

19 ES 11 21 22	NUMERO 289.985	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 30 Octubre 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1986

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO P 34 41 797.4	32 FECHA 15 Noviembre 1.984	33 PAIS REPUBLICA FEDERAL ALEMANA
---	--------------------------------	--------------------------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B6 5D 3/26
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "BOLSITA CON DISPOSITIVO DE APERTURA PERFECCIONADO"
--

71 SOLICITANTE (S) WELLA Aktiengesellschaft
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Berliner Allee 65, 6100 Darmstadt (República Federal de Alemania)
72 INVENTOR (ES) Bodo HILDEBRANDT (que ha cedido sus derechos a la solicitante)
73 TITULAR (ES) WELLA Aktiengesellschaft
74 REPRESENTANTE VICTOR GIL VEGA

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta invención se refiere a una bolsita con dispositivo de apertura perfeccionado, con uno de sus bordes cerrado por una costura plana, y con una zona de rasgado situada en la parte exterior de dicha costura.



La bolsita es un saquito plano, particularmente para contener porciones de pasta o líquido, tales como champú o aditivos para baño, fabricada preferiblemente de una lámina u hoja dobladas, cuyo borde cerrado por la costura mencionada es el adyacente al lado doblado. La bolsa se rasga en dirección paralela al lado doblado.

Las bolsitas conocidas para contener champú y aditivos para el baño están fabricadas de láminas de material, preferiblemente plástico, aluminio o papel, o una combinación de los mismos. En el caso de bolsitas de forma rectangular la lámina usualmente se dobla, con lo cual se cierra uno de los lados, y los otros tres bordes se cierran con una costura plana, soldada, pegada o sellada. Para facilitar la apertura de la bolsa en una zona predeterminada o "zona de rasgado", se realiza una muesca y/o una línea de rasgado ligeramente semi-perforada, en la parte exterior de una de las costuras de cierre. Para mejorar el agarre de los dedos durante el proceso de rasgado-apertura, las superficies de la

bolsita, por las cuales se sujeta la misma, se conforman o arrugan por lo menos en la zona próxima a la de rasgado. A pesar de estas superficies de agarre especiales, la bolsita es difícil de abrir, por lo menos con los dedos mojados. Esto ocurre en parte porque el material, con que está fabricada es muy delgado y, por lo tanto, difícil de agarrar de forma segura y apretada. Además, los dedos tienden a resbalar debido a la humedad que los cubre.

Sería por lo tanto deseable fabricar una bolsita más fácil de rasgar y abrir, y más particularmente con los dedos mojados o húmedos.

Esto se consigue, de acuerdo con la invención, con una varilla situada dentro de la costura y que se extiende longitudinalmente a ambos lados de la zona de rasgado.

La varilla incorporada en la costura de cierre permite que la bolsita pueda ser asida con seguridad para rasgarla. Si la varilla es de una pieza se rompe en la zona o línea de rasgado, con lo cual los dedos de cada mano cogen una parte de la varilla. Para ello, dicha varilla dispone de una muesca o zona de rotura predeterminada situada en la zona de rasgado. Como alternativa, la varilla puede consistir en dos trozos colocados a tope en la línea de rasgado (zona de rasgado). Para evitar el posicionado de la varilla antes de su inserción

en la costura, dicha varilla puede disponer de muescas o zonas de rotura a igual distancia de cada extremo, de forma que la varilla se inserte en cualquier sentido.

5 Para facilitar la fabricación de la bolsita, la varilla se coloca preferiblemente en el centro. De una costura de cierre doble. La varilla puede ser de un material quebradizo fácilmente rompible, por ejemplo plástico.

10 La invención se describe a continuación, a título de ejemplo no limitativo, con referencia a los dibujos siguientes:

Figura 1, vista en perspectiva de la bolsita.

Figura 2, sección ampliada de una parte de la bolsita, en la zona de la varilla.

