

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

10 ES 11 12 13	NUMERO 289772	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 3-8-84/3	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- MAR. 1986

30 PRIORIDADES. 31 NUMERO 8312897	32 FECHA 4-8-83	33 PAIS FRANCIA
---	--------------------	--------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl: B65D 71/00
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCION

PAQUETE DOBLE PARA VARIAS UNIDADES, EN ESPECIAL PARA RECIPIENTES EN FORMA DE VASO.

71 SOLICITANTE (S)

UNILEVER N.V.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Burg. s'Jacobplain 1, NL-3000 DK ROTTERDAM, HOLANDA.

72 INVENTOR (ES)

Jean FRANZINI, de nacionalidad francesa.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU

1

- R E S U M E N -

5

10

15

Paquete doble para piezas múltiples, para recipientes en forma de vaso (18), consistente en dos soportes de paquete en forma de vaina. De éstos, cada uno tiene una superficie de cubierta (2-2'), y una superficie de apoyo (11, 11') paralela a la anterior, con alojamientos para los recipientes; las superficies de cubierta y las superficies de apoyo están unidas entre sí mediante bandas laterales (6, 6' y 14, 14'). Uno de los soportes de paquete lleva en la superficie de paquete (2) una banda de unión (4), y en la superficie de apoyo (11), por lo menos una orejeta de unión (15). El paquete doble se forma sellando o pegando la banda de unión (4) con la superficie de cubierta (2') y la orejeta de unión (15) con la superficie de apoyo (11') del otro soporte de paquete.

20

La invención se refiere a un paquete doble para varias unidades, en especial para recipientes en forma de vaso, consistente en dos soportes de paquete en forma de vaina con sendas superficies de cubierta y una superficie de apoyo paralela a la anterior y unida a la misma por bandas laterales, que lleva alojamientos para los recipientes.

25

30

Los soportes de paquete en forma de vaina del tipo citado son conocidos hace tiempo, y sirven para reunir varios vasos formando una unidad de venta. Si se quiere aumentar esta unidad de venta, por ejemplo duplicándola, entonces hay que modificar correspondientemente el recorte para el soporte, y modificar adecuadamente la máquina en la cual se forman los paquetes acabados. El gasto correspondiente relativamente alto, por lo que no se puede modificar con

1 frecuencia el número de vasos de una unidad de venta, sin que ello suponga tiempos de parada en la producción.

5 El objeto de la presente invención es poder disponer de unas ciertas posibilidades de variación para el número de recipientes empaquetados al preparar paquetes múltiples mediante soportes de paquete en forma de vaina, es decir que se debe tratar de poder duplicar el número de vasos del paquete múltiple sin que ello suponga un gasto considerable.

10 Este problema se resuelve de acuerdo con la invención, por cuanto uno de los soportes de paquete presenta en la superficie de cubierta una banda de unión, y en la superficie de apoyo por lo menos una orejeta de unión, y por formarse el paquete doble, sellando o pegando la banda de unión con la superficie de cubierta, y la orejeta de unión con la superficie de apoyo, del otro soporte de paquete.

15 Mediante esta configuración es posible conectar entre sí en caso necesario dos máquinas que preparen paquetes múltiples en forma de vaina, y uniendo simplemente un puesto de unión adicional, preparar paquetes dobles. Para ello, el almacén de la primera máquina recibe recortes para el soporte de embalaje conocido en forma de vaina, mientras que el almacén de la segunda máquina recibe recortes que presenten adicionalmente las bandas de unión y orejetas de unión objeto de la invención. En una estación de pegado o sellado se unen entonces entre sí los paquetes múltiples llenos, distintos entre sí, procedentes de la primera y segunda máquina de preparación. Para ello se pega o sella la banda de unión de uno de los soportes de paquete, con la -

20

25

30

1 superficie de cubierta del otro soporte de paquete, y se
fijan entre sí las dos superficies de apoyo mediante las
orejetas de apoyo. El paquete doble así formado es sumamen-
te robusto, y ofrece especialmente buena protección a los
5 vasos empaquetados. En caso necesario, las dos máquinas se
pueden volver a cargar inmediatamente de nuevo con los re-
cortes individuales sin bandas u orejetas de unión, suminis-
trando entonces paquetes con la mitad del número de vasos.

10 En el dibujo se ha representado el objeto de la
invención mediante un ejemplo de ejecución. Se ven:

Figura 1: Un recorte plano de cartón para la pre-
paración de un soporte de paquete en forma de vaina.

Figura 2: Una vista en perspectiva de un paquete
doble para seis vasos, y.

15 Figura 3: Una sección a través del paquete doble
(a lo largo de la línea III-III de la figura 2).

20 En la figura 1 se ha representado un recorte 1 -
para la preparación de un soporte de paquete en forma de -
vaina para tres vasos. El recorte 1 consta de una superfi-
cie de cubierta 2, que lleva articulada una banda de unión
4 a través de una línea de pliegues 3. La superficie de cu-
bierta 2 está unida por otra línea de pliegues 5 con una -
banda lateral 6, que presenta junto a la línea de pliegue
5 los orificios 7,8 para alojamiento de las pestañas de los
25 vasos. Estos orificios llegan hasta el interior de la super-
ficie de la banda lateral 6, con lo cual el consumidor pue-
de ver en el paquete lleno el borde superior de los vasos,
lo cual hace posible en el caso de vasos transparentes po-
der reconocer la guarnición, por ejemplo en el caso de pos-
30 tres.

