

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 288.684	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 14.8.1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1986

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO 84-20864	16.8.1984	Gran Bretaña

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. A45C 3/00
--------------------------	--------------------------------------------------------

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"UNA BOLSA FLEXIBLE"

(71) SOLICITANTE (S)
THE PROCTER & GAMBLE COMPANY

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
One Procter & Gamble Plaza, Cincinnati, Ohio, 45202, EE.UU.

(72) INVENTOR (ES)
Jan VAN DEN BROECK

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
DON OSCAR DE ELZABURU FERNANDEZ (MOD.-8363)

Esta invención se refiere a una bolsa flexible en la que están dispuestas una o más filas de artículos elásticos comprimidos y en la que está provisto un tabique estabilizador interior entre las filas de artículos elásticos, con el fin de eliminar la combadura de la bolsa rellena y cerrada e impedir la deformación de los artículos elásticos situados en las esquinas de la bolsa.

Las presentes técnicas de transporte, almacenado y presentación visual han hecho deseable apilar los artículos de consumo sobre paletas, o de otra manera, hasta una altura considerable, haciendo así muy deseable la estabilidad y facilidad de apilamiento de los productos de consumo individuales. Por otra parte, el coste del material de envasado ha llevado a los fabricantes a sustituir los envases de cartón fácilmente apilables por envases de plástico flexible más barato. Esto es especialmente cierto para artículos desechables, como pañales, etc. Además, como en el caso de los artículos desechables, los consumidores se sienten atraídos por los llamados envases de conveniencia, que agrupan una mayor cantidad de artículos individuales en un envase menos costoso, conduciendo a un costo unitario más bajo. Sin embargo, se ha hallado que, cuando tales artículos elásticos son envasados en filas en una bolsa flexible y son comprimidos en esta bolsa tras de su cierre, la totalidad del envase tiende a combarse, lo cual hace casi imposible la estabilidad del apilamiento. Además, algunos de los artículos individuales envasados en la bolsa cerrada y situados en el extremo de la fila, esto es, en las esquinas de la bolsa cerrada, tienden a deformarse debido al esfuerzo ejercido en esos puntos. La presente invención describe un

modo de resolver estos problemas.

Las bolsas flexibles conteniendo filas de artículos elásticos comprimidos son bien conocidas y están disponibles fácilmente en el mercado. Véanse, por ejemplo, las multibolsas conteniendo pañales desechables vendidas bajo una variedad de marcas comerciales. La solicitud de patente alemana DOS 2 922 514 (a Norsk Hydro AS, Oslo), describe una bolsa flexible reforzada para material fluyente. El refuerzo se lleva a cabo disponiendo una o más tiras de material de refuerzo de anchura variable alrededor de la bolsa. La solicitud de patente europea O 106 256 (a Unilever PLC, Londres) describe unos medios de transporte para bolsas de plástico previstas para contener una gran cantidad de productos, pero no describe un medio para reforzarlas o estabilizarlas.

En la presente invención, se crea una bolsa flexible con un tabique estabilizador interior en la que el tabique está cerrado en las dos costuras laterales de la bolsa y está dispuesto de un modo tal que divide el interior de la bolsa en túneles individuales, dimensionados con el fin de encerrar exactamente una fila de artículos elásticos comprimibles que han de ser envasados en dicha bolsa. El tabique está hecho del mismo material que la bolsa flexible o de cualquier otro material compatible. La bolsa puede ser hecha antes de rellenarla con los artículos elásticos comprimibles o puede ser configurada y conformada alrededor de los artículos que han de ser envasados en el momento de la operación de envasado. Un asa de transporte puede ser también prevista mediante una parte recortada en una extensión del material de la bolsa.

