

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 289749	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 22-10-85	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 - ABR. 1986

(30) PRIORIDADES	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 21/02

(59) TITULO DE LA INVENCIÓN	
BANDEJA APILABLE CON MULTIPLES ASIENTOS Y MEDIOS DE ENCAJE.	

(67) SOLICITANTE (SI)	
IBEROAMERICANA DEL EMBALAJE, S.A.	

DIRECCION DEL SOLICITANTE	
San Vicente del Raspeig.- Alicante	

(73) INVENTOR (ES)	

(74) ABOGADO (ES)	

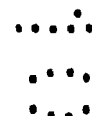
(75) REPRESENTANTE	
E. GONZALEZ VACAS.-	

EXTRACTO DEL MODELO.-

5 Comprende el modelo una bandeja apilable con dispo-
sición para encajar una bandeja sobre otra y cuenta con múlti-
ples apoyos o asientos para superponer entre sí varias bandejas
formando apilamientos; en su borde superior, bien sea de los --
testeros o de los laterales mayores, posee varios escalonamien-
tos que determinan la formación de elevaciones o crestas por am
bos lados de las esquinas, que penetran, ajustadamente, en sen-
dos cajeados, de configuración coincidente, practicados en la -
10 parte inferior de la caja que se superpone.

El modelo tiene su aplicación como envase en general
y en particular en las bandejas de cartón destinadas para el en
vasado y transporte de productos perecederos.

La figura 4ª debe considerarse como preferente.



ANTECEDENTES DEL MODELO.-

En la industria del cartonaje ya se conocen las ca
jas abiertas o bandejas apilables que se destinan preferente--
mente para el envasado y transporte de frutos frescos y otros
5 productos perecederos. Todos estos envases suelen ser apilables
para permitir su entibado aprovechando así al máximo el arqueo
o volumen de los compartimientos en los que se almacenan para -
su transporte.

En dichas bandejas apilables es condición indispenu
10 sable que entre cada dos bandejas superpuestas exista un espa-
cio amplio de aireación para lo cual, generalmente, los teste-
ros o laterales menores son de mayor altura que los lados máyou
res creando así entre bandeja y bandeja un amplio espacio de -
aireación.

Como consecuencia de estas disposiciones, en el boru
15 de superior de los testeros suele preverse una solapa longitudi-
nal que se gira 90º hacia el interior de la bandeja quedando si-
tuada en disposición horizontal para formar un amplio asiento -
laminar plano sobre el que descansará la bandeja que se supu
20 ne.

Los asientos así organizados, son débiles, puu
25 que están formados mediante solapas laminares individuales bas-
tante flexibles dispuestas en posición horizontal y apoyando -
sobre el borde superior de los lados de la caja; sobre esta so-
lapa gravita el peso total de las bandejas, conteniendo mercanu

cía, que se encuentran situadas por encima. Estos asientos flexibles resultan muy débiles y para reforzarlos se han previsto medios de sustentación apuntalando dichas láminas de asiento - por las esquinas de las cajas, mediante prismas triangulares, generalmente formados por el enrollamiento de sendas prolongaciones laterales de los testers, todo ello de acuerdo con la norma internacional Fefco, señaladas con los números 0942, - 0945, 0946, 0947 y otras, expuestas en las publicaciones de divulgación por el Instituto Bibliográfico Hispanico, cuyas - publicaciones figuran inscritas en el Depósito Legal con el - número M-15164 del año 1.968 y M-34994 del año 1.975 y también en infinidad de modelos de utilidad anteriores entre los que - cabe citar los señalados con los números 106.235, 148.284 y - 191.864, actualmente caducados y por tanto de dominio público.

Esta solución ha resultado bastante aceptable, sin embargo el centro de la lámina flexible de asiento queda sin apoyo y de ahí que la formación de apilamientos presenta notables limitaciones que afectan a la capacidad de las bandejas y a su resistencia a la compresión que ejerce el cargo que sobre ellas ha de gravitar.

Por otro aspecto, los apilamientos formados tienen una estabilidad deficiente debido a que las bandejas no se encajan entre sí, sino que únicamente se superponen sin retención entre ellas por lo que los cargos resultantes no son plenamente estables y las bandejas pueden deslizarse lateralmente con rela

tiva facilidad, lo que resulta sumamente peligroso, particularmente durante el transporte en barcos o en grandes camiones.

