

(10) ES (11) (21) (22)	NUMERO <b>290618</b>	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>29-11-85</b>	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 - ABR. 1986

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>E04F 15/022</b>
--------------------------	--------------------------------------------------------

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
<b>PANEL PREFABRICADO PARA REVESTIMIENTOS.</b>

(71) SOLICITANTE (S)
<b>U.S.A.- Mar, S.A.</b>

GOMICILIO DEL SOLICITANTE
<b>Sor Angela de la Cruz 10 - 28020 MADRID -</b>

(72) INVENTOR (ES)
--------------------

(73) TITULAR (ES)
-------------------

(74) REPRESENTANTE
<b>E. GONZALEZ VACAS.-</b>

EXTRACTO DEL MODELO.-

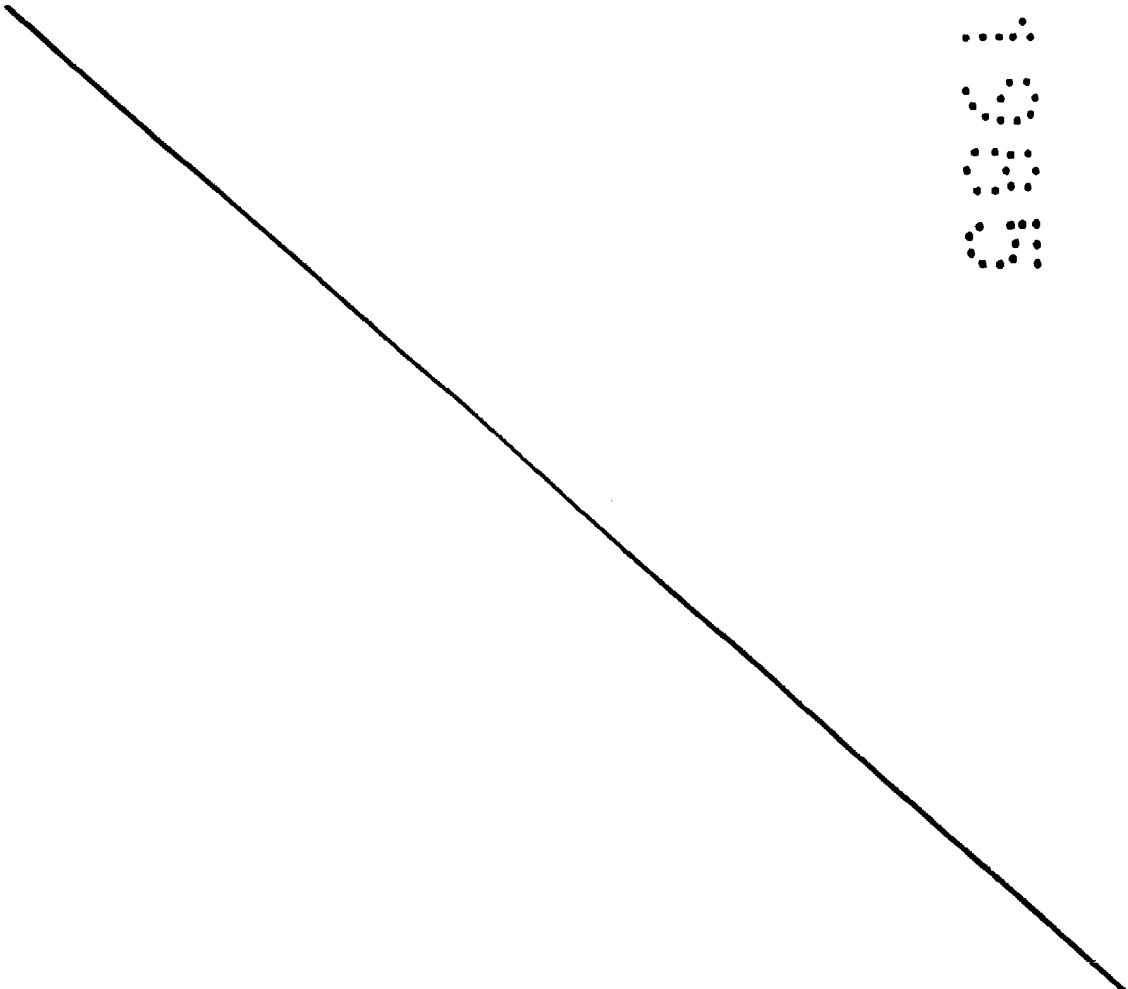
5

Comprende el modelo un revestimiento formado por paneles organizados sobre bastidores constituidos a su vez por perfiles metálicos, algunos de los cuales se encuentran situados ventajosamente en disposición horizontal entre los que se instalan, en alineaciones regulares, diversas placas o paños de material noble que han de formar el revestimiento, cuyos paños se adosan entre sí colateralmente y se retienen sobre el bastidor por sencillo encaje y facultativamente con el empleo de bulones y/o tornillería, así como con la aplicación de masas fraguables o adhesivos.

10

El modelo tiene su aplicación más específica para formar revestimientos sobre fachadas y paramentos en general.

La figura 3ª debe considerarse como preferente.



DESCRIPCION DEL MODELO.-

El presente modelo de utilidad tiene por objeto, -  
conforme indica su enunciado un nuevo panel prefabricado que se  
destina, con preferencia, pero no exclusivamente para revestir  
5 fachadas de edificios y paramentos en general, y cuyo panel --  
aúna la versatilidad y ventajas de los productos prefabricados,  
con la prestancia de las fachadas revestidas tradicionalmente -  
con materiales nobles, tales como marmol, granito, etc.

En líneas generales, la realización propuesta, se ca  
10 racteriza por comprender una estructura metálica, que materializa  
un bastidor generalmente rectangular, integrado por un marco, o  
sea por cuatro lados, algún travesaño y varios elementos para -  
arriostramiento, dispuestos en posición inclinada, todos ellos,  
o al menos parte de ellos, formados por perfiles comerciales.

