

19 ES 11 21 22	NUMERO 289306	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 30 SEP. 1985	

1 = ABR. 1986



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL 4 A21D 8/02	
------------------------	---	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN <p style="text-align: center;">"CARGADOR PERFECCIONADO DE PORCIONES DE MASA DE PAN PARA LA CAMARA DE PREFERMENTACION EN LAS INDUSTRIAS PANADERAS".</p>	
---	--

71 SOLICITANTE (S) <p style="text-align: center;">D. YVON MAIRE PALLAGE</p>	
--	--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE <p style="text-align: center;">C/. Favareta, nº 9. CULLERA (Valencia).-</p>	
--	--

72 INVENTOR (ES)	
------------------	--

73 TITULAR (ES)	
-----------------	--

74 REPRESENTANTE <p style="text-align: center;">DON JOSE LOPEZ CORTES</p>	
--	--



M E M O R I A D E S C R I P T I V A
 = = = = = = = = = =

La invención a que nos referiremos en el cuerpo de la presente memoria descriptiva y con el auxilio de los dibujos complementarios que se acompañan, trata de un nuevo cargador adaptable a las bandejas desplazables de la cámara de prefermentación, que suministra automáticamente porciones de masa de pan, cuyos perfeccionamientos constituyen una evidente novedad en el campo de la panadería, habiendo sido estudiado y diseñado con las más estrictas normas higiénicas, evitando cualquier manipulación humana, actuando en forma sincronizada con las bandejas desplazables que formando parte de la cámara de perfermentación, recibirán por caída, las porciones de masa de pan previamente pesadas, presentando fundamentalmente unas características estructurales y constitutivas que difieren notablemente de todos los tipos de aparatos para éstos fines actualmente conocidos, razones todas éstas que unidas a sus cualidades de novedad y utilidad práctica, son las que le prestan fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita, en lo referente a su fabricación y venta por el titular en España, como consecuencia del presente registro de Modelo de Utilidad al que se acoge.

Esencialmente, el cargador perfeccionado de porciones de masa de pan para la cámara de prefermentación en las industrias panaderas a que nos venimos refiriendo, está constituido por una pluralidad de pequeñas bandas transportadoras dispuestas horizontalmente y alineadas todas ellas en el sentido del avance, de forma que las porciones de masa depositadas en



la primera de ellas, irá discurriendo de una a otra hasta alcanzar la última, activando un circuito mediante una célula fotoeléctrica, de forma que automáticamente se pondrá en marcha un grupo moto-reductor provisto en su eje de salida, de una leva que al girar hará bascular las bandas transportadoras, depositando todas las porciones de masa de pan, sobre una de las bandejas desplazables de la cámara de prefermentación.

Encima de la primera banda transportadora del grupo de ellas, descritas en el párrafo anterior, irá situada una tolva para la alimentación de las porciones de masa, siendo ésta banda transportadora fija y por tanto no basculante, produciéndose el desplazamiento de todas las bandas transportadoras, por un grupo motor y reductor, con transmisiones por cadena en todas ellas.

Para una mejor comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra gráficamente representado, un caso de realización práctica del cargador perfeccionado objeto del presente registro, haciendo constar que dada la condición eminentemente informativa de los dibujos en cuestión las figuras diseñadas en los mismos, deberán ser examinadas con el más amplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

Las figuras representadas en la hoja de dibujos adjunta, exponen como a continuación se especifica:

Figura 1.- Proyección longitudinal en alzado del cargador perfeccionado representado en forma esquemática, observándose la posición alineada de bandas transportadoras para el paso de una a otra de las porciones de masa de pan, disponiéndose encima de la primera de ellas que no es basculante



de una tolva de entrada del producto, y en la última, de una célula fotoeléctrica que al detectar la presencia de la masa de pan, actuará sobre un circuito que hace bascular las bandas transportadoras, cayendo sobre las bandejas transportadoras de la cámara de prefermentación.

Figura 2.- La misma vista en alzado de la figura 1, encontrándose todas las bandas transportadoras basculadas hacia abajo para provocar la caída de las porciones de masa de pan, produciéndose la basculación por medio de una leva excéntrica sobre un tirante común a todas las bandas transportadoras.