5 El presente modelo de utilidad viene a resolver estos importantísimos problemas mediante las nuevas disposiciones que más adelante se exponen.

10 El objetivo principal del modelo es el de dotar a las comentadas bandejas apilables de nuevas disposiciones para permitir su encaje recíproco y la formación de apilamientos, muy estables en los que las bandejas no puedan desplazarse lateralmente una con respecto a otras, puesto que están encajadas entre sí, materialmente enchufadas.

15 Una importante característica del modelo se debe a que las bandejas cuentan, en el borde superior de sus esquinas, con sendas crestas verticales angulares, cuya mitad emerge desde el borde superior de cada lateral mayor y el resto emerge desde el borde superior del lado menor o testero inmediato. Estas crestas angulares se adaptan con cierto ajuste en sendos cajeados coincidentes practicados en el borde inferior de las esquinas de la bandeja que se superpone.

20 Otra característica más del modelo se debe a que los testeros tienen doble pared formada con una solapa longitudinal que articula en su borde superior y que se gira 180° hacia el interior de la bandeja, hasta adosarse y adherirse, mediante pegamento sobre el plano interior del testero correspondiente. Esta disposición asegura la formación de testeros de -

25

elevada resistencia mecánica, ya que cada pared puede comprender, -por ejemplo-, dos líneas de corrugado que, al adosarse, dan lugar a la formación de testeros con paredes que en total suman cuatro gruesos o líneas o paredes de corrugado.

5 Otra característica más del modelo que se propone es debida a que la pared principal de cada testero cuenta en sus bordes laterales con sendas extensiones que forman solapas que se giran y adhieren sobre el plano exterior del lado mayor inmediato de la bandeja, abrazando materialmente las es-
10 quinas de la caja que así se refuerzan notablemente.

Otra característica más del modelo corresponde al borde superior de los testeros en cuyo sector central, comprendido entre las crestas angulares de esquina, se forma un amplio
15 borde de asiento (por ejemplo con un grueso de cuatro tabiques) sobre el que apoya el borde inferior del testero de otra bandeja que se superpone, la cual apoya simultaneamente el borde de su fondo sobre dicho asiento.

Dicho borde superior de los testeros tiene producida una amplia escotadura central que constituye un paso de aire
20 beneficioso para airear los frutos que contienen las bandejas - por cuyas escotaduras puede además introducirse la mano para de-
sencajar y separar una bandeja de otra.

Otros detalles que se relacionan con los objetivos los beneficios y las características del modelo, se irán poniendo de manifiesto por la descripción siguiente, en la que se ha
25

ce referencia a los dibujos adjuntos en los que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo se representan los detalles y los conjuntos preferidos por el modelo, referidos a un posible caso práctico de realización.

5 En los dibujos:

La figura 1ª es una vista fragmentaria mostrando en perspectiva y desde el exterior, la esquina de una bandeja a la que se ha dotado de las disposiciones de encaje y de varios asientos que le permiten apilar varias bandejas formando

10 cargos o apilamientos muy estables.

La figura 2ª representa en vista frontal, un apilamiento de bandejas vistas por el lado de los testeros. Se aprecia que la bandeja que ocupa el plano inferior, se encuentra desplazada y se indica con líneas de trazos el sector de las crestas superiores de las esquinas que penetra en el cajead

15 do coincidente producido en el borde inferior de la bandeja -- que está por encima.

La figura 3ª es una vista fragmentaria mostrando por su lado mayor varias bandejas apiladas. Al igual que en la figura 2ª la bandeja situada en el plano inferior se representa ligeramente separada del conjunto, indicándose con líneas de trazos el encaje de las crestas angulares de esquina con los cajeados producidos en el borde inferior de la bandeja inmediata.

20

25 La figura 4ª corresponde a una vista fragmentaria,

en perspectiva, mostrando, un rincón de la bandeja pudiendo -
 apreciarse las crestas de esquina que encajan en la bandeja
 superior inmediata, así como también los seis sectores que --
 constituyen otros tantos asientos sobre los que descansará -
 otra bandeja que se superpone.

