

① ES ①① NUMERO 290366 ①② Y
 ①② 21
 ①③ 22 FECHA DE PRESENTACION
 16 NOV. 1985



ESPAÑA

3^a

MODELO DE UTILIDAD

1 - ABR. 1986

③① PRIORIDADES: ③② NUMERO		③② FECHA	③③ PAIS
④⑦ FECHA DE PUBLICIDAD		④⑧ CLASIFICACION INTERNACIONAL 4 HOAR 17/04	
④⑨ TITULO DE LA INVENCIÓN TERMINAL HACNO PARA ANTENAS			
④⑩ SOLICITANTE (ES) COOPERATIVA INDUSTRIAL MAELLANA S. Coop. Ltda.			
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Virgen del Pilar 20 - MAELLA (SARAGOZA)			
④⑪ INVENTOR (ES)			
④⑫ TITULAR (ES) COOPERATIVA INDUSTRIAL MAELLANA S. Coop. Ltda.			
④⑬ REPRESENTANTE D. FERNANDO ALVAREZ LOPEZ Agente Oficial de la Propiedad Industrial			

EXTRACTO DEL MODELO

Consiste este Modelo en un terminal macho, que tiene la característica de poseer una clavija tubular, que en su extremo recibe mediante soldadura el alma del cable y que se aloja parcialmente en una punta guía a la que se fija, al igual que la malla del cable citado, por abocardado, estando éste posteriormente alojado en un tirador, que abraza uno de los extremos de un conector de chapa, dotado de ranuras y embuticiones alternativas, en sentido de la generatriz.

APLICACION

Como terminal de conexionado para antenas de TV, radio, etc.

FIGURA REFERENTE

La figura 1.

La presente memoria concierne, como su enunciado indica, a la descripción de un nuevo terminal de conexión macho, para antenas de TV, radio, etc., que presenta importantes innovaciones y señalados beneficios, sobre las realizaciones existentes y destinadas al mismo fin específico.

Hasta el presente, los terminales conocidos para la realización de las conexiones interesadas, consisten generalmente en piezas fabricadas o mecanizadas por arranqueamiento de viruta, y están formadas por una clavija con una arandela aislante y el conector masa en forma de estrella ramachado, que abraza el cable conductor, teniendo dos soldaduras sobre el cable coaxial: la del hilo central o alma, y la de la malla de contacto masa o periférico.

Para evitar corrosiones, en las realizaciones actuales comentadas, el conector masa se recubre de estaño, lo que a su vez facilita la soldadura. Generalmente, los conectores no van protegidos y la conexión estrella suele ser muy rígida, lo que determina una pérdida de elasticidad y, por tanto, perjudica el buen contacto.

Contraria y ventajosamente a estas peculiaridades, en el terminal propuesto solamente está soldada al alma del cable coaxial, con la posibilidad de

aplastario sobre la clavija tubo. El resto del montaje está realizado por simple presión de sus elementos, produciéndose unas muescas después del montaje de la cánula con la punta guía y el cable coaxial, en la zona recubierta de la malla, protegiéndose y fijándose el conector masa con la cánula, mediante el tirador.

En la realización que se preconiza, todos los componentes metálicos se fabrican por el procedimiento de prensa-troquel, lo que permite una gran producción, y con chapas finas de espesores mínimos, lo que permite un peso reducido, lográndose además muy pocos desperdicios y una alta estética, a la par que una notable reducción de los gastos de producción.

Las piezas metálicas indicadas, serán de naturaleza inoxidable o tendrán una protección de níquel, protegiéndolas contra la oxidación a la vez que se mejora su terminación.

El aislante punta guía y el tirador, por su parte, se fabricarán en moldes de buena producción y confiriendo al terminal un perfecto acabado. El tirador actúa de soporte del cable coaxial evitándo los ángulos vivos sobre el cable.

La citada punta guía, además de proteger los cantos del conector masa, al formar en su entrada un chaflán, facilita la conexión.

Las características y peculiaridades de la realización, mejor que a través de la explicación puramente literal realizada hasta aquí, se apreciarán por la descripción que de los dibujos adjuntos se efectuará seguidamente y en los cuales, solo a título de ejemplo se representa una preferente forma de ejecución.

