



289261

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

289261

MEMORIA DESCRIPTIVA
de una Patente de Invención a nombre de:
Don JUAN MAZARRACIN CASTAÑO, de naciona-
lidad española, domiciliado en VALDEMORO,
Dr. La Calle, 1 (Madrid); por: "HORNO CON-
TINUO PARA LA PRODUCCION DE YESO Y/O ESCA-
YOLA".

====:::====:::====:::====:::====:::====

Se refiere la presente patente de invención a un horno continuo para la producción alternativa de yeso y escayola, el cual ofrece excepcionales condiciones de rendimiento y practicidad.

5 El carácter continuo de este horno, inyectado por aire y que trabaja a presión, implica una acumulación progresiva de calorías durante su funcionalidad que se refleja en el hecho de que su producción sea muy superior a la de cualquiera de los hornos que ya existen para estos mismos fines, exigiendo además una atención mínima hasta el punto de que basta un solo operario para mantenerlo en acti-
10 vidad.



15 Otra de las ventajas del horno que comentamos estriba en su perfecto y simplifícadísimo sistema de carga y descarga, el cual permite llenarlo con extremada facilidad y extraer el material producido en un tiempo record mediante una muy sencilla maniobra, simultaneando además las cargas de yeso o escayola según convenga, ya que mientras se prepara la carga de escayola el horno continúa produciendo yeso de manera ininterrumpida.

20 Esencialmente, el horno comprende un gran cuerpo-depósito de forma ovoide para acumulación del material sometido a cocción el cual esta provisto en su parte alta de una válvula de seguridad y un conducto auxiliar de cierre hermético para escape de humos y gases.

25 En la parte superior de este cuerpo-depósito y precisamente en el centro de la forma ovoide que le determina, va prevista una boca circular de entrada de materiales, cuya abertura está circundada por un aro o zuncho de protección, de sección en "L", en el que asienta una tapa de naturaleza metálica y articulada mediante bisagra con una chapa también metálica que, con juego en un eje horizontal de giro que regula el movimiento basculante del conjunto en su posición vertical a una rampa conductora por la que se precipitan 30 los materiales provenientes del campo suministrador, a los que detiene hasta que es conveniente su desplazamiento, y con ella el de la tapa de boca, para proveer de nuevo al llenado del horno.

35 El propio cuerpo-depósito, en su parte inferior, y en perpendicular con la boca de entrada, está provista de una segunda abertura para salida, de conformación rectangular y dotada de brocal determinado por un aro análogo al de la boca superior, cuya abertura

X

289261



pone en comunicación al depósito con una base o cuerpo inferior de configuración sensiblemente prismática.

40 Este cuerpo inferior primático, en su parte más alta y en una de sus paredes, tiene practicada una escotadura circular comunicante, con la cámara de fuego, mientras que en pleno inferior a dicha escotadura lleva establecida una bandeja para retener el material durante su incineración, cuya bandeja es susceptible de abatimiento por la acción combinada de unas bisagras y una barra de apoyo
45 y sustentación que la mantiene elevada, pero que, para permitir su abatido en el momento oportuno, gira en horizontal y es accionable sobre un eje levando en un pie derecho adosado a una arista del cuerpo inferior prismático, el cual remata por debajo de la bandeja en
50 una rampa con salida por una trampilla para vaciado del material producido.

La cámara de fuego, comunicada como se ha dicho con el conjunto del horno a través de la escotadura abierta en una de las paredes del cuerpo inferior prismático en función de base, se constituye por
55 un cuerpo esférico dividido en dos secciones por una parrilla que soporta la combustión, cuyo cuerpo lleva en su parte superior una puerta practicable para carga y bajo la parrilla un espacio aliviadero donde vienen a caer las escorias y cenizas, hueco este último que tiene en su fondo una puertecilla para descarga de estos residuos previo
60 deslizamiento por un canal conductor de los mismos.

Para facilitar la comprensión de cuanto expuesto queda, y a título meramente ejemplario, desprovisto de todo alcance limitativo, los adjuntos gráficos ilustran una forma de realización práctica.

X



65

La Figura 1 es una vista seccionada del conjunto del horno cuyo registro se preconiza.

Las Figuras 2, 3 y 4 reproducen sendas vistas en corte posterior planta y perspectiva del cuerpo inferior prismático que sirve de base para este conjunto.

70

Por último, la Figura 5 representa una vista con detalle del sistema general de carga habilitado en el horno objeto de la patente.

