

10 ES 11 21 22	NUMERO 290.399	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 5 NOV. 1985	



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

16 ABO. 1986

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO 84 16816	32 FECHA 5.11.84	33 PAIS Francia	..... ..... ..... .....
--	---------------------	--------------------	----------------------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL A61F 5/44, A41B 13/02
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "GUARNICIÓN ABSORBENTE PARA INCONTINENTES LIGEROS"	..... ..... .....
---	-------------------------

71 SOLICITANTE (S) BOUSSAC SAINT FRERES B.S.F., S.A.
---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 59800 LILLE (Francia) 12, Rue du Vieux Faubourg
--

72 INVENTOR (ES)
------------------

73 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE D. Alfonso Durán Olivella 08003 BARCELONA - Paseo de Gracia, 101, pral.
--

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una guarnición absorbente para incontinentes ligeros, constituida por una estructura multicapa que comprende una lámina exterior impermeable a los líquidos, una lámina interior permeable a los líquidos y una esterilla o cojín intermedio de material absorbente.

Las guarniciones absorbentes conocidas de forma plana, de este tipo, no dan entera satisfacción por el hecho de que su conformación no corresponde a la anatomía del cuerpo humano, especialmente en el caso de sujetos masculinos, y que su estanqueidad deja frecuentemente que desear.

Se han hecho diversos intentos para adaptar guarniciones a la anatomía masculina, por la previsión de pliegues que permiten a las guarniciones el adoptar una forma de "bolsa". No obstante, estos pliegues complican la fabricación y aumentan el coste de dichas guarniciones.

Por otra parte se ha propuesto, para adaptar pañales de forma rectangular a la anatomía infantil, especialmente para mejorar la comodidad y estanqueidad en la zona de entrepierna y de los muslos, el someter los bordes laterales de los pañales a un microondulado por formación de micropliegues transversales en la zona de entrepierna. No obstante, la contracción y la elasticidad procuradas por este microplegado son reducidos y no podrían en una guarnición absorbente para incontinentes, conducir a la formación de la guarnición de manera que mejorara

notablemente su adaptación a la anatomía humana, especialmente masculina y su estanqueidad. Además, el microplegado complica y hace más lenta la fabricación del artículo.

5. La presente invención tiene como finalidad, una guarnición absorbente para incontinentes ligeros que, a pesar de ser de una fabricación simple y coste reducido, presenta una conformación adaptada a la anatomía humana, no solamente femenina sino sobre todo masculina y asegura particularmente una buena estanqueidad.
- 10.

- La guarnición absorbente según la presente invención queda constituida por una estructura multicapa que comprende una lámina exterior impermeable a los líquidos, una lámina interior permeable a los líquidos y un cojín o esterilla intermedio de material absorbente. La lámina exterior y la lámina interior, que tiene la misma forma rectangular, son más largas y más anchas que la esterilla de material absorbente. Unos elementos elásticos quedan fijados en estado tensados sobre la lámina exterior, en la cara dirigida hacia la lámina interior, en toda la longitud de la lámina exterior, a un lado y otro de los bordes laterales de la lámina absorbente.
- 15.
- 20.

- La guarnición puede ser fabricada de manera continua, en forma plana, según una técnica análoga a la utilizada para la fabricación de los pañales, especialmente infantiles, por desarrollo de una lámina impermeable continua, con colocación de esterillas o cojines absorbentes a intervalos sobre dicha lámina, fijación de elementos
- 25.

elásticos continuos sobre la misma, recubrimiento del conjunto formado de este modo mediante una lámina permeable continua y mediante corte transversal del conjunto entre cada dos cojines absorbentes. Bajo el efecto de los

5. elementos elásticos tensados, cada guarnición, desde que se ha efectuado el corte de la misma, adopta una forma bombeada en forma de concha. Además, bajo el efecto de estos elementos elásticos tensados, las partes de dos hojas, que pasan más allá de los bordes transversales del cojín

10. absorbente de cada guarnición se repliegan sobre sí mismas en forma de rebatimientos en la parte baja del cojín, mejorando de este modo la estanqueidad en los dos extremos transversales de la guarnición.

