



290392

P A T E N T E    D E    I N V E N C I O N

por VEINTE años

en España a favor de D. Estanislao Llor Boix  
de nacionalidad española con domicilio en Madrid  
calle de Montalbán N<sup>o</sup> 10 cuya Patente tiene por

objeto:

"PERFECCIONAMIENTO EN LA FABRICACION DE CORTACIR-  
CUITOS FUSIBLES".

MEMORIA                      DESCRIPTIVA

De acuerdo con su enunciado, la presente memoria  
conciene a la descripción de ciertos perfeccionamien-  
tos introducidos en la fabricación de cortacircuitos  
fusibles; mediante cuyos perfeccionamientos, se pro-  
porciona un cortacircuito fusible de simplificado



290392

diseño y organización, y que, por consiguiente, presenta sobre las realizaciones conocidas, marcadas y ventajosas características distintivas.

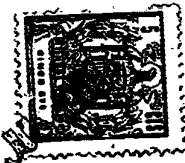
5.- Como es suficientemente conocido, las dos causas que principalmente pueden producir averías o destruir los elementos de una instalación eléctrica y dar lugar a efectos aún más deplorables, como por ejemplo incendios, son: un exceso de intensidad de corriente en relación con la prevista como normal o nominal, que origine temperaturas excesivamente elevadas; y una elevación anormal de tensión, capaz de perforar los aislamientos.

10.-

15.- Para evitar la primera de las causas citadas, es obvia la necesidad de intercalar en el circuito alguna disposición para interrumpir automáticamente la corriente cuando la intensidad pase de un cierto límite. Estas disposiciones, generalmente, consisten en un hilo o lámina de metal de bajo punto de fusión que constituyen los denominados cortacircuitos fusibles o simplemente fusibles, los cuales son prácticamente de formas y tamaños muy diferentes, según la intensidad para la que deben fundirse., la tensión de los circuitos donde se emplean y el sitio donde se coloquen.

20.-

25.- Son conocidos actualmente, cortacircuitos fusibles:



290392

27

de las características fundamentales citadas, que comprenden un cuerpo tubular dieléctrico, en cuyos extremos se adaptan sendos casquillos conductores, exteriormente roscados e interior y respectivamente provistos de una portea o asiento anular, en la que se sitúa una pieza laminar de contacto, configurada en segmento circular, sobre la que se apoya el extremo abatido de una pletina conductora, que es presionada por medio de un tapón roscado sobre el citado cuerpo tubular.

Estos cortacircuitos fusibles, por consiguiente, constan exteriormente de un cuerpo tubular dieléctrico, dos casquillos exteriormente roscados fijados a los mismos y otros tantos tapones análogamente conductores.

Se comprende por tanto, que el costo de fabricación de este tipo de cortacircuitos, viene determinado por el resultante de las diversas partes componentes, y por el de fijación de los casquillos al cuerpo tubular, siendo además de destacar que precisamente dichos casquillos son los que en mayor proporción encarecen la manufactura.

Las perfeccionamientos propuestos por la invención están encaminados a simplificar la organización de los cortacircuitos citados, anulando de su

290392

- 4 -



27 JUN

organización los casquillos sobre los que roscan los tapones y apoyan las piezas de contacto constituidas en segmento circular.

5.-

Para ello, la invención propone el constituir un cortacircuito fusible de las características interesadas, en el cual el cuerpo tubular dieléctrico, comporta en sus extremos exteriores, sendos sectores roscados, e interiormente las porteadas o asientos en los que se apoyan las piezas de contacto.

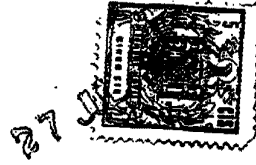
10.-

Sobre los sectores roscados existentes en los extremos exteriores del cuerpo tubular dieléctrico se sitúan directamente los tapones de material conductor, mediante los que se presiona el extremo abatedo de las pletinas conductores, sobre las piezas de contacto constituidas en segmento circular.

