

15 JUN



289055

289055

MEMORIA DESCRIPTIVA.

PATENTE DE INTRODUCCION.

P A I S : ESPAÑA.

DURACION : 10 AÑOS.

OBJETO : «UN SOPORTE DE COJINETE».

A nombre de : MANUFACTURAS DE PRECISION, S. A.

Residente en : VALENCIA, Marino Albasa, 39 y 41.

Nacionalidad : ESPAÑOLA.

15 JUN



289055

La presente solicitud tiene por objeto la protección en territorio español de un soporte de cojinete, cuyas características le hacen merecedor del privilegio de Patente de Invención, conforme y al amparo del vigente Estatuto Ley

5.- sobre Propiedad Industrial.

Consiste fundamentalmente en una caja o envolvente construida en chapa o fleje de acero, concebida de forma que puede alojar en su interior la pieza que a su vez contiene el cojinete propiamente dicho.

10.- Por otra parte se han previsto los elementos necesarios para poder colocar el soporte de cojinete en cualquier posición, siempre provisto de su engrasador.

El objeto de la presente invención está ilustrado a título de ejemplo, en una forma de realización, en el adjunto

15.- dibujo, en el cual:

La figura 1, es una vista en planta.

La figura 2, muestra el soporte visto en alzado.

La figura 3, es una sección por la línea A de la Fig. 2.

A continuación se hará una detallada descripción del soporte de cojinete que se desea proteger, con referencia al dibujo indicado.

20.- Está constituido en detalle por una caja o envolvente 1, la cual se troquea a partir de chapa o fleje de acero, practicándosele dos orificios simétricos con una pestaña embutida hacia el exterior y cuatro aletas, dos por cada parte, para

25.-

28905

15 JUN



conseguir la rigidez necesaria del conjunto.

30.- La base de la caja forman las dos solapas extremas de la envolvente, que se juxtaponen por medio de dos entalladuras. Dicha base tiene dos agujeros 9 para la sujeción del soporte de la máquina donde vaya colocado.

La pieza 2, portadora del cojinete, consiste en un tubo en forma de zona esférica regular, con dos prolongaciones cilíndricas en los extremos.

35.- En el interior de dicho tubo y ajustando perfectamente, se halla el casquillo de bronce 3, que hace de cojinete. En el plano transversal de simetría del tubo se ha practicado un orificio roscado 6 para un engrasador de copa con tapa 4.

40.- En el mismo plano y en el casquillo de bronce, diametralmente opuesto al orificio anterior, existe otro orificio 5, que permite el paso del engrase a la superficie de contacto entre el cojinete y el eje que eventualmente ha de contener.

45.- El conjunto del tubo 2 y cojinete 3, va montado dentro de la caja anteriormente descrita 1, la cual está dimensionada para permitir un pequeño ángulo de desalineación del eje de simetría del tubo con respecto a la caja.

50.- La caja o envolvente tiene un orificio 7 situado en la parte superior y otro 8 en la inferior, para permitir la colocación del engrasador 4 en posición derecha o invertida. Las escotaduras existentes en los refuerzos laterales, permiten la colocación del engrasador en posición lateral. Todo ello se prevé para permitir la colocación del soporte del cojinete en cualquier posición.

55.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y el modo de llevarlo a la práctica, se hace constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de mo-

15 JUN.

289055



dificaciones, tanto de forma como de materiales, sin que por ello se altere la esencialidad del objeto descrito.

N O T A.-

60.- Los puntos de invención ni propia ni nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Introducción en España, por diez años, son los siguientes:

65.- 1ª.- Un soporte de cojinete, que se caracteriza por una caja o envolvente, formada a partir de un fleje de acero que se estampa por procedimiento adecuado, practicándosele dos orificios simétricos con una pestaña embutida hacia el exterior y cuatro aletas, dos por cada parte, para conseguir la rigidez necesaria del conjunto, formándose la base de la caja por las dos solapas extremas de la envolvente que se juxtaponen y se sujetan por medio de entalladuras, teniendo esta base dos agujeros para la sujeción del soporte a la máquina donde vaya colocado.

