

288699



288699

Plastoquímica, S.L., de nacionalidad española, establecida en Hospitalet de Llobregat (Prov.de Barcelona) Clotet s/n., solicite registrar una Patente de Introducción, por 10 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PLANCHAS DE POLIETILENO ARMADAS, PARA QUE SEAN RESISTENTES MECANICAMENTE Y A LA TEMPERATURA".-

El objeto de la presente solicitud de Patente de Introducción lo constituye un procedimiento de fabricación de planchas de polietileno, que son armadas para darles mayor resistencia mecánica y a los efectos del calor, lo cual se logra -
5 incorporando a la plancha de polietileno un soporte textil, - que sirva de armadura y al propio tiempo de vehículo para lograr la adherencia de una capa de poliéster, cuya unión con - el polietileno resulta difícil sin la interposición de dicha armadura, siendo a su vez armado el polietileno con fibra de
10 vidrio, u otro elemento fibroso similar.-

Con este procedimiento de fabricación se pueden obtener planchas de polietileno, adecuadas para múltiples aplicaciones industriales y especialmente para todos aquellos casos en que las características químicas del polietileno resultan adecuadas para cumplir determinada finalidad, pero que, en cambio,
15 su poca resistencia mecánica y la posibilidad de deformación por aumento de la temperatura, no permiten aplicarlo, a no ser por el notable refuerzo que se le incorpora, en forma de



288699

20

una armadura textil y de una capa de poliéster, cuyas características físicas y químicas contribuyen a que el conjunto de la plancha armada pueda cumplir las condiciones y rendir los requisitos previstos, según la aplicación específica a que se destine.-

25

En el único dibujo que se acompaña se representa, esquemáticamente, y a título de ejemplo, la constitución de una plancha de polietileno, fabricada según el procedimiento que se solicita patentar, el cual, si bien se ha practicado en el extranjero, no ha sido, hasta el presente, conocido, patentado, divulgado, ni puesto en ejecución en nuestro país, por cuya razón, de acuerdo con la vigente legislación sobre la materia, se solicita la correspondiente patente de introducción, que garantizará, a la razón social peticionaria, el privilegio de su explotación exclusiva en España, por un período de 10 años.-

30

35

Refiriéndonos al citado ejemplo gráfico, pasemos a describir las sucesivas fases del proceso de fabricación para obtener planchas de polietileno armadas, cuyo procedimiento constituye el objeto de la presente solicitud de patente de introducción.-

40

Para la fabricación de la plancha de polietileno de constitución mixta, se parte de una lámina -1- de polietileno, de determinado espesor, a la que se ha incorporado posteriormente, o en el transcurso de su laminación y por la cara opuesta a la que resulta ser vista, un soporte textil -2-, de naturaleza y contextura adecuada al trabajo a que se destina dicha plancha.-

45

El soporte textil -2- constituye el vehículo para facilitar la adherencia, sobre el dorso de la referida plancha -1-, de una capa de poliéster -3-, cuya unión con el polietileno -

288699



50

se hace difícil si no es ayudada por la interposición del referido soporte textil, cuyas fibras entrecruzadas sirven de armadura mecánica y de medio para lograr la unión entre las dos partes plásticas, constitutivas de la plancha de composición mixta.-

55

La armadura textil -2-, interpuesta entre la plancha de polietileno -1- y la capa de poliéster -3-, aumenta considerablemente la resistencia mecánica del conjunto.-

60

La incorporación del soporte textil puede hacerse, como ya hemos dicho, durante el proceso de fabricación de la plancha de polietileno, o bien posteriormente, utilizando cualquier adherente apropiado para lograr una unión efectiva entre dicho soporte textil -2- y la plancha -1- de polietileno.-

65

La capa de poliéster -3- puede ser de mayor o menor espesor, y para lograr una mayor resistencia mecánica del conjunto, se ha previsto que dicha capa esté, a su vez, armada con fibra de vidrio -4-, o cualquier otro tipo de refuerzo incorporado a la pasta formada por el poliéster, que al mismo tiempo que colabora a la acción de adherir el poliéster al soporte textil -2-, y a la plancha -1- de polietileno, contribuye a reforzar mecánicamente la capa de poliéster dándole un aspecto rugoso que también facilita la incorporación de la plancha mixta, obtenida por el procedimiento que estamos describiendo, sobre otras superficies de metal férreo, por ejemplo.-

70

75

Los sistemas de prensado y distribución del poliéster y su mezcla con las fibras de vidrio o de otra naturaleza, se efectuará por cualquiera de los métodos utilizados en industrias similares, al igual que los medios empleados para incorporar el refuerzo textil -2- al dorso de la plancha -1- de polietileno, no influyendo dichos sistemas, medios, o métodos, en lo esencial del procedimiento de fabricación que dejamos descrito.-

80



85

90

95

100

105

110

Las planchas de polietileno de composición mixta, obtenidas según el procedimiento de fabricación que se patente, adquieren, en virtud de la armadura textil y de la capa de poliéster, una resistencia mecánica mucho mayor que la que tienen las simples planchas de polietileno, aun partiendo de espesores mayores de dicho material plástico, ya que la resistencia mecánica se ve aumentada, aún más, por la armadura que le prestan las fibras de vidrio integrantes de la capa de poliéster, adquiriendo, además, la repetida plancha de constitución mixta y en virtud de la capa de poliéster, una resistencia notabilísima a los efectos de deformación, por aumento de temperatura, lo que constituye una indudable ventaja para la utilización de dichas planchas en depósitos y aparatos, destinados a determinados procesos químicos.-

