

19 ES 11 21 22	NUMERO 289902 10 Y
	FECHA DE PRESENTACION



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- ABR 1986

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B27B5/04
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "" UNA SIERRA INGLETADORA PERFECCIONADA ""

71 SOLICITANTE (S) Dn. José M. SALA ABADAL.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Sabadell (Barcelona)- Carretera Molins de Rey nº.218.-

72 INVENTOR (ES) Dn. José M. Sala Abadal.
--

73 TITULAR (ES) el propio solicitante.

74 REPRESENTANTE Dn. Fernando PERAIRE DEL MOLINO.
--

M O D E L O D E U T I L I D A D

por "UNA SIERRA INGLETADORA PERFECCIONADA", a favor de Don José M^a Sala Abadal, de nacionalidad española, residente en Sabadell (Barcelona), Carretera Molins de Rey, nº 218 . - -

=====

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente Modelo de Utilidad, hace referencia a una sierra portátil diseñada especialmente para mecanizar ingletes en tareas de ebanistería y carpintería y que presenta unos perfeccionamientos esenciales que serán descritos en la memoria que sigue.

5

Una de las particularidades que deben poseer este tipo de máquina herramienta portátil es el garantizar plenamente el desplazamiento circular y el posicionamiento adecuado del plato sobre su base, con lo que la elección y fijación de las escuadrias puede efectuarse sin dificultad alguna y con plena seguridad, con la consiguiente facilidad para el operario.

10

Otra de las características que deben presentar estas sierras ingletadoras es el mantener la placa de orientación

de la herramienta en la posición correcta e invariable durante todo el proceso de la operación de mecanizado.

5 Finalmente, siendo este modelo de máquinas de pequeño tamaño y portátil, es necesario disponga de un elemento que de forma rápida y segura facilite el trabado y cierre del conjunto, garantizando que los diferentes elementos de la máquina permanecerán solidarizados entre sí, al tiempo que dicho elemento de cierre podrá ser utilizado como asa para facilitar y permitir un cómodo traslado de la máquina por el operario.

10 Estas particularidades quedan totalmente cubiertas por los perfeccionamientos introducidos en la sierra inglatadora objeto del presente Modelo de Utilidad, la cual presenta

15 Referente al posicionamiento del plato giratorio con respecto a su base, dispondrá de un dispositivo retenedor consistente en una esfera metálica, alojada en el extremo de un hábitáculo perpendicular al borde del plato, provisto de un resorte que provocará la opresión de la esfera sobre el citado borde y en especial en el interior de las oquedades, seis en total, que el plato posee en su periferia y que delimitan las diversas
20 posiciones del plato con respecto a la base.

25 Refente a la placa de orientación de la herramienta, la fijación quedará garantizada mediante la disposición de una placa provista de dos orificios troquelados, provistos de sendas pestañas en su borde inferior, y sobre el que se situará un pasador roscado, provisto de cabeza exagonal que quedará retenido por la citada pestaña, con lo que se garantizará el posicionado del conjunto.

En lo referente al transporte y cierre de la máquina, éste quedará plenamente garantizado mediante la especial disposi-

5 ción de la palanca de cierre fijada en su extremo inferior sobre la propia base, en su cara delantera, mientras en extremo superior de la citada palanca queda trabado sobre el pomo frontal roscado que posee la máquina en su carcasa, de forma que la carcasa y la base quedan fijadas, evitándose todo desplazamiento, siendo esta palanca de forma de asa para permitir que el operario pueda tomarla para su manipulación y transporte.

10 En la lámina adjunta, y a modo de ejemplo ilustrativo no limitativo, se ha dibujado una realización práctica de los perfeccionamientos antes descritos.

15 La Figura 1, muestra un detalle de la base -6- de la máquina, con la situación del mecanismo de posicionado del plato giratorio -7-. Este mecanismo consiste en la esfera metálica -8-, situada en el extremo del soporte roscado -9-, en cuyo interior queda situado el resorte de presión -10-, estando el soporte roscado en el interior del cajetín -11-. Este cajetín -11- queda fijado sobre la base mediante tornillos de fijación -12-, uno de ellos a través de orificio corrido que permitirá el posicionamiento correcto del mecanismo, de forma que el eje del conjunto soporte -9-, resorte -10- y esfera -8-, coincida con el radio del plato giratorio -7- en la posición determinada por cada una de las seis oquedades -13- que el plato posee en su periferia. La disposición de estos elementos queda ilustrada en las Figuras 2 y 3, que muestran de costado y en planta el cajetín junto al borde del plato. El soporte roscado -9-, permite graduar la presión de la esfera sobre el borde del plato -7-.

