

(19) ES (20) (21) (22)	(11) NUMERO 290406	(16) Y
	FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 MAR 1986

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO 23839 B/84	20-Noviembre-1984	Italia

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B24C 9/00
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSITIVO PARA LA ADAPTACION DE UTENSILIOS TALES COMO BOCAS SOPLANTES, CEPILLOS ROTATIVOS Y SIMILARES, AL ESPESOR DE HOJAS DE VIDRIO, EN LA PRODUCCION CONTINUA DE ESPEJOS".

(71) SOLICITANTE (ES) (de nacionalidad italiana):
Vittorio BOVONE

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Via Piave 21
15076 OVADA (Alessandria) Italia

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO Ref.: O.G. 42.563/PP

5. El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo para la adaptación de utensilios, bocas soplantes y similares, al espesor de las hojas de vidrio en la producción en continuo de espejos, vidrieras aislantes y de cristales estratificados.

10. En la producción de espejos, sabemos que la hoja de vidrio debe someterse a operaciones de pulido y de secado antes de depositar sobre la misma las capas metálicas y de barniz protector que la transforman en espejo. Para estas operaciones se recurre, por ejemplo, a cepillos y a bocas soplantes (de ahora en adelante llamados "utensilios") que se deben adaptar a los diversos espesores de las hojas con manipulaciones incómodas y relativamente largas.

15. La finalidad del presente modelo de utilidad es la de realizar un dispositivo que permita una adaptación automática, cómoda y rápida de tales utensilios al espesor de las hojas de vidrio tratadas.

20. Este fin, como otros que resultarán mejor de la descripción detallada que sigue, se alcanza con un dispositivo que se caracteriza por el hecho de que los utensilios están montados en un bastidor de rodillos, cilindros o similares, suspendido a paralelogramos articulados y contrapesados por lo menos parcialmente.

25. El invento se entenderà mejor por la posterior descripción detallada que se da únicamente a título indicativo y realizada según el dibujo anexo, en el que:

30. la fig. 1 muestra esquemáticamente, en vista lateral, el dispositivo de la innovación con los utensilios que, en este caso, están representados por bocas soplantes pa-

ra el secado de las hojas de vidrio;

la fig. 2 muestra esquemáticamente y en perspectiva el dispositivo de la fig. 1;

la fig. 3 muestra en sección el detalle de una articulación del sistema de palancas del contrapesado.

Haciendo referencia a las figuras, con 1 se indica un transportador convencional de rodillos sobre el que se -- desplazan las hojas 2 destinadas a ser transformadas en espejos.

10. Las hojas, en su movimiento en el sentido de la -- flecha X, se encuentran con un primer rodillo o cilindro superior 3 motorizado, junto con una serie de rodillos iguales también indicados con 3, en un bastidor 4 dotado de dos costados paralelos 5 que soportan estos rodillos motorizados.

15. El bastidor soporta además, entre sus costados, -- las bocas soplantes 6 que, a través de los conductos 7, se alimentan por ventiladores que también pueden ser montados en el bastidor 4 ó bien ser conectados con tales conductos por medio de racores flexibles 8 aptos para permitir el movimiento de las bocas con respecto al ventilador que, en este caso, será fijo.

En el caso de que en lugar de las bocas se hayan previsto cepillos rotativos, su motor de accionamiento y por lo tanto los cepillos, serán soportados por el bastidor 4.

25. En el ejemplo reproducido están previstas unas bocas soplantes estacionarias 9 frente a las indicadas con 6, para el secado simultáneo de las dos caras contrapuestas de las hojas de vidrio.

Cada costado 5 tiene un par de orejetas 10. En cada orejeta está abisagrado (en 12) el extremo de una palanca

a escuadra 11. Esta palanca gira alrededor de un perno fijo intermedio 13. El otro extremo de la palanca está abisagrado en 14 en una barra 15A que es común a dos palancas situadas en un mismo lado del bastidor 4. Se forma así un paralelogramo articulado en cada lado del bastidor. Estos paralelogramos tienen la función de producir un movimiento paralelo del bastidor cuando la hoja 2 choca contra el rodillo anterior 3 y se interpone entre éstos y los del transportador 1.

En cada uno de los costados 5 está abisagrado el extremo superior de una barra 15. Las dos barras 15 están uniformemente unidas por un travesaño 16, mediante articulaciones parcialmente esféricas 20, del tipo de las representadas en la figura 3, tales que permitan movimientos angulares limitados entre barras y travesaño.

En posición intermedia, se conecta al travesaño, mediante el acoplamiento 21 (igual al 20) una barra 22. Esta barra está unida con un acoplamiento 23 al extremo de una palanca 24, que tiene su fulcro en 25 y que tiene en su otro extremo una pesa 26 regulable a lo largo de la palanca.