5

Comentando ahora estos dibujos, se hace la aclaración de que, mediante el número -1- se designa el fondo de la bandeja, siendo -2- un lateral mayor -3- la pared principal - del testero representado y -4- el tabiquillo que forma interiormente doble pared con el testero -3-.

10

Conforme puede apreciarse la pared principal -3- de cada testero presentan, en ambos bordes laterales, una extensión formando en cada lado sendas solapas -5-, que se giran 90º para adosarse y adherirse sobre el extremo del lado exterior del lado mayor inmediato -3-, al que abraza formando así un notable refuerzo de esquina.

15

Las comentadas solapas -5- poseen en su parte superior una cresta destacada doblada en ángulo recto que forma dos sectores, el primero de los cuales, señalado con el número -6-, emerge desde el borde de la pared principal -3- del testero, con el que se mantiene alineada; el segundo sector -7- de dicha cresta se encuentra situada sobre el lado mayor inmediato -2- de la bandeja.

20

Dichas crestas -6- y -7- forman en el borde superior, y en las cuatro esquinas de la bandeja sendos resaltes -

25

angulares entre los que se encaja otra bandeja que se superpone (figuras 2ª y 3ª) quedando ambas entre sí sin posibilidad de que puedan desplazarse lateralmente una con respecto a la otra.

5 En coincidencia con dichas crestas -6-7- las bandejas tienen practicado, en el borde inferior de cada esquina, - un cajeadado -8-9- que afecta al testero y al lado mayor inmediato, en cuyos rebajes se encajan las crestas superiores de esquina -6-7- de una bandeja situada en un plano inferior inmediato.

10 Haciendo ahora referencia a la figura 4ª, se aprecia que los testeros tienen doble pared -3- -4- que forma en el borde superior un amplio asiento -12- sobre el que descansará con absoluta seguridad, la caja dispuesta en un plano superior. Dicho borde superior -12- se encuentra interrumpido en su zona central por una amplia escotadura -13- que al superponer las --
15 bandejas forma entre ellas sendos calados de aireación y que, - además sirven para introducir la mano a fin de separar unas bandejas de otras.

20 El tabiquillo interior -4- que forma la doble pared en los testeros posee, en sus bordes laterales sendas extensiones, cada una de las cuales se encuentra dividida en dos sectores -10- y -11- mediante una línea intermedia de quiebro, cuyos sectores se sitúan, el primero de ellos, señalado con el número -10- formando una diagonal entre el testero y el lado mayor inmediato; el segundo sector -11- se adosa y adhiere en la cara inter
25

na del lado mayor colindante -2-.

5 Dichas extensiones -10- y -11- quedan situadas en erecta posición en el rincón de la bandeja y sobre ellas descansará el fondo de la bandeja inmediata que se superpone, la cual contará en cada esquina y en los testeros con líneas de asiento señaladas con los números -12- -14- y -15- y -16- de las que sobresalen superiormente las crestas -6- y -7-, cuyos bordes superiores forman los asientos -17- y -18- en los que toma apoyo los bordes inferiores -8- y -9- de las escotaduras practicadas en el borde inferior de las esquinas de la caja -
10 (figura 19).

15 Al apoyar el fondo de una bandeja sobre los asientos alineados -12- -14- -15- y -16- de cada testero y de cada rincón de otra bandeja dispuesta en un plano inferior, dicha bandeja superior quedará encajada lateralmente entre las crestas, en disposición angular -6- -7- de cada rincón de la bandeja, haciendo prácticamente imposible que las cajas superpuestas puedan desplazarse lateralmente una con respecto a otra.

20 Las bandejas perfeccionadas propuestas, como consecuencia de su especial diseño y organización pueden armarse totalmente por medios mecánicos previstos para este fin, lo que asegura su almacenaje en forma de placas de cartón hasta el momento de ser armadas para pasar a continuación a los transportadores de llenado.

