

288 801



288801

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA,
A FAVOR DE DON JUAN JOSE AMAS GARATE, DE NACIONALIDAD
ESPAÑOLA, RESIDENTE EN ABADIANO (Vizcaya) Bº Matiena, s/n.

sobre:

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE ROTULAS DE DIRECCION EN LOS VEHICULOS.



5.- Con la presente solicitud se trata de proteger los perfeccionamientos introducidos en la fabricación de rótulas de dirección en los vehículos, con los cuales dadas las rótulas que se fabrican se consiguen grandes ventajas, ventajas éstas que se irán desprendiendo a lo largo de la presente invención.

10.- En la actualidad la bola de la rótula gira sobre la carcasa o caja de alojamiento, produciéndose un roce constante con el consiguiente desgaste y como consecuencia una mínima duración, originándose holguras que obligan al cambio completo de la rótula.

Con las rótulas que se consiguen con la presente invención quedan obviados totalmente los inconvenientes anteriormente citados.

15.- Las rótulas que nos ocupan son fabricadas indistintamente para acoplar a espigas o tubos.

Por lo que se refiere a materiales se emplearán todos aquellos que resulten aptos para el fin a que se les destina.

20.- Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

25.- Las figuras 1ª, 2ª, y 3ª, corresponden a diferentes secciones de rótulas en las cuales se dispone rodamiento a bolas, casquillo de bronce y goma flexible.

Las tres figuras citadas presentan superiormente un tapón roscado para verificación del muelle amortiguador de la rótula, aunque es interesante el hacer constar que puede prescindirse del citado tapón quedando dicha parte ciega.

30.- Consiste la presente invención en los perfeccionamientos introducidos en la fabricación de rótulas de dirección en los vehículos, caracterizados porque la rótula (4) de la cual se solidariza el vástago (5) de acoplamiento, va montada



5.- en apoyo vertical sobre un rodamiento a bolas (6) con lo que se evitan fricciones y holguras, cuyo rodamiento va debidamente embutido en un rebaje cónico (7) practicado mecanicamente en la caja (8) de montaje que constituye la carcasa. La rótula superiormente es retenida para evitar vibraciones mediante un resorte (9) el cual hace su asiento sobre una cazoleta (10) con convexidad esférica, y tope superiormente en la parte inferior de un tapón (11) el cual rosca en la cavidad vertical (12) de la carcasa, se entiende en las paredes o pared que la determinan pudiéndose al mismo tiempo el verificar comodamente el interior de la carcasa gracias al expresado tornillo o tapón (11).

10.- Es notorio el hacer constar que el rodamiento a bolas (6) es sustituido por un casquillo de bronce (13) el cual es embutido y situado en forma cónica con la consabida presión en el rebaje (7) de la carcasa (8).

15.-

También es notorio el hacer constar que la espiga o vástago (5) termina en una cabeza (14) en lugar de esfera, trabajando sobre goma flexible (15) la cual es embutida en la cavidad (12), llevando como medio de sujeción de dicha goma un anillo cónico (16) de acero tratado, y a la vez consta del correspondiente resorte (9) que evita igualmente las vibraciones.

20.-

Por otra parte es interesante el hacer constar que los elementos de apoyo de la rótula, tales como rodamientos, casquillos y elementos flexibles podrán variar en cuanto a forma y montaje en la carcasa (8) del mecanismo, ya que los ejemplos citados no son limitativos.

25.-

Dadas las disposiciones citadas se consigue una mayor efectividad y por lo tanto seguridad para el conducto la cual es muy interesante el tenerla en consideración, consiguiéndose al mismo tiempo dada la fácil verificación el pronto recambio de la pieza averiada o partida.

30.-

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constitu-



ye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle, sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

5.-

N O T A

En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

- 10.- 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de rótulas de dirección en los vehículos, caracterizados porque la rótula de la cual se solidariza el vástago de acoplamiento, va montada en apoyo vertical sobre un rodamiento a bolas con lo que se evitan fricciones y holguras, cuyo rodamiento es embutido a presión en el correspondiente rebaje cónico que va practicado en la carcasa de la rótula propiamente dicha.
- 15.- 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de rotulas de dirección en los vehículos, según la reivindicación anterior, caracterizados porque la rótula superiormente es retenida para evitar vibraciones mediante un resorte el cual hace su asiento sobre una cazoleta con convexidad esférica, y tope superiormente en la parte inferior de un tapón el cual rosca en la cavidad vertical de la carcasa, se entiende en la pared que determina dicha cavidad, pudiéndose al mismo tiempo verificar cómodamente el interior de la carcasa gracias al expresado tornillo-tapón.
- 20.- 3ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de rótulas de dirección en los vehículos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque igualmente el apoyo de la rótula se realiza verticalmente sobre un casquillo de bronce que es embutido y situado en forma cónica con la consabida presión en el rebaje que para ello se mecaniza en la carcasa.
- 25.- 4ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabrica-
- 30.-

