

(10) ES (11) (12)	(13) Y (14)
	(15)
NUMERO 289058	
FECHA DE PRESENTACION 10 FEB. 1984 (8)	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 JUN. 1985

(30) PRIORIDADES:	(31) FECHA	(32) PAIS
(33) NUMERO 469.251	24-Febrero-1983	U.S.A.

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 41/32, 81/00
--------------------------	---

(52) TITULO DE LA INVENCIÓN

"UN ENVASE DE PLASTICO Y TAPA DE PLASTICO PARA DICHO ENVASE".

(71) SOLICITANTE (ES) (de nacionalidad estadounidense):
STANLEY A. JACOBS

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 195 Church Street, Suite 817
Jacobs & Jacobs - P.O. Box 1979
NEW HAVEN, CT 06509 (U.S.A.)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO Ref.: O.G. 41.041/PP

- La presente invención se refiere a perfeccionamientos en envases de plástico y en tapas cerradas a presión para tales envases. Más particularmente, la invención se refiere a la disposición de un sistema de sellado secundario que tiene cualidades resistentes al atascamiento así como para preveer un cierre hermético. La invención es utilizable en una amplia variedad de medios que pueden incluir, a modo de ejemplo solamente, envases para medicinas en los que es deseable proporcionar una característica resistente al atascamiento, así como envases para pinturas o para alimentos donde es aconsejable envasarlos durante largo tiempo en un cierre hermético. Adicionalmente, entre los objetos generales de la invención se encuentra el proporcionar un envase y una tapa que tengan estas cualidades, que puedan ser reutilizados, y en los que pueda mantenerse un cierre reutilizable altamente eficaz mediante la estructura de sellado principal. Así, de acuerdo con la presente invención, la tira de sellado y de arrancado puede considerarse como un cierre inicial pero complementario además del cierre primario reutilizable entre la tapa y el envase.

- La presente invención puede utilizarse junto con una tapa del tipo descrito en mi patente norteamericana 4.279.358 o en mi solicitud copendiente 379.746 que describe una tapa de plástico junto con un recipiente de plástico. La tapa tiene una pared superior y una pared lateral que se extiende circunferencial y descendientemente. La pared lateral está configurada para cooperar con la tapa por el extremo superior del envase para proporcionar una unión a presión especial en la que un segmento delgado de membrana de la pared lateral se ensancha alrededor de la tapa y forma el cierre

reutilizable primario. La porción de borde inferior de la pared lateral es más gruesa y sirve para comprimir la pared lateral alrededor de la tapa del envase para arrancar y ensanchar la membrana contra la tapa.

5. Según la presente invención, una tira desgarrable se moldea integralmente y en una pieza con la tapa y se extiende desde la porción inferior del borde de la tapa. La porción inferior de la tira desgarrable se asegura, mediante adhesivo o soldadura térmica, directamente a la pared lateral del envase. Dicha tira proporciona una tira continua y circunferencialmente desgarrable que extiende y cierra la zona de pared del envase. En la realización ilustrativa, la invención está en la forma de una tira desgarrable y desplegable. La tira está por su parte más delgada a lo largo de la unión al borde inferior de la orilla así como a lo largo de su punto de conexión a la pared lateral del envase. La tira de desgarre está también provista de una lengüeta de arranque integralmente moldeada que puede ser agarrada fácilmente por el usuario para iniciar una acción de desgarre de la tira.
- 10.
- 15.
20. ra.

Entre los objetos generales de la invención se encuentra el proporcionar un envase de plástico perfeccionado y una tapa de plástico moldeada de una pieza que tiene un cierre a presión y un cierre secundario hermético y resistente al atascamiento.

25.

Otro objeto de la invención es proporcionar un envase y una tapa del tipo descrito que tiene una tira de desgarre que une y forma un cierre a prueba de atascamiento, integral, continuo y de una pieza entre la tapa del envase y la pared lateral de éste.

30.

DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

Lo precedente y otros objetos y ventajas de la invención se apreciarán más completamente a la vista de la siguiente descripción adicional, haciendo referencia a los dibujos que se acompañan, en los que:

5.

La figura 1 es una ilustración de una realización del envase y la tapa que ilustra la iniciación de la separación del cierre de la tira de desgarre.

10.

La figura 2 es una ilustración en sección de la tapa y el borde del envase antes de que se coloque la tapa en el envase.

La figura 3 es una ilustración en sección de la tapa colocada y asegurada en el envase con la tira de desgarre asegurada al envase, y

15.

