

P - 24.923

B 2.

26 SEP. 1963



26 SEP. 1963

289568

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

de

PATENTE DE INTRODUCCION

formulada el 2 de Julio de 1963, con el nº 289.568

en

ESPAÑA

por **DIEZ** años

a nombre de **NORMAN EDWARD WAY**, de nacionalidad británica,
residente en 26 Cottage Lane, Portsmouth, Inglaterra, por:

"DISPOSICION DE SUPERFICIE DE REFRIGERACION"

Este invento concierne a mejoras que se refieren a
planchas, bandejas, estantes y unidades análogas de re-
frigeración superficial para refrigerar bebidas, alimen-
tos y otras sustancias colocadas sobre ellas.

5

Según el presente invento la unidad comprende una
envolvente moldeada externa de un compuesto resinoso re-
forzado, preferentemente de una resina sintética o material



1953

similar reforzado con fibra de vidrio y resistente a los ácidos y roturas, estando la envolvente externa moldeada en una pieza sin juntas y presentando una superficie de refrigeración plana rodeada por un reborde hueco vertical el cual es enterizo con una pestaña exterior circundante que sobresale hacia abajo hasta un nivel por debajo del nivel de la superficie de refrigeración, a cuya parte inferior hay asegurado, preferentemente por empotramiento en resina, un dispositivo de circulación de fluido refrigerante que tiene conexiones de tubos de entrada y salida al mismo, y el espacio por debajo, y que rodea dicho dispositivo de circulación y encerrado por dicha envolvente, está lleno de corcho o material aislante similar, el cual puede estar en forma de bloques o placas, hasta el nivel del borde inferior de la pestaña circundante, y está hermetizado, por ejemplo, por medio de una capa inferior de masilla o de otro material adecuado a través del cual se extienden preferentemente las conexiones de entrada y de salida.

El dispositivo de circulación de fluido refrigerante puede comprender una placa metálica plana superior cerrada herméticamente en su borde externo contra el borde externo de una placa inferior la cual está estampada en relieve para formar ondulaciones sinuosas en la misma que proporcionan un paso continuo entre las dos placas para la circulación de fluido refrigerante.

Alternativamente el dispositivo de circulación puede tener la forma de una caja metálica que encierre un tubo o tubos para la circulación del fluido, que tengan conexiones de entrada y salida.

289568



El reborde hueco puede extenderse una altura uniforme en derredor de los cuatro lados de la superficie de refrigeración, o puede extenderse hasta una altura mayor a lo largo de, por lo menos, un lado que en el otro lado o lados para proveer un dorso levantado y/o lados levantados para la superficie de refrigeración.

En los dibujos adjuntos se ilustran ejemplos de unidades construidas según el invento.

La Figura 1 es una sección transversal por una bandeja de refrigeración que tiene un reborde circundante de altura uniforme. La porción intermedia de la bandeja ha sido rota.

La Figura 2 es una vista en sección transversal de una unidad de mostrador, inclinada, refrigerada, montada sobre un pie o apoyo.

Las Figuras 3, 4 y 5 son vistas fragmentarias en sección que muestran tres medios diferentes para refrigerar la superficie de la bandeja o unidad de mostrador, y la Figura 6 es una vista fragmentaria por debajo de los medios de refrigeración representados en la Figura 5.

Haciendo primero referencia a la Figura 1, se muestra una bandeja que tiene una pared inferior 7 enteriza con un reborde hueco formado por las paredes laterales 8 conectadas a una pestaña sustancialmente horizontal 9 y a las pestañas laterales 10, extendiéndose las últimas hacia abajo hasta una profundidad adecuada debajo de la pared inferior 7 de la bandeja. Las piezas 7, 8, 9 y 10 se forman como una envolvente moldeada mediante moldeo de un recubrimiento de un compuesto resinoso reforzado sobre la superficie de un molde modelo adecuado. Prefe-



5 : rentemente se produce primero un modelo de madera o similar, y se produce luego un molde de fibra de vidrio resinosa a partir del modelo. Se hace luego la envolvente moldeada final sobre el molde aplicando primero al mismo un recubrimiento superficial de una resina gelificada de poliester, aplicando después de esto capas sucesivas de esterilla de vidrio fibroso aglutinadas con resina hasta obtener el espesor deseado.