1 Los resaltes 9 formados por los troquelados de la
zona de la banda lateral 6, cubren las pestañas de los va-
2 sos cuando está hecho el paquete, constituyendo así una pro-
tección para la lámina de cierre sellada o rebordeada. En-
5 tre la banda lateral 6 y otra banda lateral 14 está la su-
perficie de apoyo 11 limitada por las líneas de pliegue 10
y 13, y que presenta los alojamientos 12 para los vasos. En
la superficie de la banda lateral 14 van troquelados las -
10 orejetas de unión 15, que en la zona de los puentes entre
los alojamientos 12 de la superficie de apoyo 11 quedan jun-
to a la línea de pliegue 13. A continuación de la línea de
pliegue 16, que une la banda lateral 14 con la orejeta de -
pegado 18, hay en la banda lateral 14 unos alojamientos 17
en forma de ranura, en los cuales se sujetan parte de las
15 pestañas de los vasos cuando el paquete está completamen-
te montado.

La figura 2 muestra un paquete doble para piezas
múltiples, para seis vasos 19, preparada a partir de dos
20 soportes de paquete en forma de vaina. El primer soporte de
paquete consta del recorte 1 presentado en la figura 1, en
el cual se colocan tres vasos 19, el segundo soporte de pa-
quete está fabricado a partir de un recorte, que con excep-
ción de la banda de unión 4 y de la orejeta de unión 15, -
25 tiene las mismas partes detalladas que el recorte 1. En las
figuras 2 y 3 se utilizan por este motivo los mismos números
de referencia para el segundo soporte de paquete, que para
el primer recorte de paquete de la figura 1, únicamente que
los números de referencia llevan a'. Los dos soportes de pa-
30 quete están unidos entre sí, al pegar la banda de unión 4 -
del primer soporte de paquete con la superficie de cubierta

1 2' del segundo soporte de paquete.

5 En la figura 3 se ha representado una sección a través del doble paquete según figura 2, a lo largo de la línea III-III. Esta figura muestra no sólo la unión entre los dos soportes de paquete mediante la banda de unión 4 sino también la restante unión de los dos soportes de paquete entre sí. Esta se consigue pegando las orejetas de unión 15 del primer soporte de paquete a la superficie de apoyo 11' del segundo soporte de paquete.

10 En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer sobre las siguientes:

- REIVINDICACIONES -

15 1. Paquete doble para varias unidades, en especial para recipientes en forma de vaso, consistente en dos soportes de empaquetado en forma de vaina con sendas superficies de cubierta y una superficie de apoyo paralela a la anterior y unida a la misma mediante bandas laterales, que presenta alojamientos para los recipientes, caracterizado porque uno de los soportes de paquete lleva en la superficie de cubierta (2) una banda de unión (4), y en la superficie de apoyo (11) por lo menos una orejeta de unión (15), y por estar formado el doble paquete al sellar o pegar la banda de unión (4) con la superficie de cubierta (2') y la orejeta de unión (15) con la superficie de apoyo (11') de otro soporte de paquete.

25 2. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita por: PAQUETE DOBLE PARA VARIAS UNIDADES, EN ESPECIAL PARA RECIPIENTES EN FORMA DE VASO.

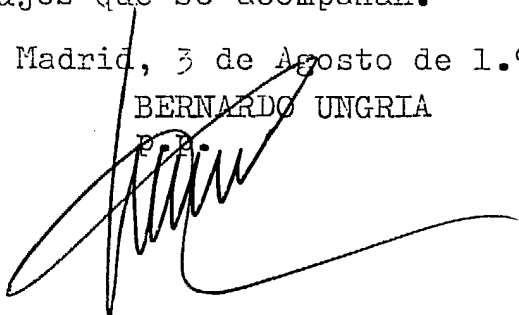
30 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la

1 presente memoria descriptiva que consta de siete páginas me
canografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 3 de Agosto de 1.984

BERNARDO UNGRIA

P.P.