20

25

La Figura 4, dibuja en perspectiva la posición del pasa-

dor roscado -14- a través de una de las aberturas troqueladas -15- de la placa de fijación -16-, quedando la cabeza hexagonal fijada sobre la pestaña -17-, obtenida por doblado de la zona troquelada.

5

La Figura 5 dibuja, también en perspectiva, la palanca -18- que a modo de asa está sujeta mediante el tornillo -19- a la parte frontal de la base -6- de la máquina; esta palanca posee en su extremo superior la entalla lateral -20- que la permitirá mediante el giro sobre el tornillo de sujeción -19- quedar encajada sobre el pomo -21- roscado sobre la parte delantera de la carcasa -22-, de forma que al apretar dicho pomo quedará asegurada la fijación de la palanca -18-, trabando base y carcasa de la máquina para seguridad en el transporte y manipulación.

10

15

Descrito suficientemente el objeto de la presente invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica podrán variar las formas, dimensiones, proporción y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere ni modifique su esencialidad.

REIVINDICACIONES

1ª.- Una sierra ingletadora perfeccionada, caracteri-
 zada por la especial disposición del plato giratorio con res-
 pecto a la base de la propia máquina, consistente en un cajete-
 5 tin situado sobre la base y junto al borde del plato , en cu-
 yo interior y sobre un soporte roscado, se encuentra una esfe-
 ra metálica que, empujada por un resorte situado en el interior
 del propio soporte, provocará su opresión sobre el citado bor-
 de y concretamente sobre las oquedades que el disco posee en
 su periferia y que delimitan las diferentes posiciones del pla-
 10 to con respecto a la base; siendo graduable la presión ejerci-
 da por el resorte al poderse roscar más o menos el soporte
 en el interior del cajetín; y estando este cajetín sujeto
 a la base mediante pasadores, uno de ellos a través del ori-
 ficio corrido, que permite el posicionamiento del eje del so-
 15 porte de la esfera sobre el radio del plato correspondiente a
 la oquedad de posicionamiento.

2ª.- Una sierra ingletadora perfeccionada, caracterizada
 por la especial disposición de una placa para la fijación de la
 placa de orientación de la herramienta, estando dicha placa
 20 fijadora provista de dos orificios troquelados, provistos de
 sendas pestañas en su borde inferior, sobre el que se situa-
 rá un pasador roscado provisto de cabeza exagonal que quedará
 retenido por la citada pestaña, garantizándose el posicionado
 del conjunto.

3ª.- Una sierra ingletadora perfeccionada, caracterizada
 por disponer de una palanca de cierre, fijada en su extremo
 inferior sobre la propia base, sujeta sobre su cara delantera

