



289980

289980

MEMORIA DESCRIPTIVA
 para solicitar
 PATENTE DE INVENCION
 en
 ESPAÑA
 por VEINTE años

por "PERFECCIONAMIENTOS EN EL PROCEDIMIENTO DE FORJADO
 DE PISOS"

A nombre de:

Don Román FERRERAS FERNANDEZ, de nacionalidad
 española,

domiciliado en:

MADRID, calle Pez Volador, nº 5

El objeto de la presente solicitud de patente
 de invención, se refiere a perfeccionamientos introduci-
 dos en los procedimientos de forjado de pisos, que apar-
 ta una innovación esencial en este campo del arte de la
 construcción, posibilitando el logro de forjados con las

289980



siguientes ventajas sobre lo ya conocido:

10 a.- Emplea elementos o piezas prefabricadas, típicas, de modelo único, con las consiguientes ventajas de baratura, facilidad de transporte y almacenado, sencillez de manejo y gran adaptabilidad.

15 b.- Se conforma un encofrado para vertido de pasta que, armada, constituye las vigas resistentes, siendo enrejado este encofrado, de modo que se determina la formación de una placa reticulada altamente resistente.

c.- Las vigas resistentes poseen mayor sección, por tener forma de T, en las zonas más cargadas, con lo que el aprovechamiento del material es máximo.

20 d.- Las piezas elementales típicas son huecas determinando forjados muy ligeros, a la par que resistentes, y con alto poder termo y acústico aislante.

e.- Por presentar superficies planas y lisas pueden constituir cielo raso y asiento para solado.

25 En el adjunto plano, para facilidad de la descripción y solamente a título de ejemplo, se ha representado una forma de realización práctica de la invención.

La figura 1 representa un tramo de forjado en alzado lateral.

30 La figura 2 es la correspondiente vista en planta.

Las figuras 3, 4 y 5 representan en tres proyecciones la pieza típica elemental, y

La figura 6 es una vista perspectiva de la misma.

35 Como puede apreciarse, los perfeccionamientos



de que se trata se fundan en determinar encofrado por
colocación de piezas elementales típicas que componen
un prisma de base cuadrada (1) constituido por dos mi-
tades que se adosan por sus partes abiertas, a cuyo
40 efecto cada pieza es un prisma truncado, de base rec-
tangular, con tres caras con escalón inclinado (2),
con fondo y techo planos y con la otra cara, que es
plana, con una oquedad que determina que la pieza sea
hueca en casi su totalidad, colocándose cada par de
45 piezas a distancia preestablecida de cada par adyacen-
te, tal como se ve en la figura 2, dependiendo su se-
paración de las características de carga y luces, for-
mando un encofrado que se rellena con pasta en los ca-
nales (3) previa inserción de varillas (4) de armado,
50 constituyendo un sistema de vigas entrecruzadas y re-
sistentes componiendo una losa reticulada.

Se aprecia que el escalón inclinado determi-
na que el encofrado posea forma de T, tal como se apre-
cia en (3).

55 Una vez fraguada la pasta se retira el apeo
y el forjado queda terminado.

Descrita suficientemente la invención, así
como la manera de realizarla prácticamente, debe ha-
cerse constar que la misma es susceptible de toda cla-
se de modificaciones de detalla que no alteren su fun-
60 damento.

-:- **N D T A** -:-

Los puntos de invención propia y nueva que se
presentan para que sean objeto de esta patente de inven-
65 ción, en España, por veinte años, son los siguientes:

289980



70

75

80

12.- Perfeccionamientos en el procedimiento de forjado de pisos, caracterizado por que se determina el encofrado para formación de las vigas resistentes de hormigón armado, por disposición de piezas elementales típicas que componen prismas de base cuadrada, constituido, cada uno, por dos mitades que se adosan por sus partes abiertas y se pegan, a cuyo efecto cada pieza es un prisma de base rectangular, con tres caras dotadas de un escalón inclinado, con fondo y techo planos, y con la otra cara, que es plana, con una oquedad entrante hasta casi la cara frontal, colocándose cada par de piezas a distancia preestablecida de los pares adyacentes, en función de la carga y luces, formando un encofrado que se rellena con pasta previa inserción de varillas de armado, constituyéndose así un sistema de vigas resistente, en T, reticulado.

22.- "PERFECCIONAMIENTOS EN EL PROCEDIMIENTO DE FORJADO DE PISOS".

