

(19) ES (11) NUMERO (21) 288.773 (22) FECHA DE PRESENTACION 22 AGO. 1985	(10) Y
---	--------



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 - ABR. 1986

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F16J 15/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"UTILLAJE PARA LA FABRICACION DE JUNTAS CIRCULARES DE ESTANQUEIDAD"

(61) SOLICITANTE (ES)

D. Manuel ALVAREZ Fernández

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

08027 BARCELONA - Espronceda, 347, 5º 3ª

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. Alfonso Durán Olivella
08008 BARCELONA - Paseo de Gracia, 101, pral.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad hace referencia a un utillaje para la fabricación de juntas circulares de estanqueidad que permite obtener juntas circulares de diversos tamaños de una forma sencilla y económica.

5. El utillaje objeto de la presente invención viene a satisfacer la necesidad existente actualmente de disponer con rapidez de juntas de estanqueidad de diversos tamaños para atender las necesidades propias de mantenimiento de maquinaria, equipos e instalaciones no encontrándose con facilidad en el mercado muchas veces la junta de las dimensiones que se precisa.
- 10.

- El utillaje objeto del presente Modelo de Utilidad consiste básicamente en un elemento vertical que finaliza inferiormente en forma de punta al que se le acopla una pieza alargada que comprende dos brazos que quedan situados a ambos lados del elemento vertical y a los que se acoplan, con posibilidad de deslizamiento horizontal, dos elementos portadores de sendas cuchillas destinadas a cortar el material a partir del cual se obtiene la junta, al girar dichas cuchillas respecto al elemento vertical.
- 15.
- 20.

A dicho elemento vertical se le puede acoplar una pieza provista de un orificio central cilíndrico provisto inferiormente de zonas cortantes destinado a realizar cortes para juntas de diámetros pequeños.

25. Para una mejor comprensión de las características generales que concurren en este utillaje para la fabricación de juntas circulares de estanqueidad, objeto del presente

Modelo de Utilidad, se acompañan a la presente memoria unos dibujos descriptivos, en los que se ha representado un caso práctico de realización del mismo, según los principios de las reivindicaciones, con la particularidad de que las

5. figuras diseñadas deberán ser observadas en sentido amplio y general y sin caracter restrictivo alguno, dada su condición meramente informativa.

En los dibujos:

.....

10. La figura 1 muestra una vista en alzado, parcialmente seccionada, del utillaje objeto del presente Modelo de Utilidad.

.....

.....

.....

La figura 2 muestra una vista en planta del citado utillaje.

15. La figura 3 muestra una sección por III-III de la figura 1.

La figura 4 es un detalle en alzado, en el que se muestra como queda acoplada la pieza para la realización de cortes de pequeño diámetro.

20. La figura 5 muestra un detalle en sección de una cuchilla de corte acoplada al elemento portador de las cuchillas.

25. La figura 6 constituye una vista esquemática en alzado, en la que se muestra la forma como actúa el utillaje objeto de este Modelo para la realización de una junta circular.

La figura 7 es una vista en planta similar a la de la figura 6.

Al objeto de facilitar la localización de las

distintas partes constitutivas en este utillaje para la fabricación de juntas circulares de estanqueidad, se han situado números en las figuras, relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación.

5. El utillaje objeto del presente Modelo consiste en un elemento vertical -1-, que presenta un extremo cónico -2-, una zona roscada -3-, para el acoplamiento de la pieza -24- para la práctica de orificios de pequeño diámetro a la que se hará referencia más adelante. El elemento vertical
10. -1- presenta otra zona roscada -4- de mayor diámetro, que permite la fijación de una pieza -5-, dotada asimismo de un orificio roscado interiormente. La citada pieza -5-, comprende dos brazos -6-, y -7-, cada uno de los cuales presenta sendas ranuras -8-, y -9-, que permiten el
15. desplazamiento longitudinal de dos elementos -10-, y -11-, portadores de las cuchillas circulares -12-, y -13-. Los elementos portacuchillas -10- y -11- presentan una zona que pasa a través de las aberturas -7-, y -8-, y quedan fijadas en su posición a través de las plaquitas -14-, y de los
20. tornillos -15-, cuyos vástagos quedan alojados en el interior de las piezas portaherramientas -10-, y -11-. En las citadas piezas portaherramientas se disponen unos señalizadores -16-, que en combinación con las escalas graduadas -17-, permiten determinar, de una forma visual,
25. los diferentes diámetros de corte en función de la posición relativa de los elementos portacuchillas.

