



289787

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CIZALLAS", a favor de Don JOSE ANTONIO GOMEZ MARTINEZ, de nacionalidad española, domiciliado en BADALONA (Barcelona), Guixeres, nº 23.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención desarrollada con éxito en el extranjero se refiere a unos perfeccionamientos en la construcción de cizallas.

- El objeto de la invención permite la construcción
5. de una cizalla, la cual comprende unos topes para la chapa situables a diferentes profundidades que delimitan la posición de la chapa a cortar. Al propio tiempo se ha previsto una disposición de seguridad, la cual evita una nueva bajada o descenso de la hoja, una vez realizado el corte, evitando posibles accidentes, de forma que a pesar de tener bajado el
 - 10.

289787

-8



pedal de accionado, el volante dispuesto sobre el eje de accionado de la máquina va loco, hasta el momento en que se sube de nuevo el pedal, a partir de cuyo instante se puede realizar el embrague del mismo para una nueva operación de corte.

5.

También se han previsto en la cizalla una serie de pisadores de chapa, que presionan sobre la misma, a partir de la trancha, facilitando con ello una buena colocación de la chapa sobre la mesa de la máquina y su seccionado.

10.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

15.

La figura 1 es un alzado frontal, parcialmente seccionado del conjunto de cizalla.

La figura 2 muestra en vista lateral el alzado de la figura 1 seccionado.

La figura 3 muestra un conjunto de embrague.

20.

La figura 4 muestra un conjunto de tope.

Haciendo referencia a las figuras, es de observar una cizalla, la cual está prevista para cortar hojalata y chapas similares, y comprende un eje 1, con excéntricos 2, montado en cojinetes de bolas 3. Estos excéntricos accionan bielas 4, que realizan el movimiento de la trancha 5, donde va acoplada la cuchilla 6,

25.

La bancada sostiene el cuerpo de la mesa 7, portadora de la cuchilla inferior 8. Esta mesa lleva soportes 9, que sostienen los cojinetes 3.

30.

En uno de estos soportes (derecho) va acoplado un

289787

-8 J



dispositivo de disparo, referido en detalle en la figura 3.

5. Este disparo tiene por misión, permitir la puesta en marcha de la máquina por intermedio de un pedal 28 y de un mando de retención por gatillo 23 y horquilla 24, que al celear el pestillo 25 que lleva retenido, deja libre el gatillo deslizante 10, que al trasladarse por impulso del muelle, coge uno de los topes 11 del volante 12, con lo cual el eje se hace solidario del volante y gira con este.

10. El volante 12, con dos topes de arrastre, está libremente sobre el eje por efecto del mando por correa o similar, procedente de un reductor no representado.

15. El disparo lleva una disposición de seguridad, constituida por el diente excéntrico 13, cuya misión es separar el enganche de palanca y horquilla, para que esta vuelva a encajar en posición de parada, evitándose con ello que, aunque esté el pie sobre el pedal, la máquina no repita el golpe hasta que el pedal no vuelva a su posición de reposo y se oprima de nuevo, no existiendo con ello peligro de accidentes por descuido.

20. La placa 22 del motor y reductor va sujeta a un tirante 27 mientras que las dos palancas 14 y 15 del pedal 28 van fijadas a un eje 16, giratorio en soportes de la bancada.

25. Es característica en la máquina la presencia de unos dispositivos dispuestos en la mesa de trabajo (fija), que están constituidos por unas guías de canal a cola de milano 29, mecanizadas en el propioplato, en cuyas guías encajan varios topes, compuestos por una espiga eclipsable 17, montada sobre un muelle 18, y guiada sobre un núcleo 19, comprendiendo la espiga 17, un saliente inferior 20 para su retención. La

- 8 JUL



289787

espiga 17 se retira automáticamente bajo la presión de la chapa, en las zonas en donde esta no ha de sufrir trabajo, y en cambio sobresale allí donde es necesario el tope, permitiendo de esta manera facilitar la colocación de la chapa con exactitud.

5.

En la misma trancha 5, van montados unos pisadores con frente de goma u otro, indicados en 21, con vástago 30, guía superior y muelles de presión (figura 2).

10.

Estos pisadores sujetan la hojalata haciendo presión directamente sobre la mesa, evitando que se desvíe y que las manos intervengan.