En dichos dibujos:

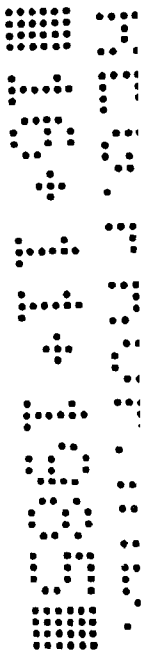
La figura 1 muestra una sección longitudinal del terminal.

La figura 2 representa una sección longitudinal del conector masa.

La figura 3, finalmente, contiene una sección transversal de la misma pieza de la figura anterior.

Según se aprecia, la realización ha sido referenciada con las siguientes identificaciones:

- 1 Clavija tubo.
- 2 Punta guía.
- 3 Conector masa.
- 4 Cánula.
- 5 Tirador.
- 6 Cable coaxial
 - 6.1 Alma del cable.
 - 6.2 Malla del cable.



A Soldadura.

B Huascas o protuberancias.

Como se aprecia, el montaje de este conjunto es muy sencillo, pudiendo ser automatizado. Para su
5 realización se introduce la punta guía 2 y se abocarda en su interior. Luego se introduce el conector masa 3, la punta guía 4 y el tirador 5 sobre el cable coaxial previamente preparado y se suelda según "A" en la clavija 1 sobre sus extremos, existiendo la posibilidad
10 de conexionarlo por medios mecánicos. Finalmente, se realizan las huascas "B", fijándose definitivamente y de una forma compacta el terminal.

Las piezas del conector son cilíndricas todas ellas, aunque cabe resaltar que el desarrollo del
15 conector masa 3 es rectangular, a cuya pieza se le efectúan unas ranuras en su interior y se embuten o doblan en las zonas restantes, quedando finalmente cilíndrico.

En el dibujo, se aprecian ocho embuticiones o doblados con una inclinación de 135° , aunque evidentemente puede tener otro número de unos y otras, siempre con la finalidad de ofrecer gran flexibilidad y
20 seguridad en la conexión del terminal.

Describe suficientemente en lo que precede
25 la naturaleza del modelo, así como el modo de llevarlo

REIVINDICACIONES

11.- Terminal macho para antenas, que esencialmente se caracteriza por comprender una cánula tubular y posteriormente ensanchada, que en su parte anterior aloja parcialmente una punta guía, cuya cabeza sobresale de dicha cánula y que al igual que la malla del cable coaxial, se fija a ella mediante abocardado, a través de muescas perimetrales.

10 12.- Terminal macho para antenas, según apartado anterior, que esencialmente se caracteriza porque la punta guía posee un alojamiento axial, en el que está situado la clavija tubular del conjunto, la cual aloja interiormente el alma del cable coaxial, que está soldado en el extremo anterior, conteniendo dicha clavija posteriormente con un ensanchamiento cilíndrico, para alojar el dieléctrico existente entre el alma y la malla.

20 13.- Terminal macho para antenas, según apartados anteriores, que esencialmente se caracteriza porque entre la parte posterior ensanchada de la cánula, y la punta guía, está situado el conector macho, que en su parte situada sobre la primera, está abrazado por un tirador hueco, que aloja interiormente el cable coaxial.

25 14.- Terminal macho para antenas, según apartados

anteriores, que esencialmente se caracteriza porque la cánula está constituida por una pieza metálica inicialmente rectangular, doblada en forma de barrilete dotado de cuellos extremos, que posee ranuras y embuticiones alternativas.

5

La presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad, debe recaer sobre:

54.- TERMINAL MACHO PARA ANTENAS.

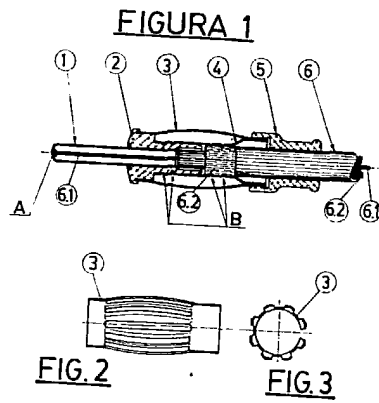
10 Todo ello según queda sustancialmente descrito en la presente memoria y reivindicaciones, la cual consta de nueve hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, y representado por los adjuntos dibujos para los fines especificados.