En un caso concreto de realización que se da a título  
15 lo de ejemplo, los dos lados de mayor longitud y, al menos en -  
la parte central igualmente longitudinal, se encuentran soldados  
a este bastidor, unos perfiles igualmente metálicos, destinados  
para verificar el anclaje de los paños de tipo noble de revesti-  
20 miento, de tal forma que los primeros adoptan constitución en -  
"U" ortogonal y el ó los segundos, en forma de "H", con objeto de  
crear pestañas longitudinales en las cuales puedan alojarse otras  
tantas ranuras pertenecientes a los lados longitudinales homólo-  
gos de los paños de material de tipo noble, para determinar por  
25 sencillo encaje la fijación de éstos.

Con ello pues, las alas de los perfiles citados, -  
crean guías longitudinales por las que deslizan los paños y en  
las que se sitúan finalmente los mismos, como medio para lograr  
su vinculación al bastidor metálico.

5 Según el tamaño del panel y lógicamente de las pro-  
porciones de los paños, pueden instalarse sobre aquel un número  
variable de éstos.

10 Con ello, pues, la longitud y la anchura de los pane-  
les será un múltiplo de la de los paños y el número de perfiles  
en "H" situados longitudinalmente, dependerá del número de filas  
que tengan cada uno de los citados paños.

15 La realización comentada no debe considerarse como -  
exclusiva por cuanto que es posible disponer, en lugar de perfi-  
les "U", perfiles angulares entre cuyas alas situadas en disposi-  
ción recíprocamente paralela se adaptan los paños de tipo noble  
que pueden retenerse eficazmente mediante pasadores o tornillos  
rta con los que se atraviesa las alas del perfil angular para  
después penetrar en los paños reteniéndolos eficazmente.

20 Mediante esta disposición no se requiere producir -  
en los bordes de los paños cajeados de acoplamiento.

En ambos casos, la retención entre los paños y de  
éstos sobre el bastidor, facultativamente se consolida mediante  
la aplicación de mastiques, adhesivos u otras masas que al fra-  
guar retienen eficazmente los paneles sobre el bastidor.

25 Una vez se haya comprendido con mayor claridad, el

conjunto del Modelo, otros detalles y características del mismo, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que se da a continuación.