Esta acción de los pisadores se realiza en el mismo momento del disparo de la máquina.

15.

La invención dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



289787

N O T A

Hecha la descripción del presente invento se declaran de novedad y propia invención las siguientes reivindicaciones:

1. Perfeccionamientos en la construcción de cizallas,
 5. caracterizados por el hecho de que el plano de la mesa comprende una serie de topes eclipsables, los cuales solamente efectúan su función de tope cuando ello es requerido, de modo que los no utilizables son eclipsados por el propio peso de la chapa, y además comprendiendo estos topes una espiga sobresaliente montada elásticamente por un muelle inferior, y guiada en orificios de la mesa, lo que permite la disposición de topes a distintas profundidades de la misma, correspondientes a distintos anchos a cortar, y comprendiendo en colaboración con estos topes unos pisadores dispuestos en la trancha, los cuales actúan sobre la plancha a cortar, manteniéndola inmóvil, siendo estos pisadores constituidos por un vástago con frente de goma, con guía superior y muelles de presión.
 - 10.
 - 15.
2. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1,
 20. caracterizados esencialmente por el hecho de que se dispone un sistema de seguridad, el cual no permite la bajada de la

289787



- cuchilla, al tener el pedal en posición de corte, después de la realización de un corte, hasta el momento en que este pedal no ha vuelto a su posición superior, comprendiendo este sistema un eje con excéntricos montados en cojinetes de bolas, cuyos excéntricos accionan las bielas que realizan el movimiento de la trancha, de forma que el movimiento de la máquina se provoca por un pedal y un mando de retención por gatillo y horquilla, que al elevar el pestillo que lleva retenido, deje libre un gatillo deslizante, el cual en su traslado por impulso de un muelle, coge uno de los topes de un volante, al cual se solidariza el eje para su movimiento conjunto, de forma que solamente se realiza en exclusiva la acción de corte por descenso de la trancha al existir este engrane, con la particularidad de que al mantener bajado el pedal, actúa un elemento de seguridad, constituido por un diente excéntrico, cuya misión es separar el enganche de palanca y horquilla, para su encaje, de nuevo en la posición parada.
- 5.
- 10.
- 15.

3. Perfeccionamientos en la construcción de cizallas.

20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de tres lámina de dibujos.

Madrid, a 8 de julio de 1963

José Antonio GOMEZ MARTINEZ

p. a.