Preferentemente, dichos elementos elásticos están

15. fijados sobre la lámina exterior a una cierta distancia de los bordes laterales del cojín absorbente. Efectivamente, esto mejora la estanqueidad de la guarnición a lo largo de los bordes laterales.

Los elementos elásticos pueden ser elementos

20. elásticos de un solo hilo, planos de tipo laminar pero desde el punto de vista de comodidad e igualmente desde el punto de vista de estanqueidad es preferible utilizar elásticos de hilos múltiples que comprenden varios hilos paralelos separados entre sí.

25. Para favorecer la formación en forma de concha de la guarnición, es ventajoso que el cojín absorbente presente, a una cierta distancia hacia el interior de sus bordes laterales, líneas o bandas longitudinales de plegado

preferencial, por ejemplo líneas o bandas de vencimiento del cojín.

5. Esta conformación en forma de concha puede igualmente quedar favorecida, al mismo tiempo que la capacidad de absorción de la guarnición puede ser mejorada, por el hecho de que el cojín absorbente comprende dos capas de anchuras distintas, de manera que el cojín tiene tendencia a adoptar una forma de canalón en U por plegado preferencial a lo largo de los bordes laterales de la capa 10. menos ancha, bajo el efecto de la tracción de los elementos elásticos.

15. Para mejorar el mantenimiento en su lugar de la guarnición absorbente sobre el cuerpo del utilizador, es ventajoso que la lámina exterior posea, en su cara externa, medios adhesivos de tipo conocido, recubiertos por una protección arrancable hasta la utilización de la guarnición.

20. Haciendo referencia al dibujo adjunto, se describirá a continuación de manera más detallada un modo de realización ilustrativo y no limitativo de una guarnición absorbente según la invención. En los dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva de una guarnición realizada de acuerdo con la invención, en estado extendido, es decir, conformada en forma de concha.

25. La figura 2 es una vista en planta de la guarnición de la figura 1, dispuesta en plano, estando tensados los elementos elásticos.

La guarnición absorbente -1- para incontinentes, mostrada en la figura 1, está constituida, tal como se

aprecia en la figura 2, por una lámina inferior -2-, de material plástico impermeable a los líquidos, por ejemplo polietileno, un cojín absorbente -3-, por ejemplo en celulosa expandida, colocado sobre la lámina inferior -2- y una lámina superior -4- permeable a los líquidos, por ejemplo una hapa hidrófuga no tejida.

El cojín absorbente -3- de forma rectangular es menos largo y ancho que las hojas -2- y -4- igualmente rectangulares y de iguales dimensiones, de manera que los dos bordes longitudinales o laterales -5- del cojín -3- y los dos bordes transversales -6- del cojín -3- se encuentran retirados hacia el interior con respecto a los bordes longitudinales o laterales -7- y a los bordes transversales -8- de las láminas -2- y -4-.

Subsiste por lo tanto, entre los bordes longitudinales -5- y -7- y entre los bordes transversales -6- y -8-, unas bandas -9- y -10- formadas por dos láminas -2- y -4- sin cojín intermedio -3-.

En cada banda lateral o longitudinal -9-, la lámina inferior -2- está dotada, en la cara superior todavía no recubierta por la lámina superior -4-, de un elemento elástico -11- fijado en estado extendido sobre la lámina -2- y extendiéndose en toda su longitud de esta última. En el ejemplo representado, estando constituido el elemento elástico por un elástico de hilos múltiples comprendiendo dos hilos paralelos.

El montaje de las diferentes partes de la guarnición -1- se puede hacer ventajosamente por encolado,

preferentemente por aplicación de líneas longitudinales de cola sobre la lámina inferior -2-, de manera que el cojín absorbente -3- se adhiera en toda su longitud y en toda su anchura a la lámina -2- y que la lámina superior -4- se adhiera a la lámina -2- en las partes no recubiertas por el cojín -3-, es decir, sobre las bandas -9- y -10-.

La fijación de los elementos elásticos -11- en estado tensado sobre la lámina -2- se efectúe igualmente, de modo preferente, por encolado antes de la aplicación de la lámina -4-.