Las cuchillas circulares -12-, y -13-, quedan alojadas, cada una de ellas, en sendos vástagos -18-,

retenidos por las tuercas -19-, y los topes -20-, y que queda alojado en el interior de un orificio previsto en las piezas portadoras -10-, y -11-, asentándose sobre unos rodamientos -21-, que permiten el giro loco de dichos vástagos -18- y por tanto de las cuchillas -13- alrededor de un eje vertical.

Las cuchillas -12-, y -13-, constan de unos discos -22- dotados de una cierta curvatura -23- en uno de sus lados, y quedan dispuestas en el utillaje de forma que la cuchilla -13-, que corta el diámetro exterior presenta la curvatura orientada hacia el material de deshecho mientras que la cuchilla -12-, que corta el diámetro interior presenta la curvatura hacia la zona opuesta, que conforma el material de deshecho concéntrico a la junta.

Tal y como se representa en la figura 4 el utillaje objeto del presente Modelo puede incorporar una pieza -24- dotada de un orificio central cilíndrico y cuyo extremo presenta unas zonas cortantes -25-, la cual se fija por roscado a la parte inferior del elemento vertical -1- y que tiene por misión practicar cortes en el material para la realización de juntas de pequeño diámetro.

El elemento vertical -1-, presenta en su zona superior -26- medios adecuados para su fijación a una máquina de taladrar que le proporciona el movimiento giratorio adecuado para su accionamiento.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del utillaje descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por
Modelo de Utilidad:

5. 1.- Utillaje para la fabricación de juntas
circulares de estanqueidad, caracterizado por comprender un
elemento vertical que finaliza inferiormente en forma de
punta y que queda situado en la zona media de una pieza
alargada que comprende dos brazos situados a ambos lados del
citado eje vertical, presentando los citados brazos medios
que permiten la retención con posibilidad de desplazamiento
de sendos elementos portadores de sendas cuchillas
destinadas a cortar una placa de material determinando
respectivamente los diámetros exterior e interior de la
junta circular al girar sobre el extremo del eje central.

15. 2.- Utillaje para la fabricación de juntas
circulares de estanqueidad, según la reivindicación
anterior, caracterizado porque las piezas portadoras de las
cuchillas circulares presentan una zona superior que queda
alojada en ranuras conjugadas de los brazos del utillaje y
una zona inferior provista de un orificio cilíndrico de eje
horizontal en la que queda alojado y retenido el eje
portador de la cuchilla de corte que puede girar loco en
dicho alojamiento sobre sendos rodamientos.

25. 3.- Utillaje para la fabricación de juntas
circulares de estanqueidad, según las reivindicaciones
anteriores, caracterizado porque los elementos portadores de
las cuchillas circulares presentan sendas señales que en
combinación con escalas graduadas dispuestas en los brazos

del utillaje permiten visualizar con facilidad las dimensiones de los diámetros interior y exterior de la junta que se desee cortar.

5. 4.- Utillaje para la fabricación de juntas circulares de estanqueidad, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las cuchillas circulares presentan una cierta curvatura en una de sus caras siendo la otra plana, y se disponen de forma que la cara plana durante el corte esté orientada hacia la junta y el lado curvo hacia el material que se desecha.

10. 5.- Utillaje para la fabricación de juntas circulares de estanqueidad, según la reivindicación 1, caracterizado porque en el extremo inferior del eje central se acopla una pieza provista de un orificio central cilíndrico cuya zona inferior presenta zonas cortantes destinadas a la realización de cortes para diámetros interiores para juntas de pequeño diámetro.