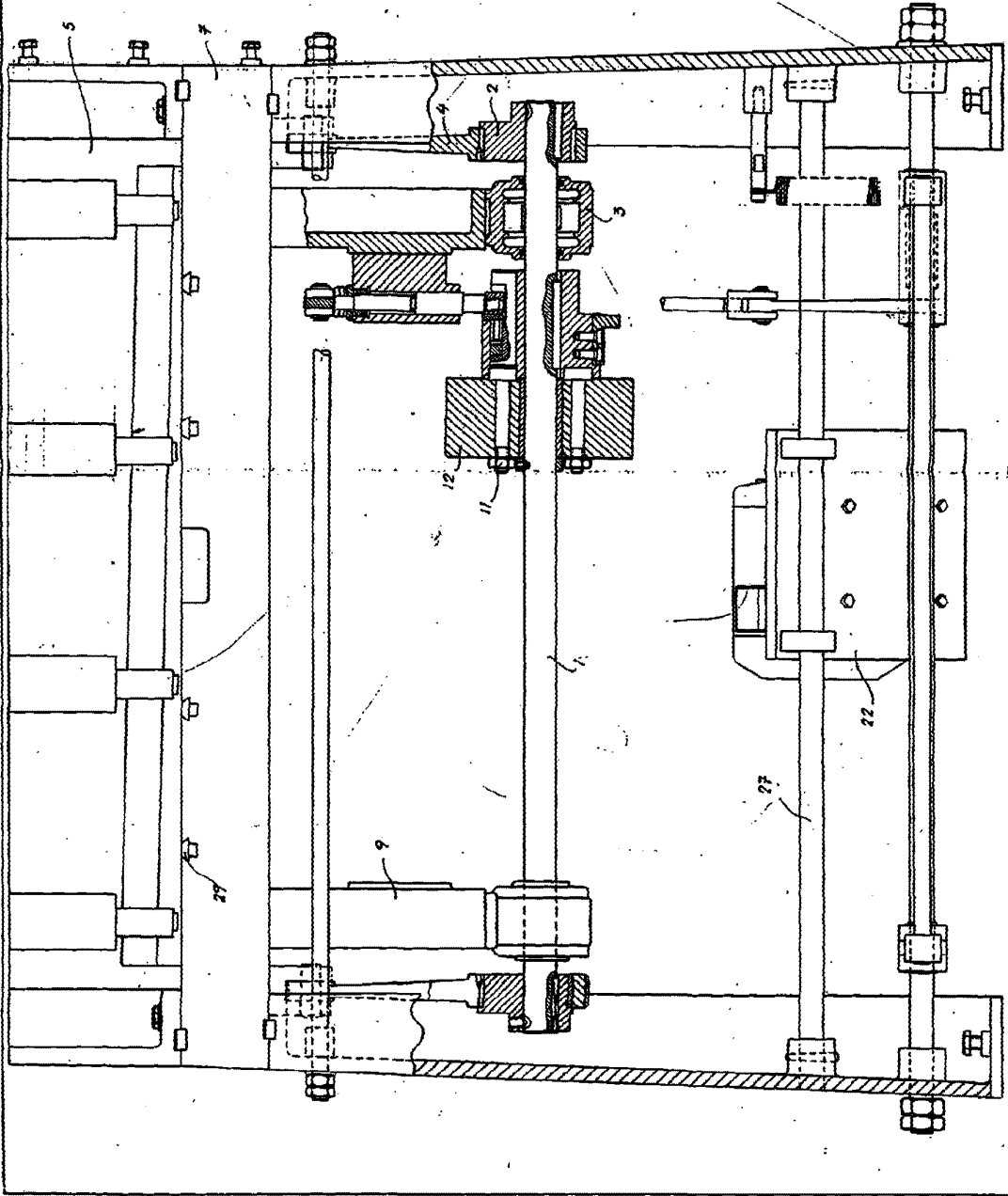
JAMÉ ISEPN MIRALLES
P. P.