Aunque la memoria concluye con reivindicaciones que puntualizarán particularmente y definitivamente reivindicarán la materia objeto de la presente invención, se cree que la invención se comprenderá mejor a partir de la descripción siguiente tomada junto con los dibujos que se acompañan y en los que las idénticas características de las diversas vistas se señalan con los mismos números y en los que:

La Fig. 1 es una vista en perspectiva de una bolsa vacía acorde con la presente invención;

la Fig. 2 es una vista en perspectiva de una bolsa llena y cerrada de acuerdo con la presente invención;

las Figs. 3a, 3b, 3c dan una vista en perspectiva de un método de hacer la bolsa acorde con la presente invención;

las Figs. 4a, 4b y 4c dan una vista en perspectiva de otro método de hacer una bolsa acorde con la presente invención; y

las Figs. 5a, 5b y 5c dan una vista en perspectiva de un método para configurar la bolsa de acuerdo con la presente invención alrededor de los artículos elásticos comprimibles durante la operación de envasado.

La bolsa flexible 10 de acuerdo con la presente invención mostrada en la Fig. 1 consiste en las láminas exteriores la y lb, el tabique estabilizador 2, la línea 7 de cic-re y una extensión opcional 3 en la cual es opcionalmente recortado un orificio para transporte.

La Fig. 2 muestra la misma bolsa después de que los artículos elásticos han sido comprimidos e insertados dentro de ella y después de que el envase completo ha sido cerrado.

Las Figs. 3a, 3b y 3c muestran un método para hacer la bolsa representada en la Fig. 1. Tres capas de película de polietileno son tomadas de los rollos 5a, 5b y 5c y son cerradas juntas a lo largo de sus bordes exteriores 6a, 6b, 6c, 6d, 6e, y 6f. La capa que viene del rollo 5b y que forma el tabique interior 2 es más estrecha que las capas que vienen de los rollos 5a y 5c que forman las partes exteriores la y lb de la bolsa. Después de que las tres capas de película están cerradas juntas, se ha formado una especie de tubo, el cual es plegado en estado plano como se muestra en la Fig. 3b. La Fig. 3c muestra cómo ha sido aplicada una línea 7 de cierre en dirección transversal y cómo se crea una parte recortada 4 en la extensión 3. Una línea de cierre con perforaciones 8 define el borde de la extensión 3 y permite la separación fácil de la bolsa del rollo de bolsas 9 en el momento de la operación de envasado.

Las Figs. 4a, 4b y 4c muestran otra forma de hacer la bolsa de acuerdo con la presente invención, usando menos material para el tabique estabilizador. En lugar de usar para el tabique estabilizador la película 5b procedente de un rollo, lo que significa que parte de la película va dentro de la extensión de asa o dentro del cierre del fondo, donde no actúa como estabilizador, hojas individuales de película 11, dimensionadas al tamaño exacto necesario para la estabilización, son insertadas entre las dos películas exteriores y cerradas en la misma forma que se explicaba para la Fig. 3. Después que las dos capas de película que forman la parte exterior de la bolsa la y lb y que rodean la hoja individual 11 están cerradas juntas, queda formado una especie de tubo, el cual se pliega al estado plano (4b).

La Fig. 4c muestra cómo una línea de cierre 7 ha sido aplicada en dirección transversal y cómo se ha previsto una parte recortada 4 en la extensión 3'. Una línea de cierre con perforaciones 8 define el borde de la extensión 3' y permite la fácil separación de la bolsa del rollo 9' de bolsas en el momento de la operación de envasado.

Las Figs. 5a, 5b y 5c muestran otra forma de hacer la bolsa de acuerdo con la presente invención, configurándola alrededor de los artículos elásticos comprimibles durante la operación de envasado. La Fig. 5a muestra cómo tres capas de película de polietileno tomadas de los rollos 5a, 5b y 5c, son cerradas juntas en su punto de partida a lo largo de la línea 12, y cómo dos filas de artículos elásticos 13a y 13b son insertadas respectivamente entre las capas 1a y 2' y las capas 2' y 1b. La capa procedente del rodillo 5b y que forma el tabique estabilizador interior 2' es más estrecha que las capas que proceden de los rollos 5a y 5c y que constituyen la parte exterior 1a y 1b de la bolsa. La Fig. 5b muestra cómo las capas 1a, 1b y 2' están cerradas juntas a lo largo de la línea 14 en una forma tal que encierran estrechamente las dos filas 13a y 13b de artículos elásticos. La Fig. 5c muestra el paquete inacabado de la figura 5b en su forma acabada porque la parte 15 del material de película 1a y 1b que se extiende más allá de las filas de artículos elásticos 13a y 13b es plegada sobre ellas y son cerradas juntas de una forma convencional, y porque la parte 16 de las mismas capas de película 1a y 1b, que se extienden más allá del lado opuesto de las filas 13a y 13b de artículos elásticos, son cerradas juntas en la línea 7, en la línea 8, y hay provista una parte recortada 4

en la extensión 3".