La fabricación de la guarnición -1- se efectúa de manera continua, desarrollando una lámina continua -2-, aplicando líneas longitudinales de cola sobre la lámina -2-, colocación de los cojines absorbentes -3- prefabricados, a intervalos sobre la hoja -2-, fijación de los elementos elásticos -11- contenidos en estado tensado sobre los dos bordes de la lámina -2- y aplicando una lámina superior -4- continua sobre el conjunto. Se procede a continuación al corte transversal del conjunto continuo constituido de este modo, cada vez a distancia media entre dos cojines absorbentes -3- sucesivos.

Después de este corte, los elementos elásticos -11- colocados en estado tensado, se contraen y la guarnición absorbente adopta una forma de concha tal como la ilustrada en la figura 1, deformándose el cojín absorbente -3- hacia arriba a la vez que en el sentido longitudinal y en el sentido transversal. La deformación en el sentido transversal queda favorecida por dos bandas de aplastamiento

5. -12- longitudinales del cojín -3-, retiradas hacia el interior por soporte en los bordes longitudinales -5- del cojín -3-. Por el hecho de que los elementos elásticos -11- se extienden más allá de los bordes transversales -6- del cojín absorbente -3-, se provoca igualmente un plegado, sobre el cojín -3-, de las bandas -10- alrededor de los bordes transversales -6-.

10. Se observa en la figura 1 el plegado transversal y longitudinal en forma de concha de la guarnición, bajo el efecto de los elementos elásticos, dando lugar a dos líneas de fruncidos -13- sobre los bordes longitudinales de la guarnición y en el pliegue, sobre la cara superior del cojín, recubierta por la napa -4-, de las dos bandas extremas formadas por las dos láminas -2-, -4- sin cojín absorbente intermedio.

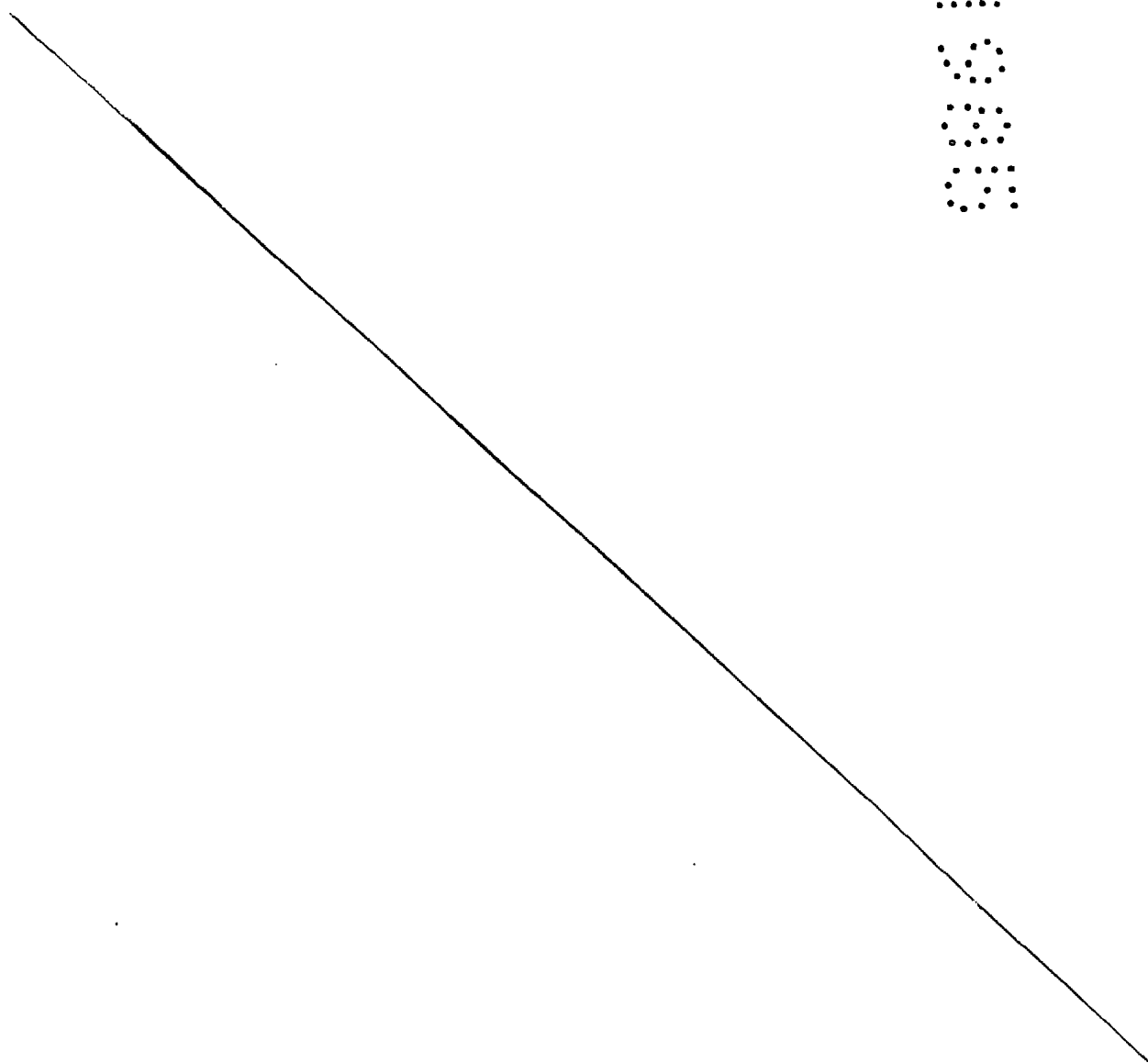
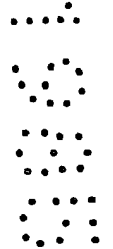
15. La deformación transversal de la guarnición -1- puede igualmente quedar favorecida por la utilización de un doble cojín en lugar del cojín simple de bandas de aplastamiento -12- según la figura 2. Se utiliza en este caso un cojín inferior que tiene la anchura y longitud del cojín único -3- de la figura 2 y, superpuesto a este cojín inferior, un cojín superior de igual longitud, pero de anchura reducida. De esta manera, la deformación transversal del cojín compuesto se efectúa de forma preferencial  
20. alrededor de los bordes longitudinales del cojín superior más estrecho, es decir, que afecta principalmente al cojín inferior.

