

(18) ES (11) (21) (22)	NÚMERO <b>289512</b>	(19) Y
	FECHA DE PRESENTACION 10 octubre 1985	



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

**1 - MAR. 1986**

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL H01R 4/00, 4/70
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
DISPOSITIVO DE ALIMENTACION ENERGETICA A MOVILES ELECTRIFICADOS

(71) SOLICITANTE (S)
D.EDUARDO, D.IGNACIO y Da MIREN IGONO DE YALDEBERE Y MANCISIDOR

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Av. Madariaga, 34 - 48014 BILBAO

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
FRANCISCO JAVIER PLAZA 281 X

1           Con esta solicitud se trata de proteger unos perfeccionamientos que se introducen en la fabricación de dispositivos para proporcionar energía eléctrica a elementos móviles motrices, los cuales por necesidades de su función, han de estar en distintos momentos en distintas posiciones y que precisan también dicha energía para realizar su traslado, como pueden ser monorrailes y grúas puente o pórtico,

5           Los medios de alimentación que ya son conocidos, suelen estar formados por cuerpos de material metálico o de plástico, que llevan en su interior conductores eléctricos de los que se toma la corriente a través de pastillas frotadoras, para llevarla al elemento consumidor.

10           Los medios estos, tienen varios inconvenientes entre los que podemos destacar, que las cubiertas metálicas, llevan el peligro de originar cortocircuitos, motivados principalmente por el polvo desprendido de las escobillas grafiticas. Los de cubiertas de plástico, tienen el inconveniente de que en unos casos el conductor va unido con rigidez al soporte de plástico y que al existir notables elevaciones de temperatura por variación ambiental y por el efecto Joule, estos conductores se suelta de su soporte. En otros casos el conductor solamente está soportado por la cubierta de plástico, pero al ser un conductor metálico continuo difícil de introducir, dada la longitud y curvas que pueden tener las líneas, presentan problemas.

15

20

25

1 También las cubiertas de plástico que son fijadas por sus  
uniones y por tanto resultan unas cubiertas continuas, sue-  
len sufrir deformaciones por su dilatación al incrementar-  
se las temperaturas. Otro inconveniente en algunos diseños  
5 de estas líneas, es que su sección transversal es un cua-  
drado con una ranura en su parte inferior lo que supone un  
mayor precio de coste al necesitar su cubierta una mayor  
cantidad de materia prima para realizar el formato.

Lógicamente en conducciones eléctricas de esta  
10 clase se ha de procurar, primeramente, una máxima correc-  
ción técnica para lograr un óptimo rendimiento de la insta-  
lación pero no debemos olvidar, ni por un momento, valori-  
zar adecuadamente un precio de costo bajo, en el volúmen o  
cantidad de las materias primas y una sencillez de montaje  
15 para disminución de costos de mano de obra.

El dispositivo objeto de este modelo de utilidad,  
resuelve todos estos inconvenientes, según se muestra en  
las adjuntas hojas de dibujos y se reseña a continuación.

En ellos, la figura 1a es una vista en corte trans-  
20 versal del dispositivo.

La figura 2a es una vista ampliada en detalle, en  
sentido longitudinal lateral

Y la figura 3a es una vista en planta superior  
también en sentido longitudinal.

25 La línea está formada por un cuerpo de material

1 asilante 1, que soporta las líneas conductoras.

Este cuerpo es fundamentalmente plano con rebordes laterales 2 para ser soportado y formando unos resaltes 3 en su parte inferior para evitar roces accidentales entre  
5 los contactos.

Los conductores eléctricos 4 están sueltos y solo soportados en sus alojamientos 5 y están en la misma línea de nivel vista en el sentido transversal de la figura 1a.

Al no estar sujetos, por su simple tiro, en sentido  
10 do longitudinal pueden deslizarse los conductores 6 de cada uno de los elementos conjuntos, en los alojamientos 5 de la línea.

La línea está formada por elementos en los que el  
o los conductores 4 van mecánica y eléctricamente unidos  
15 por sus extremos y los cuerpos de material aislante 7, sin unirse entre sí, tienen un ligero margen de deslizamiento 8 en sentido longitudinal, sobre los conductores debido a su menor longitud, quedando así compensado ante el aumento de temperaturas, un mayor coeficiente de dilatación del material  
20 plástico sobre el material de los conductores de corriente.

