



289465

Nº 289.465

PRIMER CERTIFICADO DE ADICION

cuyo privilegio se solicita para España,
sus territorios y plazas de soberanía,
a favor de:

COMERCIAL GRAFICA MIRET, S.A.

entidad española, domiciliada en Villa-
franca del Panadés (Barcelona), calle
Soledad, núm. 3-17, relativo a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA PATENTE DE IN-
VENCION Nº 274.477 por MEJORAS EN LAS DIS-
POSICIONES DE EMBALAJE PARA APARATOS DE-
LICADOS".

=====

289465



MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Certificado de Adición se refiere, como se indica en su enunciado, a unos perfeccionamientos en la Patente de Invención nº 274.477, relativa a unas mejoras en las disposiciones de embalaje para aparatos delicados. - - - - -

5.

Este registro adicional tiene por objeto aportar unas simplificaciones en la realización de los embalajes, concernientes principalmente a un ahorro de material en determinadas partes de su estructura. - - - - -

10.

Tales condiciones se logran a través de unos perfeccionamientos, según se expone en el presente Certificado de Adición, caracterizados por el hecho de que los embalajes disponen de unas bandejas, de material semirígido tal como cartón ondulado, aplicables en torno del aparato a embalar, las cuales presentan una base que comprende la superficie abarcada por la correspondiente cara interior del embalaje, en cuyas bandejas se adoptan unas fajas de regreso aptas para rellenar espacios libres entre el aparato y aquellas caras interiores, a efectos de estabilización, así como para ofrecer, en la parte inferior, los medios de asiento muelle del aparato. - - - - -

15.

20.

Las fajas de regreso están constituidas por un repliegue marginal de la pieza base de la bandeja, de modo que después de cerrar un contorno ortogonal, sigue en diagonal y termina en una porción adosada en una cara interior de la propia hoja de regreso. - - - - -

25.

Las fajas de regreso están constituidas por un repliegue marginal de la pieza base de la bandeja, de modo

289465



que cierran un centorno ortogonal, dentro del cual se disponen unas piezas angulares, del mismo material, las cuales se apoyan en caras opuestas del interior de la faja, mientras sus vértices quedan enfrentados entre sí. - - - - -

- 5. Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describe seguidamente una forma de realización del presente Certificado de Adición haciendo referencia a los planos que acompañan a esta memoria, los
- 10. cuales, dado su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. En los dibujos: - - - - -
 - 15. Figura 1, es una vista en planta de una bandeja para colocar en la parte inferior del aparato a embalar. -
 - Figura 2, es una vista según una sección II-II de la figura anterior. - - - - -
 - Figura 3, es una vista según una sección III-III de la figura 1. - - - - -
 - 20. Figura 4, es una vista análoga a la de la figura 2, con elementos variantes. - - - - -
 - Figura 5, es una vista análoga a la de la figura 3, con elementos variantes. - - - - -
 - 25. Figura 6, es una vista en planta de una bandeja para colocar en la parte superior del aparato a embalar. -
 - Figura 7, es una vista según una sección VII-VII de la figura anterior. - - - - -
 - Figura 8, es una vista según una sección VIII-VIII de la figura 6. - - - - -

289465



5. Una bandeja 1 está formada por una base 2 de cartón ondulado, en cuyo contorno se han aplicado unos regresos estabilizadores 3, además de unos regresos soportantes 4 distribuidos en la parte interior. En ciertos casos se aplican unos regresos sustentadores 5, aplicados en la parte contraria de la base 2. Este tipo de bandeja es idóneo para aplicar en la parte inferior del aparato a embalar, dentro del mismo embalaje. - - - - -

10. Otro tipo de bandeja 6 es indicado para ser aplicado en la parte superior del aparato de referencia, y consta de una base 7 y de unos regresos estabilizadores 8 que la contornean. - - - - -

15. Los diversos regresos mencionados están constituidos asimismo por cartón ondulado y resultan de una prolongación marginal de la base correspondiente, la cual es doblada sucesivamente para formar un contorno de sección rectangular.

20. En unos casos la lámina del contorno rectangular continúa en diagonal 9 dentro del espacio delimitado por aquél, y termina en una porción 10 adosada a una cara del propio contorno. - - - - -

25. En otros casos, el referido espacio interior es ocupado por unas piezas angulares 10 dispuestas longitudinalmente, apoyándose sobre sendas caras opuestas de dicho contorno, y teniendo apuntados entre sí sus vértices. - - - - -

30. Ambos tipos de regresos mencionados ofrecen alta resistencia y ofrecen la ventaja de un apreciable ahorro de material, así como un sensible aligeramiento del peso. - -

Habiendo descrito suficientemente las características, ventajas y realización de los perfeccionamientos según el presente Certificado de Adición, debe hacerse constar, en

289465



resumen, que en el mismo podrán introducirse cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, número y naturaleza de los elementos integrantes y demás circunstancias de carácter accesorio, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se concreta en la primera de las reivindicaciones que siguen, ya sea considerada aisladamente, ya sea considerada junto con una o varias de las restantes reivindicaciones. -----

10.