75

En estas figuras, vemos: el cuerpo depósito de forma ovoide (1), la boca superior de entras al mismo (2) con su aro protector (3) de sección en "L" y la abertura inferior (4) para salida de material, asimismo protegida por el aro (5), la salida auxiliar de humos y gases (6) y la válvula de seguridad (7) el cuerpo para salida de materiales (8) previsto en la parte alta de la base prismática con su escotadura (9) comunicante con la cámara de fuego (10) el espacio inferior (11) de esta cámara para recogida de los residuos de la combustión y la puerta practicable (12) prevista para cargar la propia cámara, la puertecilla de descarga de residuos (13) con su canalón (14) de conducción para los mismos, la bandeja (15) soportadora del material durante su incineración, las bisagras (16) para articulación y abatimiento de esta bandeja, la barra metálica girable (18) que sujeta a la propia bandeja con su mango de accionamiento (18'), el eje vertical (19) donde juega esta barra y el pie derecho (20) donde se afianza dicho eje, la rampa para salida de material (17) y la abertura con trampilla (21) donde ésta finaliza, la ranura (22) para giro de la barra (18), la tapa metálica (23) que cubre la boca superior (2) y la chapa también metálica (24) que se une por bisagra a la tapa para contener al material descendente por la rampa

80

85

90

- 5 - 289261



21

inclinada (26), el eje horizontal (25) para giro y mando del conjunto tapa-chapa y el elemento (27) suministrador de carga.

95 Lo. dicho constituye fiel reflejo de la invención, debiendo considerarse en sentido amplio, nunca con criterio restringido, y reservándose el peticionario cuantos derechos le confiere la vigente Ley de Propiedad Industrial, muy especialmente el de obtener sucesivos certificados de adición por los perfeccionamientos o mejoras
100 que la práctica pueda aconsejarle

NOTA

Se reivindica como nuevo y de propia invención.

105 1.- Horno continuo para la producción de yeso y/o escayola, caracterizado por comprender un cuerpo-depósito de conformación ovoide y provisto en su parte más alta de una válvula de seguridad y un conducto para escape de humos y gases, cuyo cuerpo está dotado en el punto medio de esta misma parte superior de una boca circular de entrada de materiales que aparece circundada por un aro zuncho de protección de sección en "L" en el que asienta una tapa articulada
110 mediante bisagra con una chapa que, con juego en un eje que actúa como punto de giro y regula el movimiento basculante del conjunto tapa-chapa, obstruye en su posición vertical el extremo de una rampa conductora por la que se precipitan los materiales que han de proveer al llenado del horno, habiéndose asimismo provisto en la parte inferior del propio cuerpo-depósito, y en perpendicular con la boca de entrada, una segunda abertura para salida de material de configuración rectangular y dotadas de un brocal determinado por un aro análogo en su sección al de la boca superior, cuya abertura comunica al depósito
115

X

- 6 - 289261



con una base o cuerpo inferior de configuración general prismática.

120 2.- Horno continuo, según lo reivindicado en el punto 1,
caracterizado porque este cuerpo inferior prismático que actúa como
receptor de los materiales producidos en su parte más alta, y en
una de sus paredes, tiene practicada una escotadura circular comuni-
cante con la cámara de fuego, mientras que en plano inferior con res-
125 pecto a dicha escotadura lleva establecida una bandeja retentora de
materiales durante la incineración, cuya bandeja es susceptible de
abatimiento por acción combinada de unas bisagras y una barra de
apoyo y sustentación, cuya barra tiene giro horizontal para permitir
el abatido de la bandeja y acciona sobre un eje alzado en un pie dere-
130 cho adosado a una arista del cuerpo prismático inferior, el cual
remata por debajo de la bandeja en una rampa con salida a una tram-
pilla de vaciado.

135 3.- Horno continuo, según puntos precedentes, caracterizado
porque la cámara de fuego, comunicada con el conjunto del horno a
través de la escotadura abierta en una de las paredes del cuerpo in-
ferior prismático con función de base, se constituye por un cuerpo
esférico dividido en dos secciones por una parrilla de orientación
horizontal prevista para soporte de la combustión, cuyo cuerpo lle-
va en su parte superior una puerta practicable de carga y bajo la
140 parrilla un espacio con misión de aliviadero donde se recoge las
escorias y cenizas, hueco éste último que tiene en su fondo una
puertecilla para descarga de residuos continuada por un canal con-
ductor para las mismas.

145 4.- " HORNO CONTINUO PARA LA PRODUCCION DE YESO Y/O ESCA-
YOLA".