85

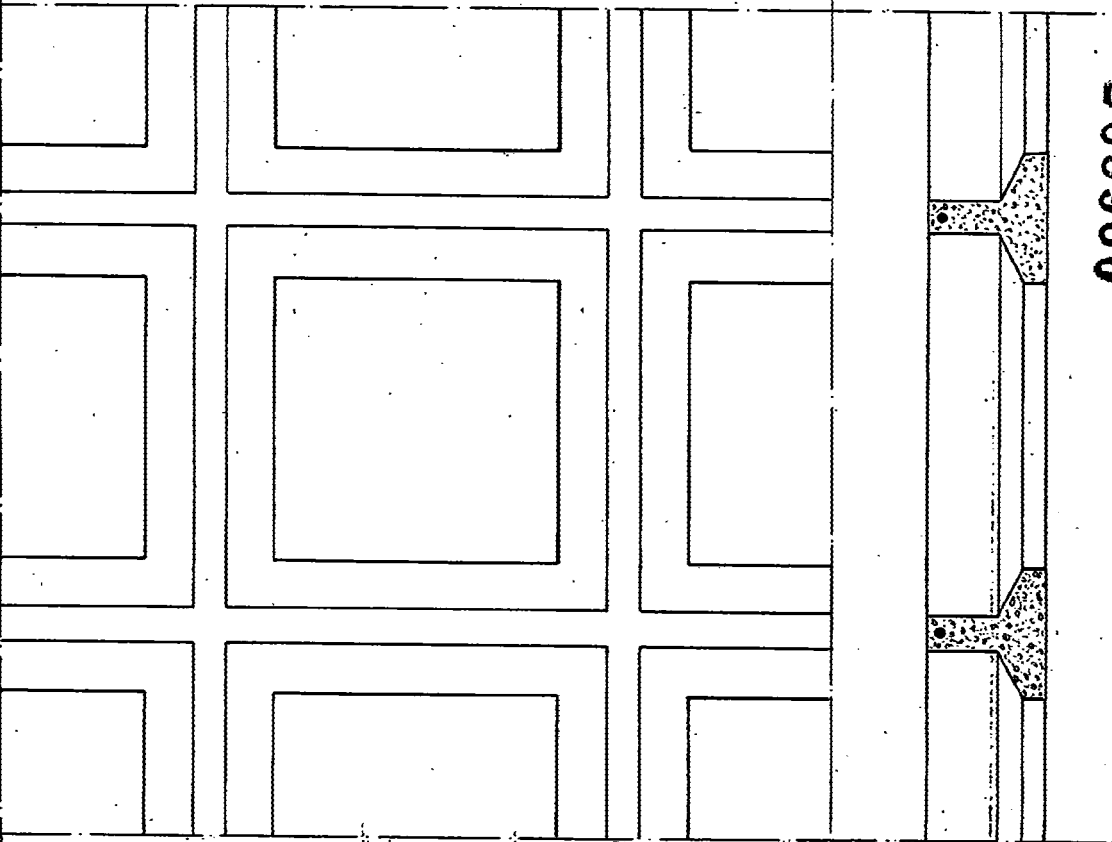
Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 13 de Julio de 1963
E. LAVIN REYNALDO
P.P.

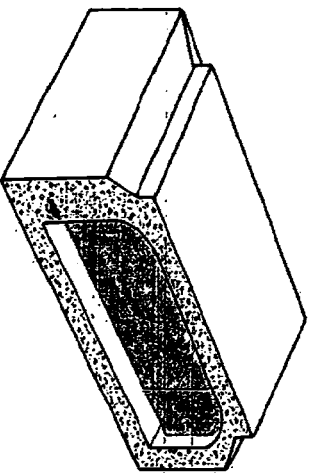
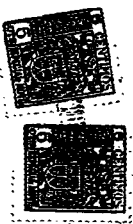
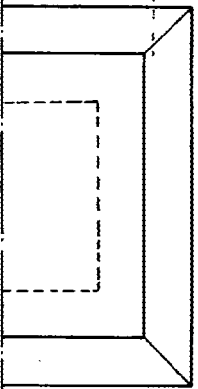
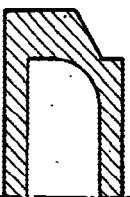
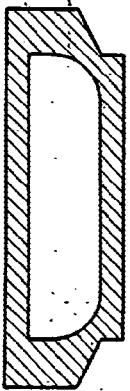
ROMAN FERRERAS

289980



HOJA UNICA

289980



13 JUL 1963

Handwritten signature in black ink.

ESCALA VARIABLE