

288829
288829



Memoria Descriptiva

sobre:

"Perfeccionamientos en máquinas para fabricar tubos de papel por absorción".

=====

Solicitante: D. JOSE ODRIOZOLA UGARTEMENDIA, de nacionalidad española,
residente en: Pablo Gorosabal 12, TOLOSA (Guipuzcoa).

=====

El presente invento se refiere a una máquina para la fabricación de tubos de papel, más concreta - mente se refiere a perfeccionamientos introducidos en las máquinas citadas, que incluyen medios para sujetar el papel en sus primeros momentos, al mandrino o cilin



drador.

288829

5. Las máquinas usualmente empleadas en la fabricación de tubos de papel, comprenden un mandrino dotado de movimiento circular, sobre el que se enrolla el papel, siendo necesario que el operario que dirige la máquina, inicie el enrollamiento a mano, operación engorrosa y que requiere precisión para el escuadramiento de las láminas que han de formar el tubo, a fin de producir un cilindrado perfecto.
10. La máquina construida según el presente invento, prevee medios automáticos de sujeción del papel al mandrino, por lo cual solamente es preciso que el operario situe el papel contra el cilindro, sin efectuar el comienzo del enrollamiento. De esta manera se aumenta la velocidad de producción, disminuyéndose el número de tubos desechados por defectuosos a causa de su mal cilindrado.
15. A continuación, se describe un ejemplo no limitativo de una forma constructiva de una máquina tal como se ha definido, siendo el dibujo adjunto una representación esquemática de dicha máquina a fin de ilustrar la descripción.
20. El dibujo, representa en su figura 1 una vista general de la máquina, siendo la figura 2 un detalle de la misma.
25. Con referencia al dibujo, la máquina consta de un bastidor 1, sobre el que se halla montado el mandrino 2; situado debajo de él, se dispone el cilindro 3, montado loco en la armadura 4, que puede moverse verticalmente para apoyarse contra el mandrino.
30. El mandrino es hueco y se halla en comunicación



288829

a través del árbol de transmisión 5 con el aparato de producción de vacío 6, accionado por el motor 7; el pedal 8 acciona mediante el juego de palancas 9 el embrague 10, y al mismo tiempo actúa sobre la varilla

5. 11; esta varilla tiene dos misiones, : por una parte acciona la palanca 12 de regulación de paso, de la válvula 13 que comunica el mandrino con el aparato de vacío, y por otra parte libera o fija a dicho mandrino. Esta última acción, tiene por objeto el que el cilindrador se
10. detenga siempre en la misma posición, al cesar la máquina en su movimiento, y la línea de orificios 14 quede en posición adecuada para sujetar el papel del nuevo tubo.

15. La figura 2, representa una vista en planta del dispositivo cilindrador, en la cual puede apreciarse el mandrino, y el cilindro de sujeción 3, que a la vez tiene por misión engomar el papel, tomando la cola del depósito 15, accionado por la palanca 16.

20. Tal como se ha descrito la máquina se comprende fácilmente el ahorro de tiempo, y la precisión lograda con ella, al no ser precisas las operaciones de comienzo del cilindrado; el papel sujeta perfectamente al mandrino, siendo solamente preciso su escudramiento, operación en este caso sencilla por no ser necesario que el operario este pendiente de comenzar el enrollado del papel, con
25. ello se consigue tubos más perfectos y el % de ellos que han de desecharse por defectuosos es mínimo.

N O T A

30. Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas

288829



son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España,

5. sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA FABRICAR TUBOS DE PAPEL POR ABSORCION"; caracterizándose por lo siguiente:

10. 1ª.- Perfeccionamientos en máquinas para fabricar tubos de papel por absorción, caracterizados por comprender la máquina, medios para el enrollamiento de papel, medios para la sujeción del mismo, medios de engomado, medios de producción de vacío, y medios de accionamiento.

15. 2ª.- Perfeccionamientos, según lo especificado en la reivindicación 1ª, caracterizados porque la máquina esta constituida por un mandrino o cilindrador que en cooperación con un segundo cilindro paralelo a él sujeta el papel; el mandrino es hueco y comprende dispuestos según una de sus generatrices, una serie de orificios de aspiración; el segundo cilindro proporciona en cooperación con un depósito de cola el engomado del papel, siendo accionado para ello mediante una palanca que lo retrae desde su posición de uso, hasta el depósito citado.

20. 3ª.- Perfeccionamientos, según lo especificado en la reivindicación 1ª, caracterizados porque el mandrino, comunica a través de su árbol de transmisión, con un aparato productor de vacío, existiendo entre ambos una válvula de paso para el aire.

30. 4ª.- Perfeccionamientos, según lo especificado en las reivindicaciones anteriores, caracterizado por

-288829



comprender un mecanismo de embrague del árbol de transmisión por los medios de producción del movimiento, accionado manualmente por el operario que rige la máquina; dicho embrague acciona simultáneamente la válvula de paso del extractor de aire, y detiene, al desembragar el mandrino en una posición adecuada para sujetar la nueva hoja de papel.