5 Una idea más amplia de la invención, la proporciona la descripción siguiente, en la que se hace referencia a la lámina de dibujos ilustrativos que a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento, según un caso de posible realización práctica. . . .

10 En estos dibujos se usan marcas de referencia semejantes, para indicar piezas, conjuntos o partes, que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas piezas, detalle y organización, se definen de una manera específica en el transcurso de la memoria y después se concretan en las notas -  
15 reivindicatorias finales. . . .

En dichos dibujos:

La figura 1ª muestra en alzado el panel prefabricado para revestimientos propuesto, en vista, lógicamente, frontal. . . .

20 La figura 2ª representa un alzado de la estructura metálica integrante del bastidor.

La figura 3ª contiene una sección del panel en su conjunto, incluyendo, por tanto, los paños de revestimientos y el bastidor, así como los perfiles mediante los que se fijan -- aquellos.

25 En esta figura se presenta el bastidor cortado con

vencionalmente formando dos sectores apreciándose en el sector superior que los perfiles receptores de los paños son de sección angular y la retención de éstos pueden establecerse mediante pasadores o por tornillería con la aplicación, facultativa de mas  
5 tiques o adhesivos.

La figura 4ª ilustra un detalle de la disposición en "U" ortogonal de los perfiles de fijación de los paños en los la  
dos longitudinales.

La figura 5ª es un detalle de la disposición de "H"  
10 de los perfiles centrales-longitudinales de fijación de los pa  
ños.

Según se aprecia, la realización que se preconiza,  
está constituida por un bastidor metálico, materializado por:  
una estructura formada mediante perfiles comerciales adecuados,  
15 que se disponen en forma de rectángulo, mediante dos largueros  
longitudinales -1-, dos laterales -2-, un travesaño central -3-,  
y cuatro elementos, dispuestos dos a dos, diagonalmente -4- que  
arriostran el conjunto.

Este bastidor, tiene fijados mediante soldadura los  
20 perfiles metálicos laterales -5- en forma de "L" y centrales -6-  
en forma de "H", que se encuentran dispuestos formando dos hile  
ras entre las cuales se sitúan por sencillo encaje los paños de  
revestimiento -8-, a cuyo efecto disponen de ranuras -7- ventajo  
samente en sus lados longitudinales.

25 Haciendo nuevamente referencia a la figura 3ª se -

aprecia que el sector superior del bastidor, los paños de reves  
timiento -8- se encuentran dispuestos entre las alas -10- de los  
 perfiles angulares -9-, para ser retenidos mediante tornillos -  
 -11- pudiendo complementarse esta retención por medios de masti  
 ques o adhesivos adecuados.

5

En la realización práctica del tipo de panel que se  
 propone entre los bordes en contacto entre los paños cabe apli-  
 car masas adhesivas que inmovilizan los paños y que además cu-  
 bren las fisuras evitando la penetración del agua de lluvia. pro  
 tegiendo el panel que se reviste.

10

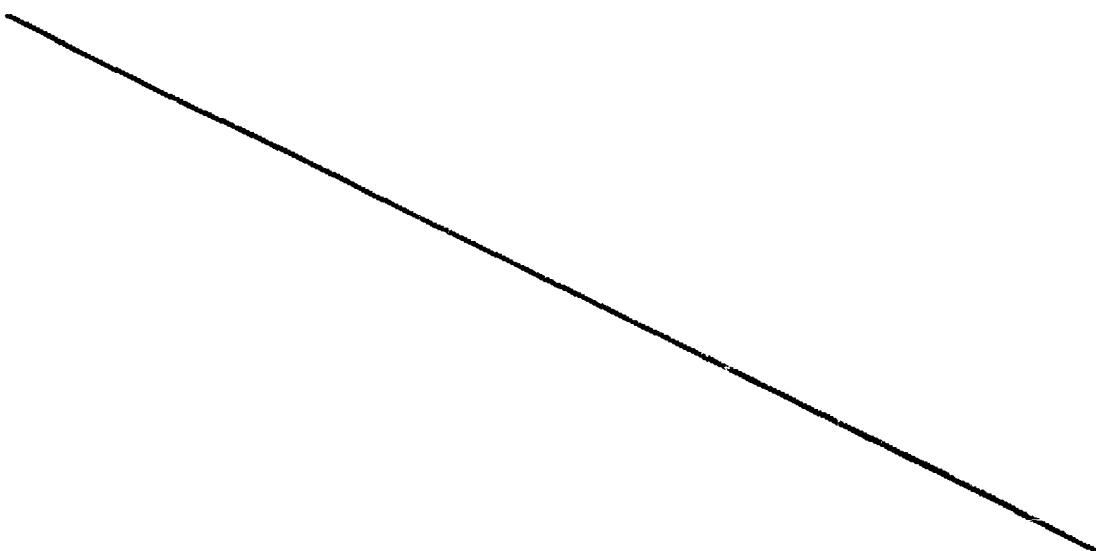
Descrita adecuadamente la naturaleza del modelo, así  
 como la forma de llevarlo a la práctica para convertirlo en una  
 realidad práctica industrializable, se hace constar a los efec-  
 tos oportunos que el modelo no queda rigurosamente limitado a -  
 los detalles exactos de esta exposición, por cuanto que cabe in-  
 troducir en él modificaciones de detalle siempre que con ello -  
 no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto que  
 queda descrito.

