



289392

289392

289392

MEMORIA DESCRIPTIVA
PARA UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A
FAVOR DE ERNST SCHEUBLIN, DE NACIONALIDAD SUIZA, DOMICI-
LIADO EN WALDENBURG (SUIZA) (sin más señas)

s o b r e :

" MEJORAS EN HERRAMIENTAS DE LAMINAR ROSCA "

& & & & & & &

5 El presente invento se refiere a mejoras en o relativas
a herramientas de laminar rosca, especialmente de una herra-
mienta de laminar rosca con tres rodillos roscadores montados
en el cuerpo de la herramienta que sirve de porta-rodillos;
los ejes de estos rodillos, dispuestos en posición torcida
con relación al eje de la herramienta, están distribuidos con
uniformidad alrededor de este último, de tal modo que merced
a un movimiento de rotación relativo entre la herramienta y
una varilla redonda sujeta en el campo de trabajo común, si-
10 tuado centralmente, de dicha herramienta, los mencionados ro-
dillos laminan una rosca en dicha varilla.

Según el invento, esta herramienta de laminar rosca se



289392

caracteriza porque los rodillos roscadores, al contrario que las herramientas laminadoras de rosca actuales, están agrupados en el lado frontal delantero del cuerpo de la herramienta, y para su alojamiento tienen muñones de giro que están montados en taladros debidamente dispuestos en el cuerpo de la herramienta, y asegurados contra un desplazamiento axial por el lado frontal posterior del cuerpo de la herramienta.

En el adjunto dibujo se representa un ejemplo de realización del objeto de la invención.

La fig. 1ª muestra desde un lado la herramienta de laminar rosca, cuyo cuerpo aparece parcialmente en sección.

La fig. 2ª muestra el cuerpo de la herramienta, visto en planta correspondiente a la fig. 1ª.

La herramienta de laminar rosca según la fig. 1ª tiene tres rodillos laminadores a que están montados en el cuerpo de la herramienta b que sirve de portarrodillos. Los ejes de los rodillos, colocados torcidos respecto del eje de la herramienta, están dispuestos uniformemente alrededor de este último. El cuerpo de la herramienta b tiene forma cilíndrica y tiene un taladro axial b¹ (vease fig. 2ª) desde el que se extienden hacia afuera tres ranuras radiales b² distribuidas con uniformidad, merced a las cuales el cuerpo de la herramienta puede comprimirse elásticamente un poco en relación con su circunferencia. Esto es tanto más importante por cuanto que la herramienta para tallar rosca con los rodillos puede sujetarse por fuerzas de fricción en la cabeza cilíndrica hueca - indicada en la fig. 2ª con líneas a puntos y rayas - del contrahusillo de un torno automático y al mismo tiempo ceder un poco elásticamente. De acuerdo con la disposición de rodillos laminadores a, el cuerpo de la herramienta b tiene tres taladros corridos b². Los rodillos a tienen a su vez muñones de



289392

giro a¹ que van alojados en estos taladros. Con su extremo, dichos muñones sobresalen por el lado frontal posterior del cuerpo de la herramienta b, y tienen por este extremo una garganta periférica en la que va metido un anillo elástico g que asegura a los rodillos laminadores y sus muñones contra todo desplazamiento axial. Aquí, la separación entre la garganta periférica en el extremo del muñón y el correspondiente rodillo laminador está calculada con respecto al espesor axial del cuerpo de la herramienta b de tal modo, que los rodillos laminadores existentes en el lado frontal delantero de dicho cuerpo queden apoyados contra este lado frontal.

El taladro central b¹ del cuerpo de la herramienta b constituye el campo de trabajo común de los rodillos laminadores a agrupados en el lado frontal delantero del cuerpo de la herramienta. Para tallar una rosca en una varilla redonda se acerca ésta, fijamente sujeta, por delante al citado margen de trabajo. Merced a la rotación de la herramienta laminadora de rosca se va formando entonces la rosca por el procedimiento de presión o de laminación.

Dado que los rodillos laminadores están agrupados en el lado frontal delantero del cuerpo de la herramienta b, el diámetro de la herramienta puede hacerse bastante más pequeño que cuando estos rodillos están dispuestos dentro del cuerpo de la herramienta, como ha venido sucediendo hasta ahora.

