



289976

289976

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

a favor de Don Luis NUBIOLA VILUMARA

de nacionalidad española

residente en Barcelona, calle Balmes, 177

por:

"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE  
CALCOMANIAS DE APLICACION EN SECO Y POR  
PRESION"

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente se refiere a un procedimiento para la fabricación de calcomanías de aplicación en seco y por presión, gracias al cual se obtienen varias e importantes ventajas de naturaleza práctica por lo que atañe a la -  
5. calidad de las calcomanías una vez fijadas sobre la correspondiente superficie receptora, caracterizándose las mismas por una gran nitidez de líneas y un total mantenimiento

289976



de los colores empleados y de los perfiles, difuminados y análogos propios de los elementos gráficos respectivos.

- Esencialmente, el procedimiento objeto de esta Patente se lleva a cabo partiendo de un soporte laminar de papel de
5. dimensiones adecuadas, parafinado o encerado preferentemente por ambas caras, sobre una cualquiera de las cuales se aplican, utilizando el sistema serigráfico, los oportunos motivos de la calcomanía, tales como dibujos, inscripciones literales o numéricas y similares, en uno o varios colores y empleando tintas no adhesivas, constituidas por una disolución de acetato de celulosa en disolventes orgánicos del tipo cetónicos, ésteres y derivados clorados tanto polares como no polares y aditivos plastificantes, junto con colorantes y pigmentos orgánicos o minerales sin contraindicación, extendiéndose a continuación sobre la zona así impresa una capa de un adhesivo formado
  10. por una disolución de resina cetónica cíclica pura en disolventes orgánicos tipo ésteres, plastificada con ftalatos y derivados difenólicos clorados para corrección de su punto de secado, junto con una cera del tipo parafina, cuya capa de adhesivo se
  15. deposita por medio de pistola, baño u otro medio idóneo, completándose el proceso adosando sobre toda la cara preparada en la forma citada una hoja de naturaleza antiadherente, tal como una lámina de papel parafinado o siliconado, que actúa de medio protector hasta el instante del empleo de la calcomanía, -
  20. en cuyo momento se separa del soporte la mencionada hoja protectora, que se desprende fácilmente de la capa de adhesivo que está en contacto directo con la impresión, con lo cual ésta queda en condiciones de aplicarse a la oportuna superficie receptora.
  - 25.
  30. Tal aplicación se realiza simplemente ejerciendo pre-

289976



sión sobre la parte posterior del soporte, con lo que se obtiene que el adhesivo se fije a aquella superficie arrastrando consigo a los elementos gráficos, cuya tinta se desprende, a su vez, fácilmente de la cara cerosa del referido soporte.

5. En la composición del adhesivo aludido se emplea una mezcla de pegamento y parafina para obtener un preparado que normalmente es poco adhesivo, excepto cuando la presión que se ejerce sobre él hace que avance el pegamento por el interior de la parafina de relleno y llegue al punto sobre el que ha de fijarse,
10. El soporte básico empleado puede estar encerado o parafinado por una o por ambas caras, extendiéndose la tinta -- siempre sobre una que posea tal sustancia. Si se emplean dos caras parafinadas, puede prescindirse de la lámina protectora siempre que las calcomanías se suministren apiladas o adosadas mutuamente, en cuyo caso la cara exterior de un soporte -- servirá de protector de la calcomanía continua. De no ser así, es preciso emplear para cada calcomanía su correspondiente hoja de protección.
15. Para coadyuvar a la fijación de la calcomanía e impedir el desprendimiento o borrado de las partes gráficas situadas sobre la capa de adhesivo, puede esparcirse sobre aquélla (una vez colocada sobre el cuerpo receptor) un barniz transparente adecuado.
20. La calcomanía resultante de este procedimiento está compuesta, por tanto, por los elementos siguientes:
  - a) Soporte de papel con una o ambas caras parafinadas o enceradas:
  - b) Capa de tinta de la impresión:
  - c) Capa de adhesivo; y
- 25.
- 30.

289976



d) Hoja protectora antiadherente.

5. Debido a la especial constitución de la calcomanía según lo expuesto, la misma presenta una perfecta nitidez de líneas, lo que permite preparar delicados dibujos, rótulos y similares, sin peligro de corrimiento de las tintas o colores. En virtud de la adherencia de la capa que fija las tintas, dicha calcomanía puede extenderse sobre cualquier receptor, utilizando únicamente la presión.

10. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los elementos que integran una calcomanía de conformidad con el procedimiento expuesto, tipo de dispositivos serigráficos, naturaleza y colores de las tintas, de la parafina y del adhesivo utilizados, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

15.

N O T A

R E I V I N D I C A C I O N E S

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Introducción:

20. 1ª.- Procedimiento para la fabricación de calcomanías, de aplicación en seco y por presión, que se caracteriza esencialmente por el hecho de llevarse a la práctica partiendo de un soporte laminar de papel de forma y dimensiones adecuadas, una de cuyas caras como mínimo se halla ocupada por una deposición de parafina o sustancia equivalente, aplicándose

25. sobre la misma, utilizando el sistema serigráfico, los oportunos motivos de la calcomanía, tales como dibujos, inscripciones literales o numéricas y similares, en uno o varios colores y empleando tintas no adherentes, constituidos por una

30. disolución de acetato de celulosa en disolventes orgánicos -

- 5 -  
289976 289976



- del tipo cetónicos, ésteres y derivados clorados, tanto polares como no polares y aditivos plastificantes, junto con colorantes y pigmentos orgánicos o minerales sin contraindicación, extendiéndose a continuación sobre la zona gráfica referida -
5. una capa de un adhesivo formado por una disolución de resina cetónica cíclica pura en disolventes orgánicos tipo ésteres, plastificada con ftalatos y derivados difenólicos clorados para corrección de su punto de secado, junto con una cera del tipo parafina, cuyo adhesivo se aplica por medio de pistola,
10. baño u otro medio conveniente, completándose el proceso adosando sobre la cara así tratada una hoja de naturaleza antiadherente, tal como una lámina de papel parafinado o siliconado, que actúa de medio protector hasta el instante del empleo de la calcomanía, en cuyo momento se separa del soporte la mencionada hoja protectora para desprenderla del adhesivo con la impresión, que queda de este modo en condiciones de aplicarse, por efecto de la presión, sobre la oportuna superficie receptora, apartándose, por último, el propio soporte de papel básico para dejar al descubierto a la calcomanía ya adherida.
- 15.
20. 2ª.- Procedimiento para la fabricación de calcomanías de aplicación en seco y por presión, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que utilizándose un soporte dotado de una sola cara parafinada o encerada, la calcomanía se cubre necesariamente con una lámina antiadherente que se extiende sobre el adhesivo colocado directamente sobre la impresión, mientras que con la adopción de un soporte con ambas caras parafinadas o enceradas, la exterior puede obrar de protector para la calcomanía contigua, y actuar en lugar de aquel papel parafinado o siliconado, cuando las calcomanías se suministran apiladas o adosadas unas con otras.
- 25.
- 30.

- 6 - 289976



3<sup>o</sup>.- Procedimiento para la fabricación de calcomanías de aplicación en seco y por presión, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que una vez aplicada la calcomanía a su superficie receptora, para asegurar la indelebilidad de las partes gráficas correspondientes puede esparcirse sobre ellas una capa de un barniz transparente adecuado.

4<sup>o</sup>.- PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CALCOMANIAS DE APLICACION EN SECO Y POR PRESION.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de seis páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 13 de Julio de 1.963.

P.A.

R. VOLART PONS  
P. P.