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

15. 1.- Perfeccionamientos en la Patente de Invención nº 274.477, por "Mejoras en las disposiciones de embalaje para aparatos delicados", caracterizados por el hecho de que los embalajes disponen de unas bandejas, de material semirígido tal como cartón ondulado aplicables en torno del aparato a embalar, las cuales presentan una base que comprende la superficie abarcada por la correspondiente cara interior del embalaje, en cuyas bandejas se adaptan unas fajas de regrueso aptas para rellenar espacios libres entre el aparato y aquellas caras interiores, a efectos de estabilización, así como para ofrecer, en la parte inferior, los medios de asiento muelle del aparato.-
20. 2.- Perfeccionamientos en la Patente de Invención nº 274.477 por "Mejoras en las disposiciones de embalaje para aparatos delicados", según la reivindicación anterior, caracterizados porque las fajas de regrueso están constituidas por un repliegue marginal de la pieza base de la bandeja, de modo que
25. después de cerrar un contorno ortogonal, sigue en diagonal y
- 30.

289465



termina en una porción adosada en una cara interior de la propia faja de regrueso. - - - - -

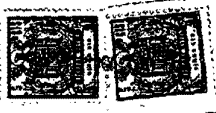
- 3.- Perfeccionamientos en la Patente de Invención nº 274.477 por "Mejoras en las disposiciones de embalaje para aparatos delicados", según la reivindicación primera, caracterizados porque las fajas de regrueso están constituidas por un repliegue marginal de la pieza base de la bandeja, de modo que cierran un contorno ortogonal, dentro del cual se disponen unas piezas angulares, del mismo material, los cuales se apoyan las caras opuestas del interior de la faja, mientras sus vértices quedan enfrentados entre sí. - - - - -
- 5.
- 10.

4.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA PATENTE DE INVENCIÓN Nº 274.477 por MEJORAS EN LAS DISPOSICIONES DE EMBALAJE PARA APARATOS DELICADOS". - - - - -

15. Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

MADRID, 27 JUN. 1963.

P. A.



289405

289465

Fig. 1

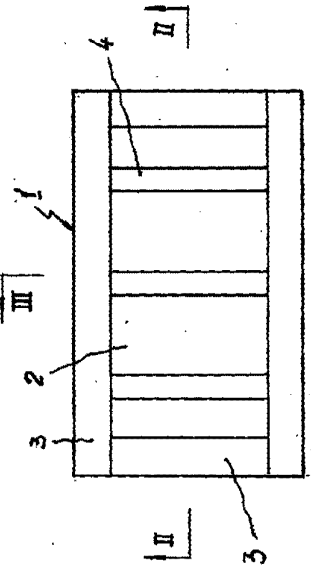


Fig. 6

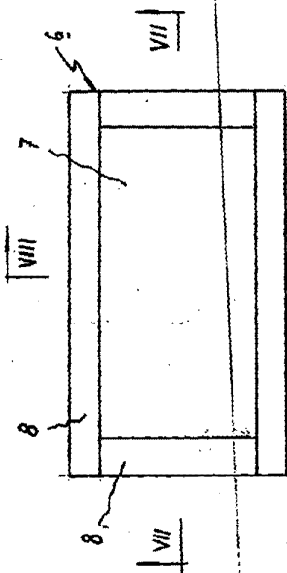


Fig. 2

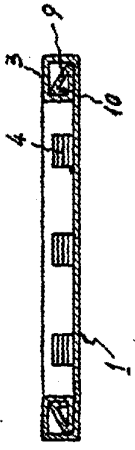


Fig. 4



Fig. 3



Fig. 5

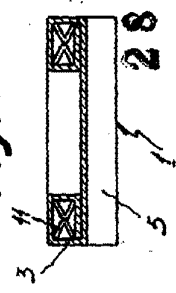


Fig. 7

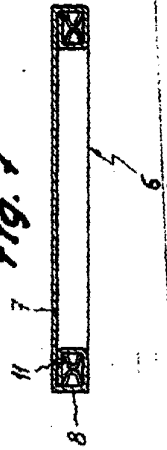
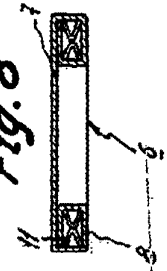


Fig. 8



27 JULY 1955

MARCELINO CURELL SURROL
P.R.