



290730

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de Don Sebastián R I C O Infantes, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Industria numero 296, por " PERFECCIONAMIENTOS EN LOS ENCOFRADOS METALICOS "

La presente Patente de Invención, tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de unos perfeccionamientos en los encofrados metálicos.

5 El primer perfeccionamiento se caracteriza porqué los marcos metálicos de pletina presentan orificios solo en el lado paralelo al que, en la parte superior, lleva los pivotes. Los otros dos lados paralelos del marco son completamente lisos, sin ningún orificio. Los orificios del lado inferior del marco son equidistantes y coinciden sus centros en la misma vertical de los pivotes del lado superior, lo que permite el en-
10 chufe de los pivotes de un panel a los orificios de otro situado superiormente, con lo que se forma el encofrado continuo.

15 El marco del panel metálico queda cerrado por una plancha plana y en la cara posterior presenta unos angulares de refuer



so paralelos a los lados que no tienen orificios. Una de las caras de los angulares queda aplicada a la chapa del panel, mientras que en la cara perpendicular a la chapa, se le solidarizan unas asas de sujeción para la maniobra de los marcos.

20 Las pletinas de replanteo de pilares de sección cuadrada o rectangular se establecen de manera que las juntas de las pletinas concurrentes en un vértice queden cubiertas por los paneles, y las juntas entre los bordes superiores de los paneles no coincidentes con las ^{de las} pletinas de replanteo, tampoco coinciden con las
25 juntas del piso superior de paneles, siguiéndose así sucesivamente el sistema progresivo de cubrejuntas. Los pivotes presentan extremidad troncocónica para facilitar la colocación de los paneles.

El segundo perfeccionamiento se caracteriza por la existencia de pletinas con orificios que sirven como cubre juntas de los bordes
30 superiores terminales de los paneles, al ser atravesadas por los pivotes alineados salientes de los marcos concurrentes en un vértice. Asimismo, existen piezas de pletina en forma de angular que presenta los lados con una serie de orificios. Intercalando un lado del angular entre los bordes de los marcos de los paneles que se unen,
35 se consigue quede un lado del angular libre para iniciar el anclaje de los paneles de plano perpendicular que constituyen la caja de las jácenas.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica de los perfeccionamientos en los en
40 cofrados metálicos, objeto de la presente Patente de Invención.

La figura 1, muestra la vista en perspectiva de un panel cuyo corte transversal se advierte en la figura 2. La figura 3, es una vista en perspectiva del caso de formación del primer piso de paneles en el encofrado de un pilar de sección cuadrada. La figura 4,
45 muestra la vista superior y en perspectiva de la disposición de paneles para formar el encofrado para un pilar de planta rectangular. La figura 5, es un detalle en corte del roblonado de los



50 turriones de la cara superior de los paneles, y la figura 6, es un detalle de las piezas en escuadra que son elementos utilizados para formar encofrados de jácenas y similares, tales como el que se ha diseñado en la figura 7.

55 Siguiendo los dibujos, se advierte el marco constituido por las pletinas -1- de los lados verticales que son completamente lisas. La pletina -2- del lado inferior presenta los orificios -3- para el enchufe de los turriones salientes del elemento a disponer inferiormente. Estos turriones son iguales a los -4- que el propio marco lleva en el lado superior para su enchufe en la pletina con orificios del panel inmediato superior, no visible en la figura.

60 Se advierte la plancha -5- que cubre, por un lado, el marco de pletina y cuya cara lisa exterior es la que está en contacto con el hormigón. Entre las pletinas de cada panel que llevan los turriones y los orificios, se establecen unos angulares con una cara aplicada a la chapa plana. Estos dos angulares se disponen de forma que los lados -6- planos aplicados a la chapa, queden hacia el exterior del marco, quedando al interior los lados -7- del angular perpendiculares a la plancha, en cuya zona media se solidarizan unas asas -8- para facilitar el accionamiento, ya que solo con algún tirante transversal no es fácil la suspensión manual y la colocación del marco. Se advierten las varillas transversales de refuerzo -9-.

70 Para replantear los pilares de planta cuadrada como el de la figura 3, se colocan unas pletinas con pivotes que reproducen la forma del pilar. En el ejemplo, las pletinas -10- tienen siete pivotes, y cada lado del cuadro tiene ocho pivotes, pues el pivote extremo de la pletina concurrente en el vértice está alineado con los de la pletina propia del lado. Lo que se ha de procurar es ir rompiendo juntas con los paneles, o sea que la junta -11- entre la pletina -10- y la -12- queda cubierta por el marco de laterales -13- que, por tanto, termina en la junta -14-, con lo que el marco adyacente de la terales -15- cubrirá la junta -16- de las pletinas del arranque. Así,



80 pues, las juntas -11-, -16-, -17-, -18- de las pletinas de arranque serán cubiertas por los paneles constituyentes del encofrado, y las juntas de éstos -14-, -19-, -20- y -21-, que no coinciden con las juntas inferiores de las pletinas de arranque, tampoco coincidirán con las de los paneles superiores de las pletinas inferiores con
85 orificios, a los que se introducirán los pivotes -22-.

