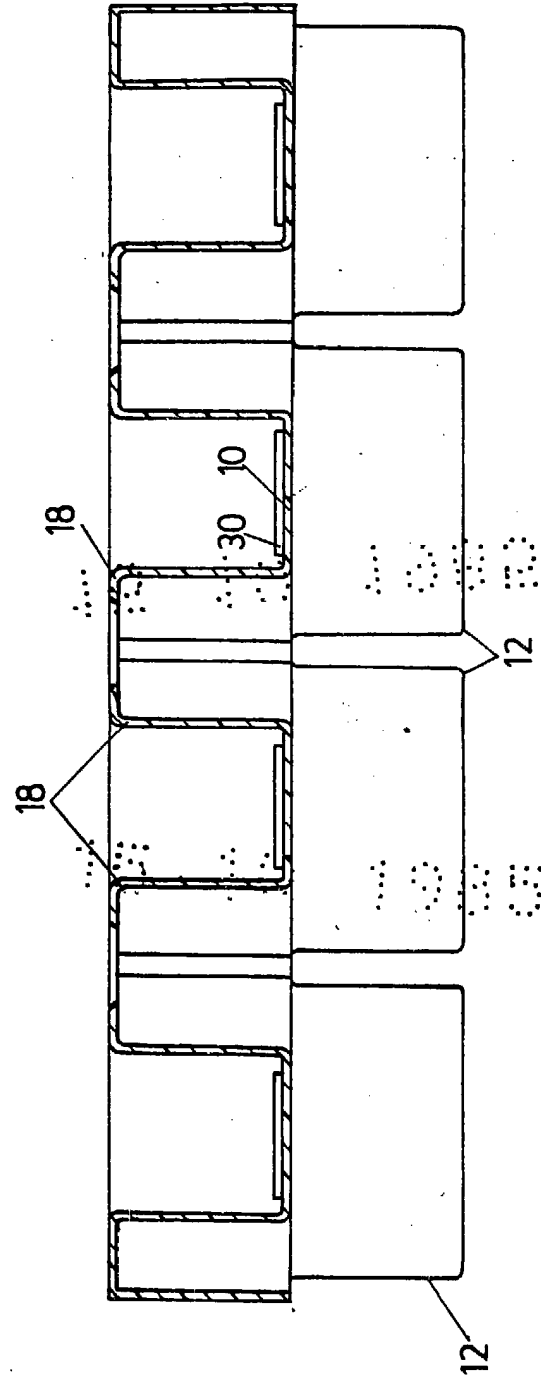


FIG. 4

Madrid, a 26 Noviembre de 1984
P.A.

JUAN IGERN OJAS
A.P.C.