15 Estas figuras representan una realización práctica preferida de la invención. La bolsita 1, por ejemplo para contener champú, es de forma rectangular y sustancialmente plana, y fabricada de lámina de plástico 2. En esta realización, la lámina 2 está doblada por el lado inferior 3 y soldada firmemente en sus bordes 5 y 6 con una costura plana 7. En el borde 4 la soldadura es doble formando dos costuras 8 con un espacio intermedio en el cual se encuentra la varilla rompible 9 hecha por ejemplo, de plástico quebradizo de fácil rotura. La zona
20 de rasgado, en forma de línea 10 perforada, cortada o

punteada, se sitúa en la parte exterior de la costura 8, y a una distancia del borde 5 tal que la varilla 9 se extienda a ambos lados de dicha línea de rasgado 10. La varilla 9 normalmente se suelda en el interior de la doble costura 8 que a su vez está cerrada por sus extremos.



La bolsita 1 se rasga o abre sujetándola con dos dedos de cada mano en cada lado de la línea de rotura 10, facilitando esta sujeción la varilla rompible 9. A continuación se rompe dicha varilla 9, para lo cual la varilla dispone de una muesca o mella alineada con la línea de rasgado 10, lo que facilita su rotura. Esto hace más fácil rasgar la bolsita 1, porque los dedos, gracias a los soportes de refuerzo que facilitan las dos partes de la varilla 9, no resbalan fácilmente sobre la misma.

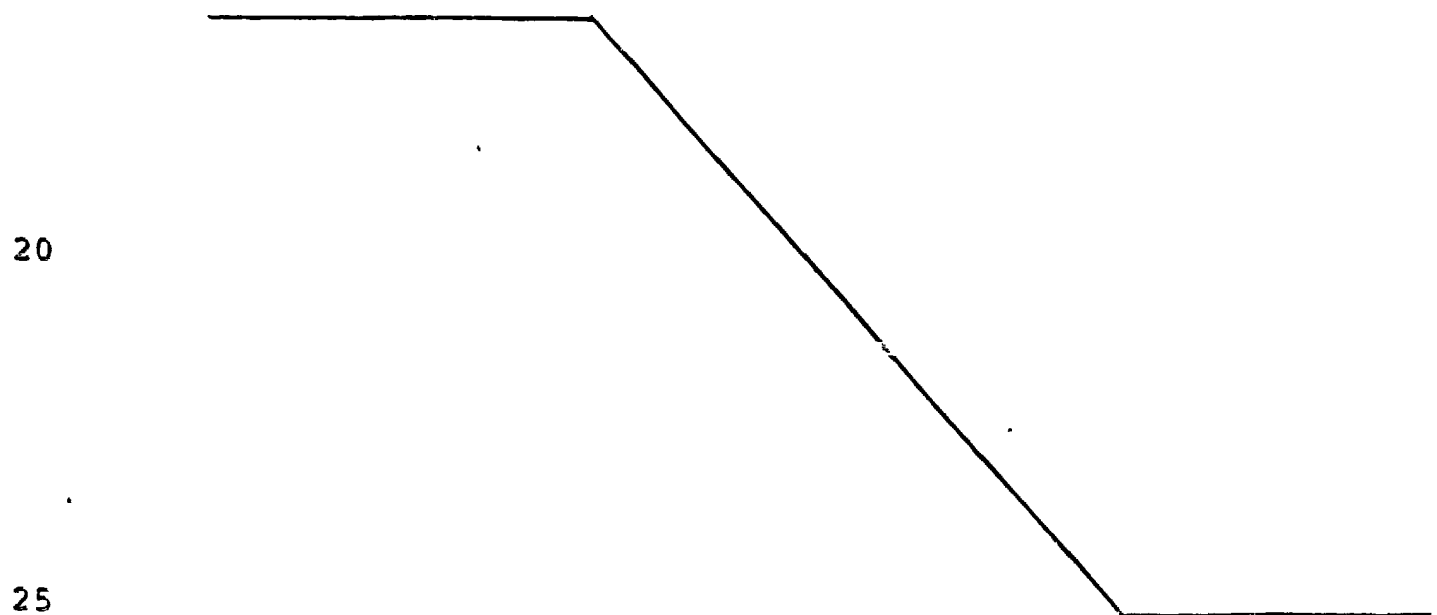
En la realización práctica expuesta, la varilla 9 ocupa casi toda la longitud del borde 4 de la bolsita 1. Como alternativa, la varilla 9 puede ser más corta, siempre que tenga la suficiente longitud para que se sujete fácilmente con los dedos después de su rotura. La varilla 9 normalmente queda afianzada correctamente entre las dos costuras 8, pero si es necesario, puede mejorarse su sujeción a la lámina de plástico 2, por pegado.

