



289072

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de Don Aldo BOLELLI, de nacionalidad italiana, residente en Bolonia (Italia), Vía Melozzo da Forlì, 46, por "MECANISMO DE TRANSMISION DEL MOVIMIENTO ALTERNATIVO GIRATORIO Y LINEAL PARA MAQUINAS DE HILATURAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este invento tiene por objeto notables perfeccionamientos aportados a las hilaturas del tipo de baño con recogida del hilado por anillo o "ring".

- Con particular referencia a las hilaturas de baño que hoy existen en el comercio, por lo general estos dispositivos conocidos estiran las fibras (previamente sometidas a un baño de agua caliente) por medio de compresión con rodillos y las recogen con el sistema llamado de anillo o "ring".
10. En tal sistema de recogida, el hilado, como se sa-

2890724 JUN



be, arrastra un minúsculo anillo que se desplaza sobre el borde de un anillo circular, y dicho anillito llamado "cursor", de masa insignificante, permite la recogida de notables masas de hilado.

5. Tales masas se extienden en sentido vertical y por lo tanto es necesario que entre los husos y los anillos exista un movimiento recíproco. Este movimiento recíproco se presta para ser realizado según dos soluciones diversas: haciendo mover el anillo longitudinalmente alrededor del huso, o haciendo mover longitudinalmente el huso dentro del anillo. Esta segunda solución es la preferida porque durante la recogida del hilado una porción de hilo, siempre de longitud constante, gira formando un remolino, el llado "balón", que se mantiene siempre de anchura constante, y de tal modo la recogida del hilado se produce de modo perfectamente regular.
- 10.
- 15.

Para obtener el movimiento rotativo de husos en concomitancia con su movimiento longitudinal dentro de los anillos fijos, por lo general tales máquinas conócidas aprovechan cinematismos rígidos, como cremalleras, tornillos sin fin y análogos, sometidos a desgaste, ruidosos y de entretenimiento poco fácil.

- 20.
25. El invento que aquí se expone tiene el objeto de eliminar en gran parte los inconvenientes antes mencionados concibiendo un dispositivo que permita transmitir el movimiento giratorio de los husos en concomitancia con su movimiento longitudinal dentro de los anillos fijos y esto de manera sencilla, poco ruidosa y con entretenimiento fácil-



289072

simo de tales dispositivos.

- Estos y otros fines se consiguen con el dispositivo según el invento, el cual se caracteriza fundamentalmente por el hecho de que el movimiento giratorio de los husos se realiza por medio de correas, de preferencia planas, que transmiten el movimiento desde un tambor motor (o conductor) a las poleas conducidas solidarias de los husos, y cada una de dichas correas es obligada por dos rodillos de guía, por lo menos, a dirigirse hacia el tambor conductor y hacia una polea tensora; dichos rodillos de guía están unidos con bancada móvil portahusos de tal modo que los husos suben y bajan con movimiento longitudinal junto con los rodillos de guía.
- 5.
- 10.

- En una modalidad de realización del concepto inventivo antes mencionado, cada correa plana pone en movimiento dos poleas solidarias, cada una, de un huso, y el tramo conductor y el tramo conducido de la correa son obligados por los dos rodillos de guía, a proximidad de los dos husos, a desviarse hacia el tambor motor y hacia una polea tensora.
- 15.
- 20.

- Estas y otras características se verán ahora con mayor detalle en relación a una modalidad de realización del invento, la cual se da meramente a título indicativo y no limitativo del alcance de este invento y se expone haciendo referencia al dibujo adjunto, en el cual: la figura 1 es la sección transversal de una hiladora de baño según el invento, tomada en un plano vertical que pasa por el eje de un par de husos opuestos; la figura 2 es la vista
- 25.



289072

superior del sistema de mando cinemático, según el invento, de las poleas para los husos portabobinas; y la figura 3 es la vista en perspectiva del mismo sistema.

- Con referencia a dichas figuras con 1 se indica el cuerpo del aparato; con 2 se indican los carretes o bobinas en que está envuelta la mecha preparada con otra instalación (banco de husos) no visible en las figuras; con 3 se indican tinas que contienen agua caliente; con 4 se indica la fileta que lleva las bobinas 2; con 5 se indica los cilindros estiradores; con 6 se indican los anillos guidores del hilo; con 7 se indican los anillos antibalón; con 8 se indican los anillos desplazables o cursores; con 9 se indican los anillos recogeoteros (rings); con 10 se indica la mesita fija que lleva los anillos -9-; con 11 se indican las bobinas; con 12 se indican los husos; con 13 se indican las poleas solidarias de los husos; con 14 se indica la bancada móvil (con medios fundamentalmente conocidos) que lleva los husos 12 y los pone en movimiento lineal longitudinal alternado; con 15 se indican las correas planas para el mando de la rotación de los husos; con 16 se indican poleas o tambores motores o conductores para el mando de la rotación de los husos; con 17 se indican los rodillos desviadores de las correas 15: tales rodillos son solidarios de la mesilla móvil 14 y por lo tanto suben y bajan junto con los husos 12; con 18 se indican poleas tensoras de las correas, sostenidas por correderas móviles en sentido vertical; y con 19 se indican muelles para la tensión de las correas 15.