15.-

Una idea más completa del objeto que constituye esta Patente, la proporciona la descripción siguiente al hacer referencia a los dibujos que a esta se acompañan en los que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo se representan los conjuntos y detalles más característicos de la idea del invento, al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

20.-



En dichos dibujos:

La figura 1ª muestra de modo esquemático la organización del fusible propuesto, el cual está separado de las pinzas entre las que se fija.

5.-

La figura 2ª muestra la misma disposición esquemática de la figura anterior, en el caso de que el fusible se encuentre adaptado entre las pinzas que lo soportan.

10.-

La figura 3ª muestra en sección longitudinal, las diversas partes componentes del fusible.

La figura 4ª muestra el fusible estando montado

La figura 5ª es una sección por A-A de la fig. 4ª

La figura 6ª ilustra una sección por B-B de la

15.-

figura 4ª.

La figura 7ª representa una sección por C-C de la figura 4ª.

La figura 8ª corresponde a una vista en alzado y planta de la pieza de contacto.

20.-

Con particular referencia a los dibujos adjuntos se hace la aclaración de que el cortacircuitos fusible propuesto, está organizado sobre el cuerpo tubular dielectrico señalado con -1-, en cuyos extremos existen los sectores roscados -2-, -2' previstos para

25.-

la fijación de los tapones metálicos de cobertura -3- 3', mediante los cuales se presionan

290392

- 6 -



los extremos abatidos -4- -4'- de las pletinas conductoras -5- -5'-, contra las piezas de contacto -6-, -6'-, respectivamente, que se sitúan en los asientos anulares - 8 - -8'-.

- 5.- Entre los terminales de las piezas conductoras -5- -5'- se suelda como es usual el elemento fusible -7-, o en otro caso, para mayor intensidad, las propias piezas -6- -6'- constituyen una sola unidad en la cual centralmente se verifica la disminución de sección precisa a la intensidad prevista.
- 10.-

Descrita convenientemente la naturaleza de la actual patente, como asimismo la forma de poderla llevar a la práctica para convertirla en una realidad industrializable, se hace constar que en la misma serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

15.-

NOTA

20.-

Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio nacional el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª Perfeccionamientos en la fabricación de corta-

290392

- 7 -



- 5.- circuitos fusibles, del tipo que comprende un cuerpo tubular dieléctrico, en cuyos extremos se adaptan sendos casquillos conductores exteriormente roscados, e interior y respectivamente provistos de una portea o asiento anular, en el que se sitúa una pieza laminar de contacto, configurada en segmento circular, sobre la que se apoya el extremo abatido de una pletina conductora, que es presionada por medio de un tapón roscado sobre el citado casquillo tubular, de acuerdo con cuyos perfeccionamientos se constituye el cuerpo tubular dieléctrico, facultativamente mediante un proceso de moldeo de resinas artificiales, cuyo cuerpo tubular se dota exteriormente con sectores roscados en las inmediaciones de sus extremos, para recibir a los tapones, análogamente roscados, mediante los que se presiona a los bordes abatidos de las pletinas conductoras, contra las piezas de contacto, las cuales se apoyan en porteadas o asientos anulares practicados en el propio cuerpo tubular dieléctrico.
- 10.-
- 15.-
- 20.-

2a.-"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CORTACIRCUITOS FUSIBLES."