Los elementos aislantes, para formar continuidad van unidos entre sí por bridas de unión (no mostradas en los dibujos), pero éstas bridas solo quedan unidas con rigidez, a uno de los elementos pudiendo el otro elemento con  
25

1 el que forma continuidad, deslizarse por el interior de la  
brida para permitir así a cada elemento de soporte aislante,  
compensar las dilataciones ya que matemáticamente examinados,  
5 la suma de los elementos aislantes es ligeramente inferior a la longitud total de la línea.

Cada elemento está compuesto por conductores eléctricos de no más de seis metros de longitud y por cuerpos de material aislante de menor longitud.

10 En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes

15

20

25



## R E I V I N D I C A C I O N E S

1  
5  
10  
15  
20

1.- Dispositivo de alimentación energética a móviles electrificados, caracterizado por tener todas las líneas conductoras formadas por pletina plana y estar éstas a la misma altura o línea en el sentido transversal de la línea conductora.

2.- Dispositivo de alimentación energética a móviles electrificados, según la reivindicación primera, caracterizado por tener las líneas conductoras sueltas y solamente apoyadas en sus alojamientos, de forma que se pueden deslizar longitudinalmente en ellos.

3.- Dispositivo de alimentación energética a móviles electrificados, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por estar formada la línea conductora por tramos, que eléctricamente se conectan entre sí, según las fases.

4.- Dispositivo de alimentación energética a móviles electrificados, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las dimensiones longitudinales de los tramos, de los conductores y de su soporte aislante son distintas en cada tramo, para compensar las diferencias de dilatación originadas, dado que son distintos materiales - y por tanto, un distinto coeficiente de dilatación.

5.- Dispositivo de alimentación energética a móviles electrificados, según las reivindicaciones anteriores,

1    caracterizado porque las bridas de unión de los tramos de  
soporte, solo se han de sujetar rígidamente a uno de ellos  
y se deslizan sobre el otro para compensar la dilatación  
de las cubiertas al aumentar la temperatura.

5            6.- Dispositivo de alimentación energética a móvi-  
les electrificados, según las reivindicaciones anteriores,  
caracterizado por estar formado por un solo cuerpo de soporte,  
te, que contiene uno o varios conductores.

10           7.- DISPOSITIVO DE ALIMENTACIÓN ENERGETICA A MOVI-  
LES ELECTRIFICADOS.

Según se describe en la presente memoria que consta de siete folios mecanografiados por una sola de sus caras y dibujos.