5.

5ª.- Perfeccionamientos en máquinas para fabricar tubos de papel por absorción; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

10.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

7 JUN. 1963

JOSE ODRIOZOLA UGARTEMENDIA

J. GOMEZ ACEBO Y CAÑAS

2 88829

FIG. 1

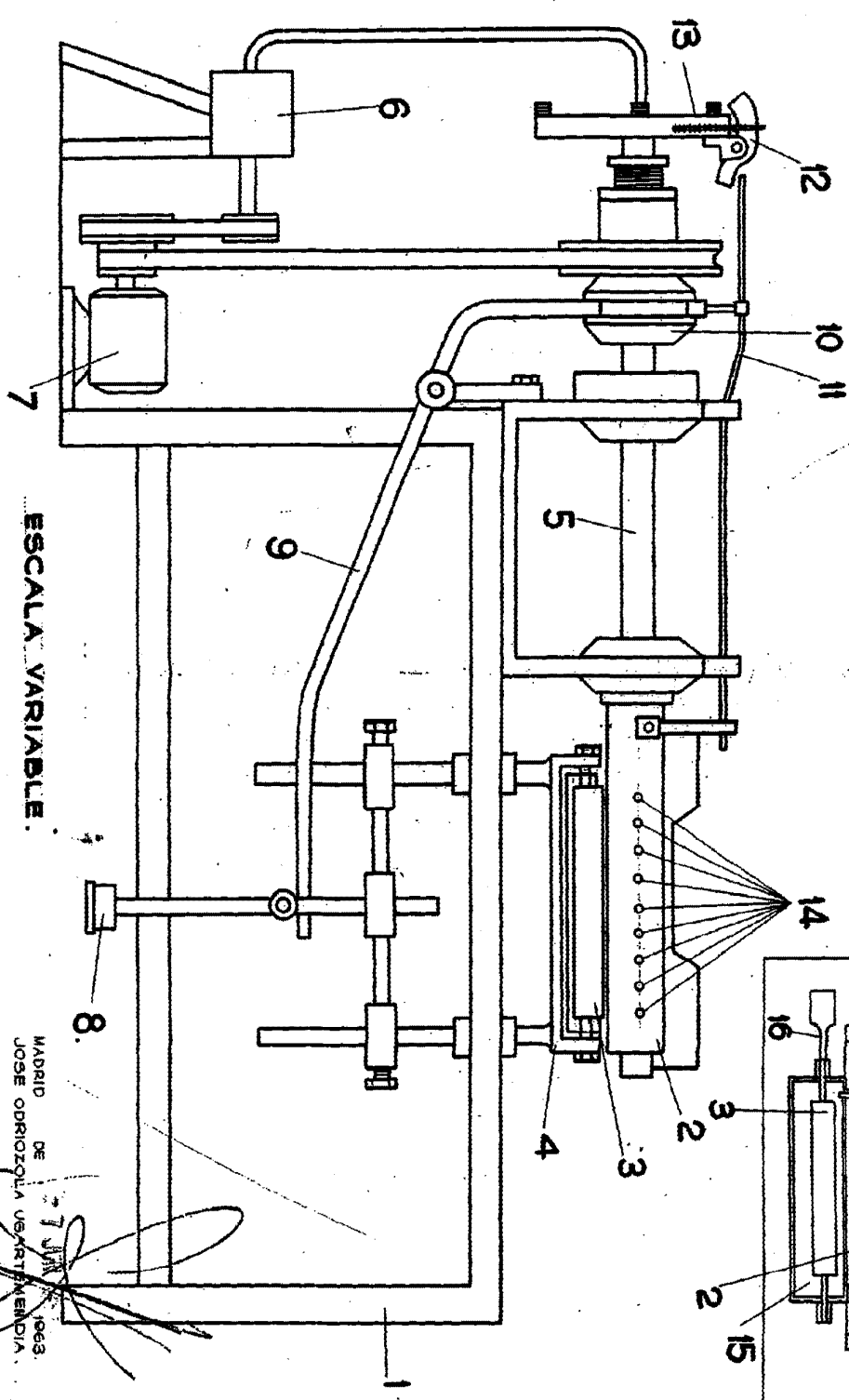
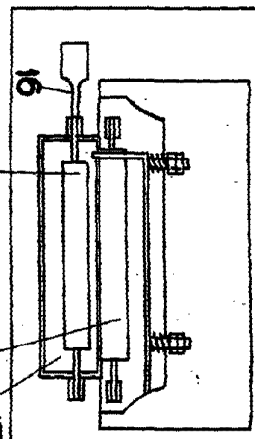


FIG. 2



ESCALA VARIABLE.

MADRID DE 1903.
JOSE ODRIOZOLA UGARTEMENDIA.

[Handwritten signature]