N O T A

En resumen : la invención recae sobre las siguientes reivindicaciones :

1ª. - Mejoras en herramientas de laminar rosca especialmente del tipo de herramienta de laminar rosca con tres rodillos laminadores alojados en el cuerpo de la herramienta que sirve de portarodillos, cuyos ejes, montados en posición torcida con respecto al eje de la herramienta, están distribuidos con uniformidad alre-

26



- 4 -

289392

dedor de este último de tal modo que merced a un movimiento de rotación relativo entre la herramienta y una varilla redonda colocada en un campo de trabajo común situado centralmente, de dicha herramienta, los mencionados rodillos tallan a presión una rosca en la citada varilla, caracterizada porque los rodillos laminadores están agrupados en el lado frontal delantero del cuerpo de la herramienta y para su alojamiento tienen muñones de giro montados en taladros debidamente dispuestos en el cuerpo de la herramienta y asegurados por el lado frontal posterior de este cuerpo contra el desplazamiento axial.

2ª. - Mejoras en herramientas de laminar rosca, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizada porque los muñones de giro de los rodillos laminadores sobresalen por el lado frontal posterior del cuerpo de la herramienta, y por este extremo sobresaliente tienen en una garganta periférica un anillo elástico que mantiene los rodillos laminadores apoyados en el lado frontal delantero del cuerpo de la herramienta.

3ª. - Mejoras en herramientas de laminar rosca.

Según se describe en esta memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid 26 de junio de 1963

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS

P.R.

