

289321

12

289321



P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE REGLETAS DE CONEXION", a favor de DON ALFONSO MASIA DE ROS, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, calle de Balma, núm. 61.

- . . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención desarrollada con éxito en el extranjero se refiere a unos perfeccionamientos en la construcción de regletas de conexión.

5. En la actualidad las regletas de conexión se fabrican a partir de materiales rígidos de tipo dieléctrico, y además por su concepción presentan la dificultad de que es difícil montar en su interior el núcleo metálico a través del cual se realiza la conexión, ya que este núcleo es de forma cilíndrica, por lo que puede sufrir ligeros giros, que dificultan
10. el montaje de los tornillos retentores de los extremos de los

2 - 289321

24



hilos eléctricos a conectar. Al propio tiempo estas regletas por su rigidez característica solo permiten su utilización en paredes rectas, por lo cual es necesario su división en elementos, cuanto la pared tiene una cierta curva, para ir fijando los elementos, uno por uno a la pared.

5.

El objeto de la invención son una serie de mejoras en el proceso de construcción de las regletas, mediante los cuales se obvian estos inconvenientes, pues se logran regletas, en las cuales sus núcleos se colocan fácilmente y sin posibles movimientos indeseados en los mismos, y además con la ventaja de que el cuerpo dieléctrico de la regleta es de un material flexible, lo cual permite una perfecta colocación de la regleta en cualquier forma curvada, siguiendo la forma de la pared dondese halla fijada. Al propio tiempo esta flexibilidad del material permite el seccionado de la regleta en sus partes unitarias sin posibles roturas del material general de la misma.

10.

15.

Esencialmente el proceso de fabricación de la regleta comprende la constitución por moldeo de una regleta, en su parte de material dieléctrica, en la cual se han previsto las cavidades ubicadoras de los núcleos, de sección transversal rectangular o cuadrada.

20.

Además, la constitución en operación aparte del núcleo metálico, siguiendo un perfil rectangular o cuadrado, según sean las cavidades previstas en la regleta, siendo este perfil provisto longitudinalmente en la parte central de su cara superior de una hendidura o depresión, en el mismo instante de fabricar el perfil o inmediatamente después, este perfil, en operación subsiguiente, es taladrado interiormente en el sentido longitudinal por un barrenado que lo atraviesa de parte a parte, según forma usual en el ramo, y además provisto en su parte superior, y a partir del fondo de la regata o hendidura de dos taladros roscados que llegan hasta el barrenado longitudinal, en cuyos taladros, se roscan los tornillos retentores de los terminales de cables,

25.

30.

3 - 289321



cuyos tornillos penetran en el núcleo a través de orificios, alargados en forma de cuello previstos en la pieza dieléctrica, lo que aparte de guiar el tornillo determina la retención del núcleo con respecto al resto de la regleta.

5. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

10. La figura 1 muestra en alzado y sección transversal por la línea I-I de la figura 2, de la regleta, referida a una unidad de trabajo de la misma.

La figura 2 es una vista frontal de la figura 1.

La figura 3, muestra una zona de regleta vista en planta por su cara superior.

15. Haciendo referencia a las figuras, es de observar que la regleta consta de una serie de elementos 1, separados entre sí por vaciados 2, y unidos por su parte central por un nervio 3, en cuyo centro se halla un paso 4 que lo atraviesa, para la ubicación de los tornillos de fijación de la regleta a un paramento. Estas zonas 3 permiten al propio tiempo el seccionado de las partes de la regleta entre sí, y al propio tiempo le dan la flexibilidad necesaria para arquearlas de arriba a abajo y viceversa, e incluso transversalmente si ello fuera necesario.

20. Cada uno de los elementos de 1 está constituido por un espacio tubular 5 de sección transversal cuadrado o rectangular, en cuyo interior se ubica la pieza del núcleo 6 que ajusta en dicha cavidad y que tiene como partes muy esenciales un taladro longitudinal 7, y una hendidura superior 8 también longitudinal, en cuyo fondo se han previsto los taladros roscados para la fijación de unos tornillos 8' que evitan el desplazamiento de la pieza 6 por el interior del hueco 5, al estar estos tornillos guiados den

24



289321

tro de cuellos 9, de los propios elementos 1.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

5.

= . =



5 -

289321

NOTA

Descrito el objeto de la invención se declara como nuevo y no divulgado en España, lo comprendido en las siguientes reivindicaciones.