Con los mismos marcos se puede replantear un pilar rectangular a base de dejar exterior la parte de panel sobrante -23-, como se advierte en el pilar de sección rectangular que, en un lado, tiene cinco pivotes y en el otro seis. Para mantener el cerrado de los
90 paneles, en el último piso de los mismos, se emplean como accesorios unas pletinas cubre juntas -24-, que presentan unos orificios para el paso de los pivotes -25-. Los pivotes presentan un cuerpo cilíndrico -26- con extremo troncocónico -27- para el centrado, y que facilitan la limpieza y colocación de los orificios de los
95 marcos. La unión de los pivotes a las pletinas se efectúa por remachado, según -28-, de la pieza de menor diámetro que atraviesa el orificio de la pletina -29-. Para las jácenas se utilizan las piezas de pletina en ángulo recto de lados -30- y -31- y de orificios -32-.

100 Como se advierte en la figura 7, la pieza en ángulo -33- sirve para montar otros paneles en ángulo recto con el panel -34-, cuyos pivotes se introducen en los orificios del lado -36- de la pieza en ángulo. El lado -37- queda libre para aplicarle paneles perpendiculares al -34-. De forma parecida entre el panel -34- y -35-
105 se intercala el lado horizontal de una pieza en ángulo cuyos orificios son atravesados por los pivotes del marco -35- antes de introducirse en los del panel -34-. Así queda el lado vertical -38- libre para acoplamiento de paneles perpendiculares a los -34- y -35- y que completan la caja de la jácena.

110 Se fabricarán los perfeccionamientos en los encofrados metálicos objeto de la presente Patente de Invención, con los materiales



AGD 1965

apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones, y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de esta Patente:

115 1º.- Perfeccionamientos en los encofrados metálicos, caracteriza -
dos porqué los marcos metálicos de pletina presentan orificios solo
en el lado paralelos al que, en la parte superior, lleva los pi -
votes. Los otros dos lados paralelos del marco son completamente li -
120 sos, sin ningún orificio. Los orificios del lado inferior del marco
son equidistantes y coinciden sus centros en la misma vertical de
los pivotes del lado superior, lo que permite el enchufe de los pi -
votes de un panel a los orificios de otro situado superiormente,
con lo que se forma el encofrado continuo. El marco del panel metá -
125 presenta unos angulares de refuerzo paralelos a los lados que no
tienen orificios. Una de las caras de los angulares queda aplicada
a la chapa del panel, mientras que en la cara perpendicular a la
chapa se le solidarizan unas asas de sujeción para la maniobra de
130 los marcos. Las pletinas de replanteo de pilares de sección cuadra -
da o rectangular se establecen de manera que las juntas de las ple -
tinas concurrentes en un vértice queden cubiertas por los paneles,
y las juntas entre los bordes superiores de los paneles no coinci -
dentes con las de las pletinas de replanteo tampoco coinciden con
las juntas del piso superior de paneles, siguiéndose así sucesi -
135 vamente el sistema progresivo de cubrejuntas. Los pivotes presentan
extremidad troncopónica.

2º.- Perfeccionamientos en los encofrados metálicos, según reivin -
dicación 1º., caracterizados por la existencia de pletinas con ori -
ficios que sirven como cubrejuntas de los bordes superiores termi -
140 nales de los paneles, al ser atravesadas por los pivotes alineados



50 1963

salientes de los marcos concurrentes en un vértice. Asimismo existen
piezas de pletina en forma de angular que presenta los lados con una
serie de orificios. Intercalando un lado del angular entre los bordes
de los marcos de los paneles que se unen, se consigue quede un lado
145 de angular libre para iniciar el anclaje de los paneles de plano per-
pendicular que constituyen la caja de las jácenas.

3º.- Perfeccionamientos en los ensofrados metálicos.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas foliadas y es -
149 critas de una sola cara.