15

MADRID, 16-NOVIEMBRE-1985

EL AGENTE OFICIAL

FERNANDO ALVAREZ



ESCALA VARIABLE
MADRID, 16-NOVIEMBRE-1985
EL AGENTE OFICIAL
FERNANDO ALVAREZ

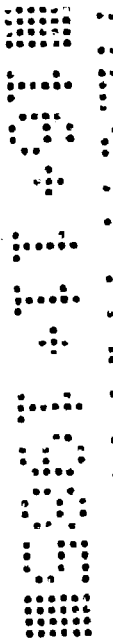


FIGURA 1

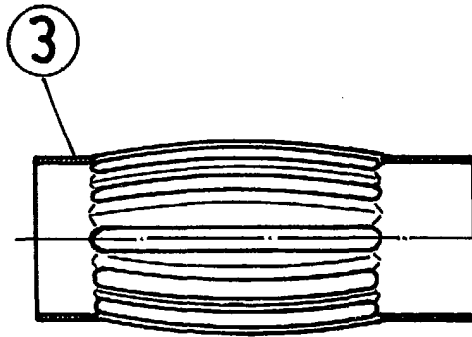
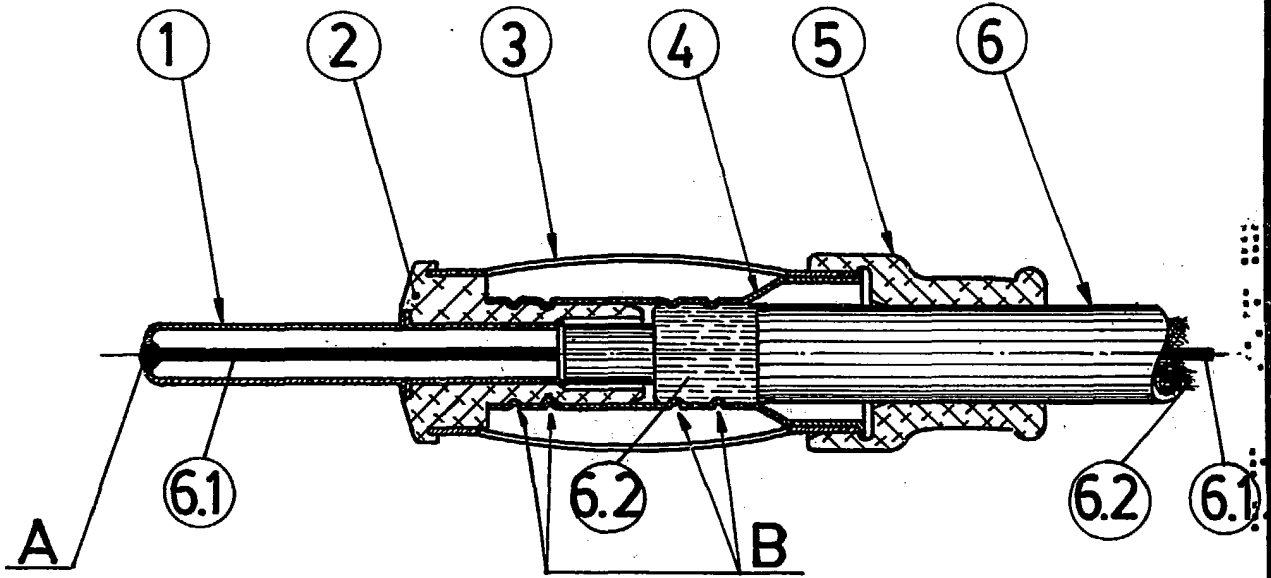


FIG. 2

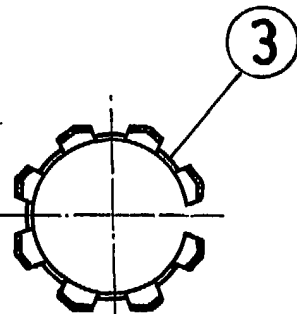


FIG. 3

ESCALA VARIABLE

MADRID, 16-11-1985
El Agente Oficial
FERNANDO ALVAREZ