Los tres métodos que preceden para hacer una bolsa con tabique estabilizador interior de acuerdo con la invención no son exhaustivos, como será evidente para cualquier experto en la técnica.

El rendimiento estabilizador y no deformador de la bolsa según la presente invención ha sido probado en el envasado de pañales desechables. Una hoja de polietileno de 22 cm x 56 cm y de 50-100 micras de grueso fue soldada por calor en sus dos lados opuestos entre dos láminas de polietileno de 49 cm x 76 cm. El tubo así formado fue cerrado por un extremo. Dos filas de pañales desechables plegados (22 cm x 12 cm x 2 cm plegados) de 30 unidades por fila, fueron comprimidos hasta el 80% de su grueso inicial e insertados dentro de la bolsa, una fila a cada lado del tabique interior, y la bolsa fue soldada por calor. El paquete acabado no mostró ninguna combadura, incluso después de tres meses y, después de abierto, los artículos individuales situados en el extremo de cada fila no mostraron deformación alguna originada por esfuerzo. Una presentación visual de estos paquetes acabados, de dos metros de altura, fue construida y permaneció estable durante los dos meses durante los que se la dejó de pie.

Aunque el ejemplo precedente utiliza láminas de polietileno para las capas exteriores de la bolsa, así como para el tabique intermedio, puede ser usado cualquier material flexible, incluyendo compuestos, estratificados y papel. El principio estabilizador actúa también si se prevén varios tabiques, siendo el número de tabiques divisores igual al número de filas de productos menos una. El grado de compre-

5 sión de los artículos elásticos puede ser tan elevado como el 65% del grueso original. Las diversas capas de material flexible que constituyen la bolsa con tabique divisor pueden ser mantenidas juntas para configurar la bolsa acabada en cualquier forma conveniente adaptada al material usado, tal como soldadura por calor, encolado, con adhesivo intermedio, etc.

10 Las bolsas de la presente invención pueden también ser usadas para envasar, por ejemplo, compresas cataméniales, dispositivos desechables para la incontinencia en los adultos y artículos comprimibles similares, así como pañales para niños.

REIVINDICACIONES

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Una bolsa flexible consistente en láminas exteriores soldadas juntas longitudinalmente en ambos lados opuestos, así como en dirección transversal, caracterizada porque un tabique estabilizador está insertado y soldado entre dichas láminas exteriores.

2ª.- Una bolsa flexible según la reivindicación 1ª, caracterizada porque el material que constituye dicho tabique estabilizador es casi de la misma longitud que el material que constituye dichas láminas exteriores.

3ª.- Una bolsa según la reivindicación 1ª, caracterizada porque el material que constituye dicho tabique estabilizador está dimensionado de modo que se iguale al tamaño de la fila de artículos que han de ser envasados, en la superficie donde dichas filas de artículos están separadas entre sí por dicho tabique estabilizador.

4ª.- Una bolsa flexible según la reivindicación 1ª, caracterizada porque está insertada una fila de pañales desechables a cada lado del tabique estabilizador.

5ª.- Una bolsa flexible según la reivindicación 1ª, caracterizada porque está insertada una fila de dispositivos desechables para la incontinencia en los adultos a cada lado del tabique estabilizador.

6ª.- Una bolsa flexible según la reivindicación 1ª, caracterizada porque está insertada una fila de dispositivos

-catameniales a cada lado del tabique estabilizador.

7ª.-"UNA BOLSA FLEXIBLE".

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede,
representado en los dibujos que se acompañan y para los fi-
nes que se han especificado.

5

Esta Memoria consta de nueve hojas escritas a má-
quina por una sola cara.