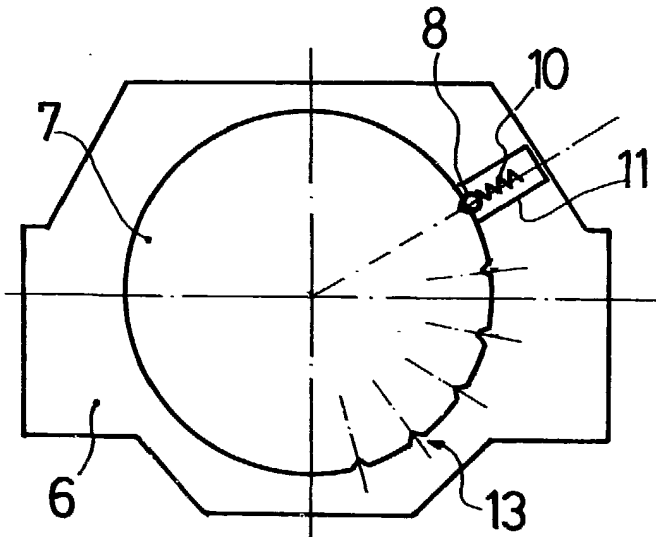


FIG. 1

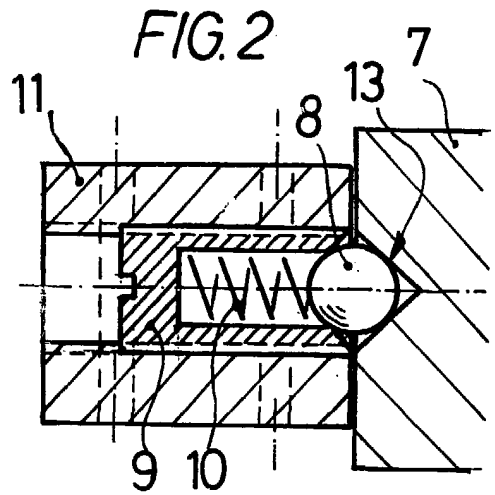


FIG. 2

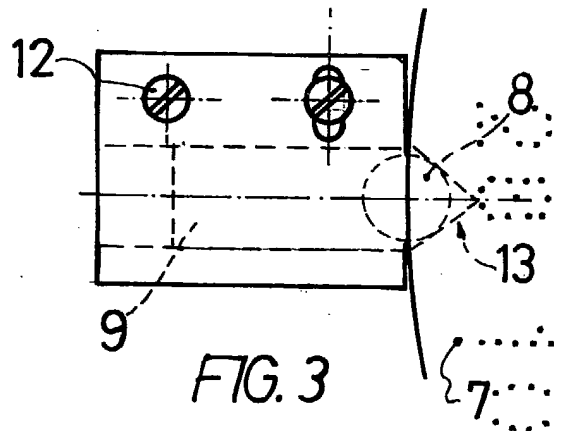


FIG. 3

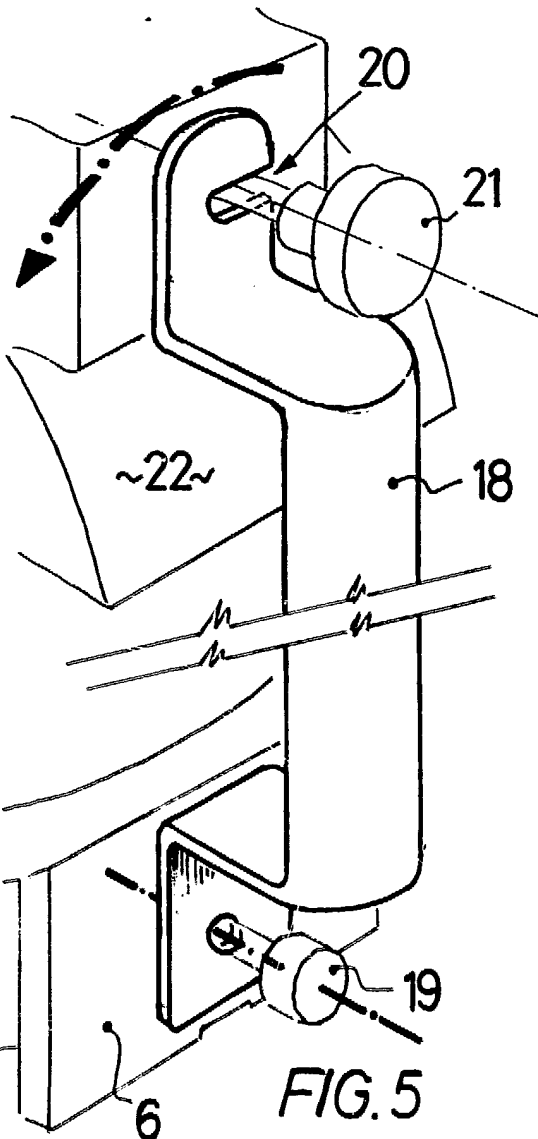


FIG. 5

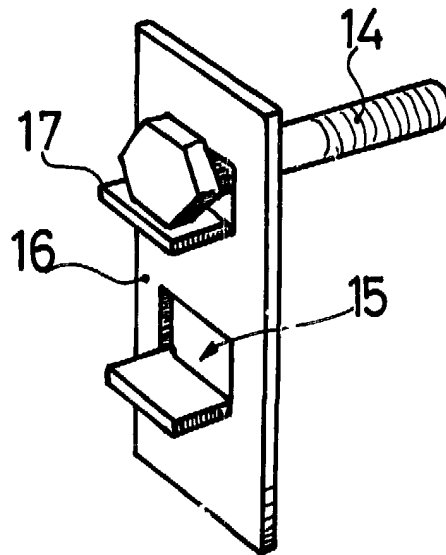


FIG. 4

pa. Fernando Peraire