10 Se asegura luego una componente de refrigeración al lado inferior de la pared inferior 7 de la bandeja formada por la envolvente moldeada. El componente de refrigeración designado por el número general de referencia 11 en la Figura 1 se muestra en la forma representada en la Figura 3, pero puede ser de cualquier otra forma adecuada que tenga las conexiones de entrada y salida 12 y 13 para la circulación de un refrigerante por el componente 11.

15 El interior hueco de la envolvente moldeada se llena entonces de corcho o bloques de corcho o de otro material aislante adecuado hasta el nivel del borde inferior de las pestañas laterales 10 y se obtura herméticamente en ella por una capa inferior 14 de masilla o de otro material adecuado.

20 La envolvente moldeada puede ser de cualquier longitud y/o anchura deseadas y el reborde puede ser de profundidad uniforme en derredor del fondo 7 de la bandeja o puede variar de profundidad. Por ejemplo, y como se representa en la Figura 2 el reborde hueco dorsal formado por la pared lateral 8 y las pestañas 9 y 10 de la envolvente puede ser de mayor profundidad y puede ser continuo con paredes laterales huecas 15 que disminuyen en profundidad ha-

30



cia el reborde hueco delantero 16. En este caso, el componente de refrigeración 11 se muestra también extendido dentro del reborde hueco trasero en 17 y puede extenderse dentro de las paredes laterales huecas 15.

5 La Figura 2 muestra también cómo puede inclinarse hacia abajo la bandeja refrigerada hacia el frente, al estar montada sobre un pie o soporte hueco 18, en cuyo caso la parte delantera del fondo de la bandeja puede estar moldeada con una canaleta 19 que se desagüe en una salida 20. El
10 pie o soporte 18 puede también ser una envolvente moldeada hecha de un compuesto moldeable resinoso reforzado con vidrio fibroso u otro material y puede alojar una unidad compresora 21 para el refrigerante.

15 En el ejemplo representado en la Figura 2 las componentes de refrigeración 11 y 17 son del tipo representado en la Figura 6, pero pueden ser de cualquier construcción adecuada.

20 El componente de refrigeración representado en la Figura 3 comprende una placa metálica de evaporador 22 estampada en relieve para formar los pasos paralelos 23 para el refrigerante, siendo estos pasos sustancialmente de sección transversal semicircular y comunicando cada uno, en los extremos opuestos, con los pasos contiguos por medio de pasos transversales para formar una trayectoria continua para re-
25 frigerante desde la conexión de entrada 12 a la conexión de salida 13, estando la placa realizada 22 soldada, o sujeta de otro modo, entre los pasos a una placa de cubierta 24 la cual está en contacto con la pared inferior 7 de la bandeja de la envolvente moldeada y está obturada, en sus
30 bordes, contra la misma por medio de una tira de unión 25

2,89568



que puede ser del mismo material que la envolvente moldeada.

En la Figura 4 un tubo continuo 26, de cobre o de otro metal, formado en forma sinuosa está sujeto directamente a la pared inferior 7 de la bandeja por una capa moldeada 30, la cual puede ser del mismo material que la envolvente moldeada, estando los extremos del tubo 26 acoplados a las conexiones de entrada y salida 12 y 13.

Las figuras 5 y 6 ilustran un ejemplo adicional de una componente de refrigeración en el que un tubo metálico sinuoso 27 está rodeado por una solución congelante eutéctica encerrada en una caja 28, la cual está sujeta en contacto con el fondo 7 de la bandeja como ya se ha descrito con referencia a la Figura 3. El tubo 27 se extiende en sus extremos a través de la pared lateral de la caja y está acoplado a la conexión de entrada 12 como se indica en la Figura 6, estando el otro extremo del tubo acoplado de modo similar a la conexión de salida.

NOTA

Los puntos de invención propia, no nueva, pero no establecida, practicada ni divulgada en España, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Introducción, por DIEZ años, son los siguientes:

1a. - Disposición de superficie de refrigeración que comprende una envolvente exterior moldeada en una pieza sin juntas a base de un compuesto resinoso reforzado y que presenta una superficie de refrigeración pla-

289568



26 SEP

na rodeada por un borde hueco vertical integral con un reborde exterior circundante que sobresale hacia abajo hasta un nivel por debajo del nivel de la superficie de refrigeración, un dispositivo de circulación de fluido refrigerante sujeto a la cara inferior de dicha superficie de refrigeración y provisto de conexiones para los tubos de entrada y salida al mismo, estando el espacio existente por debajo y alrededor de dicho dispositivo de circulación y encerrado por dicha envolvente lleno con un material aislante incorporado herméticamente en su interior.