288801

= 6



5.- ción de rótulas de dirección en los vehículos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el vástago de montaje su cabeza esférica -rótula- es substituída por una cabeza, trabajando sobre goma flexible la cual es embutida en la cavidad vertical de la carcasa, llevando como medio de sujeción de dicha goma un anillo cónico de acero tratado, y a la vez consta del correspondiente resorte que evita igualmente las vibraciones.

10.- 5ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE RÓTULAS DE DIRECCION EN LOS VEHICULOS.

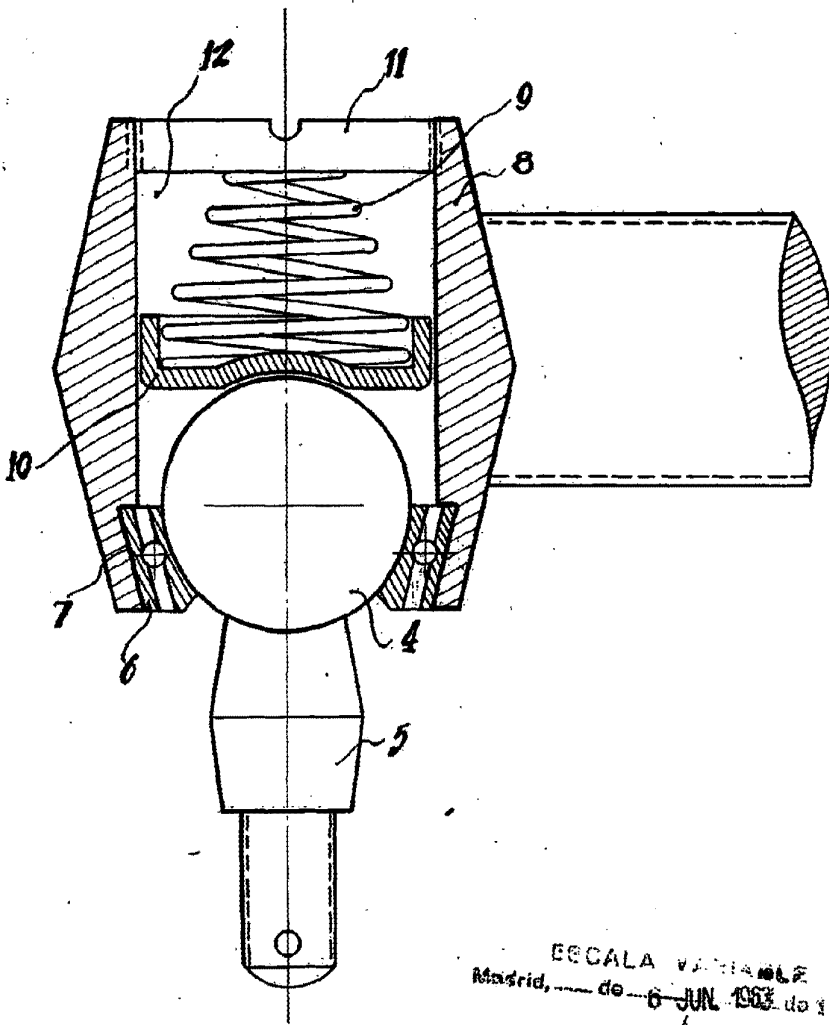
Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, a 6 de junio de 1.963



