

290204



22 JUL 1932

290204

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

Manuel Rey e Hijos, S.A., de nacionalidad española.

Residente en VIGO.-Tomás Alonso, 131

por :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CALZADOS MOLDEADOS".

290204²



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de una Patente de Invención, conforme a la legisla-

5.- ción vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de unos perfeccionamientos en la fabricación de calzado moldeado de materias plásticas y caucho u otras composiciones de análogas materias.

Los perfeccionamientos objeto de la presente Patente de
10.- Invención tienen por finalidad incorporar al piso de caucho de los zapatos de este tipo, es decir, totalmente fabricados con materias plásticas o caucho o que tienen el piso de una de ellas y la pala de lona o cuero, una materia de características absorbentes, como puede ser la lona, guata y cualquier otra
15.- materia textil natural o artificial que presente dichas características.

Dicha materia absorbente se sitúa en forma de capa recubriendo la cara superior de la suela, es decir, realizando la función de la plantilla, que como es sabido, es una pieza que
20.- sitúase sobre la superficie inferior de apoyo del pie con objeto de servir de capa aislante entre la suela o piso de goma y el pie.

Las ventajas que se obtiene con la aplicación del presente invento en la fabricación de calzado de este tipo respecto
25.- al procedimiento actual, son en primer lugar, una reducción de costos de fabricación, ya que la incorporación de la materia absorbente se lleva a cabo durante el moldeo de la suela y en el mismo tiempo que ésta. En segundo lugar, se evita las operaciones consiguientes en lo que se refiere a colocación de la
30.- plantilla y su fijación a la superficie inferior del interior

290204



del calzado.

Cómo quiera que el grueso del recubrimiento de materia absorbente puede ser variable, otra ventaja importante del presente invento, es que sirve de capa amortiguadora proporcionando mayor comodidad e higiene al usuario.

Los perfeccionamientos tienen especial aplicación en la fabricación de calzado totalmente realizado en plástico o caucho, como son las botas de pocero, botas de agua, etc., y también en el calzado de tipo deportivo como son las zapatillas, playeras, etc.

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente invento, a continuación se describe un ejemplo práctico para aplicación del mismo, que se refiere a la fabricación de un calzado del tipo de playero, teniendo en cuenta que dicho ejemplo práctico solo se incluye a título informativo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo.

En la horma se coloca el corte o pala del calzado de lona recubriendo la zona de la planta con una capa de materia textil absorbente que puede ser tejidos guata, esparto o cáñamo, por ejemplo. A continuación se cierra el molde y se introduce a presión la materia a inyectar en estado líquido que recubre la totalidad de la superficie externa de dicha capa impregnada de manera que parte de la misma queda incorporada a la masa del caucho y la otra parte, la situada hacia el interior del calzado, no impregnada.

Al solidificarse el caucho la materia que recubre la superficie interior del calzado forma una especie de plantilla inseparable con la suela ya que como se ha indicado esta queda parcialmente incorporada a la masa solidificada. Las fibras na-



turales o artificiales de la citada materia absorbente son, por tanto retenidas, siendo imposible la separación de la capa de materia absorbente la cual, puede considerarse como plantilla y utilizarse el calzado tal y como queda terminado o ser recubierta con una plantilla supletoria, con lo cual se obtiene un efecto de almohadillado.

REIVINDICACIONES

1ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CALZADOS MOLDEADOS" que se caracterizan porque antes de proceder a la inyección en el molde de la materia plástica en estado líquido para formación del piso del calzado se recubre la cara correspondiente de la horma con una capa de materia fibrosa absorbente de manera que al inyectar la materia plastificante ésta incorpora parcialmente la citada materia absorbente, la cual forma un recubrimiento en toda la superficie de apoyo de la planta del pie.

2ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CALZADOS MOLDEADOS".

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ochenta y una líneas, incluidas éstas.

Madrid, 22 de Julio de 1.963.-