25. Unos medios adhesivos recubiertos antes de su

utilización mediante tiras protectoras arrancables, no se han representado en las figuras, pero estos medios conocidos en sí mismos pueden ser previstos en la cara exterior de la lámina -2- para mejorar el mantenimiento en posición de la guarnición sobre el cuerpo del usuario.

Los elementos elásticos -11-, en lugar de ser de dos hilos, pueden igualmente ser de un solo hilo o de más de dos hilos paralelos.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la guarnición descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.



N O T A

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo Utilidad:

- 1.- Guarnición absorbente para incontinentes ligeros, principalmente del sexo masculino, formada por una estructura multicapa que comprende una lámina exterior impermeable a los líquidos, una lámina interior permeable a los líquidos y un cojín intermedio de material absorbente, siendo la lámina exterior y la lámina interior más anchas que el cojín de materia absorbente y figurando unos elementos elásticos fijados en estado de tensión sobre la lámina exterior a una parte y otra de los bordes laterales del cojín, a distancia de estos bordes, caracterizada por el hecho de que la lámina exterior (2) y la lámina interior (4) son igualmente más largas que el cojín (3) de material absorbente y que los elementos elásticos (11) están fijados en estado de tensión sobre la lámina exterior (2) en toda la longitud de la misma, de manera que las partes de las dos láminas que sobrepasan los bordes transversales del cojín de material absorbente se repliegan, por efecto de los elementos elásticos, en forma de solapas sobre la parte superior del cojín.

- 2.- Guarnición absorbente para incontinentes ligeros, según la reivindicación 1, caracterizada porque los elementos elásticos son piezas elásticas multinilos (11) que comprenden varios hilos paralelos espaciados.

- 3.- Guarnición absorbente para incontinentes ligeros, según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizada porque el cojín de material absorbente presenta, a distancia hacia el interior de sus bordes laterales (5), líneas o

bandas de aplastamiento favoreciendo la conformación en canalon del cojín por efecto de los elementos elásticos.

5. 4.- Guarnición absorbente para incontinentes ligeros, según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizada porque el cojín de material absorbente comprende dos capas de anchuras diferentes, favoreciendo la conformación en canalón del cojín por efecto de los elementos elásticos.

