

MP/.

289627



- 1 -

289627

Memoria Descriptiva

para

una Patente de Invención
por veinte años en España,
a favor de

AMILIBIA Y DE LA IGLESIA S.A.
(sociedad española)

residente en

Durango (Vizcaya)
Apartado nº 7

por:

•MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE PORTA-ROLLOS ALIMENTADORES PARA
MAQUINAS DE TRANSFORMAR FLEJES•

INVENTOR: D. Fernando AMILIBIA GALDOS, de nacionalidad española.

289627

- 2 -



5 La presente patente de invención se refiere a mejoras en la construcción de porta-rollos alimentadores para máquinas de transformar flejes, mediante cuyas mejoras se establece un dispositivo utilizable como porta-rollos y alimentador de flejes de cualquier peso, para las máquinas en que los mismos han de ser transformados.

Las partes esenciales del dispositivo porta-rollos alimentador que se reivindica, son las siguientes:

10 - su cuerpo constituido por chapas laterales paralelas, unidas entre sí por ejes transversales de sujeción, es portador de los rodamientos de los ejes de los rodillos de apoyo, que a su vez están provistos de platillos centradores;

15 - dicho cuerpo se prolonga en un extremo en un ángulo de refuerzo, en cuyo brazo va montado el eje de las ruedas de arrastre y el soporte del tubo elevador, el cual tiene una parte vertical y se dobla en ángulo recto, con una pieza diagonal de refuerzo, en cuya parte doblada van dispuestas las poleas por las que se desliza el cable elevador, dotado en su extremo libre de contrapeso tensor y cáncamo;

20 - el tubo elevador lleva fijada lateralmente, del lado contrario a las chapas laterales que forman el cuerpo, la placa base del motor reductor, que mediante polea y correa trapezoidal mueve a la polea receptora que a su vez acciona el sistema de engranajes; existiendo en el montaje del motor un tensor con tornillos y tuercas para su graduación;

25

289627



- 3 -

5. - el tambor de enrollamiento del cable elevador, dispuesto en la proximidad del vértice del ángulo que forma los brazos que prolongan las chapas laterales, lleva en su eje un piñón, accionado por una cadena sinfín, que a su vez es movida por el sistema de engranajes, con embrague accionado por palanca de mando, completando esta parte del dispositivo un tensor de la cadena;

10 - en el elevador, del lado contrario que la placa que soporta el motor reductor, va dispuesto un basculante lateral portador de un rodillo desplazable respecto a otro fijo; el primero de los cuales está dotado de manilla de fijación, resorte, tensor y tuerca que tensa el mismo, y el segundo de los correspondientes engranajes;

15 - las chapas laterales que forman el cuerpo, en el lado contrario al que va dispuesto el motor reductor, están provistas de mangos de arrastre, y el conjunto lleva a un lado las esquadras soportes del contrapeso o lastre;

- un interruptor reversible, con la correspondiente palanca de accionamiento, sirve para la puesta en marcha.

20 Concretaremos las características de la disposición que se reivindica, con referencia a las adjuntas figuras, que corresponden a una forma de ejecución, que se presenta a título de ejemplo con el fin indicado, ya que la forma, dimensiones y materiales de las distintas piezas, serán en cada caso las que se estimen pertinentes, para la aplicación de que se trate, sin

25

289627



- 4 -

que tales variaciones, así como las que puedan hacerse en detalles de presentación, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que los porta-rollos que se fabriquen con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por este registro.

La fig. 1 ilustra una vista lateral de un porta-rollos establecido de acuerdo con lo que se reivindica.

La fig. 2 presenta la proyección en planta de las partes principales del mecanismo.

La fig. 3 corresponde a la otra vista lateral, con el porta-rollos desprovisto de algunos elementos para dejar ver las partes interesantes no visibles en la fig. 1.

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de los elementos representados, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de los mismos es como sigue:

Su cuerpo está constituido por las chapas laterales 47, unidas entre sí por los ejes de sujeción 39, 45 y 57, y que en la parte inferior se prolongan en el ángulo de refuerzo 62, en cuyo cuerpo van montados los ejes 52 y 56 (Fig. 2), de los rodillos de apoyo 50 y 54, provistos de los rodamientos 51 y 55, cuyos rodillos de apoyo están provistos de los platillos centradores 49 y 53.

En 41 (fig. 1) va fijada la placa base 7 del motor reductor 9, sujeto por los tornillos 8 y alimentado de corriente por el cable 21, que entra, por la boquilla 20, en el tubo pro-



- 5 -
289627

tector 11, para conectarse al motor. Este motor reductor 9, mediante su polea 72 (fig. 2) y correa trapezoidal 10, mueve a la polea receptora 32.