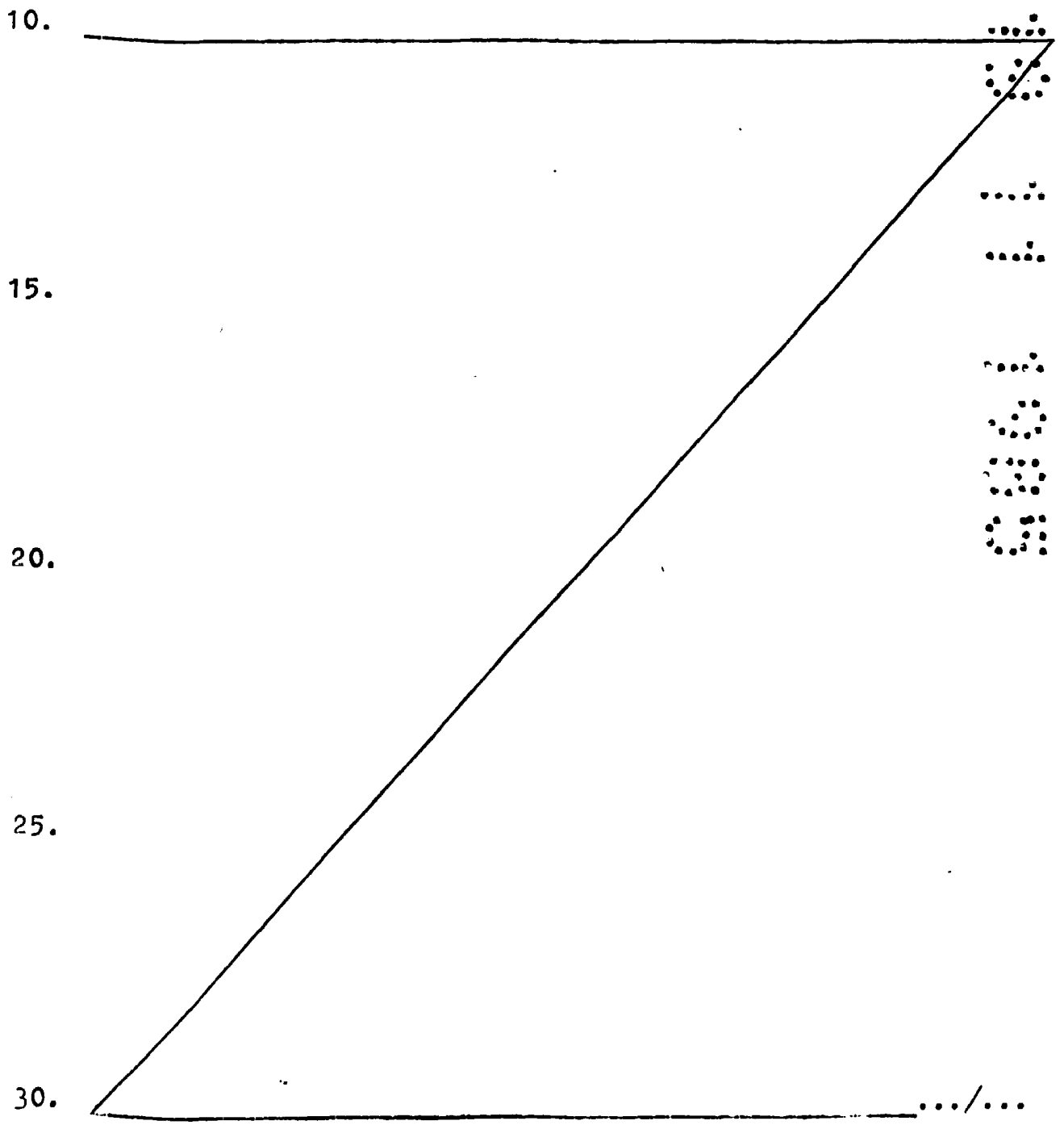
Un mando (representado por un cilindro hidráulico de presión) puede actuar sobre el extremo inferior de la barra 22 para servir de tope o bien para sustituir la pesa 26.

Gracias al sistema descrito, es decir al contrapesado que realiza el dispositivo, el bastidor 4 con todas sus piezas que éste soporta, puede ser fácilmente levantado por las mismas hojas de vidrio que llegan, cualquiera que sea su espesor sin necesidad de intervenciones de regulación por parte del operario, a pesar del considerable peso que tiene el bastidor y las piezas que el mismo soporta.