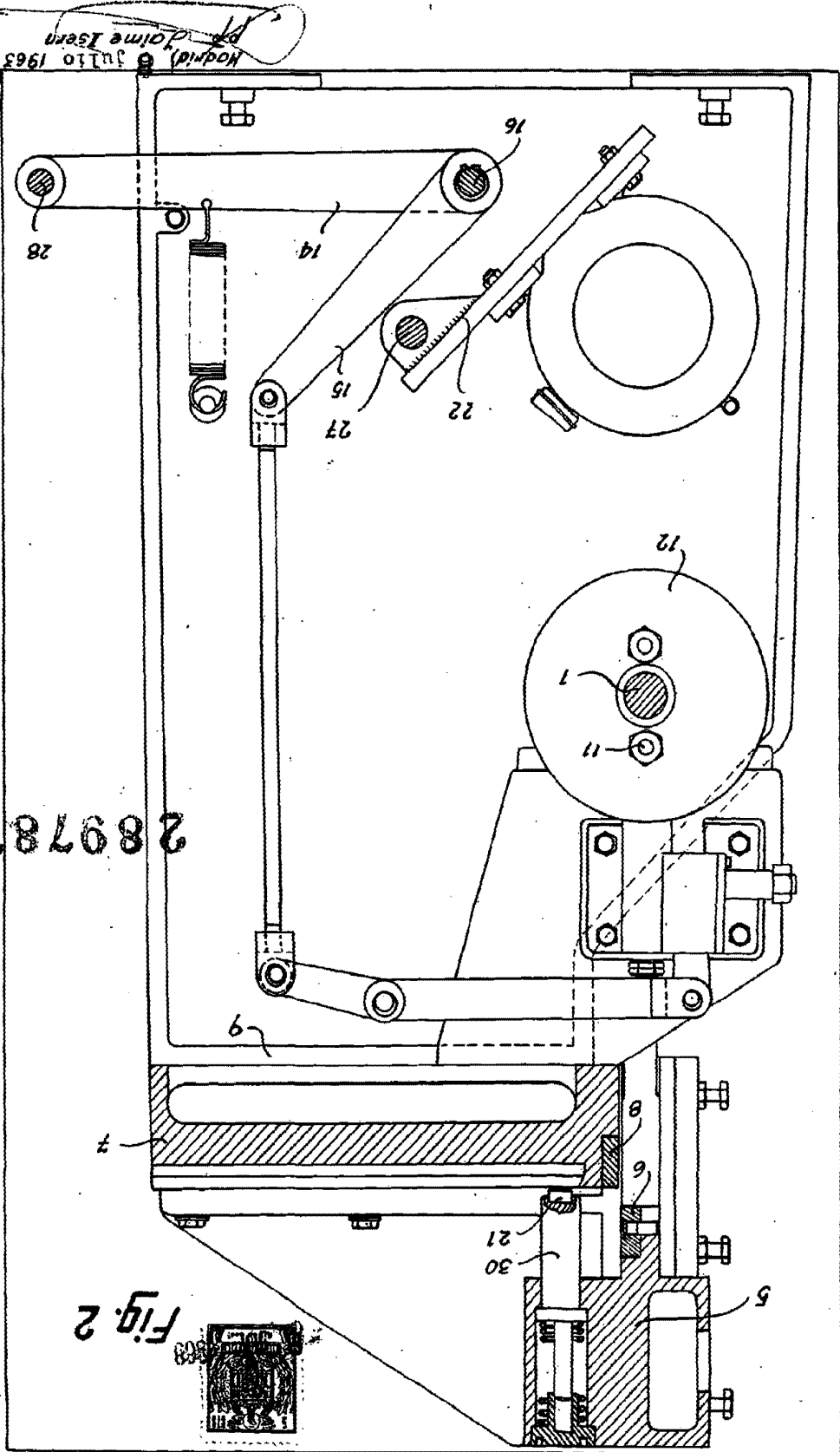


Fig. 1

289787

Madrid, 8 Julio 1963
D. Jaime Izerm





D. José Antonio Gómez Martínez
 3 Hojas
 Hoja 2

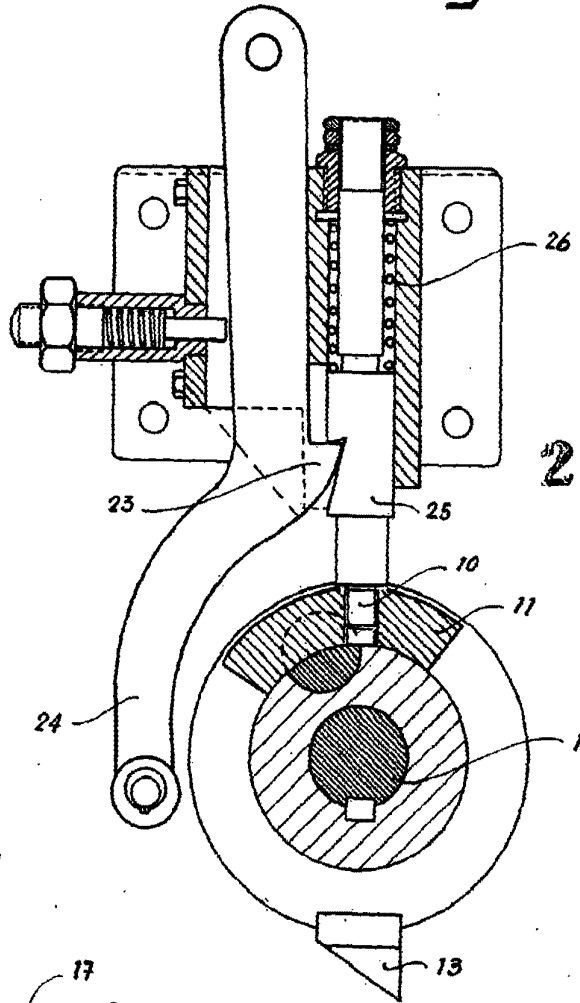
289787

Fig. 2

HOPMID
 D. Jaime Isern
 JULIO 1963

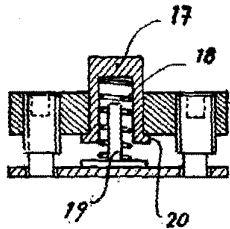


Fig. 3



289787

Fig. 4



Madrid, 8 julio 1963
p.p. Jaime Isern