2ª. - Disposición de superficie de refrigeración de acuerdo con el punto 1, en que el borde hueco es de altura uniforme alrededor de la superficie de refrigeración.

3ª. - Disposición de superficie de refrigeración de acuerdo con el punto 1, en que el borde hueco es de mayor altura a lo largo de por lo menos uno de los lados que a lo largo de otro u otros lados.

4ª. - Disposición de superficie de refrigeración.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

26 SEP 1963

P. A.

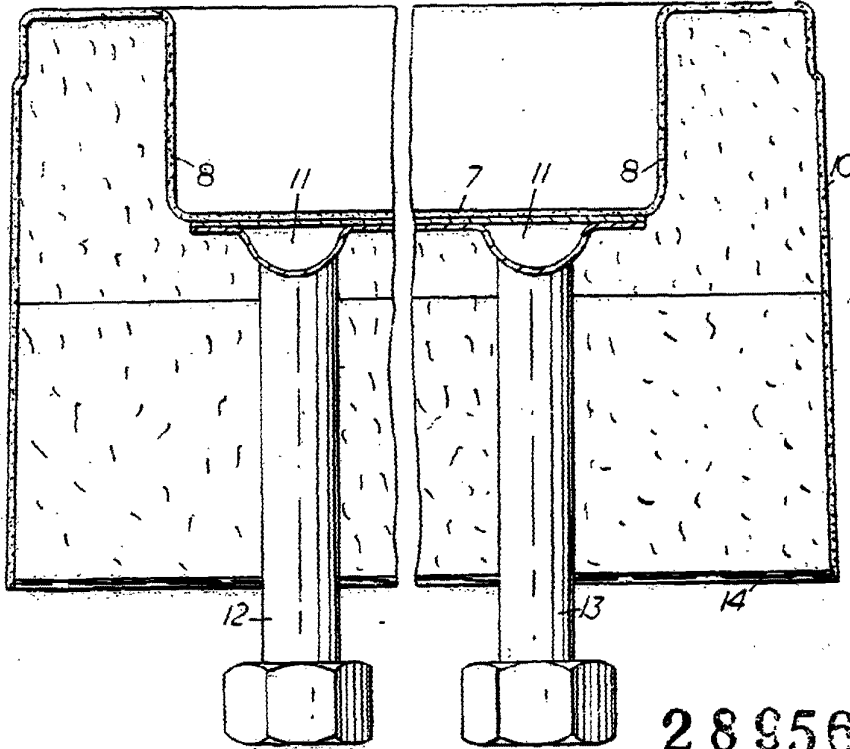
Alberto de Elizaburu
Por sí y para sí

289568

DG/.