289072



Cuando los husos -12- suben o bajan , los rodillos -17- los siguen en su movimiento, permitiendo a las correas -15- transmitir sin inconvenientes al movimiento giratorio a las poleas -13-, solidarias de los husos -12-.

5.

En la práctica, los detalles de realización, las dimensiones, los materiales, la forma y datos análogos del invento podrán variar de cualquier modo sin salirse de la esfera de este privilegio industrial; de hecho, el invento así concebido es posible de numerosas modificaciones y variantes, todas ellas incluidas en el ámbito del concepto inventivo.

10.

Por otra parte, todos los elementos son sustituibles por otros elementos técnicamente equivalentes.

- . -

N O T A

15.

Se reivindica como objeto del presente patente de invención:

20.

1. Mecanismo de transmisión del movimiento alternativo giratorio y lineal para máquinas de hilatura, particularmente para hilaturas de baño con sistema de recogida del hilo por anillo, caracterizado por el hecho de que el movimiento de los husos se realiza por medio de correas, de preferencia planas, que transmiten el movimiento desde un tambor motor o conductor a las poleas conducidas solidarias de los husos, y cada uno de las correas es obligada por dos rodillos de guía, por lo menos, a dirigirse hacia el tambor

289072

24



conductor y hacia una polea tensora, estando los rodillos de guía unidos con la bancada móvil portadora de los husos, de tal modo que los husos suben y bajan con movimiento longitudinal con los rodillos de guía.

5. 2. Mecanismos de transmisión del movimiento alternativo giratorio y lineal para máquinas de hilatura, según se define en la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que cada una de las correas planas pone en movimiento dos poleas solidarias, cada una, de un huso, estando obligados el tramo conductor y el tramo conducido de la correa, a proximidad de los dos husos y por obra de los dos rodillos de guía, a desviarse hacia el tambor motor y hacia una polea tensora.
10. 3. Mecanismo de transmisión del movimiento alternativo giratorio y lineal para máquinas de hilatura.

- 15.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 4 de junio de 1963

Aldo BOLELLI

I. PONTI

P.a.