Madrid,

26 SET. 1985

P.A. Oscar de Elizaburu
Por Foder,

1/4

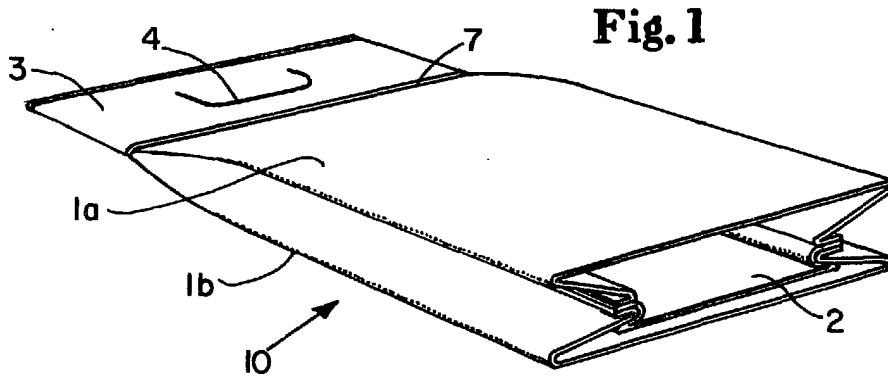
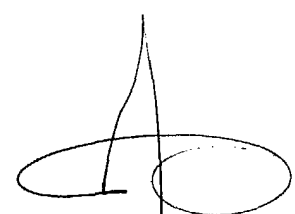
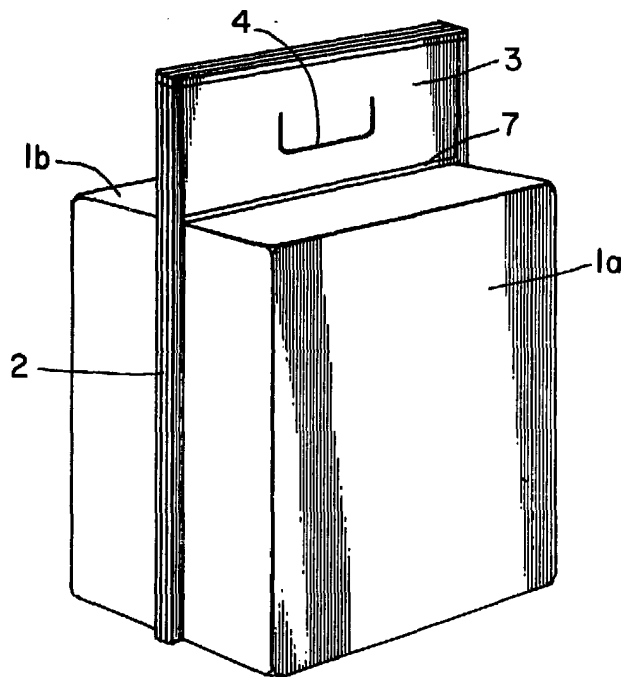