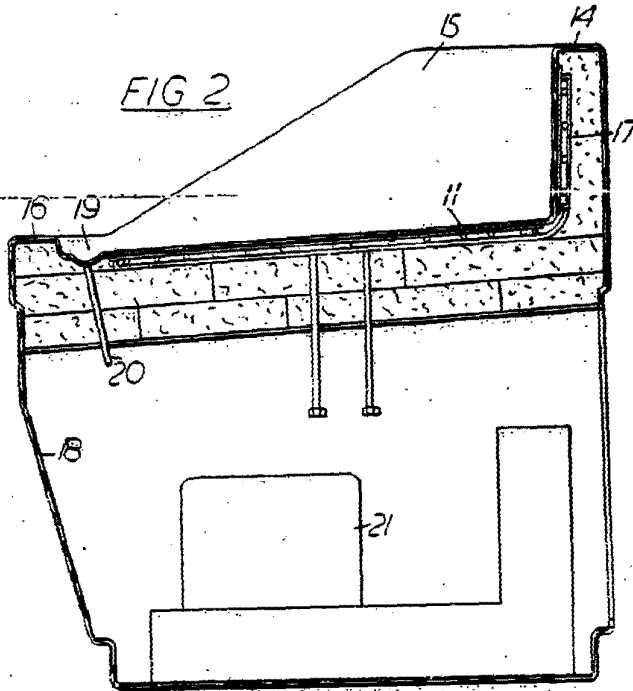


FIG 1

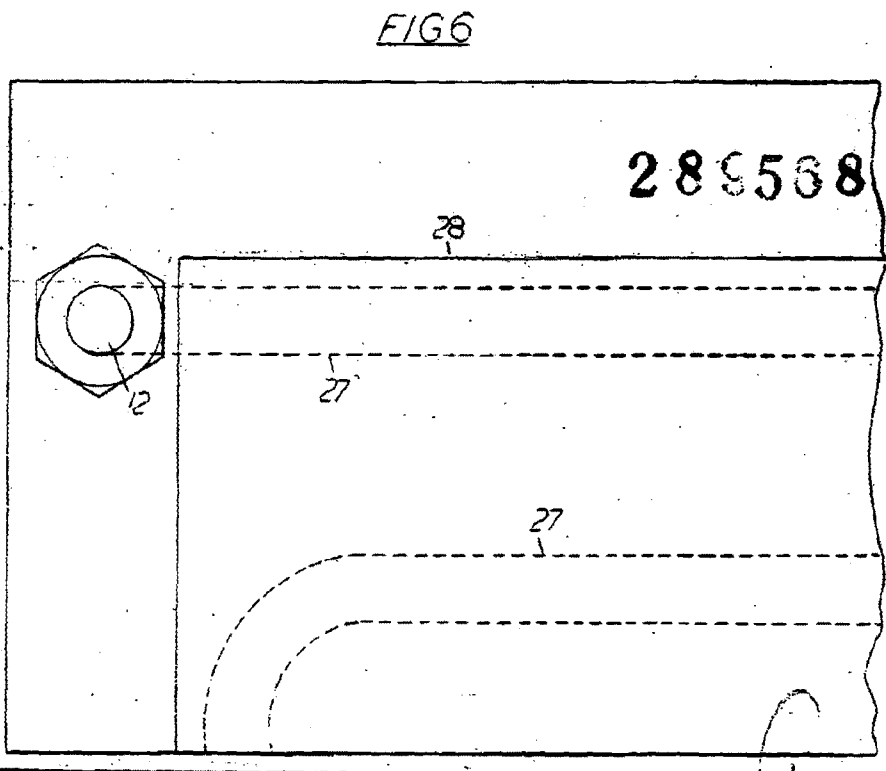
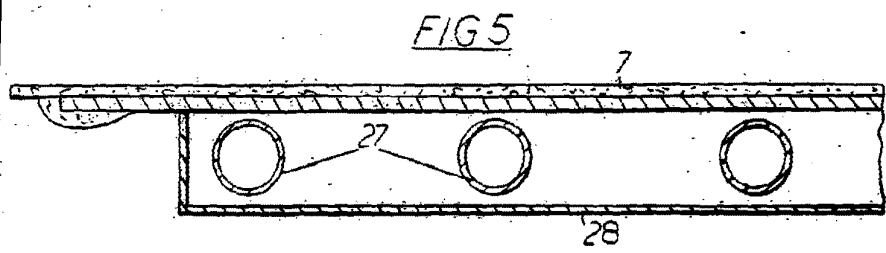
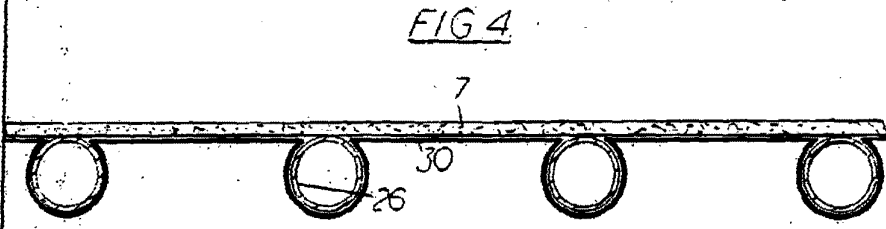
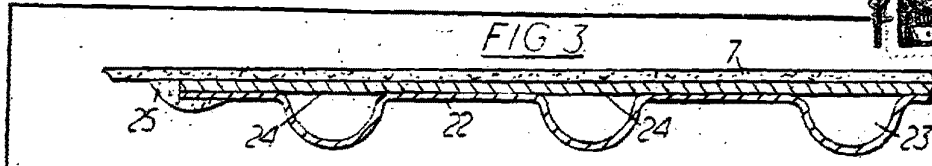


289568

FIG 2



Alberto de Ezzaburg
Por Peñoles



Patented by Norman Edward Way II/II