La figura 4 es una ilustración de la lengüeta de la tira de desgarre a lo largo de la línea 4-4 de la figura 3.

DESCRIPCION DE LA REALIZACION PREFERIDA

Según se muestra en las figuras 1 y 2, el envase es generalmente cilíndrico dotado de una pared lateral cuyo extremo superior está provisto de un borde que incluye una tapa circunferencial que sobresale radial y exteriormente de la pared lateral del recipiente. El envase puede ser del tipo descrito en mi solicitud copendiente número 379.746 y puede estar formado de material plástico apropiado tal como polietileno de alta densidad.

20.

La tapa 16 puede ser del tipo descrito en mi patente anterior nº 4.279.358 o en mi solicitud nº 379.746 que tiene una pared superior 18 y una pared lateral periférica que se extiende descendientemente indicada generalmente en 20.

30.

La pared lateral de la tapa está formada para definir por lo menos dos segmentos que incluyen un segmento de membrana extensible y relativamente delgado 22 y una porción de borde inferior más sustancial 24 que es menos elástica y extensible

5. que el segmento de membrana. Según se describe en la patente y en la solicitud anteriormente indicadas, la tapa se une al envase presionándola sobre el borde 12. El segmento inferior relativamente grueso 24 es forzado radial y exteriormente y se expande cuando la tapa es impulsada progresivamente en el envase. Cuando se avanza la tapa para hacer que la pared lateral 20 avance sobre dicha tapa, el segmento de membrana relativamente delgado 22 se ensanchará a una configuración más larga y más delgada y se enrollará ajustada e íntimamente alrededor de la tapa del envase según sugerido en la

10. figura 3. El acoplamiento mencionado del segmento de membrana delgado 22 con la tapa del envase forma un cierre primario cooperante entre el envase y la tapa. Este cierre primario es reutilizable para permitir reemplazar la tapa cuando se desee.

20. Según la presente invención, la tapa está provista de un segmento adicional de tira de desgarre dependiente que se extiende descendentemente desde el borde inferior de la porción de orilla de la pared lateral de la tapa. La unión 32 entre el segmento de tira de desgarre 30 y la porción inferior de la pared lateral de la tapa es suficientemente fuerte para mantener su integridad cuando un cierre hermético y resistente al atascamiento es suficientemente débil para proporcionar una línea de desgarre periférica debilitada.

La tapa es colocada en el envase lleno según se describe en la patente y en la solicitud mencionadas para ha

30.

cer que el segmento de membrana delgado se ensanche alrededor del borde del envase y se selle contra él. Una vez la tapa esté colocada, entonces el borde inferior 34 de la tira de desgarre 30 se une perifericamente a la pared lateral del envase a lo largo de una línea de sellado 36 (figura 3). El cierre o sellado a lo largo de la línea de sellado inferior 36 puede efectuarse mediante adhesivo o soldadura térmica o similar. El cierre 36 es continuo alrededor del envase. La conexión circunferencial 36 entre el borde inferior 34 de la tira de desgarre 30 y la pared lateral del envase debe ser también suficientemente fuerte para efectuar el cierre secundario hermético y resistente al atascamiento, mientras que se define también una segunda línea de desgarre inferior a lo largo de la cual puede intensificarse la tira de desgarre cuando se estira del envase.

Con el fin de ayudar la iniciación del desgarre de la tira 30, se moldea una porción de la tira de desgarre 30 para definir una lengüeta de desgarre 38. Según se muestra en las figuras 1 y 4, la lengüeta de desgarre 38 puede formarse integralmente en el moldeado o mediante una operación de rasgado subsiguiente, o mediante la combinación del moldeado y el rasgado.

A la vista de lo precedente, se apreciará que el envase, una vez llenado, cubierto y adhesiva o térmicamente sellado, proporcionará una característica resistente al atascamiento porque la separación de la tapa requerirá un rompimiento preliminar y permanente de la tira de desgarre. Adicionalmente, la naturaleza continua e integral de la tira de desgarre que cierra o sella completamente la tapa al envase, proporciona una vida prolongada como resultado del cierre --

hermético obtenido. Además, la capacidad de resellado del envase, mediante una operación reutilizable del cierre primario, se mantiene intacta.

5. Sin embargo, debe entenderse que la descripción precedente de la invención se pretende que sea meramente - - ilustrativa y que otras realizaciones y modificaciones pueden ser aparentes para aquellos versados en la técnica sin - apartarse de su espíritu.

