

0.5982

31



PATENTE DE INVENCION

288918

288918

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

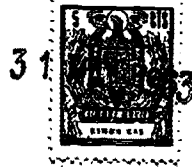
«UNA MAQUINA PARA LA FABRICACION, POR INYECCION, DE PIEZAS
MOLDEADAS DE CAUCHO NATURAL O SINTETICO».

Solicitante: G U I X, S. A.,

Entidad española, establecida en

CORNELLA (Barcelona),

Calle Salamanca, s.n.



288918

Los procedimientos convencionales para la fabricación de piezas moldeadas de caucho, natural o sintético, adolecen del inconveniente de que con ellos resulta muy difícil la obtención de piezas complejas, con variaciones notables en sus grosores, y, por tanto, no permiten satisfacer en tales casos las exigencias técnicas y de calidad que la moderna industria impone.

Este gran problema ha quedado resuelto mediante el moldeado por inyección, con ventajas notables incluso en la reducción de los tiempos de vulcanización, llegando a reducirlo hasta un valor que a veces no alcanza un minuto, además de descartar la formación de rebabas.

En el extranjero se han desarrollado diversos tipos de máquinas especiales para la fabricación, por inyección, de piezas moldeadas de caucho natural o sintético, las cuales comprenden, en combinación, una pluralidad de prensas o dispositivos portamoldes, dotados de plato inferior ajustable en altura, y una máquina de inyección, o de extrusión e inyección, provista de un cabezal de inyección dispuesto sobre un carro móvil y dotado de tobera o boquilla ajustable con respecto al orificio de carga de los moldes. En estas máquinas conocidas en el extranjero, las prensas o dispositivos portamoldes van dispuestos ya sea sobre una mesa giratoria situada por delante del cabezal de inyección de la máquina inyectora propiamente dicha, que es de posición fija, o bien dichas prensas o dispositivos portamoldes van dispuestos en posición fija sobre un arco de círculo, por la parte interior del cual se

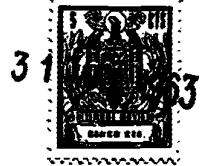


288918

halla situada la máquina inyectora montada sobre una plataforma giratoria cuyo eje de giro coincide con el centro geométrico de dicho arco de círculo.

Estudiadas a fondo las referidas máquinas conocidas
5 en el extranjero, se ha llegado a la conclusión de que
cabe otro tipo de máquina que en ciertas aplicaciones
ofrece evidentes ventajas sobre aquéllas. Tal máquina,
que constituye el objeto de la presente invención y que
comprende también una pluralidad de prensas o dispositivos
10 portamoldes, dotados de plato inferior ajustable en altura,
y una máquina de inyección propiamente dicha, o de extru-
sión e inyección, provista de cabezal de inyección dispues-
to sobre un carro móvil y dotado de tobera o boquilla ajus-
table con respecto al orificio de carga de los moldes, se
15 caracteriza, esencialmente, porque las prensas o disposi-
tivos portamoldes mencionados están dispuestos en línea
recta y posición fija, y la máquina de inyección, o de
extrusión e inyección, se halla montada sobre un carro des-
plazable paralelamente con respecto al conjunto de estas
20 prensas o dispositivos portamoldes, de modo que la tobera
o boquilla del cabezal de inyección pueda colocarse suce-
sivamente, por desplazamiento del carro portador de la
máquina de inyección, en alineación con el orificio de
carga de los distintos moldes.

25 Otra característica de la máquina de que se trata
consiste en que lleva asociado un dispositivo programador
adaptado para gobernar automática y sincrónicamente el
desplazamiento intermitente en un sentido y de retroceso



288918

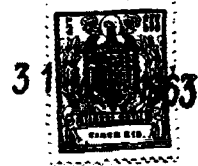
del carro portador de la máquina inyectora, el avance y retroceso del cabezal de inyección, el accionamiento de los órganos inyectores y el cierre y apertura de los distintos moldes, así como los dispositivos de calentamiento.

En el dibujo adjunto se ilustra esquemáticamente y a título de ejemplo no limitativo una forma de realización de la máquina de que se trata, mostrándola la única figura en vista de planta parcial.

La máquina representada comprende una pluralidad de prensas o dispositivos portamoldes 1, dispuestos en número variable y en posición fija en línea recta, y una máquina de inyección, o de extrusión e inyección, designada en su conjunto con 2 y dispuesta desplazable paralelamente con respecto al conjunto de dichas prensas o dispositivos portamoldes sobre carriles fijos 3, de modo que la tobera o boquilla 4 del cabezal de inyección puede colocarse sucesivamente, por desplazamiento de la máquina inyectora sobre los carriles 3, en alineación con el orificio de carga de los distintos moldes.

Las prensas o dispositivos portamoldes 1 pueden ser de cualquier tipo apropiado, por ejemplo del tipo especial para trabajos en serie descrito en la Patente de Introducción Nº 270.576, concedida en 30 de Octubre de 1961 y que se explota por la entidad solicitante. La máquina de inyección, o de extrusión e inyección 2, puede también ser de cualquier tipo apropiado, por ejemplo de alguno de los tipos que se describen en correspondientes

288918



patentes de introducción que se depositan simultáneamente con esta solicitud a nombre de la misma entidad solicitante.