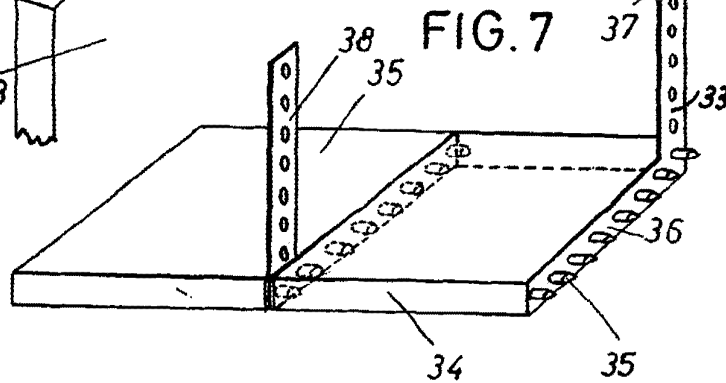
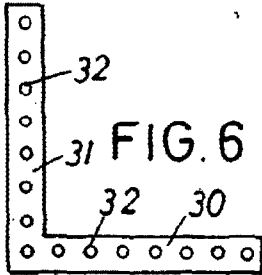
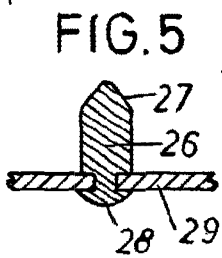
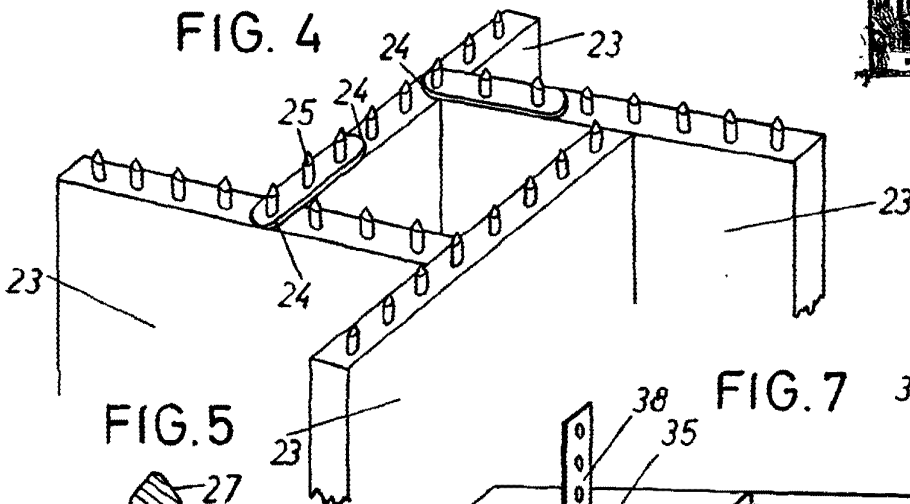
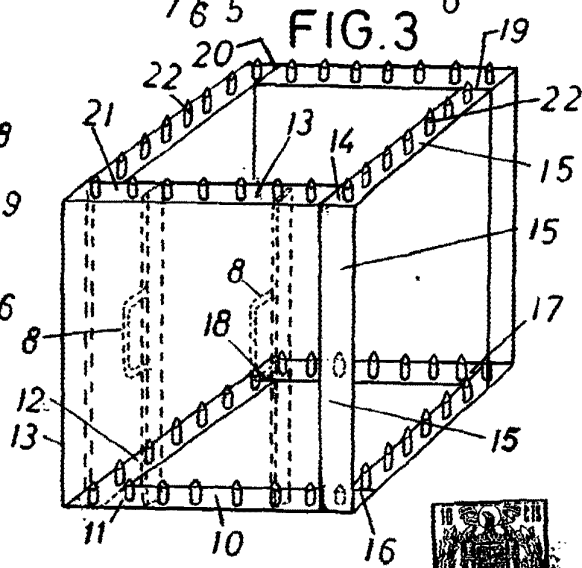
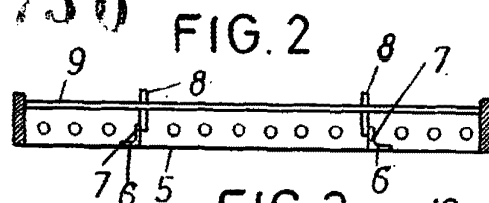
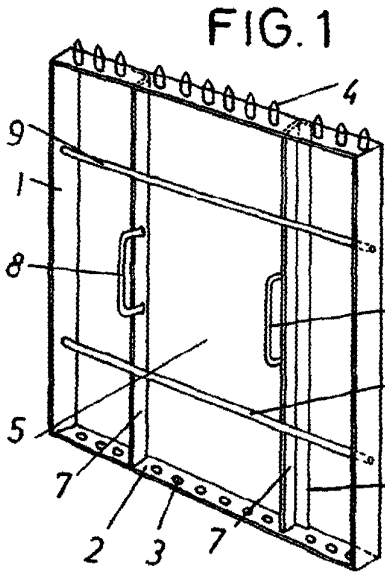
Barcelona, 5 de AGOSTO de 1.963.

P. A.

M. LLORI

P. P.

90730



5 *Clavos* 63
La Alamo

ESCALA VARIABLE.