D. ALDO BOLELLI

dos hojas
hoja n.º 1

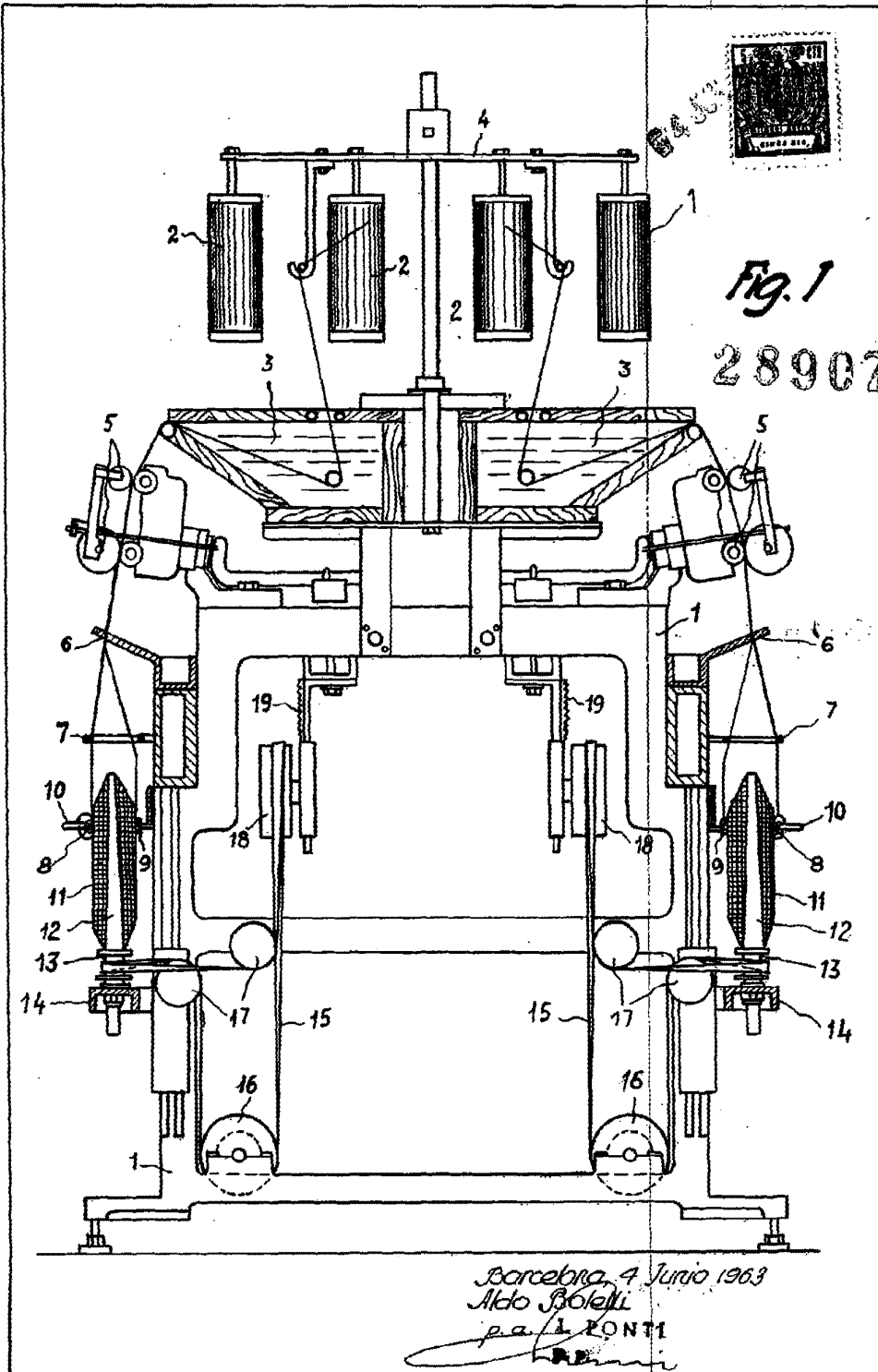


Fig. 1

289072

10131

Barcelona, 4 Junio 1963

Aldo Bolelli

p. a. L. FONTE

[Handwritten signature]

D. ALDO BOLELLI

Dos hojas
hoja n° 2

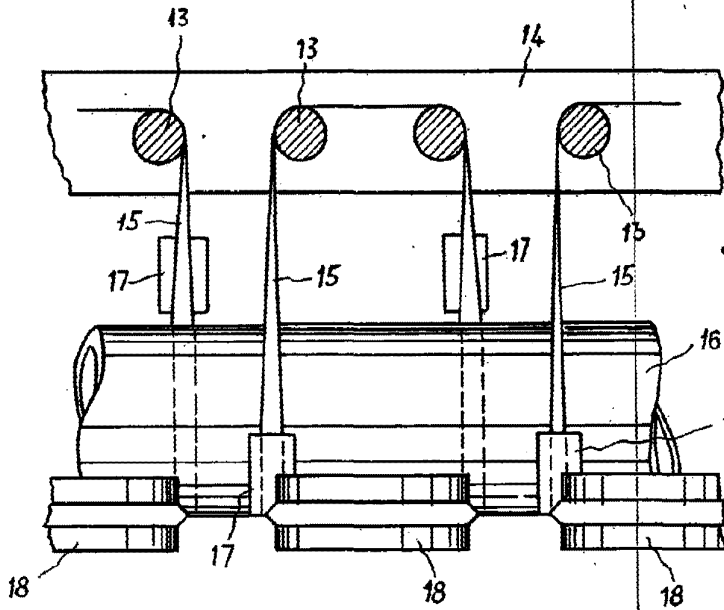


Fig. 2

289072

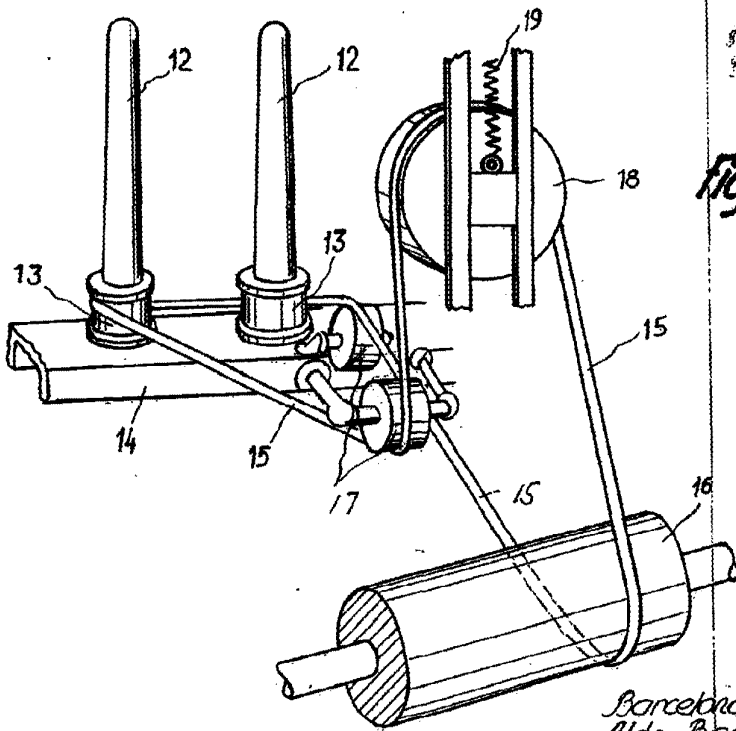


Fig. 3

Barcelona, 4 Julio 1963
Aldo Bolelli
p. V. PONTI

10131