



289806

P A T E N T E   D E   I N T R O D U C C I O N

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

SOCIEDAD ESPAÑOLA DE MAQUINAS DE MANEJO  
AUTOMATICO DE INFORMACION, S. A. (SEMAI)

entidad española, domiciliada en Barcelona,  
calle Balmes, núm. 319, relativa a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE  
APARATOS ENCUADERNADORES"

=====

289806

9 AL



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Introducción se refiere, como se indica en su enunciado, a unos perfeccionamientos en la construcción de aparatos encuadernadores.

5. En ciertas ocasiones interesa encuadernar conjuntos de hojas sueltas, formando folletos o libros, utilizados como catálogos o similares.

10. En otros casos es conveniente reunir en forma de encuadernación, pliegos de impresos, circulares, recibos y documentos en general, con el fin de ser debidamente clasificados, agrupados o archivados.

15. Para todos estos casos es recomendable realizar la encuadernación mediante la aplicación de una capa adhesiva que embadurna el lomo del conjunto de hojas a agrupar, dado que resulta un encuadernado de fácil realización y de cómoda utilización. Teniendo en cuenta que esta clase de trabajos puede interesar llevarlos a cabo, no solamente en talleres dedicados a este género de actividades, sino incluso en oficinas, archivos, etc., han sido ideados unos perfeccionamientos para la construcción de un aparato de simple estructura y de fácil y cómoda manipulación, apto para ser empleado, si así convi

20.

289806

9. JUL.



niera, en forma esporádica y en un lugar cualquiera, por ser portátil.

- Dichos perfeccionamientos, según se expone en la presente Patente, se caracterizan por el hecho de es
5. tar constituido el aparato por una plataforma basculante apoyada en un eje tranversal montado entre los laterales de una caja en orden a la adopción de dos posiciones estables, una de reposo y preparación, y otra de secado, de manera que dicha plataforma dispone de un travesaño presionador provisto de tornillos y tuercas de
10. ajuste, siendo uniformizada la posición de las hojas del conjunto por medio de una guía frontal y otra lateral, ambas regulables, tras cuyas operaciones previas se realiza una deposición de materia adhesiva en el lomo frontal del citado conjunto, siendo seguidamente basculada
15. la plataforma para situarla en verticalidad, con lo que dicho lomo queda enfrentado con un medio calefactor que ocasiona el secado de la referida materia adhesiva, restableciéndose seguidamente la posición inicial para la
20. extracción del conjunto encuadernado.

El eje transversal de apoyo de la plataforma contiene un dispositivo de retención, mediante tornillo interior accionado por palanca exterior, en orden a obtener las posiciones estables de la plataforma.

25. El tiempo de secado es regulable automáticamente mediante reloj de ajuste a voluntad para causar la desconexión del medio calefactor.

El medio calefactor consiste en un tubo emisor

289806

9 JUL 1950



de rayos infrarrojos, y de una pantalla reflectora encorada hacia el lomo a secar, cuya disposición se halla aplicada en la propia caja.

5. El travesaño presionador del conjunto a encuadernar consiste en una barra atravesada en cada extremo por una espiga roscada, aplicándose en la parte superior de esta barra una tuerca de accionamiento manual, cuya tuerca presenta eventualmente su zona roscada en un casquillo interior partido longitudinalmente en orden a facilitar un más rápido ajuste de la posición de la propia tuerca.

10. Las guías frontal y lateral están constituidas por láminas angulares, de modo que mientras el ala actora se sitúa perpendicularmente a la plataforma, el ala de sujeción se aplica en partes estables del aparato, con facultad de desplazamiento a posiciones diversas en atención a las dimensiones del conjunto a encuadernar.

15. El aparato es alojado en una caja portátil, dotada de tapa con asa, cierres y escuadras de elevación, en el fondo de cuya caja se hallan elementos para colocación del travesaño presionador en los períodos inoperantes, y un tope para limitar la carrera de basculación de la plataforma.

20. Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describe seguidamente una forma de realización de la presente Patente, haciendo referencia a los planos que acompañan a esta memoria, los

25.

289806

9 JUL



cuales dado su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. En los dibujos:

5. Figura 1, es una vista, en alzado lateral, de la caja contenedora del aparato encuadernador.

Figura 2, es una vista, en alzado, según una sección anteroposterior, del aparato encuadernador en posición inoperante.

10. Figura 3, es una vista exterior, en alzado lateral, del aparato en la fase de preparación del encuadernado.

15. Figura 4, es una vista, en planta, de la plataforma del aparato, en la fase correspondiente a la figura anterior.

Figura 5, es una vista, en alzado lateral, según una sección anteroposterior, del aparato en la fase de secado.

20. Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre las mismas indican cada una de las partes y detalles del aparato representado, su descripción es como sigue.

25. El aparato se halla alojado en una caja 1, con tapa 2, acoplada con bisagra 3 y retenida por cierres 4 de resorte. Sobre la tapa 2 se dispone de un asa 5 que completa la condición portátil del aparato.