288801

FIG.1

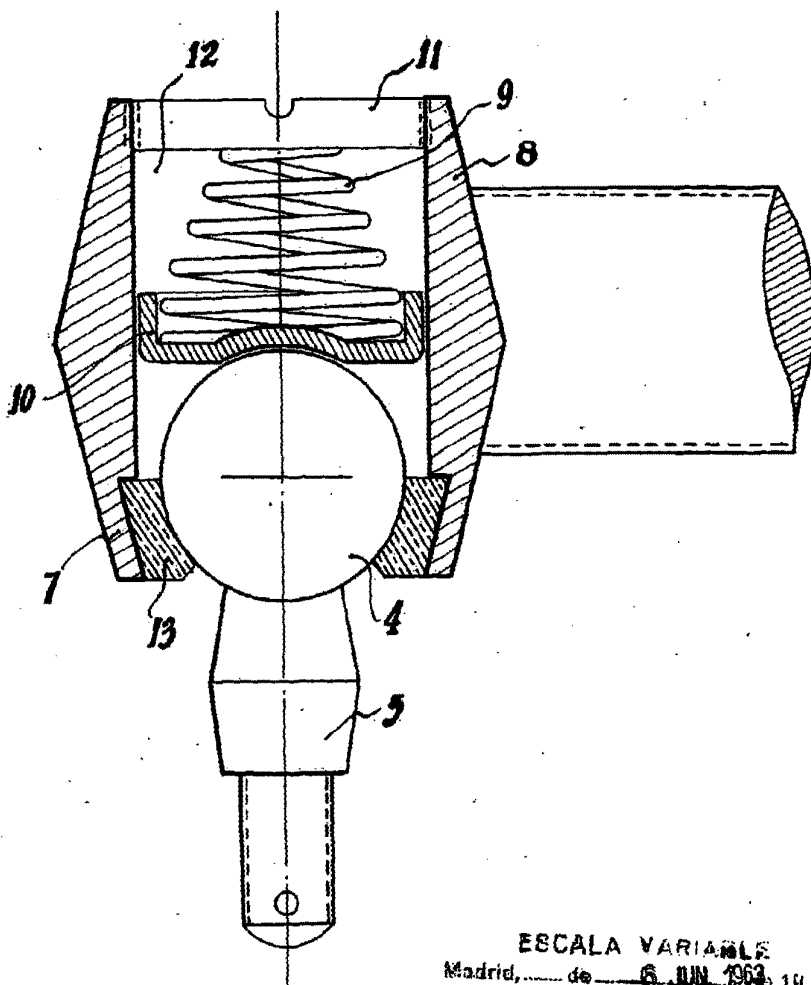


ESCALA VARIABLE
Madrid, de 6 JUN. 1953 de 19.



288801

FIG. 2

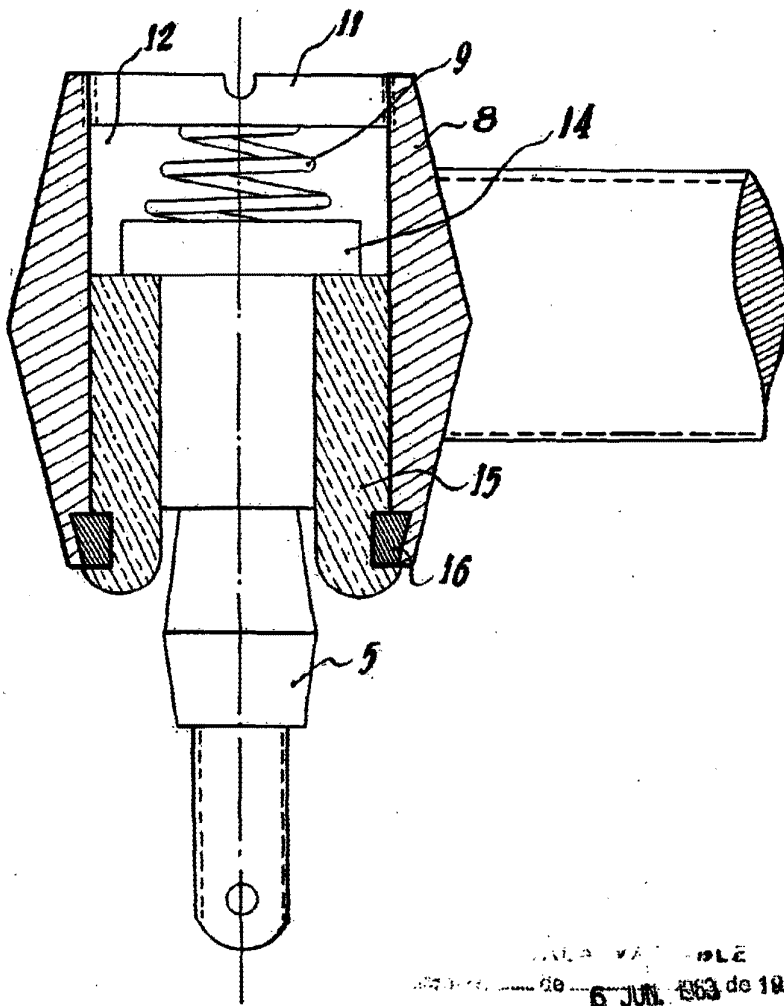


ESCALA VARIABLE
Madrid, de 6 JUN 1963 10

288801



FIG.3



6 JUL 1963 de 19...

[Handwritten signature]