25 En la descripción precedente se ha expuesto la -

formación de los asientos inferiores -12- -14- -15- y -16- sobre el borde superior de los testeros de doble pared -3- -4- de la bandeja, así como las crestas -7- -8- que forman sendos asientos más alevados -17- y -18-, sin embargo, es evidente -
5 que al ser llevado el modelo a la práctica dichos asientos y dichas crestas podrán formarse sobre el borde superior de los lados mayores de la bandeja, siendo ésta una ventajosa realización que permite fabricar bandejas de gran tamaño y consecuentemente ampliar notablemente la capacidad de carga de la
10 mercancía. En este caso, los laterales mayores de la bandeja tendrán mayor altura que los testeros o lados menores con lo que los espacios de aireación entre bandeja y bandeja ^{super-}puestas se formaran por los testeros, los cuales podrán ser de pared sencilla.

15 Los lados mayores en este caso tendrán doble pared y poseerán extensiones en sus extremos para formar, por el rincón de la bandeja los cuatro asientos inferiores -12- -14- -15- y -16- y a mayor altura de éstos los asientos superiores -17- y -18-.

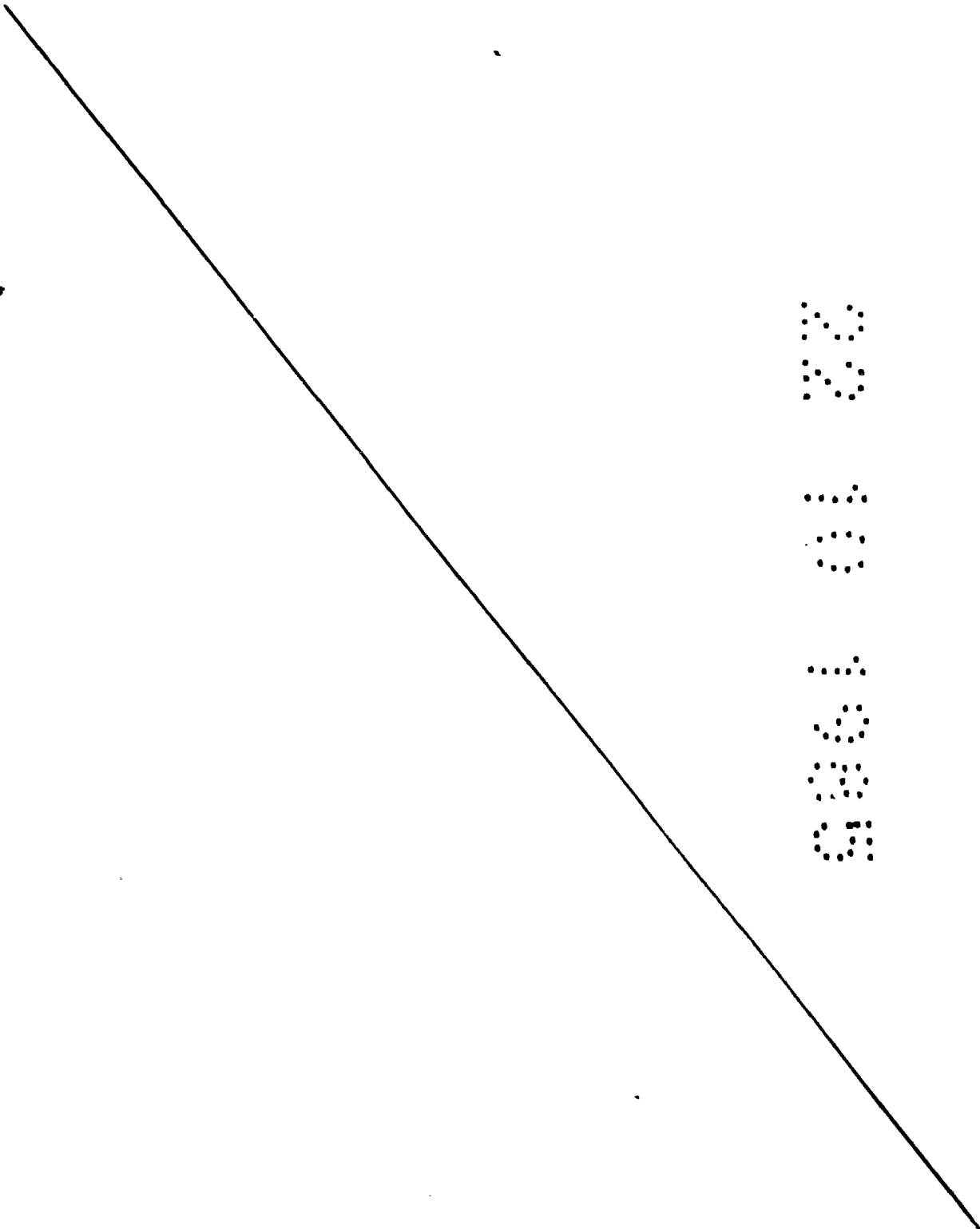
20 Las extensiones -10- y -11- que forman los asien-tos -14- y -15- no constituyen objeto de reivindicación espe-cial en el presente caso, ya que tal disposición de asientos puede ser muy variada inclusive cabe aplicarse otras disposi-ciones por ejemplo conforme se señala en las normas interna-cionales Fefco, sin que su aplicación altere la esencialidad
25