Fig. 1



Fig. 2



Oscar de Lizaburu
Por Poder,

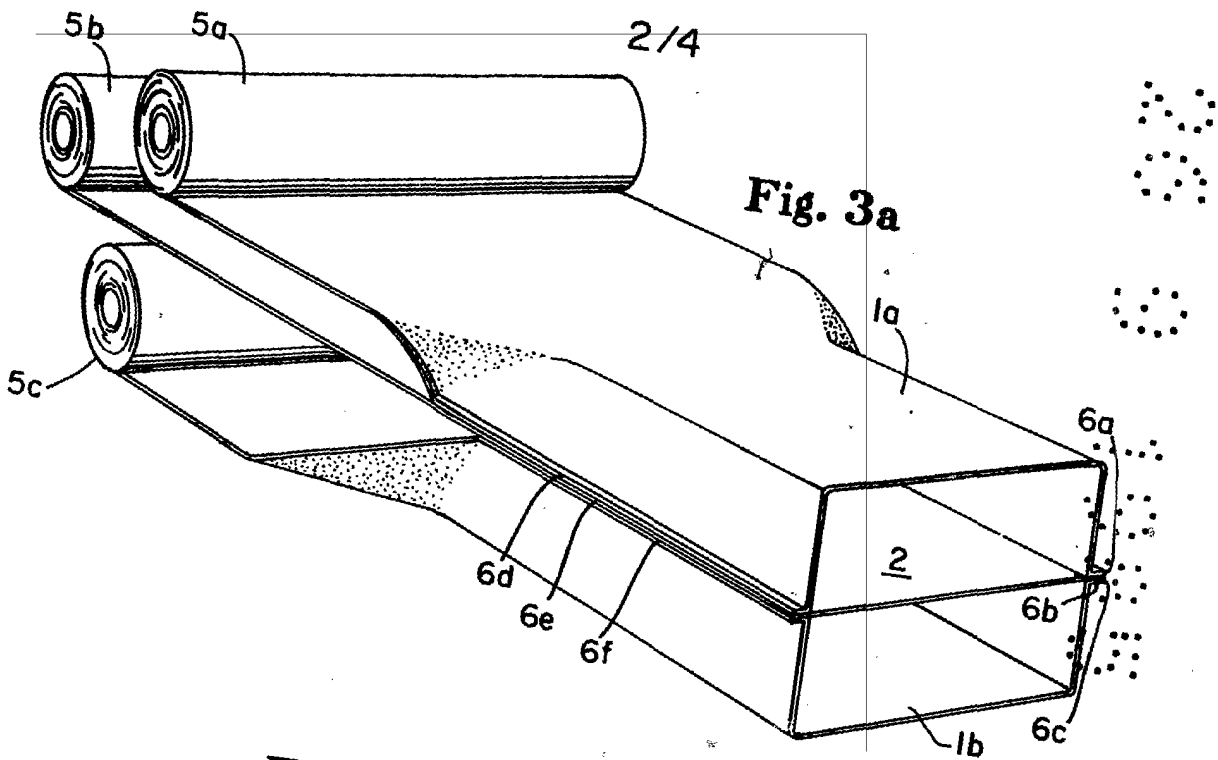