Para dar cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 70 del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial, se hace constar, como fuente informativa, que el procedimiento de fabricación de planchas de polietileno armadas, para darles mayor resistencia mecánica y a los efectos de la temperatura, a que nos hemos referido en el transcurso de la presente memoria descriptiva, ha sido explotado y practicado con éxito en Alemania por el complejo industrial de la I.G.Fartenindustrie.-

La Patente de Introducción por: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PLANCHAS DE POLIETILENO ARMADAS, PARA QUE SEAN RESISTENTES MECANICAMENTE Y A LA TEMPERATURA", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar, se solicite por un periodo de 10 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

1ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PLANCHAS DE POLIETILENO ARMADAS, PARA QUE SEAN RESISTENTES MECANICAMENTE Y A LA TEMPE-

288699 JUN 1963



115 RATURA", caracterizado por el hecho de que se parte de una -
lámina o placa de polietileno, de determinado espesor, según
sea la aplicación a que se destine, a la cual se ha incorpora-
do, en el transcurso de su laminación, o posteriormente, un -
120 soporte textil, de naturaleza y contextura apropiadas, que se
acopla a la cara de la placa opuesta a la que resulta ser vis-
ta, constituyendo dicho soporte textil una armadura de refuer-
zo y al propio tiempo el vehículo para facilitar la adherencia,
sobre el dorso de la lámina de polietileno, de una capa de po-
liester, que confiere al conjunto de la plancha, en virtud de
su composición mixta, mayor resistencia mecánica y a la defor-
mación, por efecto de la temperatura.-

125 2ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PLANCHAS DE POLIETILENO
ARMADAS, PARA QUE SEAN RESISTENTES MECANICAMENTE Y A LA TEMPE-
RATURA", según la reivindicación 1ª, caracterizado por el he-
cho de que la capa de poliester, que puede tener mayor o menor
espesor según convenga, es a su vez armada con fibra de vidrio,
o cualquier otro tipo de refuerzo fibroso, incorporado a la -
130 pasta que forma el poliester, antes de su aplicación sobre el
dorso de la placa de polietileno, previamente armada con el -
soporte textil.-

135 3ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PLANCHAS DE POLIETILENO
ARMADAS, PARA QUE SEAN RESISTENTES MECANICAMENTE Y A LA TEMPE-
RATURA".- Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo -
adjunto.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara.-

Barcelona a 4 de Junio de 1963

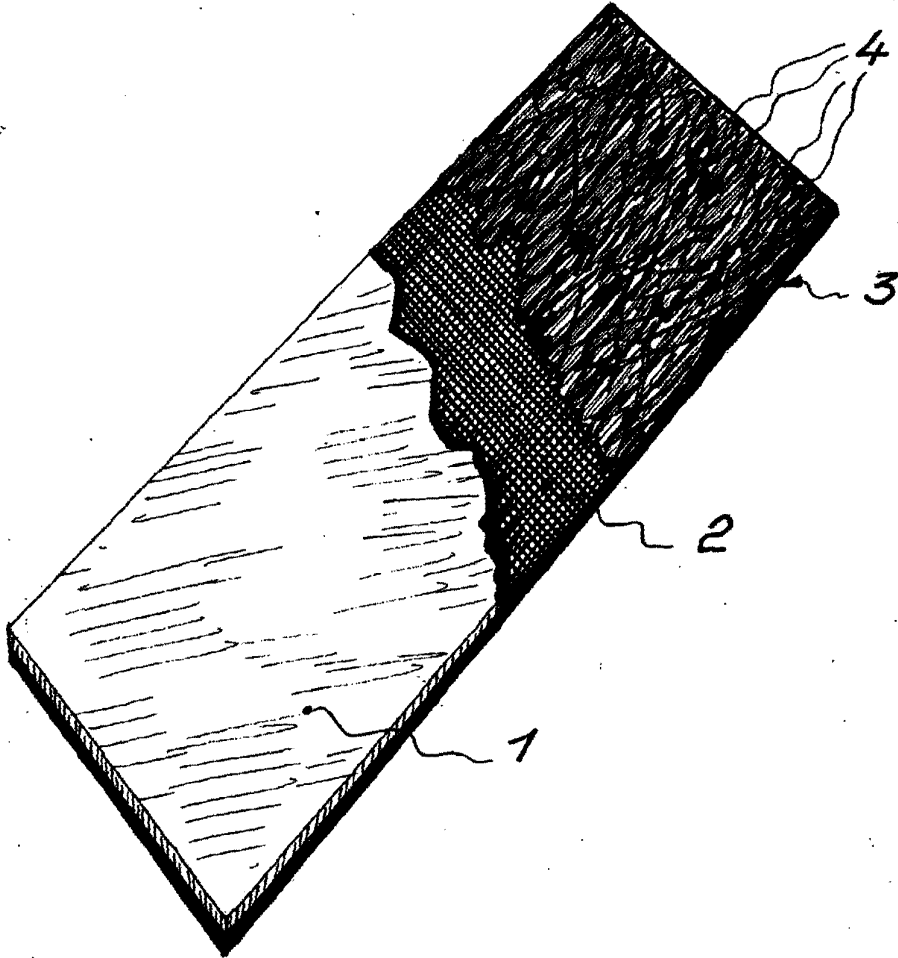
P.A. de Plastoquímica, S.L.-

JUAN B. RENTER RIDAURA

C. Renter

288699

4 JUN



Barcelona 4 Junio 1963
P.A.

Juan B. Renter Ridaura
C. Masuado

Escala variable