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria
Descriptiva que consta de seis hojas escritas a máquina por una so-
la cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid.

antes de 1963

F. P.

D. JUAN MAZARRACIN CASTAÑO

289261

HOJA Nº 1
de 2 hojas

409261

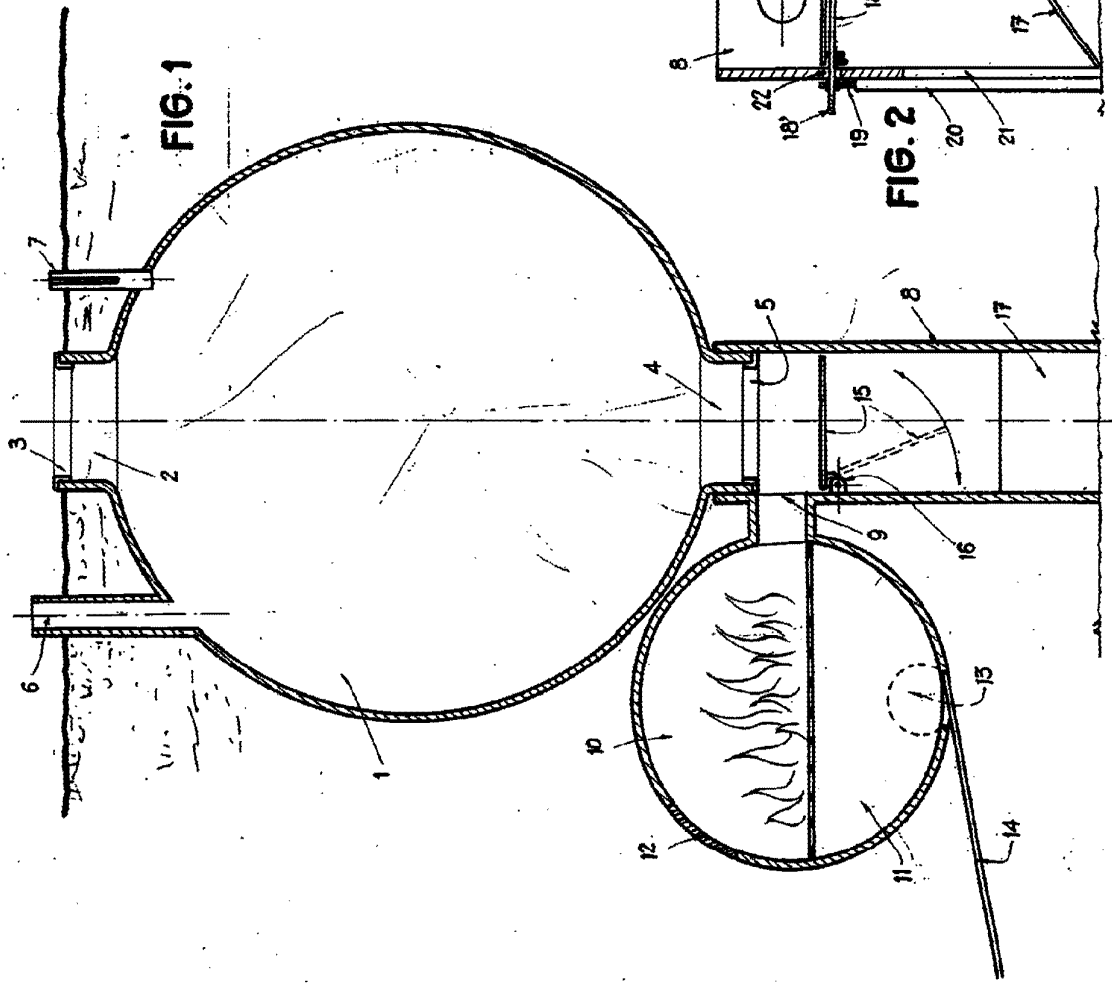


FIG. 1

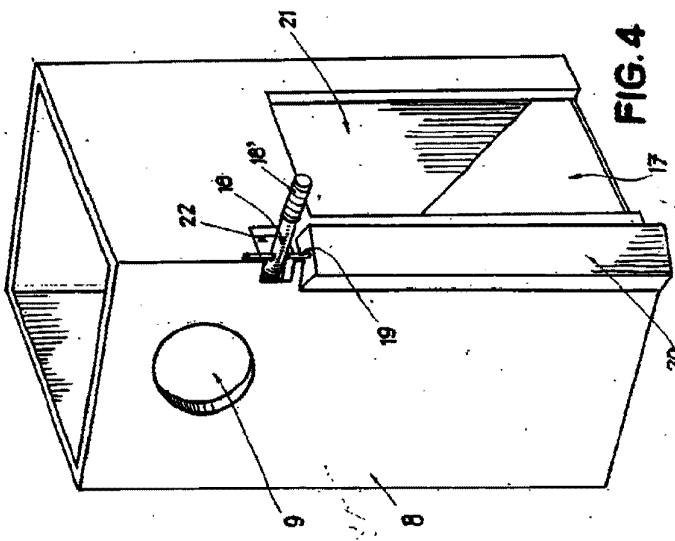