1. Perfeccionamientos en la construcción de regletas
5. de conexión, del tipo que comprende elementos separables, caracterizados por el hecho de que en una fase de realización se constituye la parte dieléctrica de la regleta según operación de moldeo en material dieléctrico y flexible, de forma que las cavidades de alojamiento de núcleo sean de sección transversal cuadrada o rectangular, y preveyendo al propio tiempo que cada elemento unitario de la regleta, esté unido a los inmediatos a través de un solo nervio central provisto de respectivo orificio para el paso de los tornillos retentores de la regleta
10. a paramento, y realizándose en otra operación un perfilado metálico continuo de sección rectangular o cuadrada, según los casos para la inserción ajustada en las cavidades antes mencionadas, cuyo perfil durante o después de su constitución es provisto en su cara superior de una hendidura longitudinal central, como referencia para la situación de los taladros roscados
15. usuales para los tornillos retentores de los cables, que
20. se introducen en dicho núcleo, una vez ha sido cortado a trozos el perfil, en las medidas correspondientes y barrenado longitudinalmente, según operación usual en el ramo.

289321



2. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1 caracterizados porque las piezas núcleo constituidas se insertan en las cavidades de la regleta y se retienen contra el desplazamiento en ellas mediante los tornillos retentores de los extremos de cables a conectar, al estar estos tornillos guiados en los cuellos usuales previstos en la regleta.

5.

3. Perfeccionamientos en la construcción de regletas de conexión.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

10.

Madrid, a 24 de junio de 1963

ALFONSO MASIA DE ROS.

p.a.

JAME ISEB NRRALLES

18

289321



Fig. 1

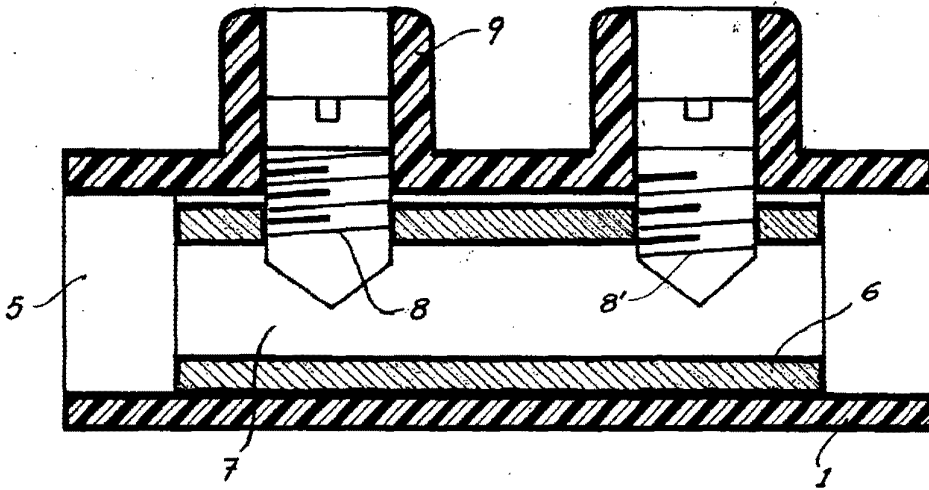


Fig. 2

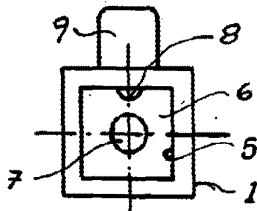
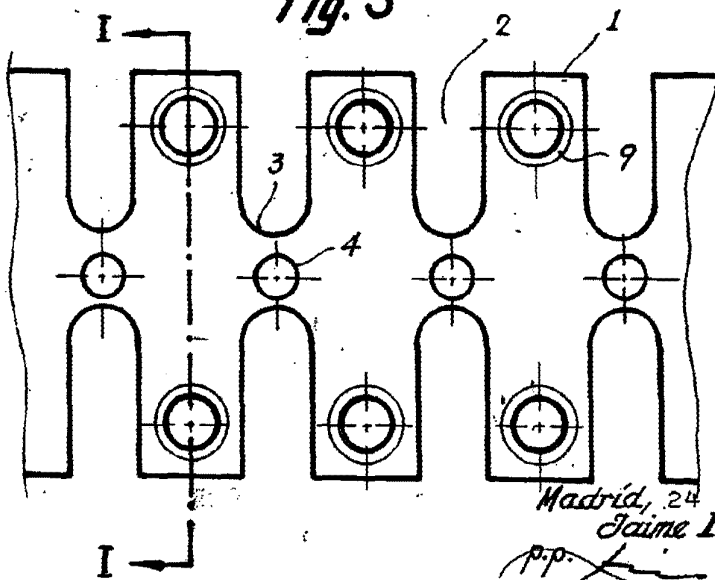


Fig. 3



Madrid, 24 junio 1963
Jaime Isern

p.p. *[Signature]*