N O T A

5 Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de
10 Invención, por veinte años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:

15 1ª.- Una máquina para la fabricación, por inyección, de piezas moldeadas de caucho natural o sintético, comprendiendo una pluralidad de prensas o dispositivos porta-
20 moldes, dotados de plato inferior ajustable en altura, y una máquina de inyección propiamente dicha, o de extrusión e inyección, provista de un cabezal de inyección dispuesto sobre un carro móvil y dotado de tobera o boquilla ajustable con respecto al orificio de carga de los moldes,
25 caracterizada porque las prensas o dispositivos portamoldes mencionados están dispuestos en línea recta y posición fija, y la máquina de inyección, o de extrusión e inyección, se halla montada sobre un carro desplazable paralelamente con respecto al conjunto de estas prensas o dispositivos portamoldes, de modo que la tobera o boquilla del cabezal de inyección puede colocarse sucesivamente, por desplazamiento del carro portador de la máquina de inyección, en alineación con el orificio de carga de los distintos



288918

moldes.

2ª.- Una máquina según la reivindicación 1ª, caracterizada por llevar asociado un dispositivo programador adaptado para gobernar automática y sincrónicamente el desplazamiento intermitente en un sentido y de retroceso del carro portador de la máquina inyectora, el avance y retroceso del cabezal de inyección, el accionamiento de los órganos inyectoros y el cierre y apertura de los distintos moldes, así como los dispositivos de calentamiento.

10 3ª.- UNA MAQUINA PARA LA FABRICACION, POR INYECCION, DE PIEZAS MOLDEADAS DE CAUCHO NATURAL O SINTETICO, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 31 de Mayo de 1963.

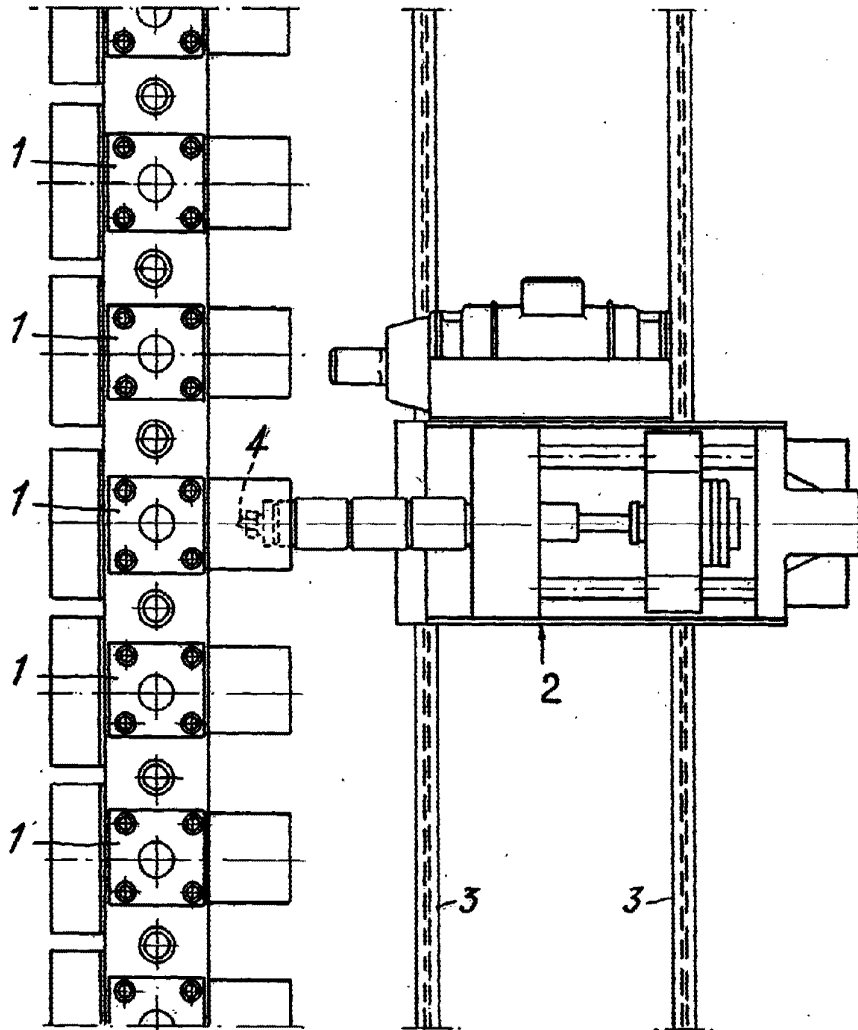
G U I X, S. A.
P.P.

A. GOMEZ-ACEBO Y MODEI

P.P.

ESCALA VARIABLE.

288918



BARCELONA, 31 de Mayo de 1963
GUIX, S. A.
P.P. J. GOMEZ ACEBO Y MODEY

P.P.