5

10

15

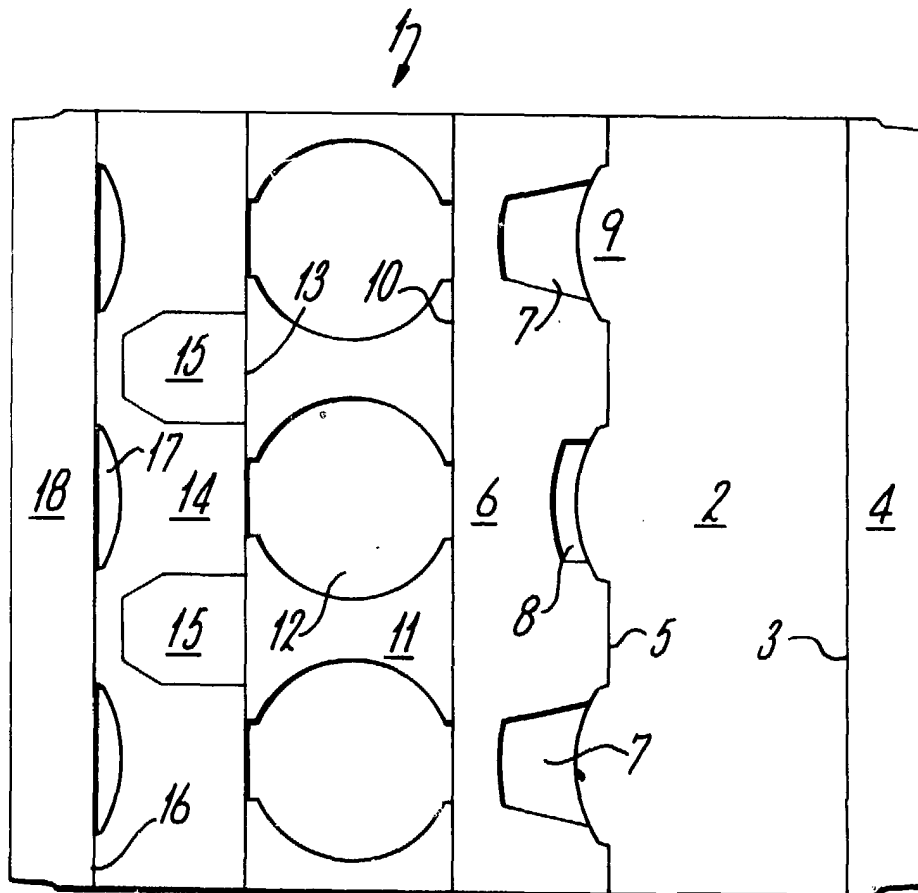
20

25

30

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Fig.1.



ESCALA VARIABLE
Madrid, 5 Agosto de 1984
BERNARDO UNGRIA
p.p.

Fig.2.

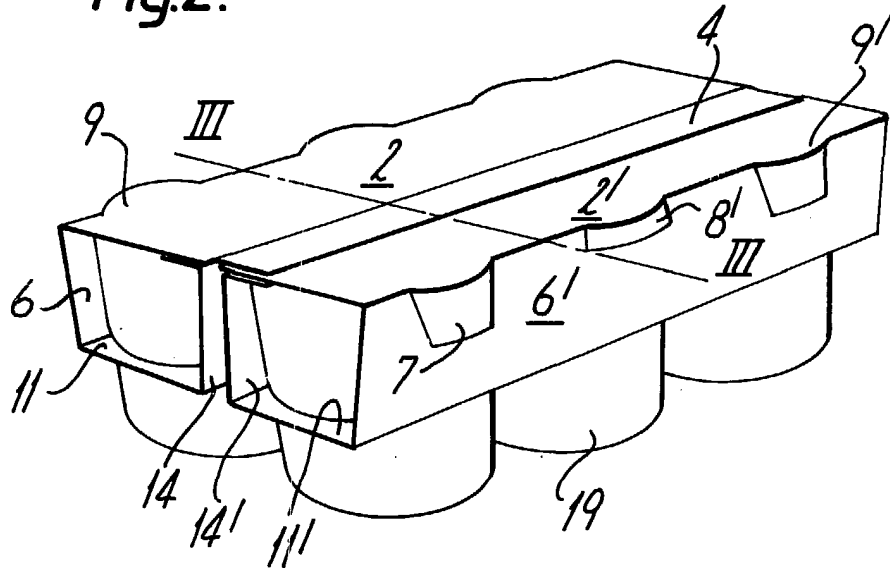
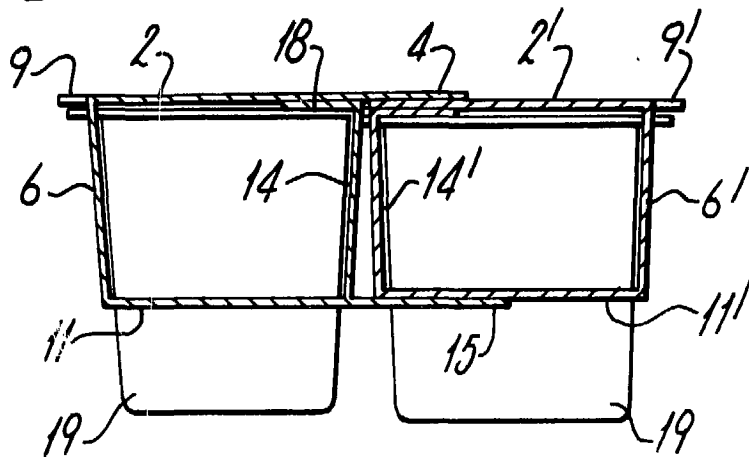


Fig.3.



ESCALA VARIABLE
Madrid, 3 Agosto de 1984
BERNARDO UNGRIA
P.F. *[Signature]*