15. 6.- Utillaje para la fabricación de juntas circulares de estanqueidad, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el extremo superior del eje central del utillaje comporta medios para su sujeción a una máquina de taladrar que le imprima el movimiento de giro preciso para cortar las juntas.

20. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de Utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

25.

7.- "UTILLAJE PARA LA FABRICACION DE JUNTAS CIRCULARES DE ESTANQUEIDAD".

Consta la presente memoria de siete hojas foliadas mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

5.

Barcelona, 22 AGOSTO 1985.

P.A. de D. Manuel ALVAREZ Fernández.

ALFONSO DURÁN

P. P.



Fdo.: Luis A. Durán Moya

LAD/md

FIG. 1

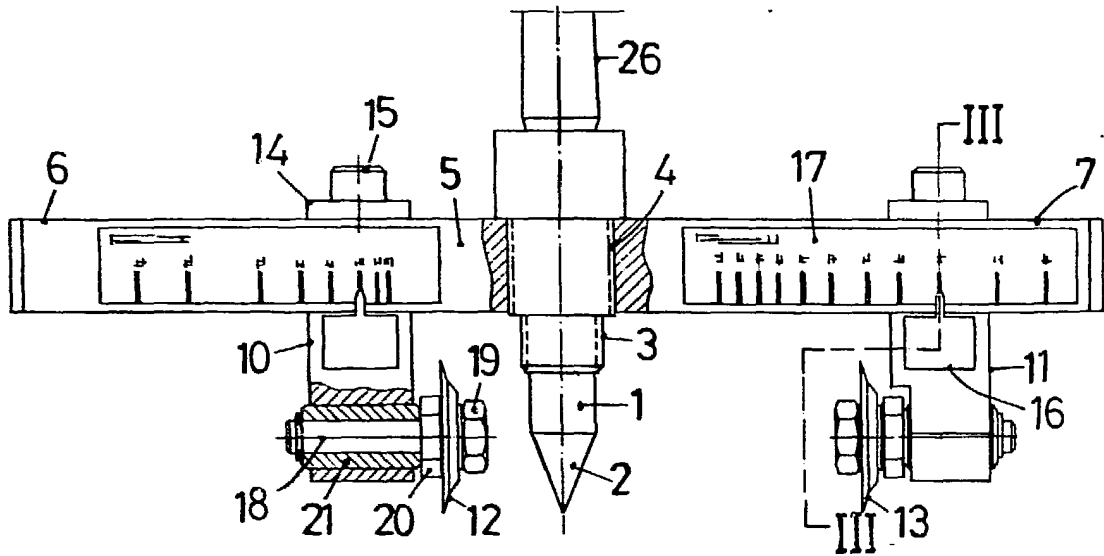


FIG. 2

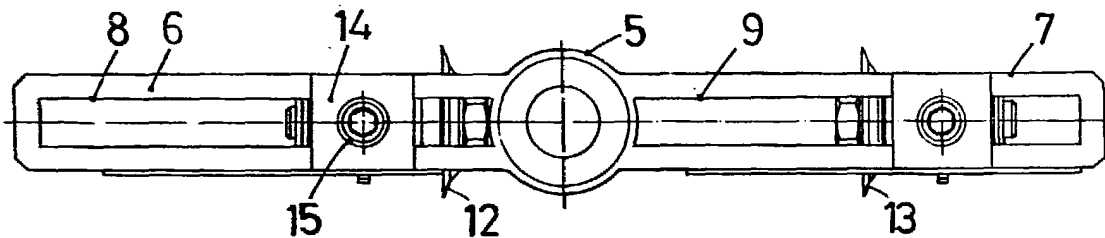


FIG. 3

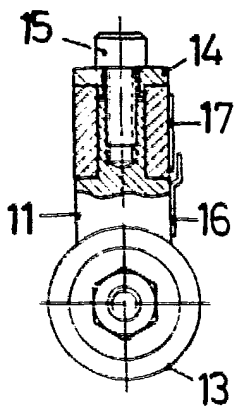


FIG. 4

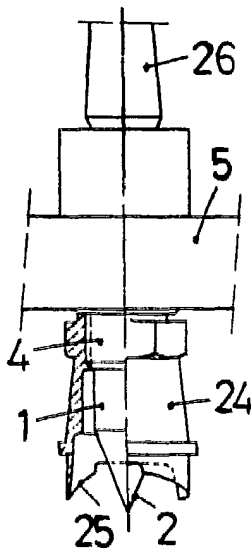
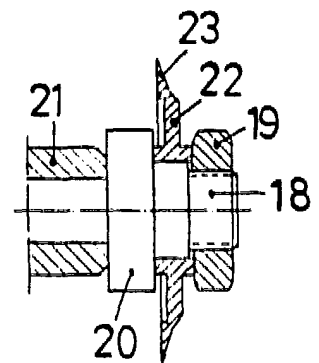


FIG. 5



BARCELONA, 22 AGO. 1985

P.A.

ALFONSO DURÁN

P. A.

Fdo. Luis A. Durán Moya

ESCALA VARIABLE

FIG. 6

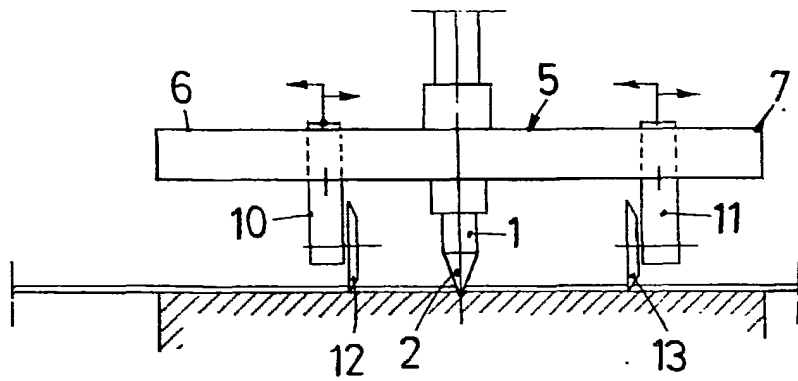
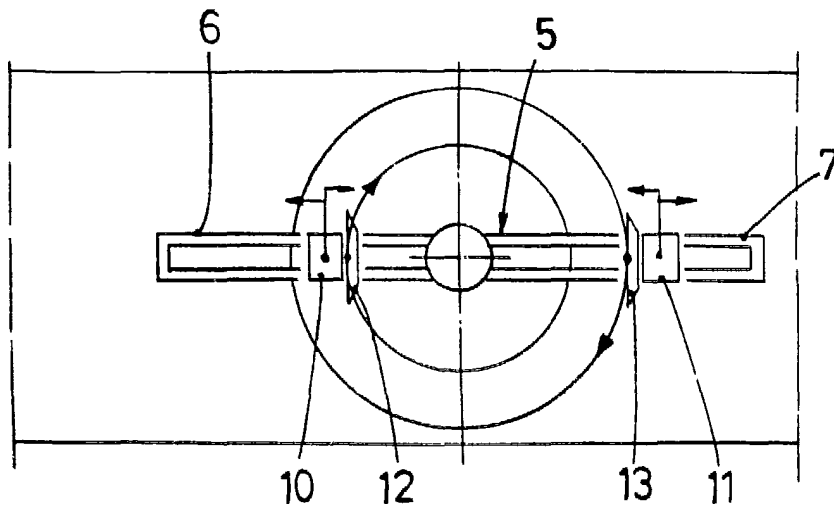


FIG. 7



BARCELONA, 22 AGO. 1985

P.A.

ALFONSO DURÁN

P.A.

Fdo.: Luis A. Durán Moya

ESCALA VARIABLE