FIG. 4

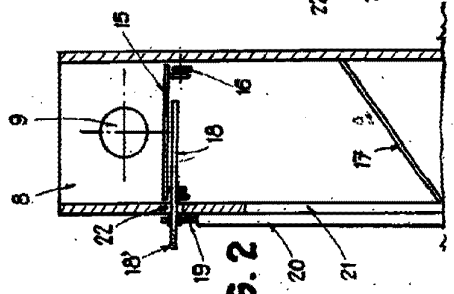


FIG. 2

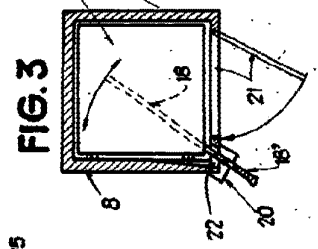


FIG. 3

Madrid,

21 JUL 1933
CARLOS FERNANDEZ CARBOLLA

ESCALA VARIABLE



289261

21

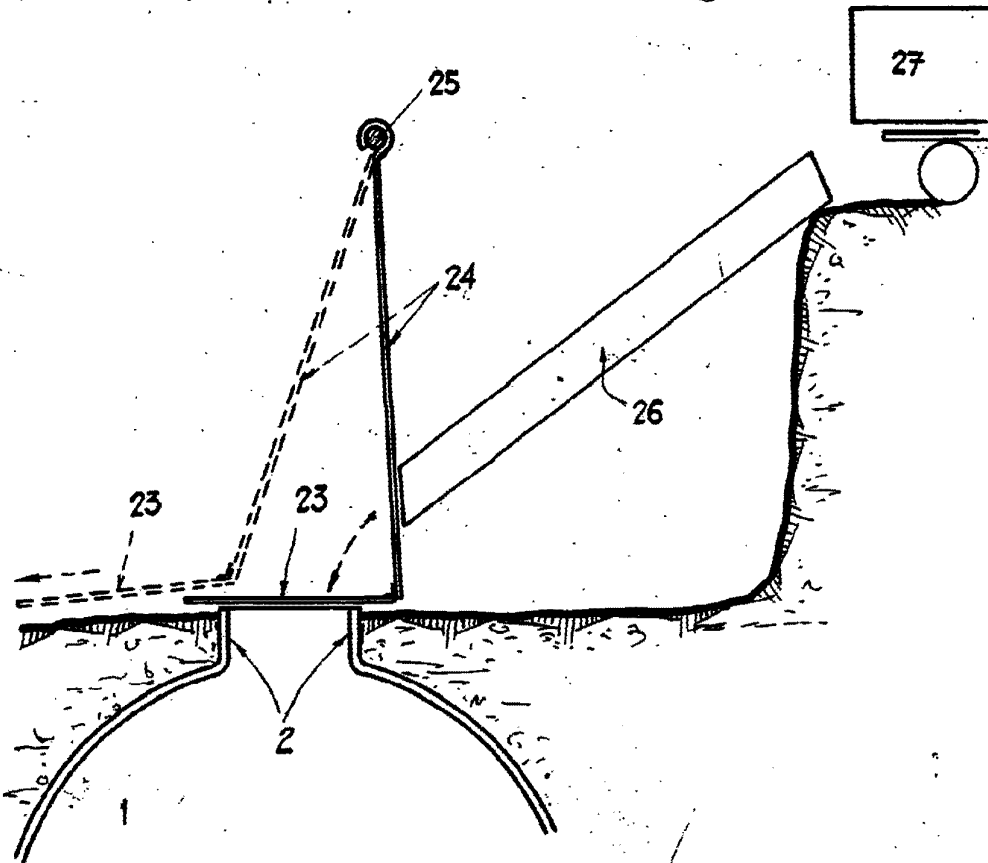


FIG. 5

Madrid,

21 JUN 1900

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS

ESCALA VARIABLE