



289070

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE
PATENTE DE INVENCION
EN
ESPAÑA

por veinte años

a favor de WERNER & PFLEIDERER

con domicilio en Theodorstr. 10 - STUTTGART-FEUERBACH (Alemania).

de nacionalidad Alemano.

por "DISPOSITIVO PARA LA TRASLACION DE TROZOS DE PASTA".

de la que es inventor, Sr. Manfred Wolff. Ing.

Reivindicándose la prioridad de la Patente depositada en Alemania el 15 de Noviembre de 1.962 bajo el número W 33.328 III/2b.

289070

15 JUN



Objeto de la invención es un dispositivo para trasladar trozos de pasta desde una cinta transportadora a otra cargadora mediante un transportador intermedio.

5 Se conocen dispositivos en los cuales un transportador intermedio de marcha continua traslada trozos de pasta de una cinta transportadora a una cinta cargadora. La traslación de los trozos de pasta desde la cinta transportadora a la cinta cargadora se realiza en exactamente la misma disposición en la que los trozos de pasta son acercados por la cinta transportadora al transportador intermedio. Si la disposición de los trozos de pasta es en fila y precisamente en filas en sentido transversal a la dirección de marcha de la cinta, los trozos son trasladados en exactamente la misma disposición de fila en la que llegan al transportador intermedio. Si la disposición en línea recta de las filas transversales en la cinta transportadora ha ido alterada por cualquier motivo, por ejemplo debido a la deposición no exactamente igual de los trozos por una máquina seccionadora de pasta o debido a una deposición de los trozos manual, los trozos de pasta serán trasladados por el transportador intermedio en exactamente la misma disposición no rectilínea a la cinta cargadora.

Ahora bien, si la cinta cargadora, por ejemplo, es una cinta para cocción o una cinta alimentadora para otra cinta de cocción, o también una cinta alimentadora para un armario de fermentación de bande-

289070



jas colgantes, resulta siempre de mucha importancia, que esta cinta reciba respectivamente transporte las filas de trozos de pasta en disposición rectilínea.

5 Para dar un solo ejemplo de la importancia de una disposición exacta de las filas, se puede mencionar aquí, que siendo la cinta cargadora por ejemplo una cinta de alimentación para llenar un armario de fermentación con bandejas colgantes, la uniformidad de la carga del armario de fermentación está total-
10 mente pendiente de que los trozos de pasta en las filas individuales estén depositadas en línea recta en sentido transversal sobre la dirección de marcha de la cinta, ya que si nó se podría dar el caso de que los trozos de pasta que han quedado a más o menos distancia
15 atrás en las filas, no lleguen a entrar en la bandeja de fermentación que debe ser cargada, es decir, que caen al lado de ésta.

El problema que sirve de base para la invención consiste en la traslación de filas de trozos de pasta que lleguen eventualmente desordenados en la cinta
20 de transporte, en disposición alineada en línea recta a la cinta cargadora.

Para resolver este problema se ha empleado el transportador intermedio y precisamente de acuerdo
25 con la invención con un accionamiento giratorio intermitente como medio para la finalidad de recoger durante sus tiempos de parada los trozos de pasta suministrados en fila más o menos desordenados por una cinta de transporte y de trasladarlos con su movimiento
30 encima de una cinta de carga, antes de que llegue la



289070

siguiente fila de trozos de pasta desde la cinta transportadora.

El transportador intermedio como tal puede ser de cualquier clase, por ejemplo, un transportador de cinta. Especialmente ventajoso, sin embargo, resulta el transportador intermedio en forma de un cilindro. Un cilindro transportador no solamente necesita poco espacio, sino que también puede ser de ejecución sencilla y barata.

Aunque el accionamiento giratorio intermitente pueda ser de cualquier clase, por ejemplo, un accionamiento por motor eléctrico con dispositivo de freno, resulta, sin embargo, en este caso de especial ventaja y conveniencia emplear un accionamiento con cruz de malta.