Sustancialmente, el aparato consta de una ple-

289806

9 Jul



5. taforma basculante 6 apoyada en un eje transversal 7, el cual tiene sus extremos montados en las paredes laterales de la caja 2. Este eje contiene un tornillo 8 que es accionado por una palanca exterior 9, la cual causa un presionado de las citadas paredes contra la porción interior del eje 7, solidaria a la plataforma 6, de modo que esta es susceptible de fijación en las posiciones deseadas.

10. En la plataforma 6 se aplica un travesaño presionador 10, en el que son introducidas unas espigas roscadas 11, con fijación mediante tuercas 12. Estas tuercas poseen un casquillo roscado partido en sectores longitudinales para facilitar una rápida colocación de la tuerca en el lugar de fijación, tras lo cual basta un breve apretado.

15. Un pliego 13 de hojas es colocado sobre la plataforma 6 para su encuadernación, siendo alineado e igualado de cara y de perfil, para lo cual se dispone de una guía frontal 14 unida a una base 15 fijable en unos soportes 16, con facultad de desplazamiento, y de una guía lateral 17 con base 18 desplazable en la propia plataforma, a cuyo efecto dispone de diversos orificios 19 en los que se introduce los correspondientes tornillos 20.

20. El pliego 13 es seguidamente objeto de una deposición de materia adhesiva en su lomo frontal, tras lo cual procede el secado de la misma, a cuyo efecto es basculada la plataforma 6 hasta situarla verticalmente, en cuya posición halla un tope limitador 21 fijo en el fondo de la caja 1.

289806



5. El secado se realiza mediante un tubo 22 emisor de rayos infrarrojos, aplicado en una pantalla 23 fija en la cara interior de la tapa 2 con la debida orientación para que quede encarada con el pliego 13; esta posición de la tapa 2 viene determinada por una lengüeta de retención 24 que mantiene la elevación adecuada.

10. El control del tiempo de activación del medio calefactor se puede efectuar automáticamente, si así se desea, mediante un reloj 25 en el que se determina previamente los minutos que debe durar la operación, pasado cuyo tiempo es causada la desconexión del circuito eléctrico de alimentación.

15. En los periodos inactivos del aparato el travesaño presionador 10 es situado en el fondo de la caja 1, en la cual existen espigas roscadas al efecto.

Por cuanto se ha expuesto se comprenden las ventajas reportadas por el aparato, en rapidez, comodidad y perfección en las operaciones de encuadernación.

20. Habiendo descrito suficientemente las características, ventajas y realización de los perfeccionamientos según la presente Patente, debe hacerse constar, en resumen, que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, número de piezas integrantes, materiales empleados en la construcción de las mismas, forma de acoplamiento mutuo y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se concreta en la primera

25.

289806 9 JUL



de las reivindicaciones que siguen, ya sea considerada aisladamente, ya sea considerada junto con una o varias de las reivindicaciones restantes.

NOTA

5. Se declaran de novedad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes:

REIVINDICACIONES

10. 1.- Perfeccionamientos en la construcción de aparatos encuadernadores, caracterizados por el hecho de constituirse estos últimos por una plataforma basculante apoyada en un eje transversal montado entre los laterales de una caja en orden a la adopción de dos posiciones estables, una de reposo y preparación, y otra de secado, de manera que dicha plataforma dispone de un travesaño presionador provisto de tornillos y tuercas de ajuste, siendo uniformizada la posición de las hojas del conjunto por medio de una guía frontal y otra lateral, ambas regulables, tras cuyas operaciones previas se realiza una deposición de materia adhesiva en el lomo frontal del citado conjunto, siendo seguidamente basculada la plataforma para situarla en verticalidad, con lo que dicho lomo queda enfrentado con un medio calefactor que ocasiona el secado de la referida materia adhesiva, restableciéndose seguidamente la posición inicial para la extracción del conjunto encuadernado.
- 15.
- 20.
- 25.

- 2.- Perfeccionamientos en la construcción de

289806<sup>9</sup>



aparatos encuadernadores, según la reivindicación anterior, caracterizados porque el eje transversal de apoyo de la plataforma contiene un dispositivo de retención, mediante tornillo interior accionado por palanca exterior, en orden a obtener las posiciones estables de la plataforma.

5.

3.- Perfeccionamientos en la construcción de aparatos encuadernadores, según la reivindicación primera, caracterizados porque el tiempo de secado es regulable automáticamente mediante reloj de ajuste a voluntad para causar la desconexión del medio calefactor.

10.

4.- Perfeccionamientos en la construcción de aparatos encuadernadores, según la reivindicación, primera, caracterizados porque el medio calefactor consiste en una barra emisora de rayos infrarrojos y de una pantalla reflectora encarada hacia el lomo a secar, cuya disposición se halla aplicada en la propia caja.

15.