10. 5.- Guarnición absorbente para incontinentes ligeros, según una de las reinvidicaciones anteriores, caracterizado porque la hoja lámina exterior (2) comporta, en su cara exterior, medios adhesivos recubiertos de una protección separable.

15. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

6.- "GUARNICIÓN ABSORBENTE PARA INCONTINENTES LIGEROS".

20. Consta la presente memoria de diez hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

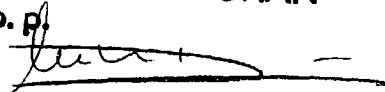
Barcelona, 5 NOV. 1985.

P.A. de BOUSSAC SAINT FRERES B.S.F., S.A.

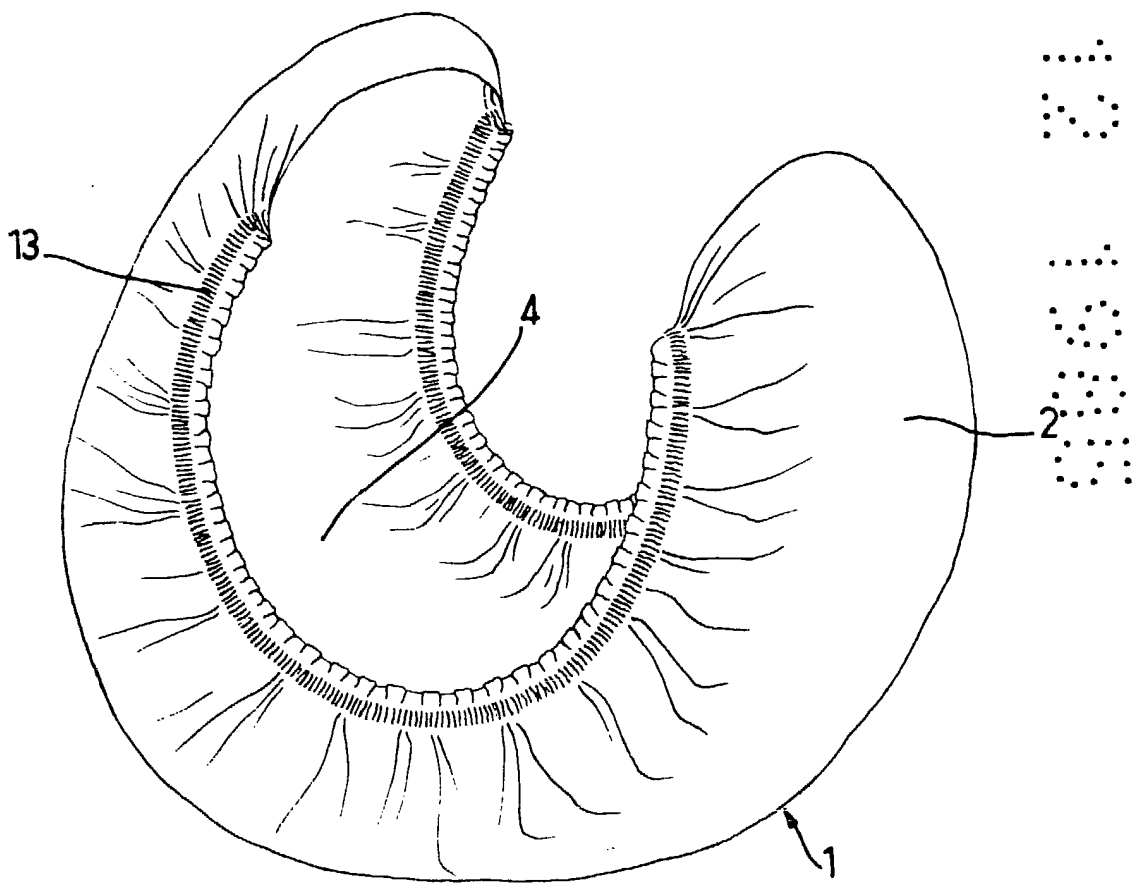
ALFONSO DURÁN

p. p.

FE/lp/mb.