Fig. 3b

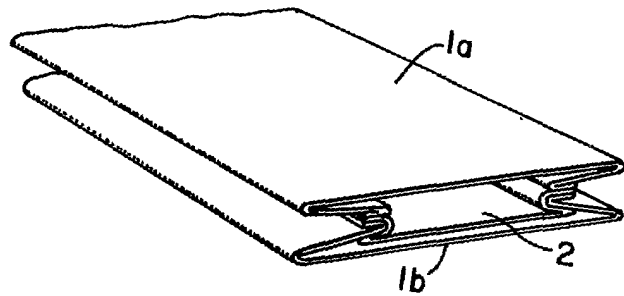
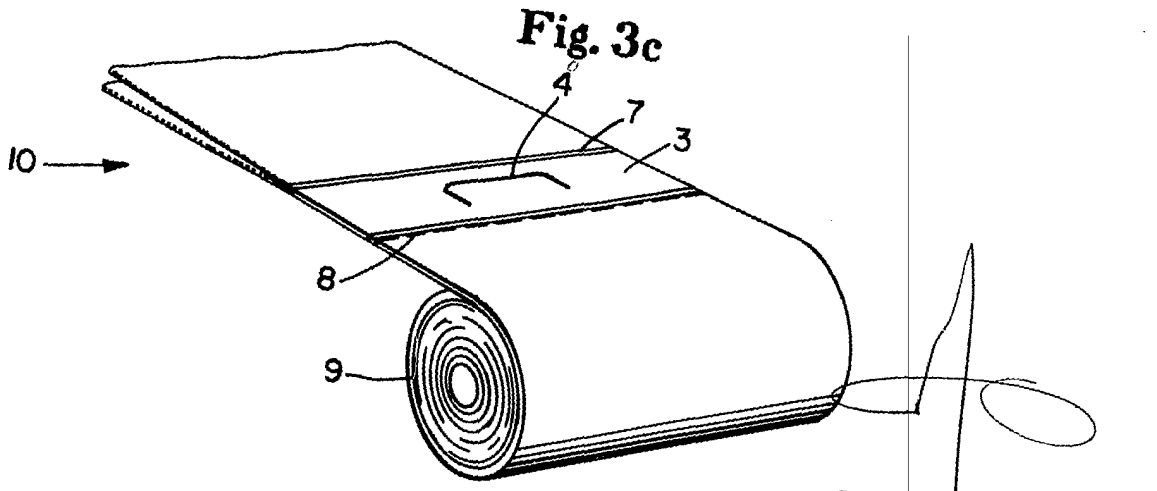