5 En el montaje del motor hay que considerar también el tornillo inferior 1 del tensor 3, la contratuerca 2 del mismo, el tornillo superior 5, su contratuerca 4, y el eje 6 de dicho tensor.

10 En el mismo extremo del brazo 62, en que va montado dicho tornillo 1 del tensor, están también dispuestas las ruedas de arrastre 63, en el eje 71, sujetas por los pasadores 70, y el soporte inferior 64, del tubo elevador 19, el cual se dobla en ángulo recto, con refuerzo 18, y en su parte horizontal presenta las poleas 23, de eje 22, y 26, de eje 25, cuyos ejes están provistos de los pasadores 24, por cuyas poleas se desliza el cable elevador 27, dotado en su extremo del contrapeso o tensor 28 y del cáncamo 30, unido por la brida 29. El cable tiene en la parte superior la guía 86 (fig. 3).

15 En 59 (fig. 1) se indica el tambor de enrollamiento del cable elevador, y en 60 el piñón montado en el eje 61 de dicho tambor, dispuesto en los soportes 58, cuyo piñón 60 es accionado por la cadena 40 de accionamiento del mismo, que por su otro extremo es accionada por los engranajes 38 y 37, indicándose en 35 el engranaje de entrada del elevador, y en 36 el de embrague accionado por la palanca 12, de mango 13. Completa esta disposición el tensor 42 de la cadena.

20

25



- 6 - 289627

En el basculante 35 (fig. 1) van montados el rodillo desplazable 66 (fig. 3) y el rodillo fijo 88, indicándose en 89 el correspondiente soporte superior en la columna del devador. En la fig. 2 se aprecia el detalle de este montaje, señalándose de trazos la otra posición del rodillo 66, que tienen en 67 el apoyo intermedio entre los dos ejes y en 69 el casquillo del rodillo fijo.

Por lo que se refiere al rodillo desplazable hay que considerar los siguientes elementos: su manilla de fijación 34, el muelle tensor 79, con las cazoletas 80, el engranaje 77 unido a él, su cojinete 78 y las tuercas 33 y 65 que tensan el muelle 79, indicándose en 91 la parte posterior de ese rodillo, y en 81 la anterior.

El rodillo fijo lleva el engranaje 75 y va montado en las partes 73 y 74, indicándose en 87 la parte posterior.

En la fig. 1 se indica en 44 los mangos de arrastre, en 46 los tornillos de giro de los mismos, y en 43 los de fijación. En la fig. 2 se señala en 82 y 84 las escuadras soporte del contrapeso o lastre, en 85 el soporte del 84.

Finalmente, el interruptor reversible para la puesta en marcha y parada, está señalado en 17 (Figs. 2), en 31 su palanca de accionamiento, y en 16 la tuerca de sujeción del mismo. En 14 y 15 se indican los topes de giro de la columna 19; en 48 la chapa para el centrado del rollo inferior; en 68 y 76 los engrasadores de los ejes, en 83 el interruptor reversible, y en 90 el engranaje que realiza el embrague.

289627



N O T A.-

La presente patente de invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Mejoras en la construcción de porta-rollos alimentadores para máquinas de transformar flejes, caracterizadas por
0 que el dispositivo está constituido por un cuerpo formado por dos chapas trapeciales laterales paralelas, unidas entre sí por
ejes transversales de sujeción, es portador de los rodamientos
10 de los ejes de los rodillos de apoyo, que a su vez están provistos de platillos centradores; cuyo cuerpo, en el lado que las chapas tienen mayor altura, se prolonga en brazos que forman ángulo obtuso con la horizontal, en cuyos brazos van montados el
eje de las ruedas de arrastre y el soporte del tubo elevador,
el cual tiene una parte vertical y se dobla en ángulo recto, con
15 una pieza diagonal de refuerzo, en cuya parte doblada van dispuestas las poleas por las que se desliza el cable elevador, dotado en su extremo libre de contrapeso tensor y cáncamo.

20 2.- Mejoras según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizadas porque el tubo elevador lleva fijada, del lado contrario a las chapas laterales que forman el cuerpo, una placa base del motor reductor, que, mediante polea y correa trapezoidal, mueve a la polea receptora, que a su vez acciona el sistema de engranajes; existiendo en el montaje del motor un tensor con tornillos y tuercas para su graduación.

25 3.- Mejoras según las reivindicaciones anteriores, caracte-

Madrid, a

4 JUL 1963

CARLOS ROEB
P.A.