y las características del modelo de bandeja que queda descrita.

NOTA

Se declaran como de propiedad y novedad el contenido de las siguientes:

5



NO

NO

NO

REIVINDICACIONES

5 1ª.- Bandeja apilable con múltiples asientos y me
dios de encaje, que está formada a partir de una placa única,
ventajosamente de cartón corrugado, en la que sus testeros (3)
o bien sus laterales mayores (2) cuentan, en su borde superior
con una solapa longitudinal (4) que se abate hacia el interior
de la bandeja formando doble pared que se extiende como mínimo,
hasta media altura del correspondiente lateral de la bandeja y
como máximo hasta el fondo (1), con cuya doble pared (3-4) y -
10 por su borde superior se forma un amplio asiento (12) que se ex
tiende hasta los rincones de la bandeja, sobre cuyo asiento apo
ya con su fondo (1) otra bandeja que se superpone.

15 2ª.- Bandeja apilable con múltiples asientos y me
dios de encaje, según nota 1ª, en la que el tabiquillo (4) que
forma doble pared en dos lados opuestos de la caja, cuenta en
sus extremos, con sendas extensiones, divididas en dos sectores
sucesivos (10-11) que se sitúan, el primero transversalmente en
el rincón de la bandeja y el segundo (11) se adosa y adhiere so
bre el plano interior del lateral inmediato, cuyas extensiones
20 con su borde superior forman sendos asientos (14-15) sobre los
que apoya directamente con el fondo otra bandeja que se superpo
ne.

25 3ª.- Bandeja apilable con múltiples asientos y me
dios de encaje, según notas precedentes, que se caracteriza -
porque el tabiquillo exterior (3) de la doble pared (3-4), --

cuenta en sus extremos con sendas extensiones (5) que se giran 90º para unirse al plano exterior del lateral inmediato, formando dichas extensiones, con su borde superior, una línea de asiento sobre la que apoya con su fondo una bandeja que se superpone.

5

4ª.- Bandeja apilable con múltiples asientos y medios de encaje, según notas precedentes, que se caracteriza por que el tabiquillo exterior (3) que forma doble pared (3-4) en dos laterales opuestos de la bandeja, así como sus extensiones extremas (5) presentan en su borde superior una cresta común, angular (6-7) que remate superiormente las esquinas de la caja formando dos asientos superiores (17-18) que se encajan en el borde inferior del cajado (8-9) de una bandeja que se superpone.

10



15

5ª.- Bandeja apilable con múltiples asientos y medios de encaje, según nota 4ª, que se caracteriza porque las crestas superiores (7-6) que emergen en las esquinas de la bandeja constituyen salientes entre los que se encaja una bandeja que se superpone.

20

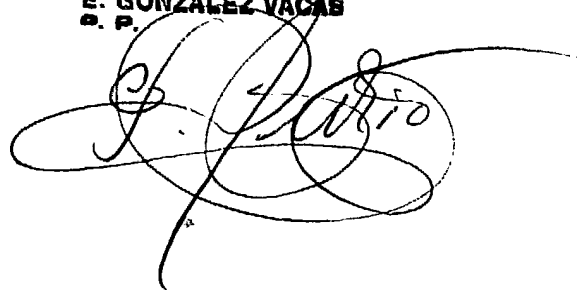
6ª.- BANDEJA APILABLE CON MULTIPLES ASIENTOS Y MEDIOS DE ENCAJE.



Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de QUINCE hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 22 Octubre 1.985

E. GONZALEZ VACAS
D. P.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'E. Gonzalez Vacas', written over a circular stamp or mark.