También la varilla 9 puede disponer de una muesca de rotura en cada extremo, a igual distancia del mismo, y de esta forma evitar el posicionado de la varilla antes de colocarla en la costura doble.

5 Como alternativa a la realización mostrada en las figuras, la varilla 9 puede constar de dos trozos, en cuyo caso dichos dos trozos se colocan con sus extremos a tope y alineados con la línea de rasgado 10.

10 Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación siempre que ello no suponga una alteración en la esencialidad del invento.

15 Los términos en que se ha redactado la presente memoria deberán ser tomados en sentido amplio, no limitativo.



REIVINDICACIONES

5 Se reivindica como propia y nueva invención, a favor de WELLA Aktiengesellschaft, con domicilio en Berliner Allee 65, 6100 Darmstadt (Alemania), lo especificado en las siguientes reivindicaciones:

10 1.- Bolsita (1) con dispositivo de apertura perfeccionado, con un borde (4) cerrado por una costura (8) y con una zona de rasgado (10) dispuesta en la parte exterior de dicha costura, caracterizada porque dispone de una varilla (9), situada en el interior y a lo largo de la costura (8), varilla que se extiende a ambos lados de la zona de rasgado (10).

15 2.- Bolsita según la reivindicación 1, en la cual la costura (8) es doble, formada por dos segmentos longitudinales paralelos entre los cuales está situada la varilla (9).

20 3.- Bolsita según la reivindicación 1, cuya varilla (9) es de una pieza y tiene una zona de rotura predeterminada adyacente a la zona de rasgado.

4.- Bolsita según la reivindicación 1, cuya varilla (9) tiene dos zonas de rotura predeterminadas, cada una a igual distancia de su extremo respectivo.

25 5.- Bolsita según la reivindicación 1, cuya varilla (9) es de un material quebradizo que rompe fácilmente.

6.- Bolsita según la reivindicación 1, cuya varilla (9) es de plástico.

5

7.- Bolsita según la reivindicación 1, cuya varilla (9) está formada por dos trozos, colocados con sus extremos a tope y adyacentes a la zona de rasgado (10).

8.- Bolsita según la reivindicación 1, cuya varilla (9) está completamente soldada en la costura (8).

10

9.- Bolsita según la reivindicación 1, cuya zona de rasgado (10) se define por un corte o una línea perforada.

10.- Bolsita según la reivindicación 1, que es sustancialmente plana y constituida por una lámina de material doblada.

15

11.- "BOLSITA CON DISPOSITIVO DE APERTURA PERFECCIONADO".

Tal y como queda descrito en la memoria precedente que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y planos de forma y tamaño reglamentarios.