289627

5 terizadas porque el tambor de enrollamiento del cable elevador, dispuesto en la proximidad del vértice del ángulo que forma los brazos que prolongan las chapas laterales, lleva en su eje un piñón, accionado por una cadena sinfin, que a su vez es movida por el sistema de engranajes, con embrague accionado por palanca de mando, completando esta parte del dispositivos un tensor de la cadena.

10 4- Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque en el elevador, del lado contrario que la placa que soporta el motor reductor, va dispuesto un basculante lateral, portador de un rodillo desplazable respecto a otro fijo; el primero de los cuales está dotado de manilla de fijación, resorte, tensor y tuerca que tensa el mismo, y el segundo de los correspondientes engranajes.

15 5.- Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque las chapas laterales que forman el cuerpo, en el lado contrario al que va dispuesto el motor reductor, están provistas de mangos de arrastre, y el conjunto lleva a un lado las escuadras soportes del contrapeso o lastre, y de un interruptor reversible para la puesta en marcha, con la correspondiente palanca de accionamiento.

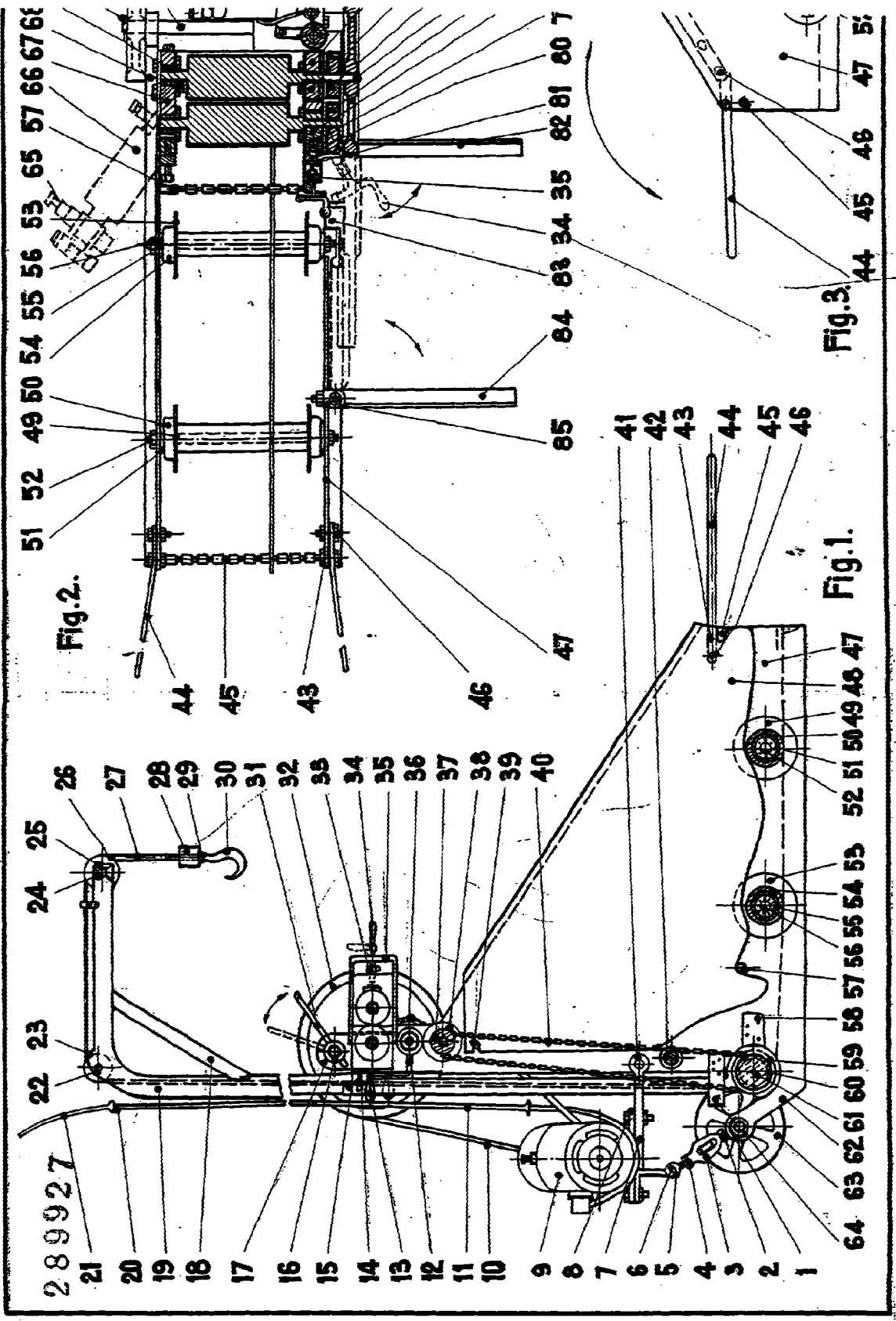
20 6.- Mejoras en la construcción de porta-rollos alimentadores para máquinas de transformar flejes".