22

1985

10

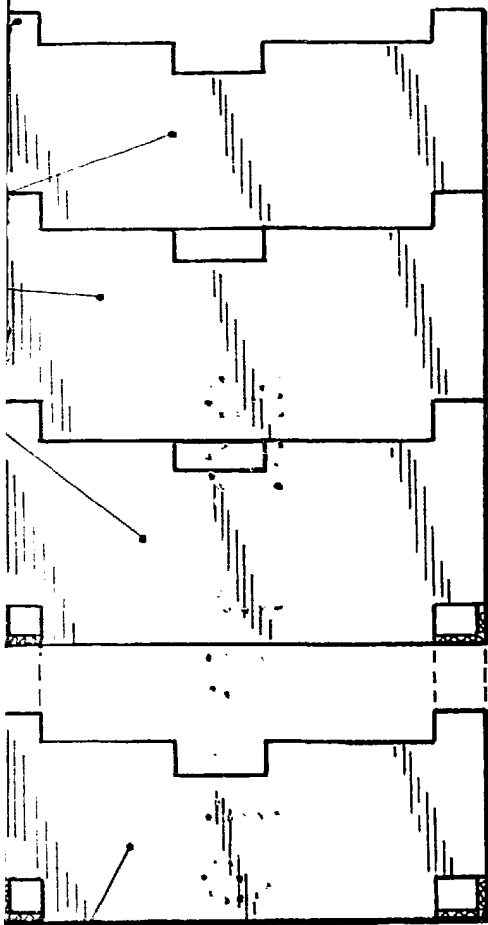


FIG. 2

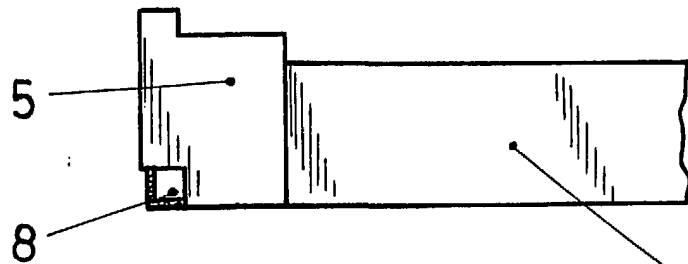
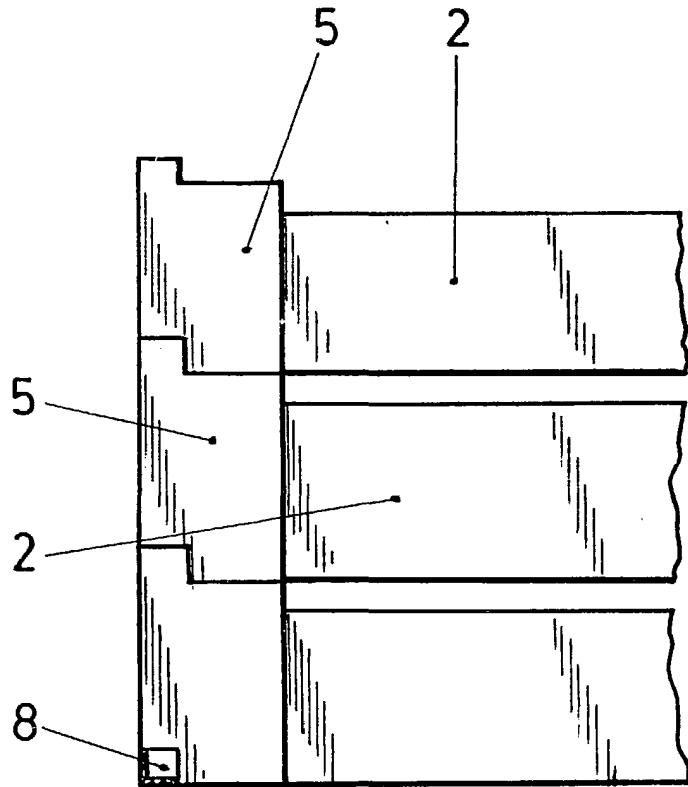


FIG. 3



MADRID 22 Octubre 1.985

E. GONZALEZ VACAS
C. P.