5.- Perfeccionamientos en la construcción de aparatos encuadernadores, según la reivindicación primera, caracterizados porque el travesaño presionador del conjunto a encuadernar consiste en una barra atravesada en cada extremo por una espiga roscada, aplicándose en la parte superior de la barra una tuerca de accionamiento manual, cuya tuerca presenta eventualmente su zona roscada en un casquillo interior partido longitudinalmente en orden a facilitar un más rápido ajuste de la posición de la propia tuerca.

20.

25.

6.- Perfeccionamientos en la construcción de aparatos encuadernadores, según la reivindicación prime-



ra, caracterizados porque las guías frontal y lateral es  
tán constituidas por láminas angulares, de modo que mien  
tras el ala actora se sitúa perpendicularmente a la pla  
taforma, el ala de sujeción se aplica en partes estables  
5. del aparato, con facultad de desplazamiento a posiciones  
diversas en atención a las dimensiones del conjunto a en  
cuadernar.

7.- Perfeccionamientos en la construcción de  
aparatos encuadernadores, según la reivindicación prime  
10. ra, caracterizados porque el aparato es alojado en una  
caja portátil dotada de tapa con asa, cierres y lengüeta  
de elevación, en el fondo de cuya caja se hallan elemen  
tos para colocación del travesaño presionador en los pe  
ríodos inoperantes, y un tope para limitar la carrera de  
15. basculación de la plataforma.

8.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE  
APARATOS ENCUADERNADORES".

Todo ello tal como se describe y reivindica en  
la presente memoria que consta de diez hojas, foliadas y  
20. mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lám  
ina de dibujos que la ilustra.

9 JUL 1963



Fig. 1

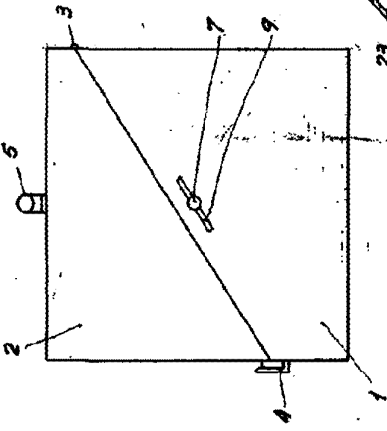


Fig. 2

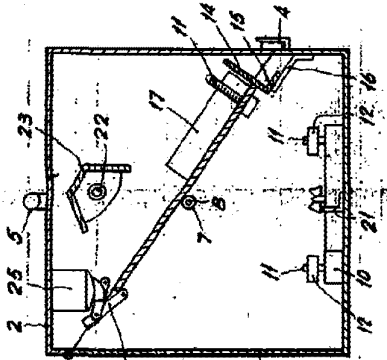


Fig. 3

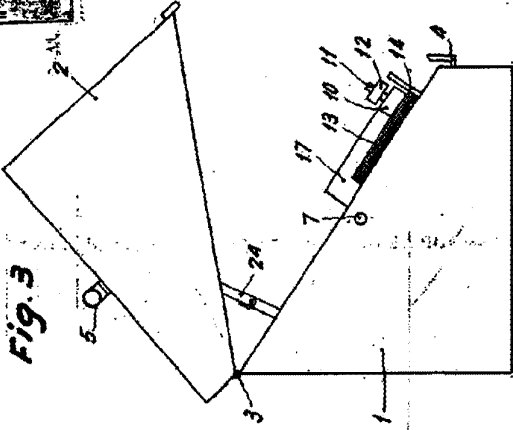


Fig. 5

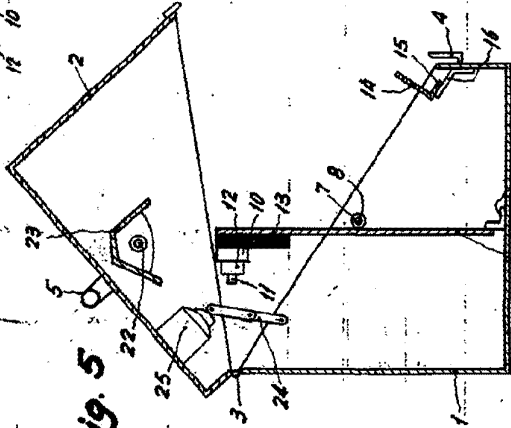
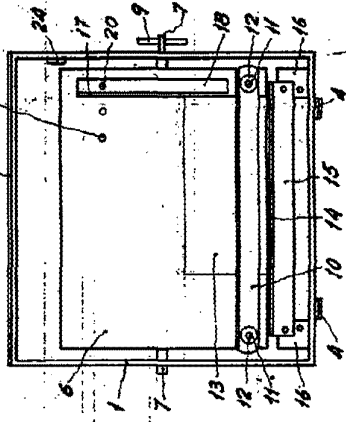


Fig. 4



289806

6 JUL 1964

Escala variable

*Handwritten signature*