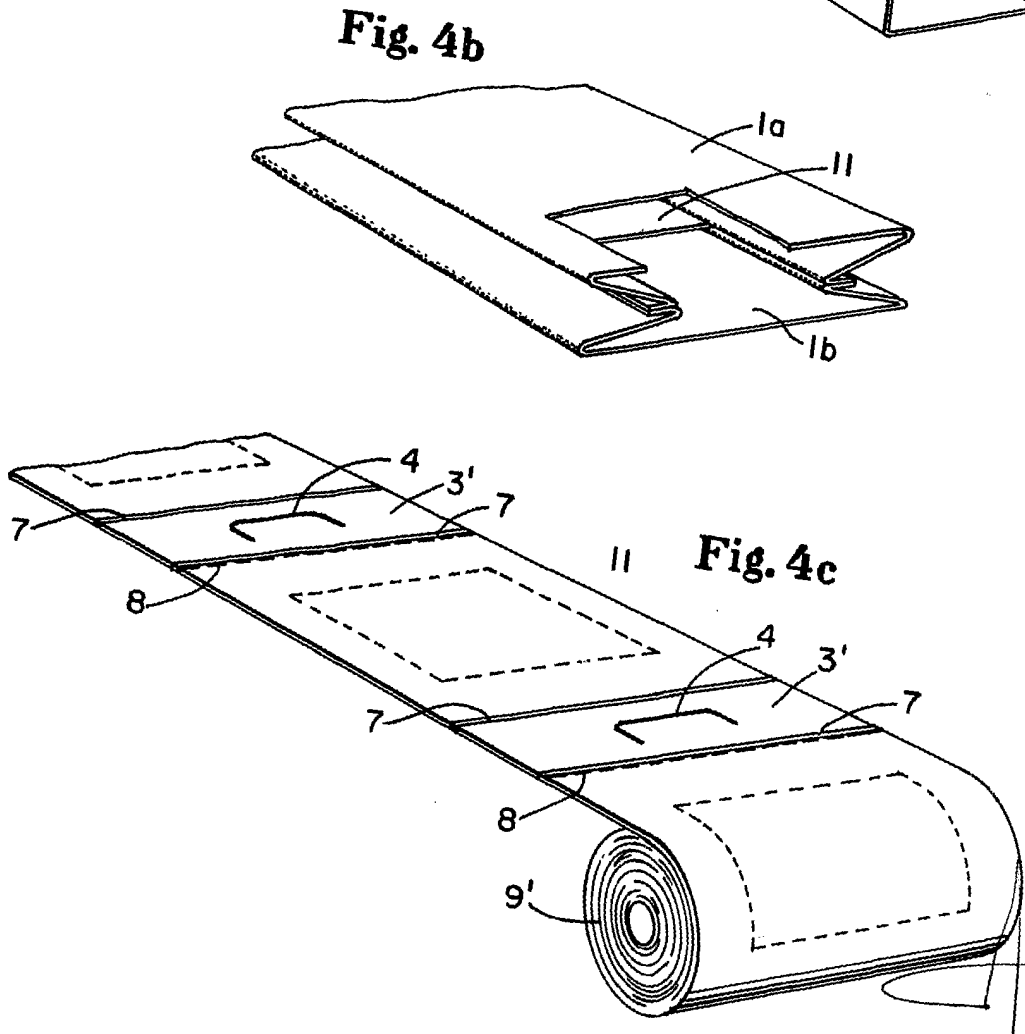
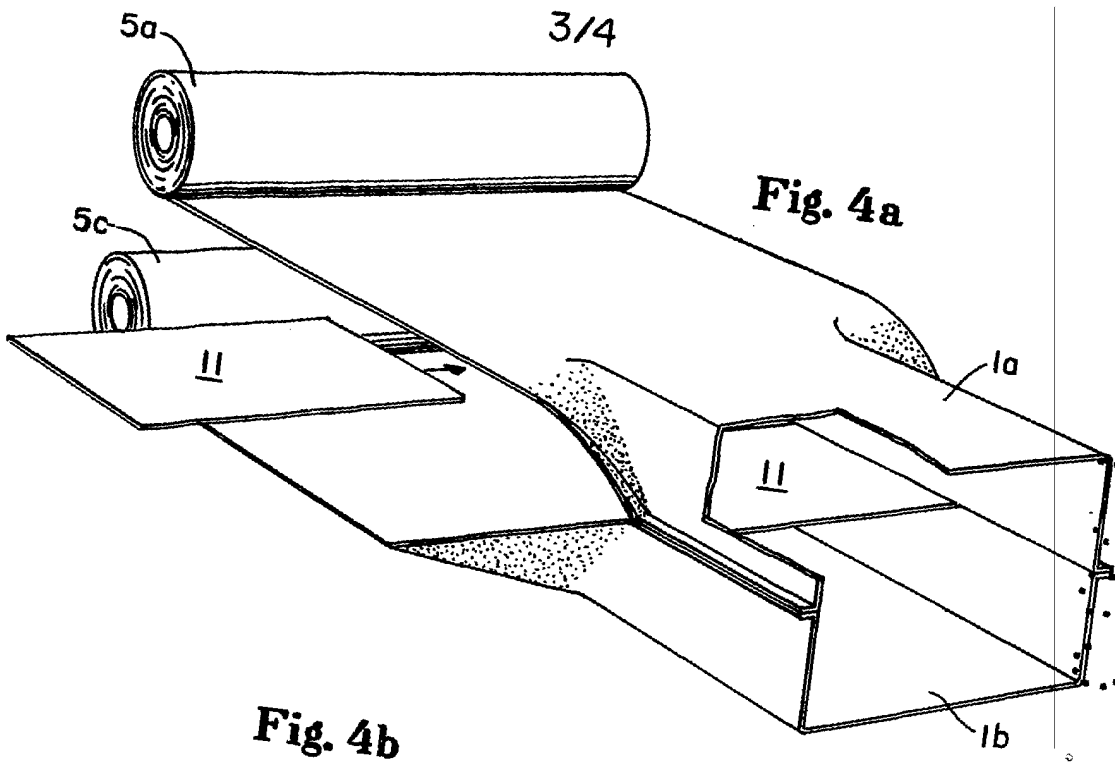