75.- 2ª.- Un soporte de cojinete, según punto anterior, que se caracteriza porque la caja tiene en su interior una pieza portadora del cojinete, consistente en un tubo en forma de zona esférica regular, con dos prolongaciones cilíndricas en los extremos, donde ajusta el cojinete, habiéndose previsto un orificio en dicho tubo para paso de un engrasador y otro orificio diametralmente opuesto en el cojinete para paso del engrase a la superficie de contacto con el eje.

80.- 3ª.- Un soporte de cojinete, según puntos anteriores, que se caracteriza porque la caja o envolvente lleva orificios en la parte superior e inferior para la colocación del engrasador en la posición adecuada, de acuerdo con la situa-

15 JUN



ción del soporte del cojinete, lo cual ~~describe~~ ²⁸⁹⁰⁵⁵ su aplicación en cualquier momento.

4º.- «UN SOPORTE DE COJINETE», todo tal y conforme se describe en la presente Memoria, la cual consta de 88 líneas y a título de ejemplo se representa en el adjunto dibujo.

Madrid, 15 JUN 1963

MANUFACTURAS DE PRECISION, S. A.

E. A.



15 JUN

289055

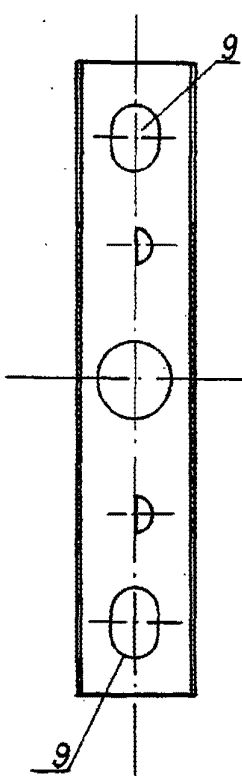


Fig. 1

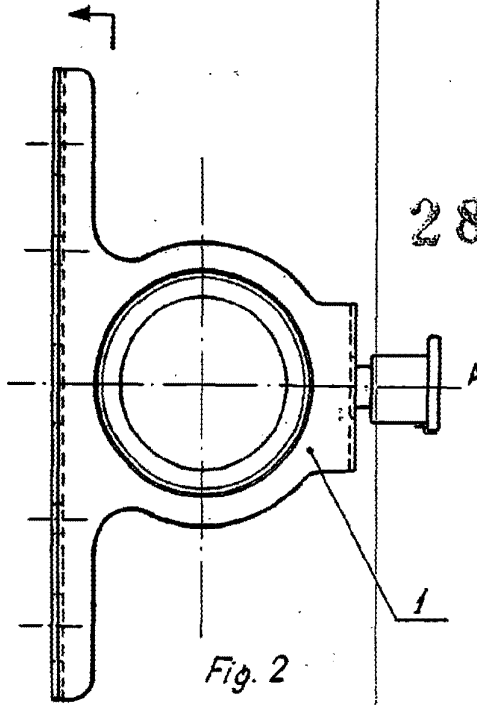


Fig. 2

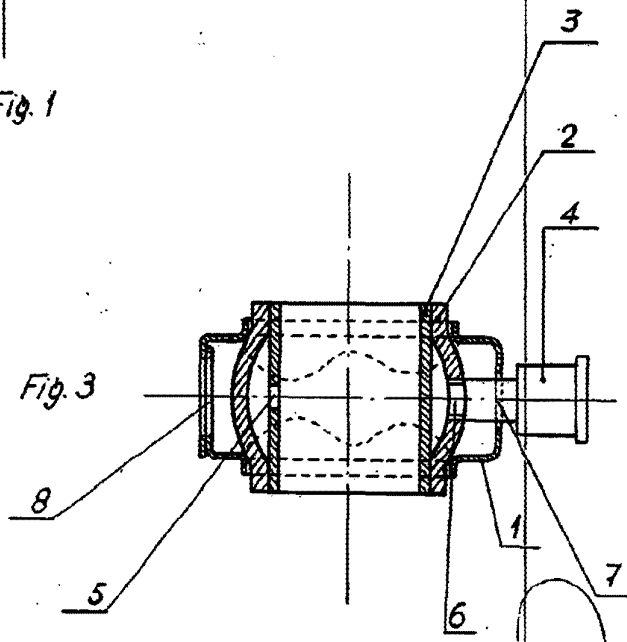


Fig. 3

Madrid, 15 JUN, 1963
P.A.

ESCALA VARIABLE