Madrid, 30 de octubre de 1985

20

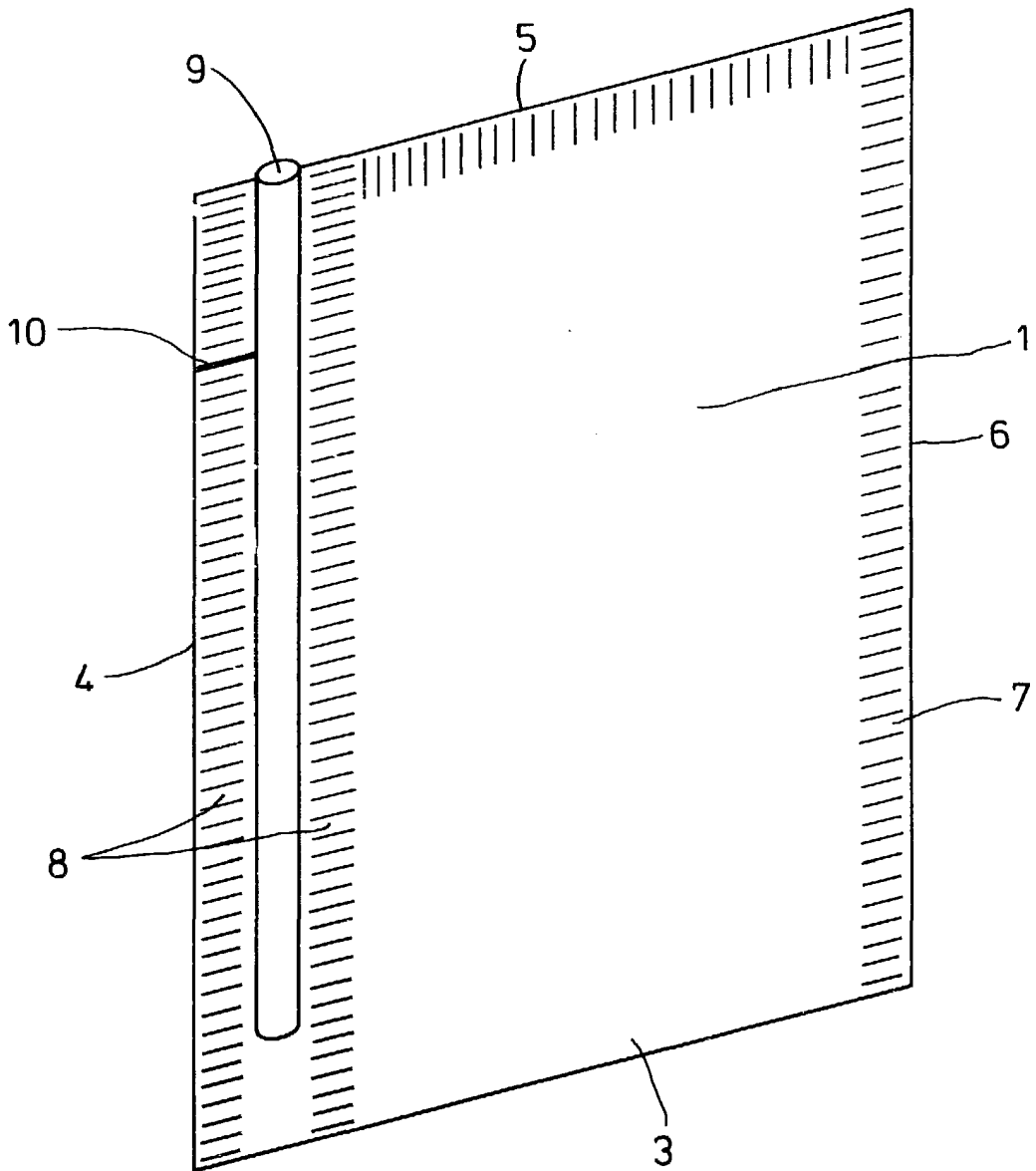
P.A. de WELLA Aktiengesellschaft

VICTOR GIL VEGA:



25

FIG. 1



ESCALA VARIABLE

Madrid, 30.10.85
p.a.

VICTOR GIL VEGA
por poder

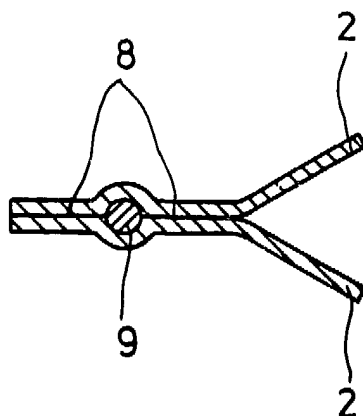


FIG. 2