Habiendo descrito de este modo la invención lo que
10. deseo reivindicar y obtener mediante el Título es:

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte - años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "UN ENVASE DE PLASTICO Y TAPA DE PLASTICO PARA DICHO ENVASE", con Prioridad de la solicitud de Patente en U.S.A. Serial número 469.251, de fecha 24 de Febrero de 1983, según las características esenciales de las siguientes:

- 15. .../...
- 20. .../...
- .../...
- .../...
- .../...
- .../...
- .../...
- 25. .../...
- .../...
- .../...
- .../...
- .../...
- 30. .../...

REIVINDICACIONES

1.- Un envase de plástico y tapa de plástico para dicho envase, comprendiendo en combinación: dicho envase que tiene una pared lateral, cuyo extremo superior define la boca del envase, teniendo la tapa una pared superior y una pared lateral que se extiende descendente y perifericamente de la pared superior de la tapa, estando contruidos y dispuestos tanto la tapa como el envase para que cuando la tapa es té colocada en el envase, la pared lateral del borde se extienda alrededor de la pared lateral del envase, estando - - contruidos y dispuestos la tapa y el envase con el fin de - - que incluyan medios de sellado primarios cooperantes, estando contruido el medio de sellado primario para efectuar un cierre primario reutilizable, comprendiendo los medios de sellado secundarios una tira de sellado formada integramente con el borde inferior de la pared lateral de la tapa y extendiéndose descendentemente de tal borde, estando unido continuamente el borde inferior del medio de sellado secundario a la pared lateral del envase para definir un cierre continuo y hermético entre la tapa y el envase, y medios para romper el cierre y para separar la conexión secundaria entre la tapa y las paredes laterales del envase.

2.- Un envase de plástico y tapa de plástico para dicho envase, según la reivindicación 1, en el que el medio de sellado secundario comprende además: una tira periférica que se extiende descendentemente desde el borde inferior de la pared lateral de la tapa y estando unida a la pared lateral de la tapa mediante una línea de desgarré periférica y debilitada, definiendo la conexión periférica entre el borde inferior de la tira de cierre y el envase una línea de desga

rre debilitada, espaciada de la línea de desgarré debilitada primeramente mencionada por lo que la tira de sellado puede ser desgarrada a lo largo de ambas líneas de desgarré simultáneamente para permitir despegar la tira del envase y la tapa.

5.

3.- Un envase de plástico y tapa de plástico para dicho envase, según la reivindicación 2, en el que el cierre secundario está unido al envase mediante soldadura térmica.

10.

4.- Un envase de plástico y tapa de plástico para dicho envase, según la reivindicación 2, en el que el cierre secundario está unido al envase mediante adhesivo.

15.

5.- Un envase de plástico y tapa de plástico para dicho envase, según la reivindicación 2, comprendiendo además: una lengüeta formada íntegramente con la tira de desgarré y extendiéndose desde ésta.

20.

6.- Un envase de plástico y tapa de plástico para dicho envase, según la reivindicación 1, comprendiendo además: estando formado el extremo superior de la pared lateral del envase para incluir una tapa periférica que se extiende radial y exteriormente de la pared lateral del envase, comprendiendo además la pared lateral de la tapa un segmento de membrana superior y relativamente delgado que se extiende descendentemente desde la periferia de la pared superior y un segmento de borde o cerco relativamente grueso e íntegral

25.

con el extremo inferior de la membrana y extendiéndose descendentemente de éste, estando dimensionados el borde o cerco y la membrana para que aquél muestre una resistencia mayor a la expansión radial que la membrana, siendo ésta suficientemente delgada y estando dimensionada con relación a la

30.

tapa del envase para que la membrana se ensanche y deforme

con el fin de enrollarse alrededor de la periferia de la tapa del envase mientras que la porción de cerco se comprime para mantener la membrana y el acoplamiento de sellado con la tapa del envase.

5. 7.- "UN ENVASE DE PLASTICO Y TAPA DE PLASTICO PARA DICHO ENVASE".

Según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria que consta de nueve hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

10.

Madrid, **10 FEB. 1984** !