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte - años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "DISPOSITIVO PARA LA ADAPTACION DE UTENSI

5. LIOS TALES COMO BOCAS SOPLANTES, CEPILLOS ROTATIVOS Y SIMILARES, AL ESPESOR DE HOJAS DE VIDRIO, EN LA PRODUCCION CONTINUA DE ESPEJOS", con Prioridad de la solicitud de modelo de utilidad italiano nº 23839 B/84 de fecha 20 de Noviembre de 1984, según las características esenciales de las siguientes:



R E I V I N D I C A C I O N E S

5. 1.- Dispositivo para la adaptación de utensilios -
tales como bocas soplantes, cepillos rotativos y similares,
al espesor de hojas de vidrio, en la producción continua de
espejos, donde estas hojas se desplazan sobre medios trans--
portadores, caracterizado por el hecho de que los utensilios
(6) están montados sobre un bastidor (4) de rodillos, cilin-
dros y similares (3), suspendido por paralelogramos articula-
dos (11, 15A) y contrapesado al menos parcialmente (26, 27).

10. 2.- Dispositivo para la adaptación de utensilios...
tales como bocas soplantes, cepillos rotativos y similares...
al espesor de hojas de vidrio, en la producción continua de
espejos, según la reivindicación 1, caracterizado por el he-
cho de que el contrapesado se realiza mediante pesa regula--
15. ble (26) y conexiones mediante barras y palancas.

20. 3.- Dispositivo para la adaptación de utensilios -
tales como bocas soplantes, cepillos rotativos y similares...
al espesor de hojas de vidrio, en la producción continua de
espejos, según al menos una de las reivindicaciones preceden-
tes, caracterizado porque presenta un mando (27) para el con-
trapesado que sirve también como limitador de carrera.

25. 4.- "DISPOSITIVO PARA LA ADAPTACION DE UTENSILIOS
TALES COMO BOCAS SOPLANTES, CEPILLOS ROTATIVOS Y SIMILARES,
AL ESPESOR DE HOJAS DE VIDRIO, EN LA PRODUCCION CONTINUA DE
ESPEJOS".

Según queda sustancialmente descrito en la presen

.../...

te Memoria que consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 19 NOV. 1985

Vittorio BOVONE

5.

P.P.