15

NOTA

20

Se declara como de propiedad y novedad para todo el  
 territorio español, el contenido de las siguientes:



REIVINDICACIONES

1ª.- Panel prefabricado para revestimientos, que está constituido por una estructura metálica que materializa un bastidor, generalmente rectangular, integrado por un cerco facultativamente con cuatro lados, y travesaños y varios elementos para arriostamiento dispuestos en posición inclinada, cuyos elementos o al menos parte de ellos están formados por perfiles comerciales.

5

2ª.- Panel prefabricado para revestimientos, según nota 1ª, que se caracteriza porque en los dos lados de mayor longitud del bastidor y, al menos en la parte central, igualmente longitudinal, se encuentran soldados sobre el bastidor unos perfiles igualmente metálicos que están destinados para verificar el anclaje de los paños, de tipo noble que en conjunto forman el revestimiento.

10

15

3ª.- Panel prefabricado para revestimientos, según notas precedentes, que se caracteriza porque los perfiles unidos al bastidor que intervienen en función de soportes para paños de revestimiento, facultativamente son perfiles que adoptan -- constitución en "U" y/o en ángulo ortogonal en los lados extremos y formando "H" creando pestañas longitudinales por las que se deslizan longitudinalmente los paños que han de formar el revestimiento.

20

4ª.- Panel prefabricado para revestimientos, según nota 2ª, que se caracteriza porque los sectores del bastidor --

25

en los que los asientos de los paños están formados por travesaños de sección angular, estos presentan calados por los que se introducen pasadores y/o tornillos que penetran en los paños enfrentados reteniéndolos.

5

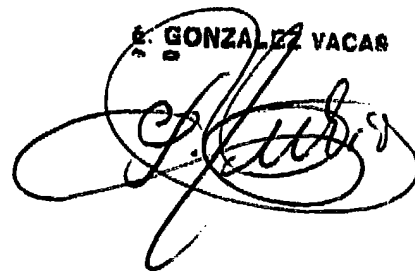
5ª.- Panel prefabricado para revestimientos, según notas precedentes, que se caracteriza porque los paños de material noble cuentan en sus bordes con medios de encaje para acoplarse sobre los perfiles que han de soportarlos, estando constituidos dichos medios por encajes longitudinales coincidentes con las alas del perfil que interviene como soporte.

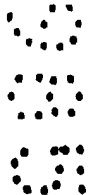
10

6ª.- PANEL PREFABRICADO PARA REVESTIMIENTOS.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de NUEVE hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 29 Noviembre 1.985