Todo ello, conforme se describe y reivindica

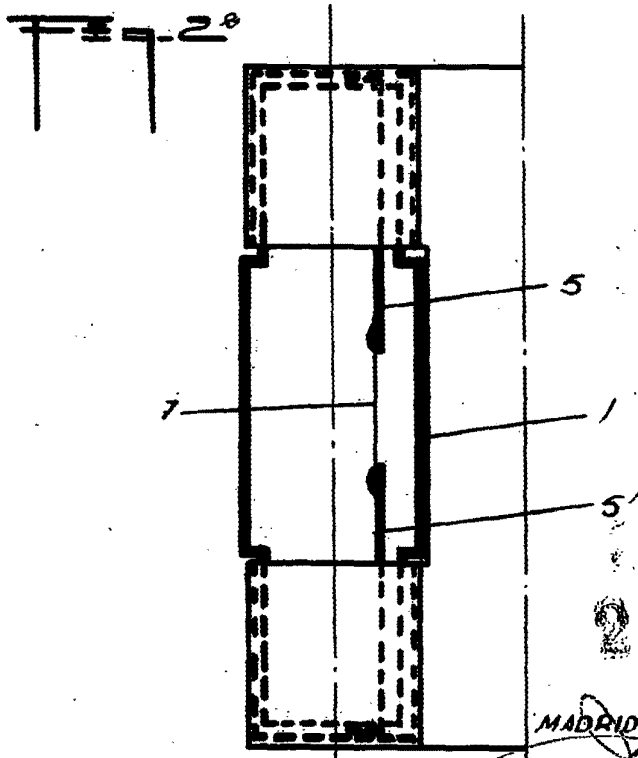
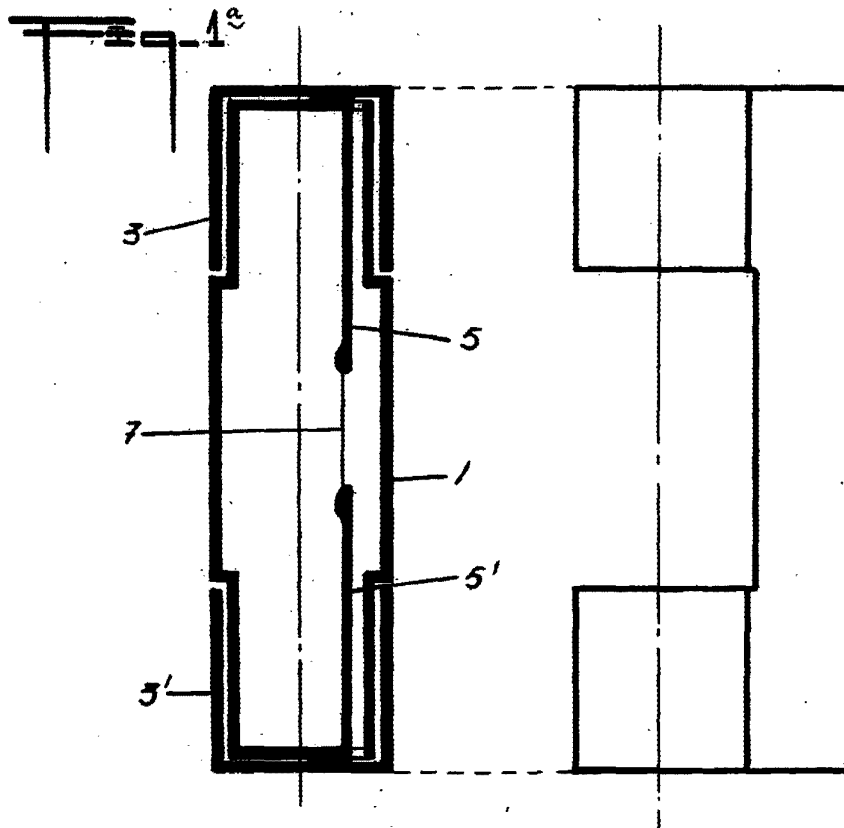
290392

- 8 -



en la presente memoria que consta de OCHO hojas  
escritas a máquina por una sola de sus caras y  
dibujos que la ilustran.

