



288966

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de INDUSTRIAS SER-CAR, S.L., sociedad mercantil española, domiciliada en Barcelona, Condes de Bell-Lloch, 70.- por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PLAQUITAS DE CONTACTOS PARA PORTACEBADORES Y DISPOSITIVOS ELÉCTRICOS SIMILARES". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de plaquitas de contactos para portacebadores y dispositivos eléctricos similares.

Hasta la fecha para la fabricación de las plaquitas de contactos del indicado tipo, que como es sabido están constituidas por una plaquita dieléctrica en la que se fijan los dos elementos de contacto correspondientes, son necesarias varias operaciones, tales como, las de torneear las barritas cilíndricas para formar el cuerpo y cuello de los

288966



contactos, cortarlos a la medida, practicarles el taladro inferior para luego ser fijados, por remachado, a las plaquitas. Estas plaquitas han de fabricarse previamente en una operación aparte.

5 Mediante los perfeccionamientos objeto del invento, la fabricación de las plaquitas de contactos a que nos referimos, se efectúa mediante dos únicas operaciones, lo cual representa una notable reducción en el precio de coste de tales accesorios y un extraordinario aumento de la producción.

10 La primera de dichas operaciones consiste en fabricar los elementos de contacto de las referidas piezas a partir de lámina de un metal buen conductor mediante embutición o extrusión, y la segunda, en moldear por el sistema de inyección las plaquitas de material dieléctrico de soporte de los elementos de contacto, de manera que en la propia operación de moldeo quedan solidarizados a la placa dichos elementos.

15 Para su mejor comprensión, se acompaña a la presente memoria una hoja de dibujos que ilustran, a título de ejemplo no limitativo, una realización de los perfeccionamientos objeto de la patente.

20 En los dibujos:

 La figura 1, muestra un elemento de contacto para plaquitas de contactos, fabricado según los perfeccionamientos objeto del invento.

25 La figura 2, representa, vista en sección, una plaquita de contactos fabricada de acuerdo con los propios perfeccionamientos.

 La figura 3, constituye uno de dichas plaquitas de contactos vista en planta.

30 Tal como se ha indicado anteriormente, el proceso



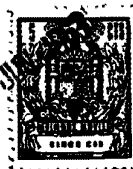
288966

de fabricación de las plaquitas de contactos se efectúa a partir de una lámina de metal buen conductor, como por ejemplo, latón, para la formación de unas piezas cilíndricas huecas, (figura 1), por medio de embutición o extrusión, conformadas de manera que presentan un cuerpo -1- rematado por su extremo superior por una cabeza -2- y por su parte inferior en un cuello de fijación -3- abocardado.

La segunda y última fase del proceso de fabricación, consiste en fabricar las plaquitas de soporte -4- con material plástico dieléctrico, por el sistema de inyección mediante unos moldes adecuados en los que previamente a la citada operación, se disponen los dos bornes de contacto fabricados en la forma indicada, de manera que el cuello -3- de los mismos queda aprisionado por la masa de material de las plaquitas y ello solidariza los bornes a las mismas.

Mediante este sistema de fabricación no hay necesidad de remachado, presentando los contactos o bornes el adecuado orificio -5-, para permitir el ampalme del correspondiente terminal eléctrico.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización, que difieran solo en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrán, pues, fabricarse las plaquitas de contactos objeto de la patente, en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



N O T A

288966

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1.- Perfeccionamientos en la fabricación de plaquitas
5 de contactos para portacebadores y dispositivos eléctricos
similares, caracterizados por el hecho de fabricarse las
plaquitas de contactos en dos operaciones, la primera de
las cuales consiste en fabricar los elementos de contacto o
bornes de las plaquitas, a partir de una lámina de metal
10 buen conductor, constituyendo unas piezas cilíndricas huecas
mediante embutición o extrusión, y conformadas de manera que
presentan un cuerpo rematado por un extremo según una cabeza,
y por su parte opuesta, en un cuello abocardado de fijación.

2.- Perfeccionamientos en la fabricación de plaquitas
15 de contactos para portacebadores y dispositivos eléctricos
similares, según la anterior reivindicación, caracterizados
por el hecho de fabricarse las plaquitas de soporte de los
elementos de contacto, con material plástico dieléctrico,
por el sistema de inyección mediante sendos moldes en los
20 que, previamente a la citada operación, se han dispuesto
los dos bornes de contacto de que van provistas cada una de
las plaquitas, de manera que el cuello de las mismos queda
aprisionado por la propia masa de material de las plaquitas
y solidarizándose de esta forma los bornes a las mismas.

25 3.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE PLAQUITAS
DE CONTACTOS PARA PORTACEBADORES Y DISPOSITIVOS ELÉCTRICOS
SIMILARES.

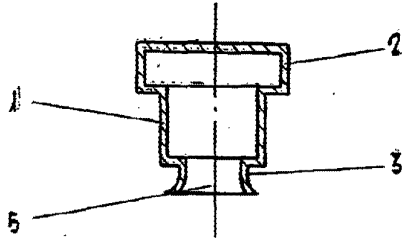
Consta la presente memoria descriptiva de cuatro
hojas, mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por
una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, // de Junio de 1963.
INDUSTRIAS SER-CAR S.L.
P.A.

de b k



Fig. 1



288966

Fig. 2

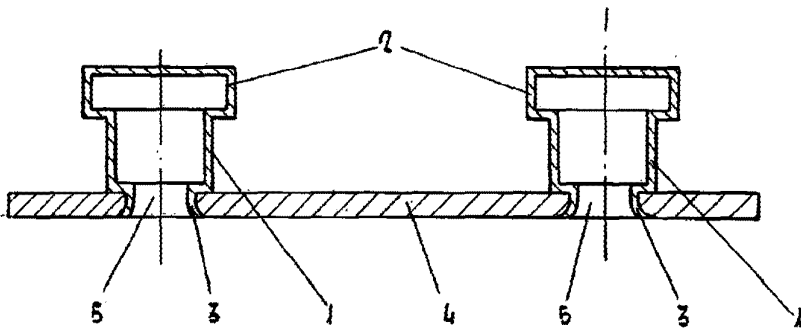
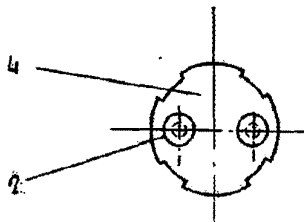


Fig. 3



Madrid, 11 Junio 1963.
p. a.

Escala variable