E. GONZALEZ VACAS  




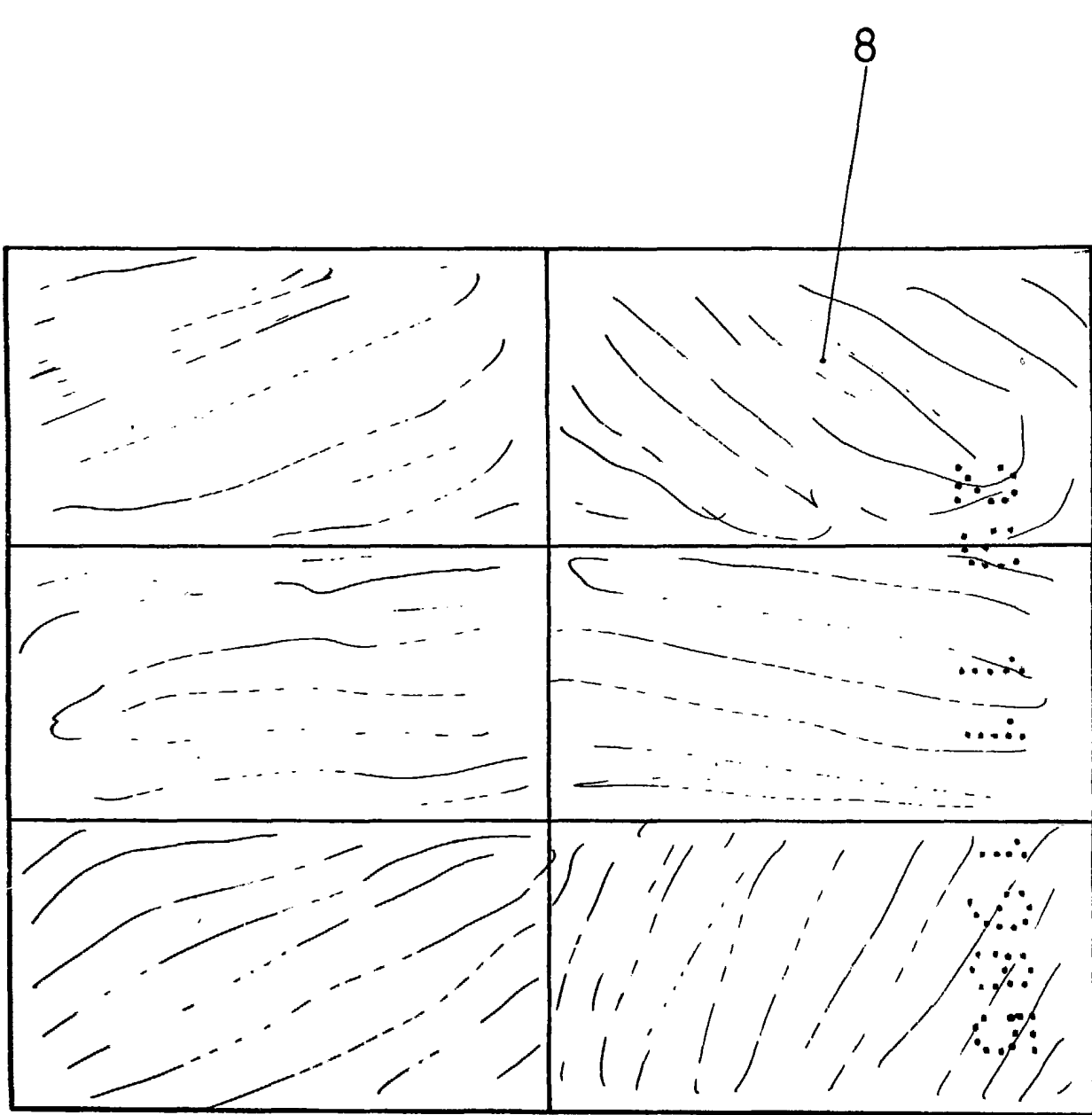


FIG.1

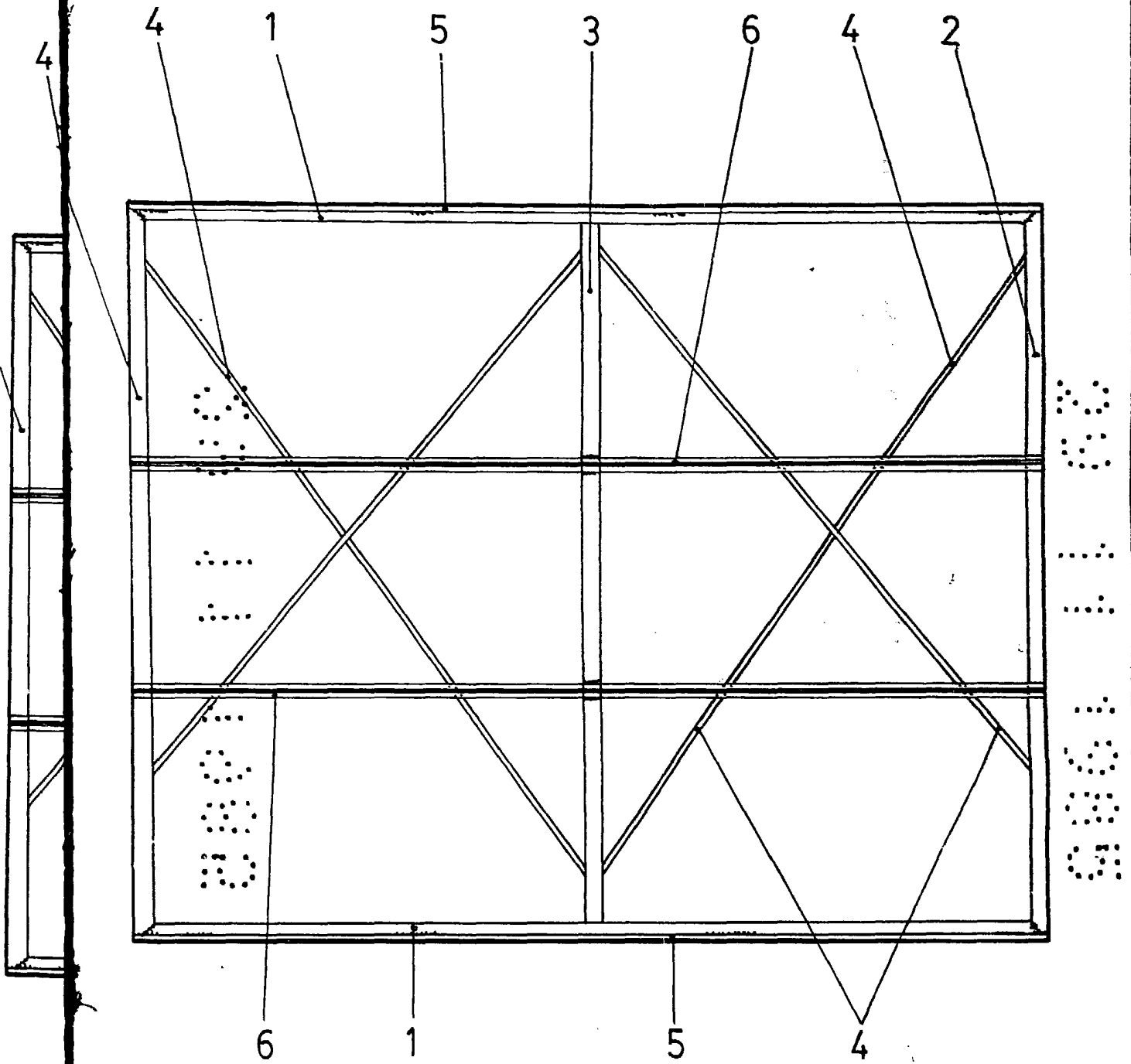


FIG.2