25 Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan, la cual consta de ocho hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a

4 JUL. 1963

CAMPOS ROES
RA



2 de 2

IA S.A.

EBJA UNICAJ

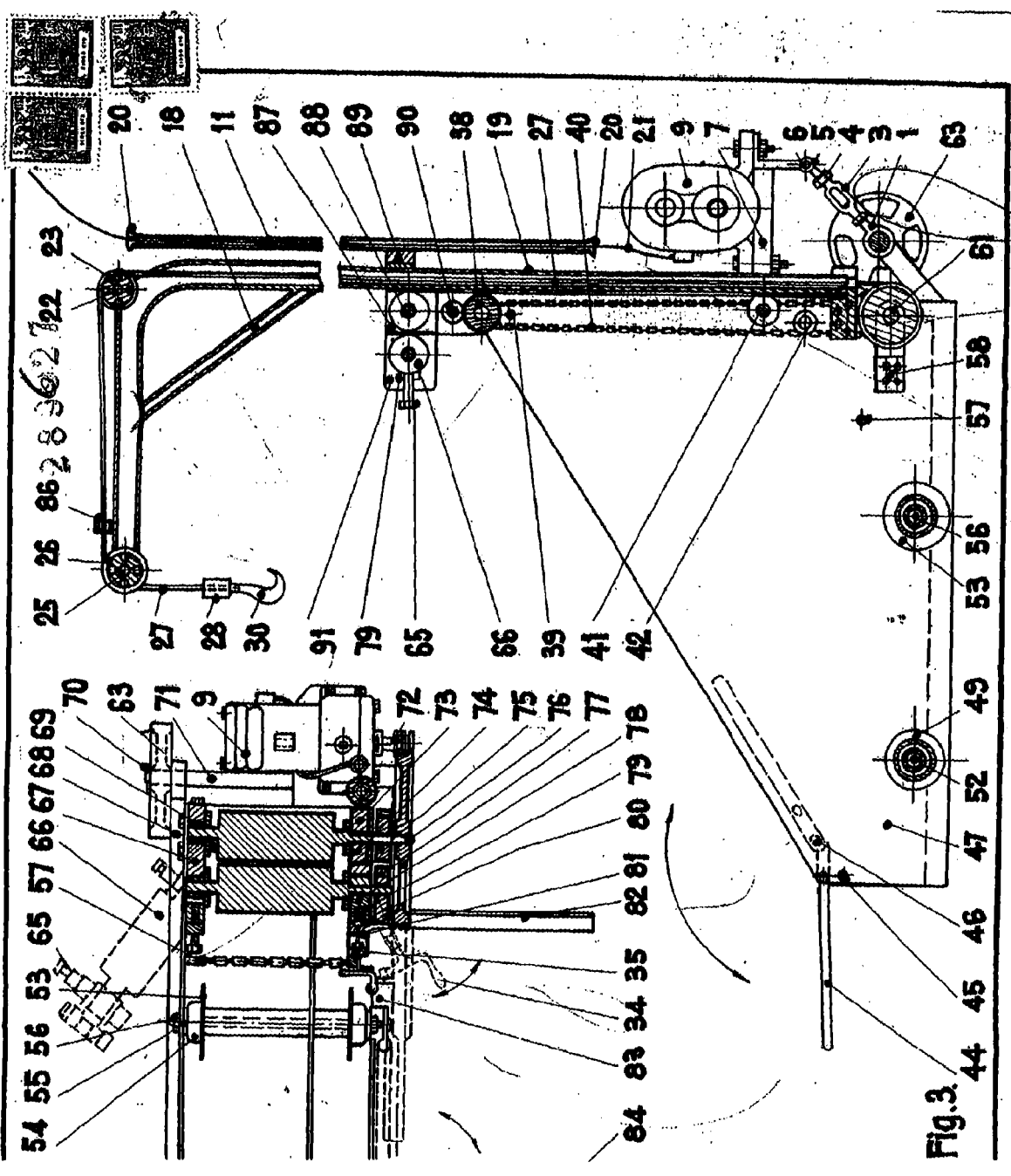


Fig. 3.