STANLEY A. JACOBS

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO

P. P.

Francisco García del Santo

Firmado: P. García del Santo Cabrerizo

Fig. 1

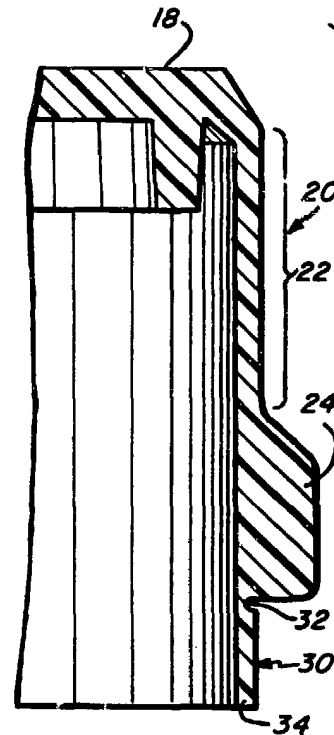
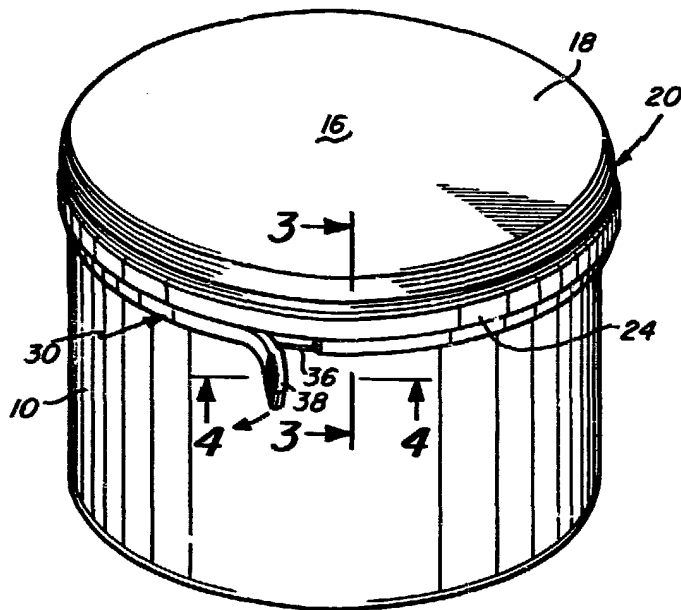


Fig. 2

Fig. 3

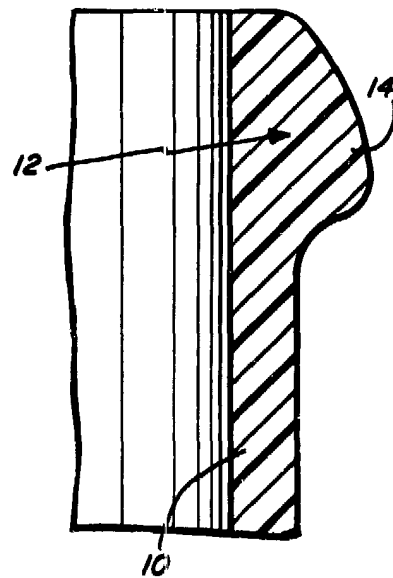
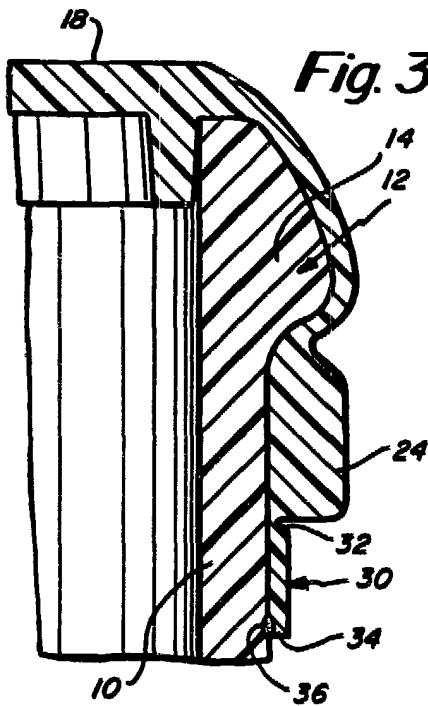
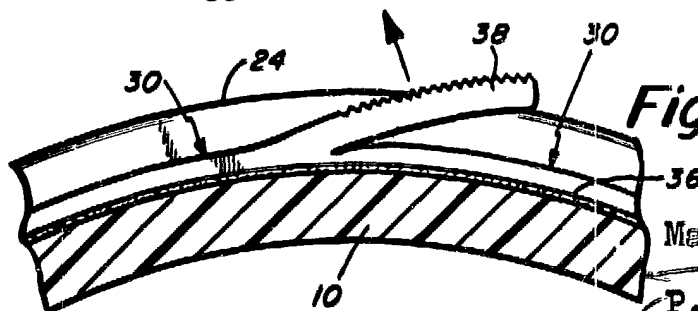


Fig. 4



Madrid, 10 FEB. 1984

P.P. [Signature]