Figura 3.- Proyección general en planta del cargador perfeccionado que nos ocupa, cuyas bandas transportadoras contiguas, quedan conectadas entre sí por unas transmisiones por cadena para su avance desde el grupo motor y reductor, transmisiones representadas en forma esquemática.

Siempre refiriéndonos a los dibujos que se acompañan, hay que hacer constar que en las figuras diseñadas en los mismos, se han incorporado acotaciones numéricas relacionadas con las descripciones que de sus características y funcionamiento se realizan a continuación, facilitando de éste modo su inmediata localización, siendo -1-, la tolva de entrada de las porciones de masa de pan, las cuales quedarán depositadas sobre la primera banda transportadora -2- que no es basculante, siendo accionada en su eje, por la transmisión -3- procedente del grupo motor -4- y reductor -5-, permaneciendo alineada la banda transportadora -2- que como hemos dicho no es basculante, con un grupo determinado de bandas transportadoras -6-, pasando las porciones de masa de pan caídas por la tolva -1-, de una a



otra banda transportadora, hasta alcanzar la última banda transportadora -7-, en cuyo momento todas las bandas transportadoras -6- son depositarias de su correspondiente masa de pan, activándose la célula fotoeléctrica -8-, para proceder a la basculación y caída de todas las porciones de masa de pan.

Desde el eje de la primera banda transportador -2- hasta los respectivos ejes de las restantes bandas transportadoras -6- y -7-, se encuentran las transmisiones por cadena -9-, con las que se consigue que el avance de todas ellas sean simultáneo y a una misma velocidad con el fin de que las porciones de masa de pan puedan discurrir por todas las bandas transportadoras en forma equilabrada y constante.

Las bandas transportadoras intermedias -6- y final -7-, presentan unos brazos laterales -10-, unidos entre sí todos ellos por medio del tirante -11-, sobre el que apoya la leva -12-, cuyo eje -13- accionado por un moto-reductor, se pondrá en servicio al ser activada la célula fotoeléctrica -8-, dando un giro completo, de forma que el tirante -11- hará cambiar la posición de los brazos -10-, haciendo bascular las bandas transportadoras -6- y -7-, para que las porciones de masa de pan, queden depositadas sobre las bandejas -14- de la cámara de prefermentación, yendo montadas entre los soportes laterales -15- y conducidas por las cadenas transportadoras -16- situadas a ambos lados de las bandejas soporte.

Estimando ampliamente descritas todas y cada una de las partes que constituyen el cargador perfeccionado de porciones de masa de pan para la cámara de prefermentación en las industrias panaderas objeto de la invención, solamen

30 SEP 1985



- 6 -

5 te nos resta consignar la posibilidad de que sus diferentes partes puedan fabricarse en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas, no sean capaces de alterar los puntos esenciales de que es objeto el presente registro de Modelo de Utilidad.



30 SEP 1909



- 7 -

R E I V I N D I C A C I O N E S

= = = = =

5 1. - Cargador perfeccionado de porciones de masa de pan para la cámara de prefermentación en las industrias panaderas, esencialmente caracterizado por comprender una pluralidad de pequeñas bandas transportadoras alineadas horizontalmente quedando en posición contigua en su sentido de avance, disponiendo la primera de éstas bandas transportadoras en su parte superior de una tolva para la entrada de las porciones de masa de pan, que después de ser depositadas en la primera de las bandas transportadoras, van pasando de una a otra banda transportadora hasta alcanzar la última de ellas, en la que se encuentra situada una célula fotosensible que activará un circuito para obtener la basculación de las bandas transportadoras.

15 2. - Cargador perfeccionado de porciones de masa de pan para la cámara de prefermentación en las industrias panaderas, esencialmente caracterizado por comprender unas transmisiones por cadenas entre todas las pequeñas bandas transportadoras según la anterior reivindicación, con una conexión entre la primera banda transportadora provista de la tolva superior para la entrada de las porciones de masa de pan y que no es basculante, con un grupo de motor y reductor, como elementos motrices para el avance sincronizado de todas las bandas a una misma velocidad.