fuv



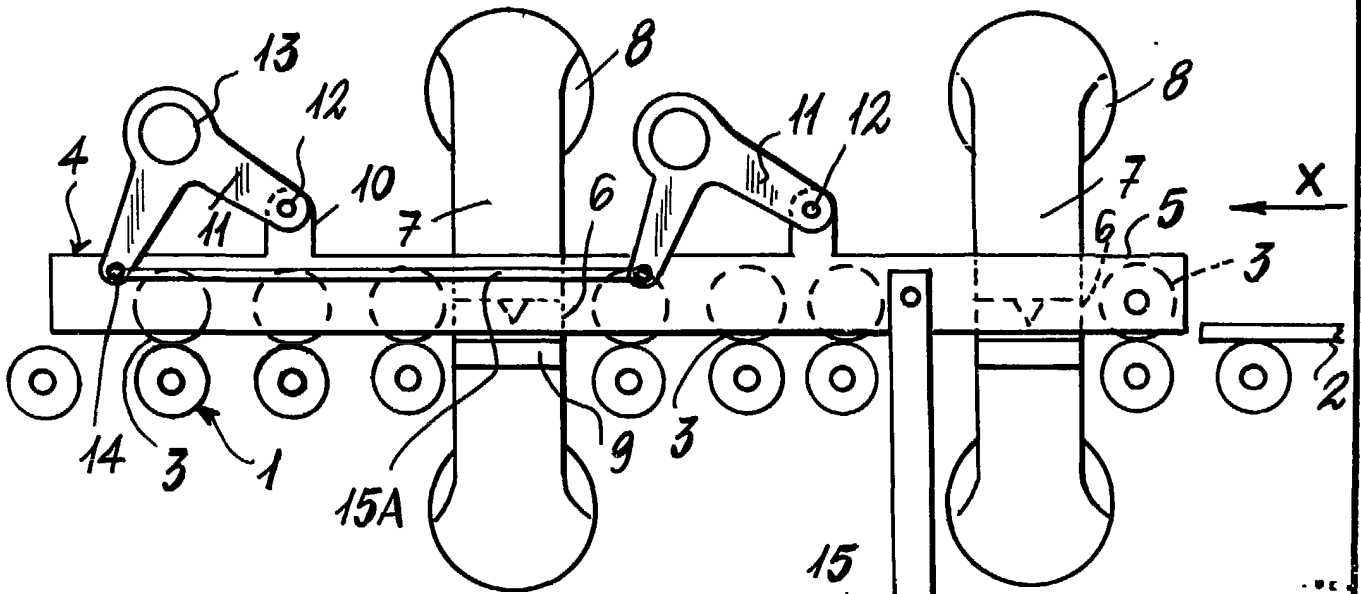


Fig. 1

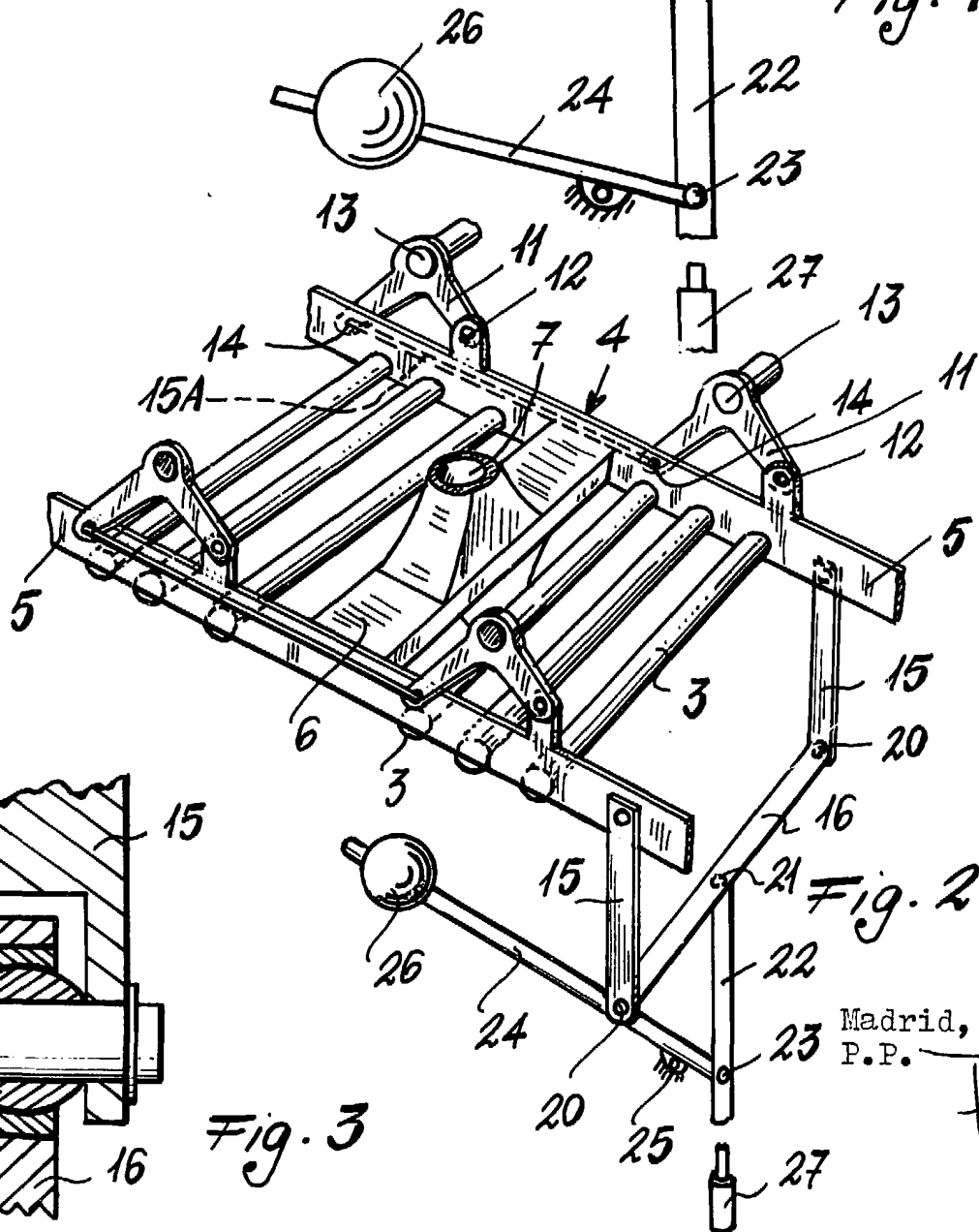


Fig. 2

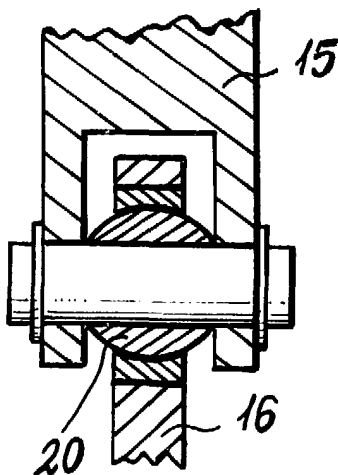


Fig. 3

Madrid, 19 NOV. 1985
P.P.

rw