Fig. 3c



Oscar de Elzaburu
Per Poder,



Oscar de Elizabeth
Por Poder,

4/4

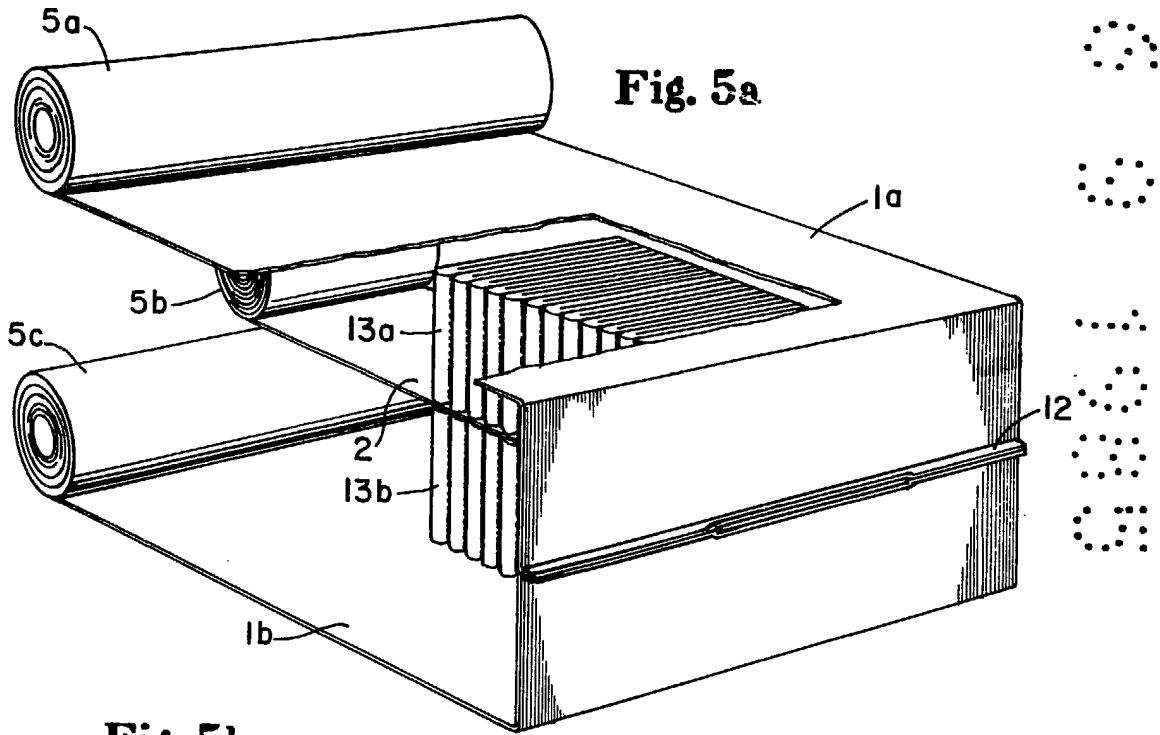


Fig. 5a

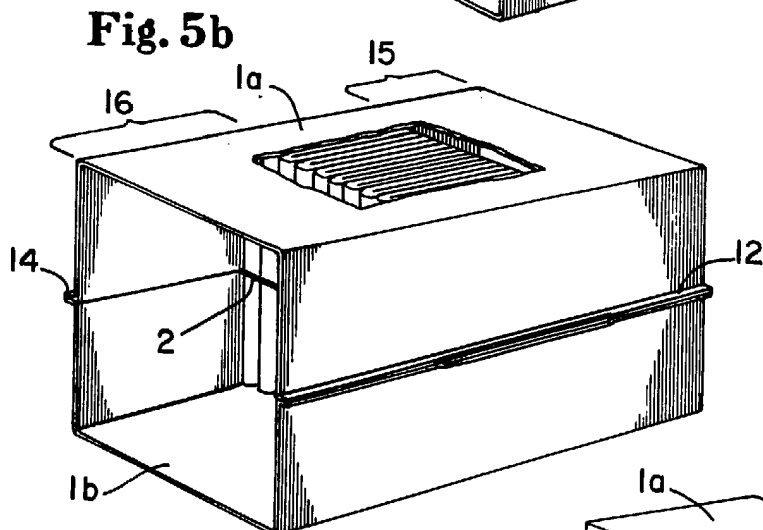


Fig. 5b

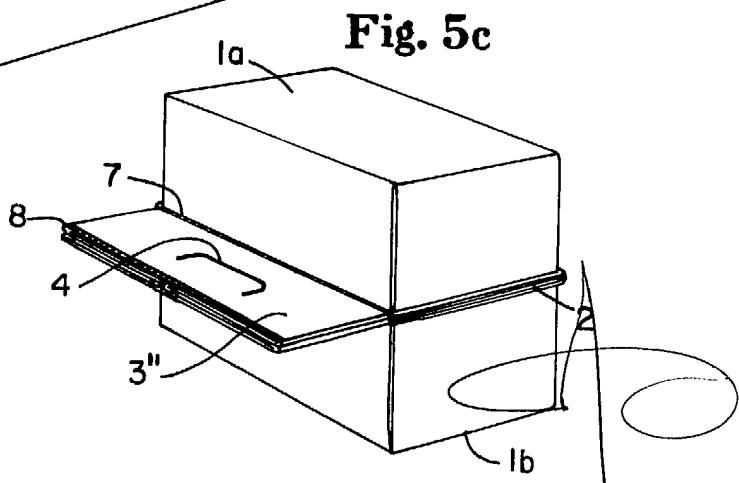


Fig. 5c

Oscar de Elzaburu
Por Poder