MADRID 29 Noviembre 1.985

S. GONZALEZ YACAN

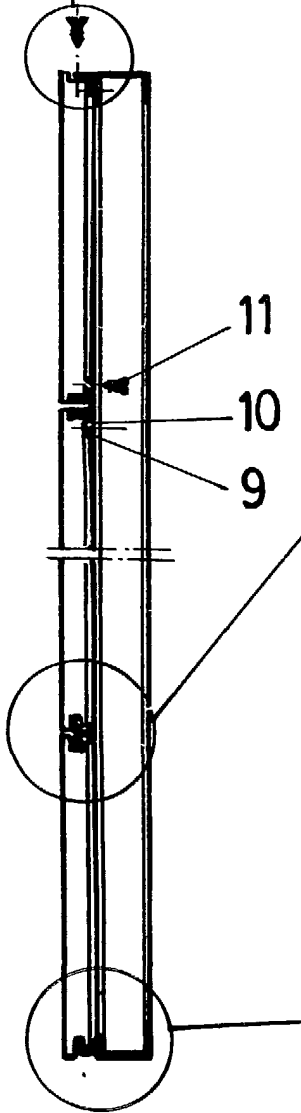
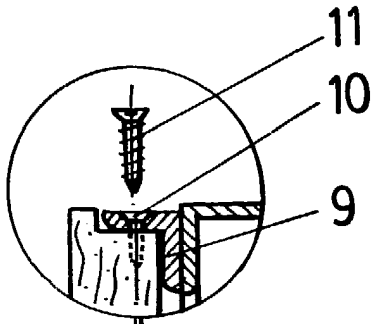


FIG.3