25 3. - Cargador perfeccionado de porciones de masa de pan para la cámara de prefermentación en las industrias panaderas, esencialmente caracterizado porque a excepción de la primera que es fija, todas las demás pequeñas bandas

../. ..

30 SEP 1985



- 8 -

transportadoras comprenden en forma solidaria, un brazo de palanca cuyo extremo se fija a una barra o tirante que las une a todas, siendo accionado éste tirante por una leva accionada por su eje mediante un moto-reductor, al recibir la señal de la célula fotoeléctrica de la primera reivindicación, provocando la basculación descendente de las bandas transportadoras y la caída de las porciones de masa de pan sobre las bandejas de la cámara de fermentación que avanzan transversalmente.

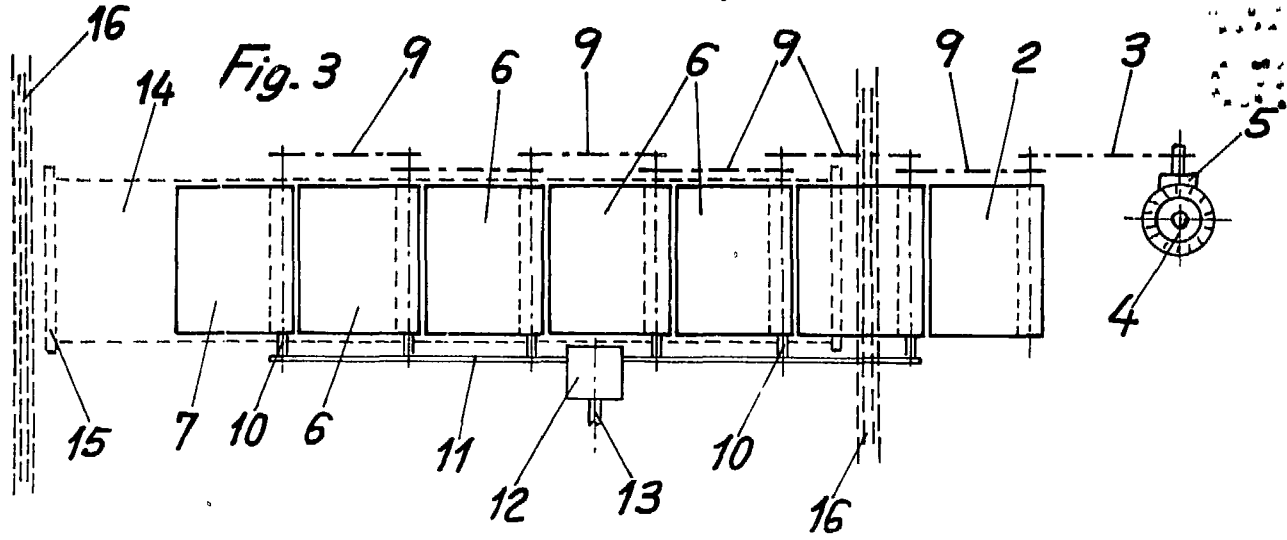
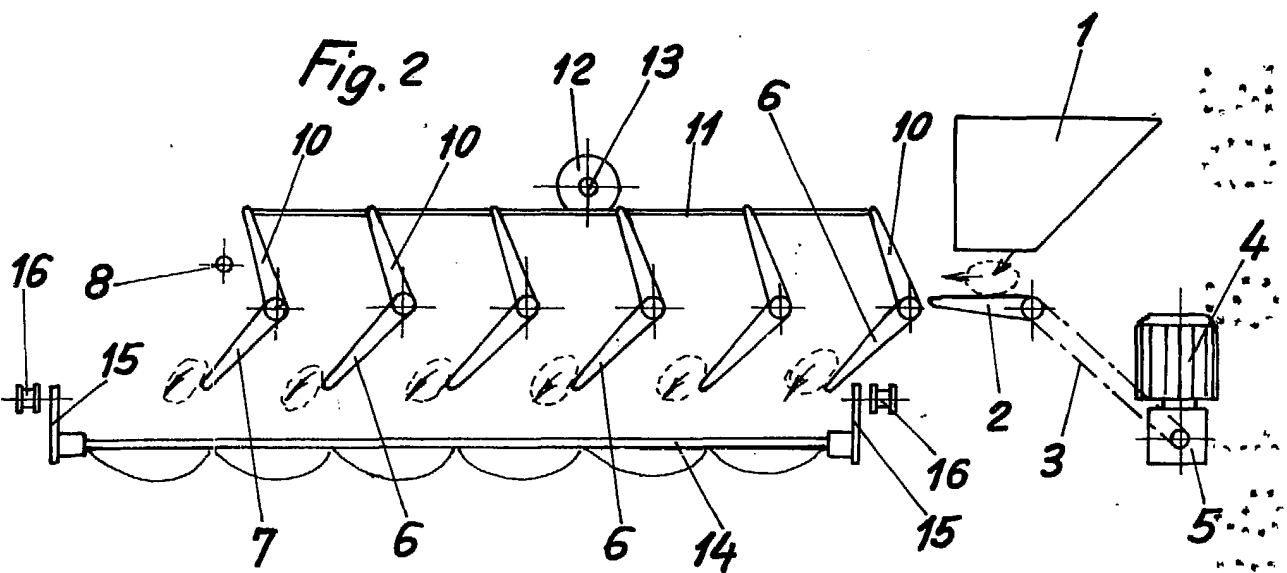
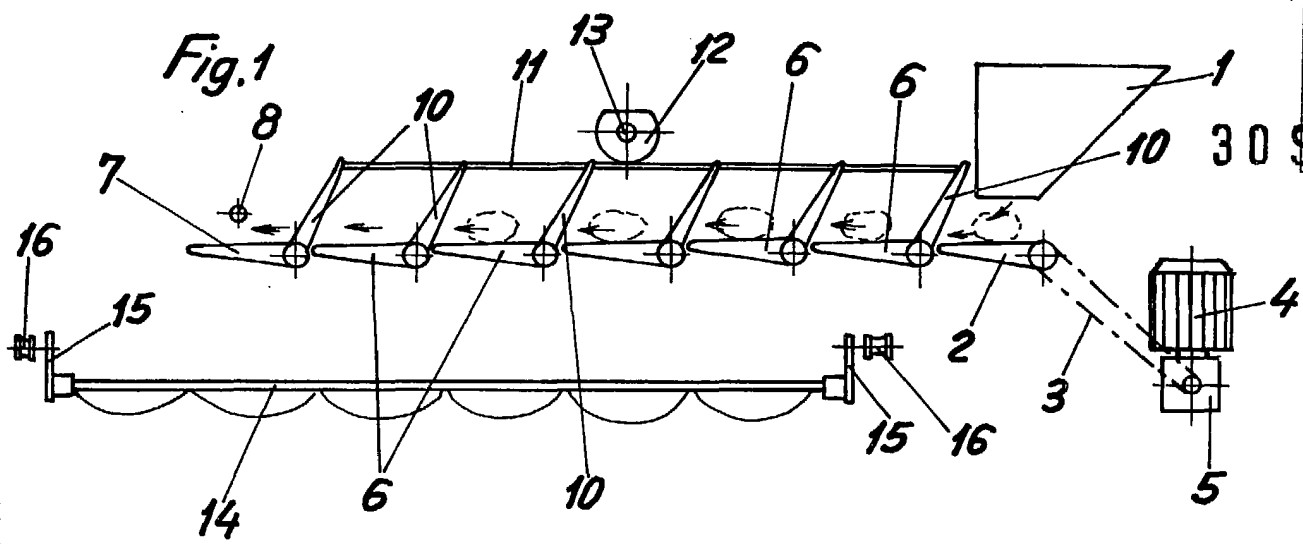
4.- "CARGADOR PERFECCIONADO DE PORCIONES DE MASA DE PAN PARA LA CAMARA DE PREFERMENTACION EN LAS INDUSTRIAS PANADERAS".

De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de OCHO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 30 SEP. 1985

Por autorización del interesado.



Escala variable
MADRID 30 SEP 1985