**FIG.1**



BARCELONA, 5 NOV. 1985

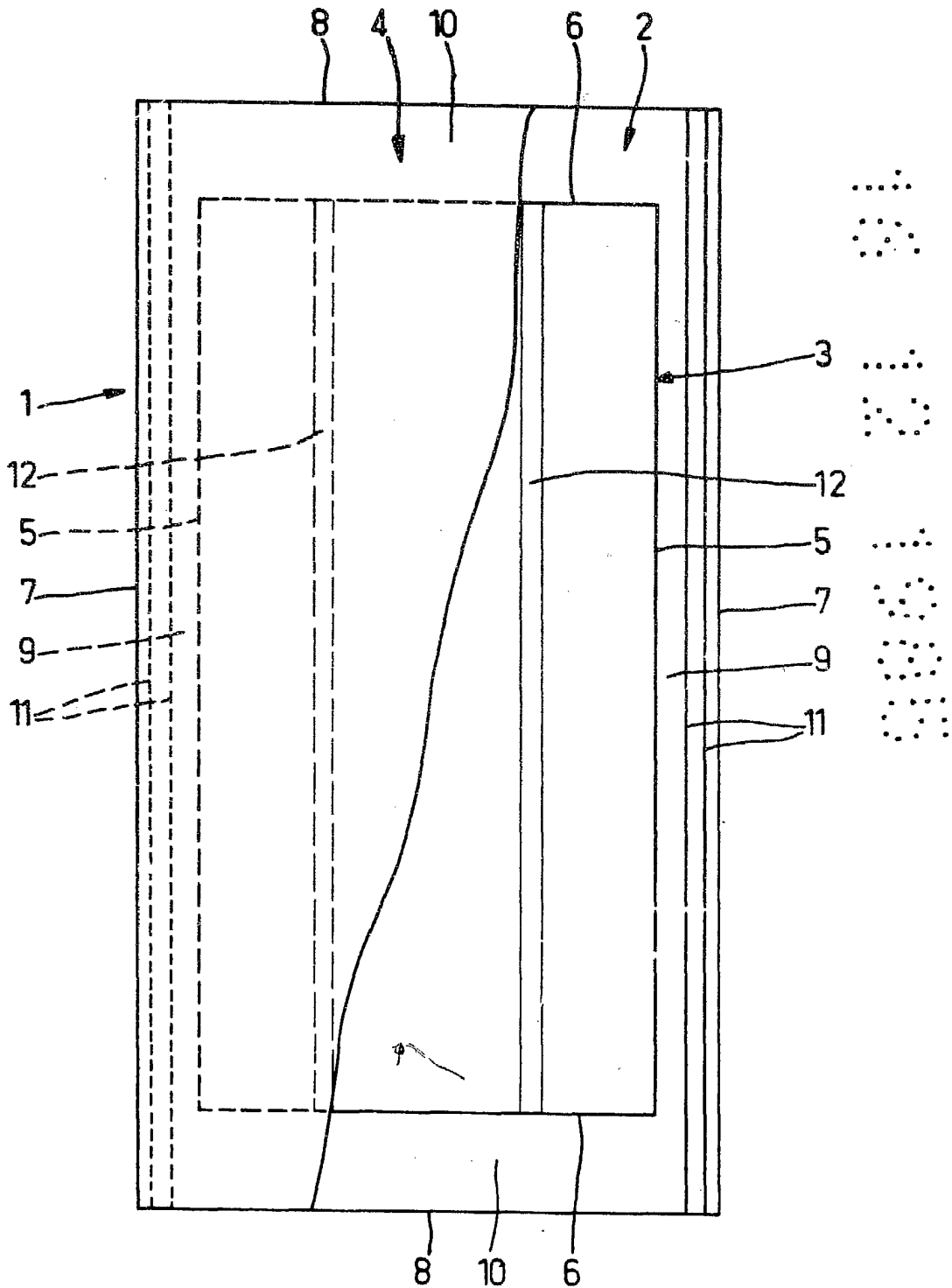
P. A.

ALFONSO DURÁN

p. p.

ESCALA VARIABLE

**FIG.2**



BARCELONA, 5 NOV. 1985

P. A.  
ALFONSO DURÁN

p. p. *[Signature]*

ESCALA VARIABLE