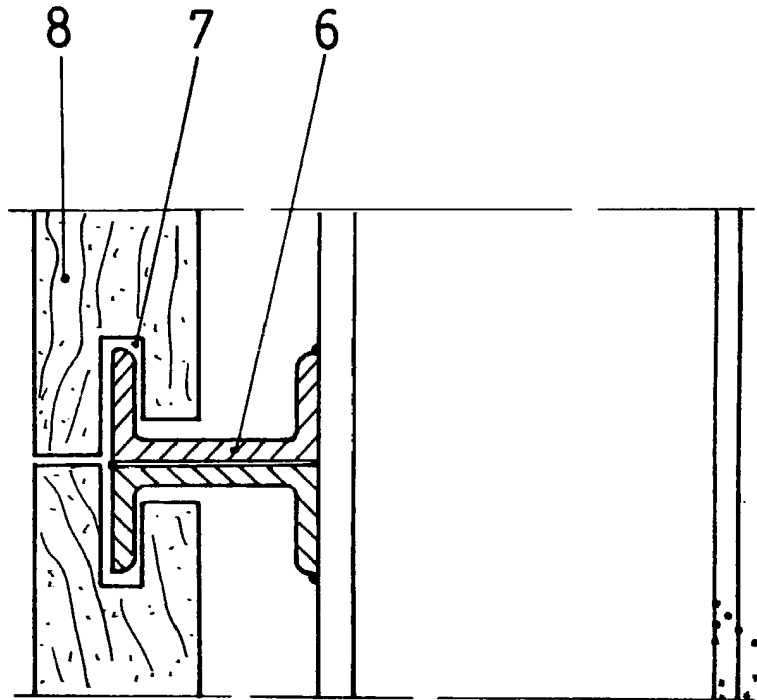


FIG.5

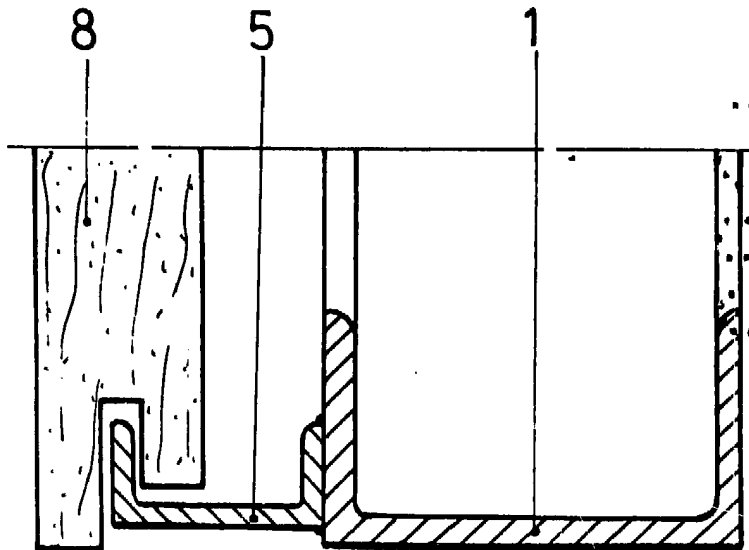


FIG.4

MADRID 29 Noviembre 1.985

E. MONZALBO VEGAR  
P.