



289378

289378

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

correspondiente a una Patente de Introducci6n que se solicita por diez a6os para todo el Territorio Nacional y sus Colonias, a favor de D. Valent6n Echeverr6a Garicano, de nacionalidad espa6ola y residente en Victor Fradera n6m. 47, San Sebasti6n (Guip6zcoa), por:

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE DISPOSITIVOS
SUSTENTADORES DE ROPA"

La presente invenci6n concierne a un procedimiento de fabricaci6n de dispositivos sustentadores de ropa, especialmente de elementos destinados para colgar pantalones.

5 De acuerdo con el procedimiento que se preconiza en la presente Memoria se obtiene un dispositivo de percha de indudable eficacia por la universalidad de su aplicaci6n, puesto que no est6 limitado su uso al tama6o de la prenda, ya que, dadas las caracter6sticas estructurales del invento, sirve para toda clase de medidas.

10 Por otra parte es grande la rapidez en la realizaci6n de la maniobra de cuelgue y la prenda que utiliza el producto de este procedimiento para ser guardada, se dispone de manera que no adquiere vi

289378

cios de posición ni deformaciones y siempre se encuentra de forma impecable dispuesta para su utilización, resultados que no se obtienen con los elementos similares hoy en día conocidos, que originan arrugas y defectuosas conformaciones.

5 Otras mejoras que se obtienen se derivan de la disposición estructural del objeto del presente invento, así como la adición de materiales idóneos para este fin que facilitan la colocación del dispositivo en el lugar prefijado y evitan toda posibilidad de desprendimiento de la ropa del dispositivo sustentador.

10 Con arreglo al procedimiento de fabricación de la presente solicitud se utiliza como materia prima elementos de naturaleza metálica, obteniéndose una percha totalmente de este material, prevista de dos brazos con forma de media caña, cuyas caras lisas se ponen en contacto y con la incorporación de un resorte se obliga a estos brazos a que estén siempre en posición abierta o extendida, puesto que cada extremo o punta del resorte en espiral está enclavado en los extremos interiores de los brazos, acoplándose en la parte central del resorte propiamente dicho una abrazadera, cuyas alas aprisionan fuertemente al resorte, siendo su parte superior plana para guía del cuello o rebaje del gancho, facilitando de esta forma que el mismo pueda girar libremente en uno u otro sentido sobre la abrazadera, acoplándose por su parte inferior una cabeza o disponiéndose un remache para impedir que salga de su alojamiento, pero que al mismo tiempo no le impida su giro, emergiendo un cuello de mayor diámetro en el cual va alojado un macarrón de plástico, estando previsto a continuación el gancho propiamente dicho con forma de cuello de cisne al que le ha sido adicionado una pequeña caperuza de plástico situada en la extremidad del mismo.

25 Los extremos de cada brazo se apoyan y se sujetan por soldadura eléctrica en la hendidura central de la horquilla, y cuyas patas (dos para cada horquilla) se revisten de plástico con una emulsión pegajosa antideslizante, y que sirve para introducir y sujetar los pantalones por el interior de los bajos del mismo.

30



289378

Como ampliación informativa del presente invento a continuación se expone la aplicación funcional del dispositivo sustentador, de donde se deducen las mejoras originadas por su aplicación. Para colgar un pantalón cuyos bajos tengan una longitud cualquiera se adentran dichos brazos extensibles y se introducen los extremos de los bajos del pantalón en cada pata de una de las horquillas y las otras dos patas de la horquilla opuesta en los extremos correspondientes del bajo perteneciente a la otra pernera. Verificada esta operación se dejan libres los brazos y automáticamente por la presión que ejercen los extremos del resorte sobre cada brazo, determina que éstos se extiendan dejando atirantados los bajos y completamente vertical y sin arrugas ni deformaciones la prenda colgada.

Como se observará de este resultado industrial sus características estructurales, pese a su sencillez, poseen gran eficacia y rendimiento.

Las mejoras que aporta el presente procedimiento son la eliminación de la rigidez del elemento colgador y de lo que se deriva los beneficios ya expuestos en párrafos anteriores, como es el acoplar el dispositivo sustentador de una manera perfecta y con toda comodidad a la prenda que sostiene, que ni la deforma ni arruga y la conserva en un estado de perfecto uso.

Otro de los perfeccionamientos conseguidos con el presente invento es la eliminación de maquinaria u operaciones costosas que encarecen el producto, proporcionando el procedimiento preconizado un artículo indeformable, de gran eficacia funcional y económico.

Como es fácilmente comprensible para los entendidos en la materia, podrán ser introducidas cuantas modificaciones de tamaño, forma, disposición de elementos y naturaleza de los mismos se consideren necesarias para un mejor logro de los fines del invento, siempre que no se altere su esencialidad primitiva, y cuya descripción ha sido facilitada a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, debiéndose tomar sus conceptos en la más amplia acepción.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, se reivindica expresamente lo contenido en las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

5
10
15
20
25
30

1º.- Procedimiento de fabricación de dispositivos sustentadores de ropa, caracterizado porque partiendo de dos barras metálicas se las da una conformación de media caña, uniéndose estas tangencialmente por su cara lisa y por uno de sus extremos, haciéndose dicha unión permanente con la aplicación en la zona de contacto de las superficies metálicas de un resorte helicoidal, cuyos extremos se arriostran en los terminales de dichas barras, y a cuyos extremos libres opuestos se sueldan eléctricamente siendo dispositivos, a los que previamente por cualquiera de los sistemas conocidos se les ha dado configuración de M, recubriéndose las porciones laterales de estos dispositivos de materia plástica, la cual ha sido tratada con una emulsión pegajosa antideslizante.

15
20
25
30

2º.- Procedimiento de fabricación de dispositivos sustentadores de ropa, según se reivindica en el punto primero, caracterizado porque en el punto medio del resorte retractil helicoidal se fija por presión de sus alas una pieza abrasadera, rebajándose la parte superior de dicha abrasadera hasta presentar una conformación plana, cuya zona y en su punto medio se horada con el fin de proceder en operación siguiente a fijar por machado una porción de cuello o rebaje del elemento colgador o gancho.

25
30

3º.- Procedimiento de fabricación de dispositivos sustentadores de ropa, según se reivindica en los puntos anteriores, caracterizado porque la superficie del gancho es rebajada en la zona de contacto que se inserta en la abrasadera, de forma que la contextura restante de dicho elemento sea más ancha y recubriéndose de materia plástica el cuello vertical que sigue a la parte rebajada, así como la parte del gancho extrema.

30

4º.- Procedimiento de fabricación de dispositivos sustentadores de ropa.

30

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta Memoria.

- 5 -

y se reivindica en su Nota.

289378



Este Memoria consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas
a dos espacios por una sola de sus caras.

Madrid, 26 JUN. 1963

M. S. L.