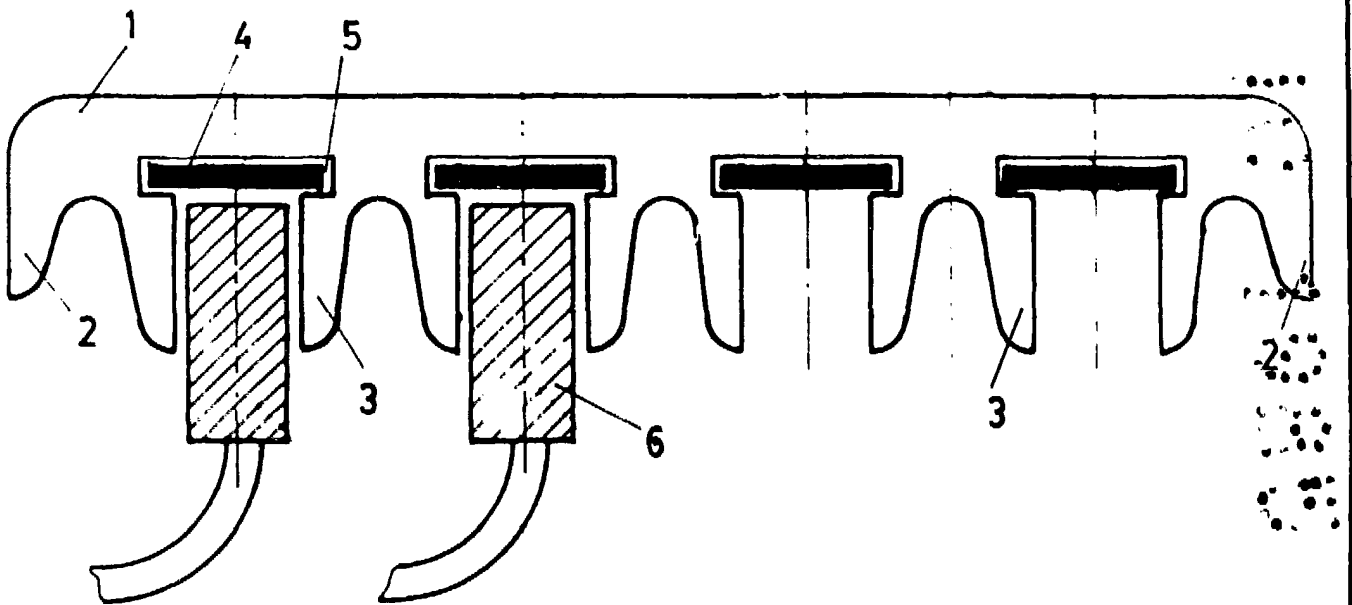
Madrid, 10 OCT. 1985

15

20

25

FIG 1

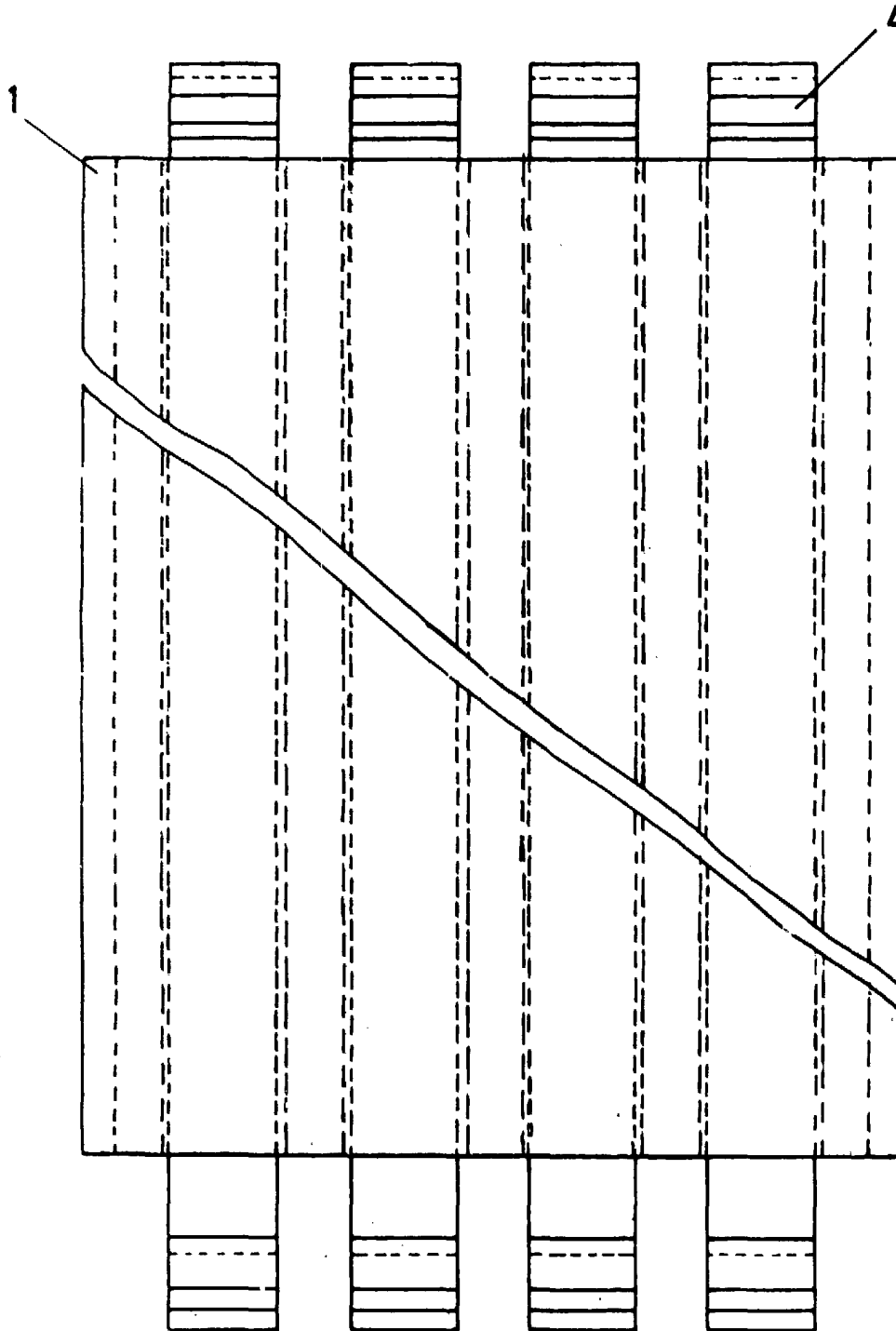


MADRID 10 OCT. 1985

ESCALA VARIABLE



FIG 3



10 OCT. 1985

ESCALA VARIABLE