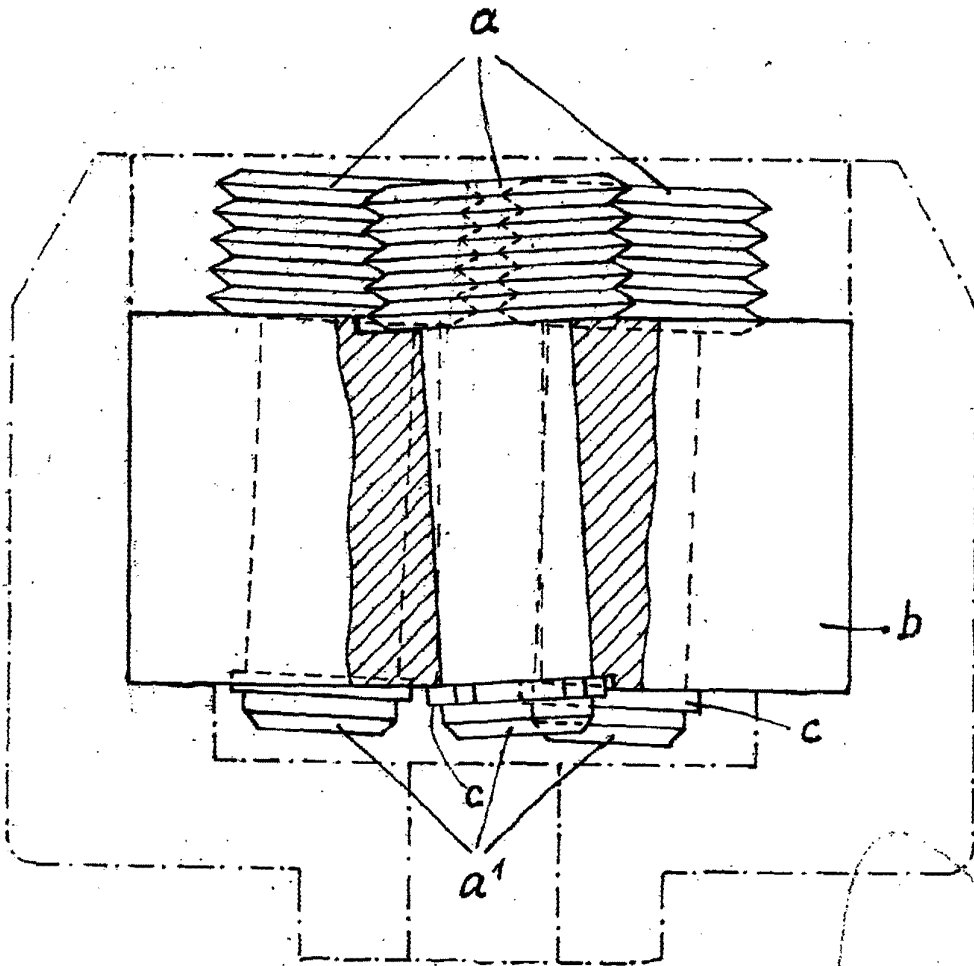
DIRECCION DE LOCE

26



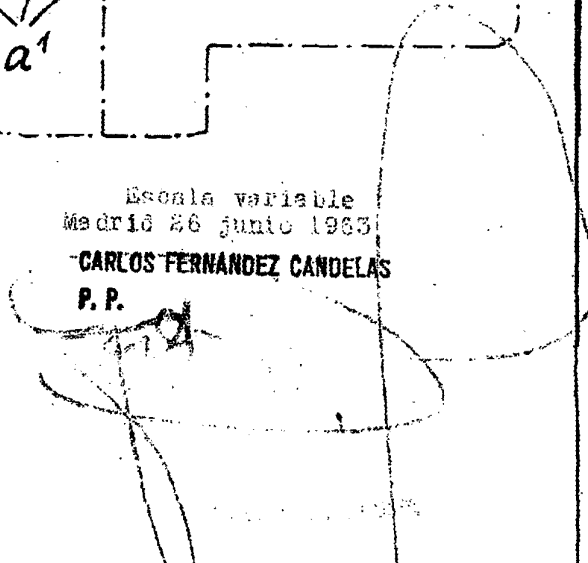
Fig. 1

289392



Escala variable
Madrid 26 junio 1963

CARLOS FERNÁNDEZ CANDELAS
P. P.

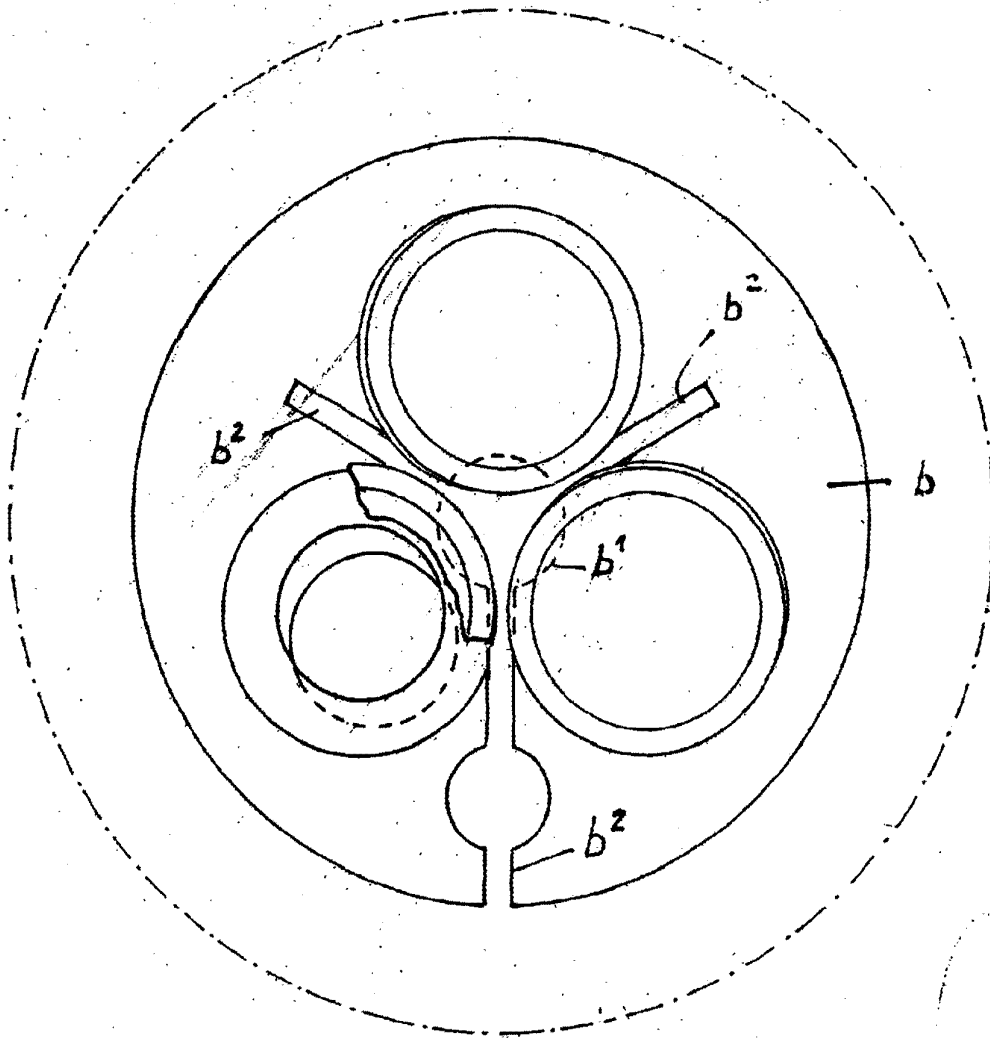


26



289392

Fig. 2



Escala variable
Madrid 26 de Junio de 1963

CARLOS FERNANDEZ GANDELA

P. P.