A continuación queda descrito un ejemplo de ejecución del dispositivo que forma el objeto de la invención, refiriéndose al dibujo.

Representa:

Fig. 1 - un ejemplo de ejecución del objeto de la invención en vista lateral.

Fig. 2 - una vista desde arriba sobre el objeto de la Fig. 1.

-1- es la cinta de transporte, -2- la cinta cargadora, -3- es el transportador intermedio que en el caso del ejemplo ha sido previsto en forma de cilindro. El transportador intermedio puede girar con movimiento intermitente a través de un accionamiento de cruz de malta. -4- es la cruz de malta y -5- la manivela de accionamiento de la cruz, que con su muñón

289070



-5'-, tan pronto que este último entre en la cruz de malta, hace girar el transportador intermedio -3-.

Suponiendo que la cinta de transporte -1- transportaría los trozos de pasta -6- en filas desordenadas R hacia el transportador intermedio -3-. El transportador intermedio -3- que al principio está parado, para siempre la fila R que llega a él, es decir, que deja llegar los trozos de pasta -6- hasta que todos estén arrimados en una fila rectilínea.

10 Cuando el transportador intermedio -3- se pone ahora en movimiento, se consigue automáticamente un levantamiento respectivamente una traslación de los trozos de pasta -6- en disposición exacta de fila R' a la cinta cargadora -2-.

15 Los tiempos de parada y de movimiento del transportador están naturalmente adaptados a la velocidad de transporte de la cinta transportadora -1- y a las distancias a entre las filas de trozos de pasta R. En todo caso, los tiempos de marcha y de parada del transportador intermedio -3- están adaptados a la velocidad de transporte de la cinta transportadora -1- y a las distancias a de las filas de trozos de pasta R de tal forma, que la traslación a la cinta cargadora -2- de la fila de trozos de pasta R que al llegar contra el transportador intermedio -3- parado se alinean automáticamente, haya terminado y que el transportador intermedio -3- se encuentre otra vez parado, antes de que la próxima fila empiece a llegar al mismo.

N O T A

30 Se reivindican como propios y nuevos para que



289070

15

sean objeto de una Patente de Invención, en España, por veinte años, reivindicándose la prioridad de la Patente depositada en Alemania el 15 de Noviembre de 1962, bajo el Nº. W 33.328 III/2b, los puntos siguientes:

5

1.- Dispositivo para la traslación de trozos de pasta, caracterizado por un transportador intermedio con accionamiento giratorio intermitente como medio para la finalidad de acoger durante sus tiempos de parada los trozos de pasta transportados en filas más o menos desordenados por una cinta transportadora, y de trasladarlos mediante su movimiento a una cinta cargadora, antes de que llegue la siguiente fila de trozos de pasta desde la cinta transportadora.

10

15

2.- Dispositivo para la traslación de trozos de pasta, por un transportador intermedio, según reivindicación 1, caracterizado por el hecho que se compone de un cilindro con accionamiento giratorio intermitente.

20

3.- Dispositivo para la traslación de trozos de pasta, por un transportador intermedio, según reivindicación 1 ó 2, caracterizado por el hecho que como medio para el accionamiento de giro intermitente, se ha previsto un accionamiento de cruz de malta.

25

4.- DISPOSITIVO PARA LA TRASLACION DE TROZOS DE PASTA.

Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

30

289070

15



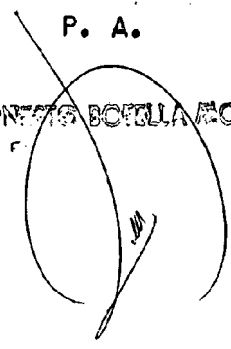
Esta memoria consta de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

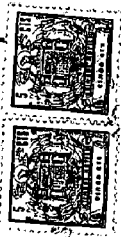
Madrid, 15 de Junio de 1.963

WERNER & PFLEIDERER

P. A.

ERNESTO BOFELLA MONTOYA
E. P.





289070

