



90386

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña a la solicitud de una

.....
PATENTE DE INTRODUCCION
.....

por **DIEZ** años en España, por "**PROCEDIMIENTO PA-
RA LA OBTENCION DE UN REVESTIMIENTO DIELECTRICO SOBRE
PRODUCTOS FERROSOS**".

.....
a favor de

COMPAGNIE DES ATELIERS ET FORGES DE LA LOIRE (Saint-
Chamond, Firminy, Saint-Etienne, Jacob-Holtzer), Société
Anonyme.

domiciliado en 12, rue de la Rochefoucauld, París.

12^{ème}. Francia.

Fuente de origen: Patente francesa nº 1.313.162 del
10 de Noviembre 1.961.



2967 III
296386

Es práctica corriente revestir los productos magnéticos planos y más especialmente las chapas de hierro o acero laminado en hojas magnéticas de acero al silicio con productos dieléctricos, para disminuir al máximo las pérdidas de energía en los circuitos magnéticos constituidos con estos materiales. Además de las buenas propiedades dieléctricas, el revestimiento efectuado debe ser muy adherente al producto tratado, no reaccionar con los fluidos de enfriamiento de los circuitos corrientemente utilizados (aceites especiales o piraleno) y ser suficientemente delgado para no aumentar demasiado el volúmen.

Entre los productos actualmente más utilizados, se puede citar (sin que sea limitativa esta enumeración), las resinas de todas clases, polimerizables en caliente, la fosfatación simple o compleja, (tal por ejemplo, como se describe en la patente francesa nº 1.065.020 registrada el 24 de Octubre de 1.952), el depósito de silicatos, etc.

El presente invento se refiere a un nuevo tratamiento a base de talco, pulverizado muy finamente, en suspensión en el ácido fosfórico diluído en agua y al procedimiento de utilización correspondiente. Los productos magnéticos tratados conforme al invento, además de las buenas propiedades de resistencia superficial, pueden soportar, sin alteración de las propiedades dieléctricas, los recocidos habitualmente practicados después del perfilado hasta temperaturas de 850°C.

Las proporciones de ácido fosfórico y de talco pueden variar en grandes proporciones. Los procedimientos de utilización pueden ser muy diversos.

Pero, preferentemente, la utilización se hace según las instrucciones siguientes:

Se prepara una solución en el agua de ácido fosfórico cuya proporción de ácido fosfórico está comprendida entre 20 % y 60 % de volúmen, y se añade a la solución preparada de este modo una carga de talco comprendida entre 10 y 50 g/l de la solución indicada anterior-

27 JUL



290386

5 mente. El baño así preparado se pasa al producto a revestir según los -
procedimientos conocidos, bien por inmersión, bien por proyección, o ya
por aplicación con brochas o rulos. El producto se expone en seguida al
aire para secar entre rulos de caucho cuya presión se regula en función
de la capa a obtener (en general algunos micrones) y en seguida se vuel
ve a calentar para secado en un horno a temperaturas comprendidas entre
400 y 850°C durante un tiempo esencialmente en función de la temperatu
ra elegida, y pudiendo variar en algunos minutos para las temperaturas
más débiles, en algunos segundos para las temperaturas más fuertes.

10 REIVINDICACIONES

1. Procedimiento para la obtención de un revestimiento die-
léctrico sobre productos ferrosos caracterizado por la untura de los -
citados productos con una solución acuosa de ácido fosfórico cargado de
talco pulverizado finamente, después por una aireación parcial y, por -
último, por el secado entre 400 y 850°C.

15 2. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de -
recaer la Patente de Introducción que se solicita: "PROCEDIMIENTO PARA
LA OBTENCION DE UN REVESTIMIENTO DIELECTRICO SOBRE PRODUCTOS FERROSOS".

20 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente -
Memoria descriptiva que consta de tres páginas escritas a máquina.

Madrid, 27 de Julio de 1.963

ALFONSO UNGRIA

P.P.

25