Madrid, 27 Julio de 1.963



290392

MADRID 27 JULIO DE 1963

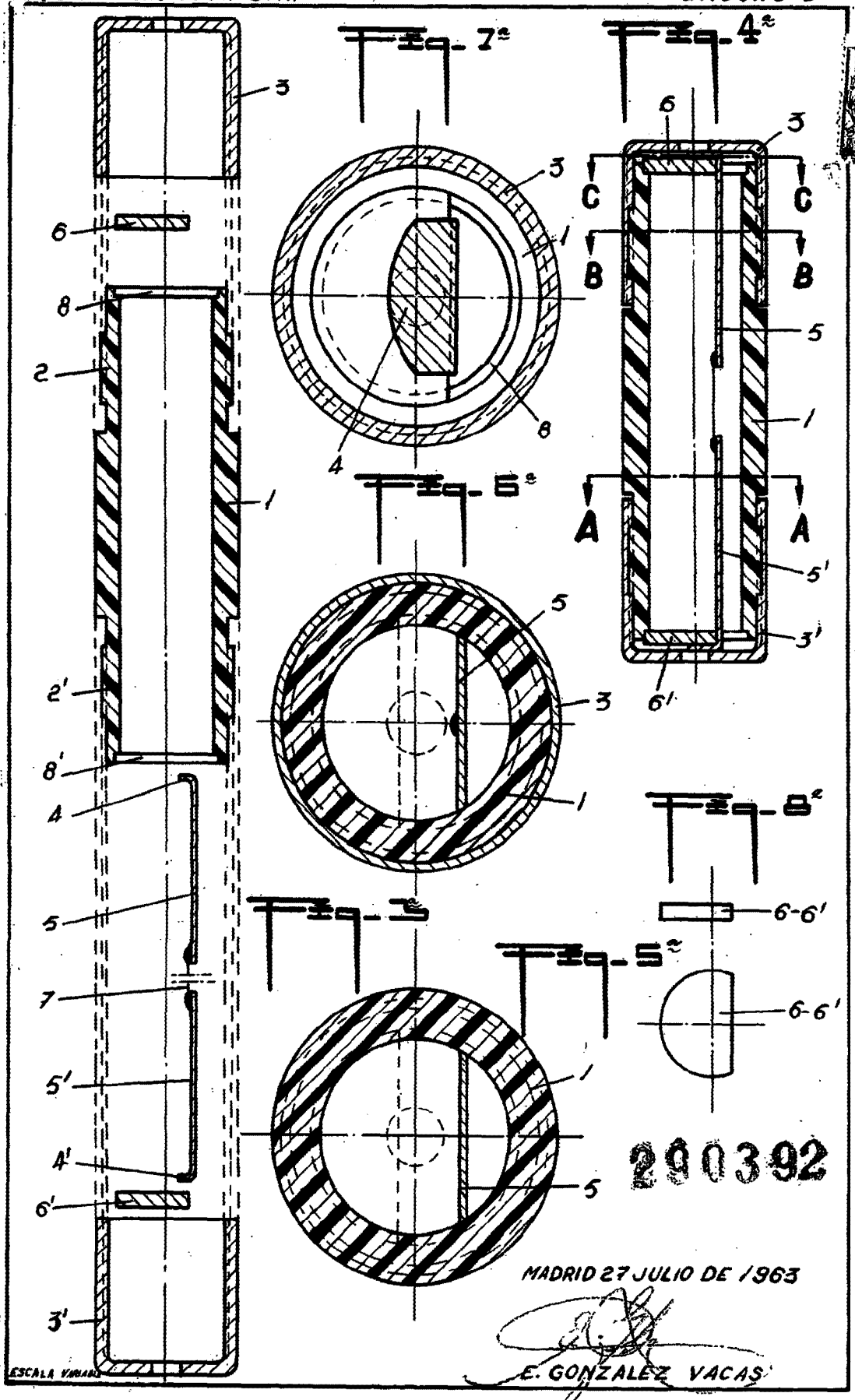
*E. González Vacas*  
E. GONZÁLEZ VACAS

ESCALA VARIABLE

290392

D. ESTANISLAO LLOR BOIX

2 HOJAS 2<sup>a</sup>



290392

MADRID 27 JULIO DE 1963

*E. Gonzalez Vacas*  
E. GONZALEZ VACAS

ESCALA VARIA