

10 ES 11 21 22	NUMERO 289758	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

9- ABR. 1986

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>B65D 39/04</i>
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"CAPSULA PARA ENVASES CON APERTURA DE DOBLE VUELTA, PERFECCIONADA"

71 SOLICITANTE (S)

VINYCAP, S.A.-

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

IRUN (Guipuzcoa), Barrio de Anaca -Zona Industrial- Parcela 47, Edificio 2.-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

La propia solicitante.-

74 REPRESENTANTE

D. Bernardo Pérez Bonal.- 356 (5)

Se refiere la presente Memoria Descriptiva que se une a solicitud de registro como Modelo de Utilidad, a una "Cápsula para envase con apertura de doble vuelta, perfeccionada", cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a los fines que se persiguen, ventajas, más que suficientes, para aspirar en derecho al privilegio del registro que se solicita.

El objeto industrial que se preconiza en la presente solicitud, constituye un gran avance sobre todo lo conocido hasta el presente una vez que al estar dotado de apertura de doble vuelta, extrema la protección a la apertura por desgarre accidental, así como a la conservación, prácticamente inamovible, del precinto de garantía a la vez que practicado el desgarre doble total, conforme un tapón practicable, hasta el agotamiento del contenido del envase al que se aplica.

No es menos importante que sus formas, juntamente con la posibilidad de ser desarrollado, idealmente por termomoldeo de materiales plásticos, contribuye a mejorar, al máximo, la belleza de la presentación. En cuanto a la descripción, mejor se comprenderá, si la apoyamos en los dibujos que a este efecto se acompañan y que, constituyendo una manera de llevar el invento a la práctica, carecen de carácter limitativo en sus detalles, toda vez que se citan, solamente, a título de ejemplo.

La figura 1ª, representa, en planta, una vista superior de una cápsula.

La figura 2ª, es una alzada semiseccionada, de la misma, y

La figura 3ª, es una vista inferior, en planta, de una cápsula.

Sustancialmente consiste en un cuerpo cilíndrico hueco, con su base

superior materializada y la inferior descubierta, determinando así la boca de la cápsula, por la que se aplica contra la boquilla del envase a que se destina.

Este cuerpo cilíndrico presenta dos zonas, perfectamente diferenciadas por ser la inferior -1- figuras 1ª, 2ª y 3ª de un diámetro ligeramente mayor de la zona superior, presenta, perimetralmente, la unión con la zona superior constituida por una pluralidad de nervillos radiales -2- figuras 1ª, 2ª y 3ª que, repetimos, empalma con la otra zona -3- figuras 1ª, 2ª y 3ª.



10. Esta zona inferior actúa de precinto de garantía y está dotada, sustancialmente, de una uñeta -4- figuras 1ª, 2ª, y 3ª, para practicar un primer desgarre, manualmente y que le libra de su función de precinto, el cual desgarre tropieza con el taco o tope -5- figuras 2ª y 3ª, que prosiguiendo la tracción sobre la citada uñeta -4- el desgarre es conducido mediante la zona hendida -6- figuras 2ª y 3ª a la línea, también hendida -7- figura 2ª, provocando un segundo desgarre por esta línea periférica, que desprende el faldón de la zona superior de la cápsula.



- Interiormente esta zona superior está dotada de un moyú 8ª figuras 2ª y 3ª que, en principio, viene aprisionando el gollete del envase contra el nervio anular -9- figuras 2ª y 3ª garantizando la hermeticidad y que al final del segundo desgarre queda determinado un tapón practicable.

- Suficientemente descrito el invento, así como una manera de llevarlo a la práctica, se hace constar de manera expresa, que el mismo acep-

ta modificaciones de detalle, siempre que éstas no afecten a su fundamento.

N O T A

En resumen: El MODELO DE UTILIDAD, recaerá sobre las particularidades

5. características de las siguientes:

NO

NO

NO

NO

NO

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 1.- Cápsula para envases con apertura de doble vuelta, perfeccionada, caracterizada porque consta de un cuerpo cilíndrico hueco, con su base superior materializada y la inferior abierta, o boca de
5. la cápsula, por la que se aplica a la boquilla del envase correspondiente y porque presenta dos zonas perfectamente diferenciadas por su diámetro, siendo ligeramente mayor el de la zona inferior que el de la zona superior y siendo, una y otra, aproximadamente, de la misma altura y estando unidas por una pluralidad de nerviecillos radiales, que constituyen la primera zona de desgarre y porque esta zona inferior que actúa de precinto comporta consustancialmente determinada, una uñeta para practicar el desgarre total, así como inmediatamente antes de la uñeta y por su parte interna presenta un taco o tope que conduce el desgarre a partir de él a otra zona herida casi al borde de de la base materializada, constituyendo un segundo desgarre, que desprende el faldón de la zona superior de la cápsula.
10. 2.- Cápsula para envases con apertura de doble vuelta, perfeccionada, caracterizada porque la zona superior, según reivindicación anterior, está dotada de un moyú concéntrico que aprisiona al gollete
20. contra un nervio anular a este efecto determinado en la cara interna de esta zona superior, de tal forma que al final del segundo desgarre queda constituido un tapón practicable.
- 3.- "CAPSULA PARA ENVASES CON APERTURA DE DOBLE VUELTA, PERFECCIONADA".
25. Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria Descriptiva, que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de

sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, 22 OCT. 1985

~~B. J. B. B.~~

0
0
0
0
0
0
0

FIG.1

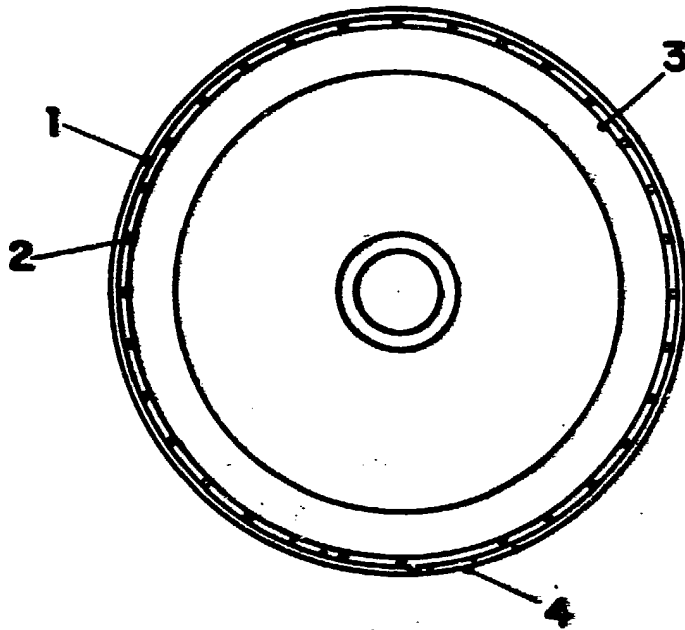


FIG.2

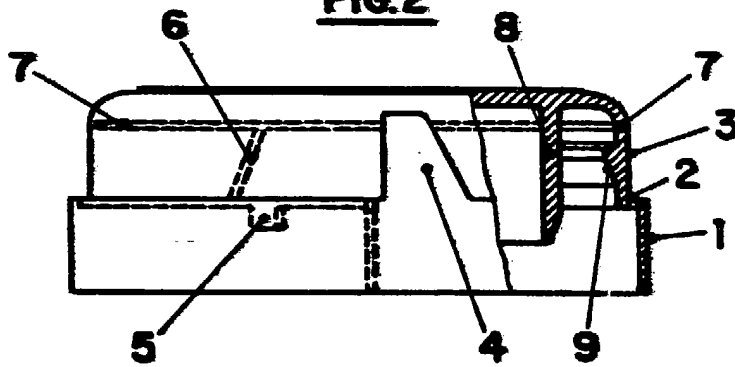
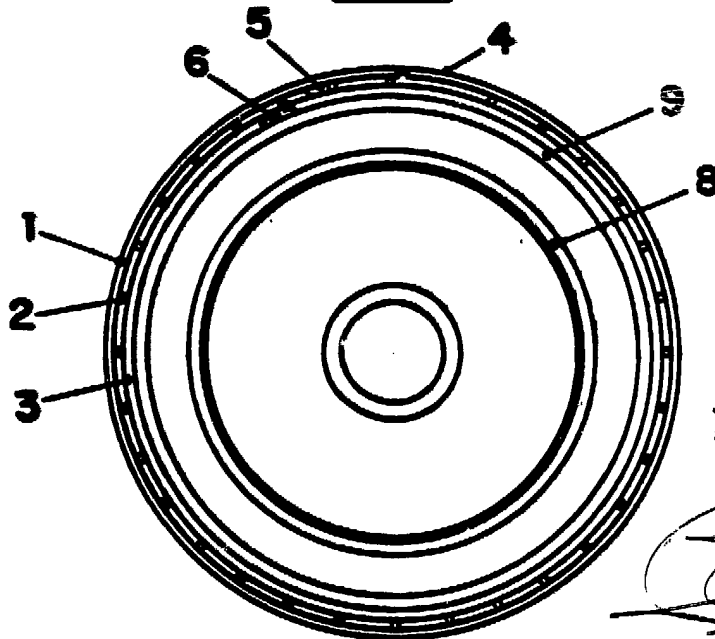


FIG.3



22 OCT. 1985